



MIRAGE
AN ENERPAC BRAND

**МОБИЛЬНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ
ВАШЕГО УСПЕХА**



промышленное оборудование

ИНТЕРТУЛМАШ

официальный поставщик оборудования
MIRAGE MACHINES в России

www.itmash.ru | mirage@itmash.ru | +7 (495) 668-13-58



ОБРАБОТКА УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ФЛАНЦЕВ

Если заходит разговор о станках для обработки уплотнительных поверхностей фланцев, то первый изготовитель, которого назовет любой специалист по механической обработке в полевых условиях, – это Mirage. Залог этого успеха состоит в выносливости конструкции наших станков, их запатентованных резцедержателях с автоматической подачей и прецизионных результатах, достигающихся благодаря технологиям линейных направляющих и шариковых винтов. Имеется широкий выбор вариантов с наружной и внутренней установкой, каждый из которых обеспечивает легкость наладки, выбор скорости подачи с помощью редуктора и стабильный результат.

Области применения включают:

- ФЛАНЦЫ ТЕПЛОБМЕННИКОВ
- ФЛАНЦЫ СО СТУПИЧНЫМ ПРОФИЛЕМ
- СОЕДИНЕНИЯ С УПЛОТНИТЕЛЬНЫМИ ЛИНЗАМИ
- ФЛАНЦЫ С ВЫСТУПОМ
- КАНАВКИ ДЛЯ ПРОКЛАДКИ И СТЫКУЕМЫЕ КОНЦЫ ТРУБ
- КОЛЬЦЕВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ КАНАВКИ
- КОМПАКТНЫЕ ФЛАНЦЫ SPO
- ШАРНИРНЫЕ КОЛЬЦЕВЫЕ ФЛАНЦЫ
- ФЛАНЦЫ TESHLOK
- ПОДГОТОВКА К СВАРКЕ

МОДЕЛЬ СТАНКА	ДИАПАЗОН ДИАМЕТРОВ ОБРАБОТКИ	ТИП ПРИВОДА	
		ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ	ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ
QUICKFACE	1 – 12 дюйма		
MM200e	0 – 8 дюйма	•	
MM300e	0 – 12 дюйма	•	
MM600e	0 – 24 дюйма	•	•
MM305i	2 – 12 дюйма	•	
MM610i	2 – 24 дюйма	•	
MM860i	6 – 34 дюйма	•	•
MM1000i	6 – 40 дюйма	•	•
MM1500i	12 – 60 дюйма	•	•
MM2000i	24 – 80 дюйма	•	•
MM3000i	45 – 120 дюйма	•	•

QUICKFACE

ДИАМЕТР ОТ 25,4 – 305 ММ (ОТ 1 – 12 ДЮЙМА)



- Ручное управление
- Простая и легкая конструкция, весит только 6,8 кг (15 фунтов).
- Оснащается различными ходовыми винтами, которые позволяют выполнять восстановление поврежденной поверхности фланцев с выступом или соединений с уплотнительной линзой согласно высочайшим стандартам.
- Калиброванный суппорт, определяющий глубину резания и соответствующее качество обработки

MM200E

ДИАМЕТР ОТ 0 – 203 ММ (ОТ 0 – 8 ДЮЙМА)



- Идеально подходит для ситуаций с ограниченным доступом
- Легкая, прецизионная конструкция
- Обработка торца с использованием механизма подачи с образованием непрерывной спиральной канавки как на грампластинке (стандарт ASME)
- Выпускаются дополнительные ходовые винты для других вариантов качества обработки
- Интегрированные зажимные губки с быстрой установкой
- Для условий работы в ограниченном пространстве выпускается дополнительное основание двигателя для установки под углом 90 градусов.

MM300E

ДИАМЕТР ОТ 0 – 305 ММ (ОТ 0 – 12 ДЮЙМА)



- Привод с подшипниками со скрещенными роликами с преднатягом обеспечивает надежную и повторяемую обработку
- Обработка торца с использованием механизма подачи с образованием непрерывной спиральной канавки как на грампластинке (стандарт ASME)
- Два ходовых винта в стандартной комплектации. (Выпускаются два дополнительных винта для других вариантов качества обработки)
- Интегрированные зажимные губки с быстрой установкой
- Резцедержатель помогает создать канавку во фланце с кольцевой канавкой.

MM600E

ДИАМЕТР ОТ 0 – 610 ММ (ОТ 0 – 24 ДЮЙМА)



- Привод с подшипниками со скрещенными роликами с преднатягом обеспечивает надежную и повторяемую обработку
- Обработка торца с использованием механизма подачи с образованием непрерывной спиральной канавки как на грампластинке (стандарт ASME)
- Выпускается дополнительный ходовой винт для другого варианта качества обработки
- Закаленные направляющие суппорта обеспечивают точность в течение длительного срока
- Интегрированные зажимные губки с быстрой установкой
- Автоматическая осевая подача для расточки.

MM305I

ДИАМЕТР ОТ 50 – 305 ММ (ОТ 2 – 12 ДЮЙМА)



- Легкая, прецизионная конструкция
- Обработка торца с использованием механизма подачи с образованием непрерывной спиральной канавки как на грампластинке (стандарт ASME)
- Ударная/толчковая подача для расточки
- Независимая база с быстрой установкой и наладкой для большего удобства при работе на объекте
- Дополнительно выпускается гидропривод (опция)
- Закаленные направляющие суппорта обеспечивают точность в течение длительного срока
- Резцедержатель помогает создать канавку во фланце с кольцевой канавкой.

MM610I

ДИАМЕТР ОТ 50 – 610 ММ (ОТ 2 – 24 ДЮЙМА)



- Обработка торца с использованием механизма подачи с образованием непрерывной спиральной канавки как на грампластинке (стандарт ASME)
- Ударная/толчковая подача для расточки, для полного спектра возможностей обработки
- Независимая база с быстрой установкой и наладкой для большего удобства при работе на объекте
- Закаленные направляющие суппорта обеспечивают точность в течение длительного срока
- Резцедержатель помогает создать канавку во фланце с кольцевой канавкой
- Привод с высоким крутящим моментом.



ОБРАБОТКА УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ФЛАНЦЕВ

MM860I

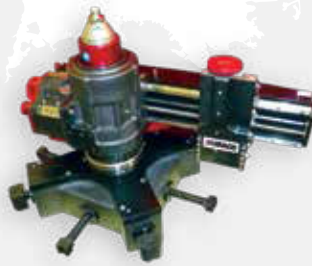
ДИАМЕТР ОТ 153 – 864 MM (ОТ 6 – 34 ДЮЙМА)



- Обработка торца с использованием 6 механизмов подачи с образованием непрерывной спиральной канавки как на грампластинке (стандарт ASME)
- Закаленные направляющие суппорта обеспечивают точность в течение длительного срока
- Шарнирный резцедержатель для выполнения элементов канавки
- Поставляется с 3 базами быстрой установки различных размеров
- Малошумящий привод с высоким крутящим моментом
- Регулируемые губки базы быстрой установки и наладки.

MM1000I

ДИАМЕТР ОТ 153 – 1000 MM (ОТ 6 – 40 ДЮЙМА)



- Обработка торца с использованием 6 механизмов подачи с образованием непрерывной спиральной канавки как на грампластинке (стандарт ASME)
- 3 независимых основания разного размера быстрой установки
- Закаленные направляющие суппорта обеспечивают точность в течение длительного срока
- Резцедержатель помогает создать канавку во фланце с кольцевой канавкой
- Малошумящий привод с высоким крутящим моментом
- Запатентованный приводной шарнирный резцедержатель
- Регулируемые губки базы быстрой установки и наладки.

MM1500I

ДИАМЕТР ОТ 305 – 1525 MM (ОТ 12 – 60 ДЮЙМА)



- Обработка торца с использованием 6 механизмов подачи с образованием непрерывной спиральной канавки как на грампластинке (стандарт ASME)
- 3 независимых базы быстрой установки разного размера для большего удобства при работе на объекте
- Закаленные направляющие суппорта обеспечивают точность в течение длительного срока
- Резцедержатель помогает создать канавку во фланце с кольцевой канавкой
- Запатентованный приводной шарнирный резцедержатель
- Регулируемые губки базы быстрой установки и наладки.

MM2000I

ДИАМЕТР ОТ 610 – 2032 MM (ОТ 24 – 80 ДЮЙМА)



- Обработка торца с использованием 6 механизмов подачи с образованием непрерывной спиральной канавки как на грампластинке (стандарт ASME)
- 2 независимых базы быстрой установки разного размера для большего удобства при работе на объекте
- Закаленные направляющие суппорта обеспечивают точность в течение длительного срока
- Шарнирный резцедержатель для выполнения элементов канавки, снижает необходимость использования отдельной оснастки
- Запатентованный приводной шарнирный резцедержатель.

MM3000I

ДИАМЕТР ОТ 1150 – 3050 MM (ОТ 45 – 120 ДЮЙМА)



- Обработка торца с использованием 6 механизмов подачи с образованием непрерывной спиральной канавки как на грампластинке (стандарт ASME)
- Одиночная база с удлинительными ножками, позволяющая работать с различными диаметрами крепления
- Закаленные направляющие суппорта обеспечивают точность в течение длительного срока
- Шарнирный резцедержатель для выполнения элементов канавки, снижает необходимость использования отдельной оснастки
- Редукторный привод с высоким крутящим моментом для оптимизации производительности станка.



ГОРЯЧАЯ ВРЕЗКА

Горячая резка — это вмешательство в систему под высоким давлением, и модельный ряд инструментов Mirage для горячей резки обеспечивает достижение безопасного и эффективного решения.

Ведущие в отрасли инновации, использованные в наших станках, включают привод со спиральной шестерней, установленный максимально близко к режущей головке, что обеспечивает максимальную производительность, вращающиеся прижимные уплотнения и четыре фиксированные линии подачи.

Области применения включают:

- ВРЕЗКА ТРУБ ПРИ СТРОИТЕЛЬСТВЕ
- РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ГАЗА
- НЕФТЕХИМИЧЕСКИЕ ТРУБОПРОВОДЫ
- ПОДВОДНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ
- ВРЕМЕННАЯ УСТАНОВКА
- ТРАНСПОРТНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ
- УСТАНОВКА И РЕМОНТ КЛАПАНОВ
- ТРУБОПРОВОДЫ ВОДОПРОВОДНЫХ МАГИСТРАЛЕЙ
- ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ УСТЬЯ СКВАЖИНЫ

МОДЕЛЬ- НЫЙ РЯД	ДИАМЕТРЫ ВРЕЗКИ (МИН. – МАКС.)	МАКС. ХОД (ДЮЙМА)	МАКС. РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ	ТИП ПРИВОДА	
				ПНЕВМАТИ- ЧЕСКИЙ	ГИДРАВЛИ- ЧЕСКИЙ
НТМ	½ – 6 дюйма	18 – 32"	1480 psi		
LPHT	3 – 12 дюйма	30"	285 psi	•	•
MHT	3 – 60 дюйма	42 – 180"	1480 psi	•	•
СНТ	2 – 48 дюйма	32 – 150"	5000 psi	•	•
VHT	1½ – 3 дюйма *	60 – 160"	5000 psi	•	•
LSA	Ø 4 – 48 дюйма **	72 – 165"	1480 psi		•

* ДИАМЕТР ШПИНДЕЛЯ

** Ø ЗАГЛУШКИ ТРУБОПРОВОДА

НТМ100 и НТМ150XL РУЧНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВРЕЗКИ

НТМ100 ОТ ½ – 4 ДЮЙМА, ХОД 18 ДЮЙМА

НТМ150XL ОТ ½ – 6 ДЮЙМА, ХОД 32 ДЮЙМА



- Используется до 1480 psi
- Различные виды горячей резки, обводные трубопроводы и заглушки для глухого фланца
- Ручное вращение и подача
- Соединение 2" NPT
- Легкая конструкция.

LPHT СТАНК ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВРЕЗКИ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ

ДИАМЕТРЫ ВРЕЗКИ 3 – 12 ДЮЙМА, ХОД 30 ДЮЙМА



- Используется до 285 psi
- Пневматический или гидравлический привод
- Ограничитель глубины для обеспечения заданного расстояния при горячей резке
- Можно также использовать для установки заглушки в трубопровод 4 – 8 дюйма
- Механизм автоматической подачи – опция
- Сверла уменьшенного размера – опция.

MHT СТАНКИ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВРЕЗКИ

MHT312 ДИАМЕТР ОТ 3 – 12 ДЮЙМА С ХОДОМ 42 ДЮЙМА

MHT420 ДИАМЕТР ОТ 4 – 20 ДЮЙМА С ХОДОМ 72 ДЮЙМА

MHT824 ДИАМЕТР ОТ 8 – 24 ДЮЙМА С ХОДОМ 80 ДЮЙМА

MHT1236 ДИАМЕТР ОТ 12 – 36 ДЮЙМА С ХОДОМ 110 ДЮЙМА

MHT1242 ДИАМЕТР ОТ 12 – 42 ДЮЙМА С ХОДОМ 132 ДЮЙМА

MHT2460 ДИАМЕТР ОТ 24 – 60 ДЮЙМА С ХОДОМ 180 ДЮЙМА



- Номинальное давление до 1480 psi
- Привод со спиральными шестернями установлен вблизи резака
- Опции гидравлического и пневматического привода
- Соединительные фланцы промышленного стандарта
- Выпускаются двигатели подачи с функцией ускоренного перемещения
- Держатели резака включены в комплект поставки
- Взаимозаменяемый картридж уплотнения.



ГОРЯЧАЯ ВРЕЗКА

СНТ СТАНКИ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВРЕЗКИ



- Рабочее давление до 5000 psi
- Привод, расположенный вблизи точки резки улучшает эффективность резания
- Автоматическая подача с плавной регулировкой для различных условий резки
- Отверстия для постоянного контроля уплотнения соединения
- Система сбалансирована по внутреннему давлению для повышенного давления.

СНТ815	СТАНОК ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВРЕЗКИ, ДИАМЕТР ОТ 2 – 10 ДЮЙМА С ХОДОМ 32 ДЮЙМА
СНТ1000	СТАНОК ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВРЕЗКИ, ДИАМЕТР ОТ 3 – 12 ДЮЙМА С ХОДОМ 43 ДЮЙМА
СНТ1675	СТАНОК ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВРЕЗКИ, ДИАМЕТР ОТ 3 – 16 ДЮЙМА С ХОДОМ 66 ДЮЙМА
СНТ2000	СТАНОК ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВРЕЗКИ, ДИАМЕТР ОТ 6 – 24 ДЮЙМА С ХОДОМ 80 ДЮЙМА
СНТ3000	СТАНОК ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВРЕЗКИ, ДИАМЕТР ОТ 12 – 48 ДЮЙМА С ХОДОМ 150 ДЮЙМА

LSA ПРИВОДНЫЕ МЕХАНИЗМЫ ДЛЯ ПЕРЕКРЫТИЯ ТРУБОПРОВОДА

LSA412-H	ДИАМЕТР ОТ 4 – 12 ДЮЙМА С ХОДОМ 72 ДЮЙМА
LSA1420-H	ДИАМЕТР ОТ 14 – 20 ДЮЙМА С ХОДОМ 105 ДЮЙМА
LSA2236-H	ДИАМЕТР ОТ 22 – 36 ДЮЙМА С ХОДОМ 140 ДЮЙМА
LSA3660-H	ДИАМЕТР ОТ 36 – 60 ДЮЙМА С ХОДОМ 165 ДЮЙМА

- Используется до 1480 psi
- Гидравлический привод
- Измерение глубины
- Механическая фиксация управляющей штанги



Приводные механизмы для перекрытия трубопровода (LSA) Mirage используются в сочетании с необходимой головкой заглушки трубопровода и корпуса для установки заглушки трубопровода в надводных или подводных условиях эксплуатации. Изделия модельного ряда предназначены для легкого использования на трубопроводах из различных материалов с различной толщиной стенок. Их использование обеспечивает временное отключение трубопровода, устройство временного или постоянного обводного трубопровода без дорогостоящего перерыва в работе оборудования.

МОДЕЛЬ СТАНКА	ДИАМЕТР МАКС. (ДЮЙМА)	МАКС. ХОД (ДЮЙМА)	МАКС. РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ	МОЩНОСТЬ ПРИВОДА
LSA412-H	12"	72"	1480 psi	ГИДРАВЛИ *
LSA1420-H	20"	105"	1480 psi	ГИДРАВЛИ *
LSA2236-H	36"	140"	1480 psi	ГИДРАВЛИ *
LSA3660-H	60"	165"	1480 psi	ГИДРАВЛИ *

* ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ

VHT СТАНКИ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВРЕЗКИ КЛАПАНОВ

VHT965	ДИАМЕТР ШПИНДЕЛЯ 1,5 ДЮЙМА С ХОДОМ 32 ДЮЙМА
VHT1500	ДИАМЕТР ШПИНДЕЛЯ 2 ДЮЙМА С ХОДОМ 60 ДЮЙМА
VHT2500	ДИАМЕТР ШПИНДЕЛЯ 2 ДЮЙМА С ХОДОМ 96 ДЮЙМА
VHT4000	ДИАМЕТР ШПИНДЕЛЯ 3 ДЮЙМА С ХОДОМ 160 ДЮЙМА



- Система сбалансирована по внутреннему давлению - Снижение механического ударного воздействия и усилий при высоком давлении
- Легкая, жесткая конструкция - Высокое отношение мощности к весу благодаря запатентованной конструкции
- Редуктор с автоматической подачей и регулируемая двигателем подача с ускоренным перемещением
- Механический индикатор глубины с редуктором, не требуются измерительные стержни, ЖК-дисплей (опция)
- Постоянный контроль герметичности и давления - Утечки под давлением могут контролироваться и устраняться без прерывания техпроцесса.



ОРБИТАЛЬНОЕ ФРЕЗЕРОВАНИЕ

Фрезерные станки Mirage для орбитального фрезерования обеспечивают быстрое снятие материала и высокую точность при работе на фланцах широкого диапазона диаметров. Станки для орбитального фрезерования серии WP предназначены специально для компаний, изготавливающих лопасти винтов и башни ветрогенераторов.

Области применения включают:

- ОБРАБОТКА ОПОРНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ КРАНОВ
- РЕМОНТ ДРАГЛАЙНОВ
- ОБРАБОТКА КРУПНОГАБАРИТНЫХ ФЛАНЦЕВ
- ОБРАБОТКА ФЛАНЦЕВ СУДОВЫХ ПОДРУЛИВАЮЩИХ УСТРОЙСТВ
- ФРЕЗЕРОВАНИЕ ТОРЦА ОСНОВАНИЯ ЛОПАСТИ ВЕТРОГЕНЕРАТОРА
- ОБРАБОТКА ФЛАНЦЕВ БАШНИ ВЕТРОГЕНЕРАТОРА

МОДЕЛЬ СТАНКА	ДИАПАЗОН ДИАМЕТРОВ РЕЗАКА	ОСНОВНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ	ПИТАНИЕ * ПРИВОДНОГО МЕХАНИЗМА
OM2500	60 - 98 ДЮЙМА	ОБЩЕЕ ОРБИТАЛЬНОЕ **	•
OM3500	60 - 138 ДЮЙМА	ОБЩЕЕ ОРБИТАЛЬНОЕ **	•
OM4500	90 - 178 ДЮЙМА	ОБЩЕЕ ОРБИТАЛЬНОЕ **	•
OM6000	98 - 237 ДЮЙМА	ОБЩЕЕ ОРБИТАЛЬНОЕ **	•
OM8000	138 - 315 ДЮЙМА	ОБЩЕЕ ОРБИТАЛЬНОЕ **	•
WP2500	70 - 96 ДЮЙМА	ВЕТРОЭНЕРГЕТИКА	•
WP3500	90 - 137 ДЮЙМА	ВЕТРОЭНЕРГЕТИКА	•
WP4500	110 - 177 ДЮЙМА	ВЕТРОЭНЕРГЕТИКА	•

* ПИТАНИЕ ПРИВОДНОГО МЕХАНИЗМА ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ
** ОБЩЕЕ ОРБИТАЛЬНОЕ ФРЕЗЕРОВАНИЕ

OM ОРБИТАЛЬНЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

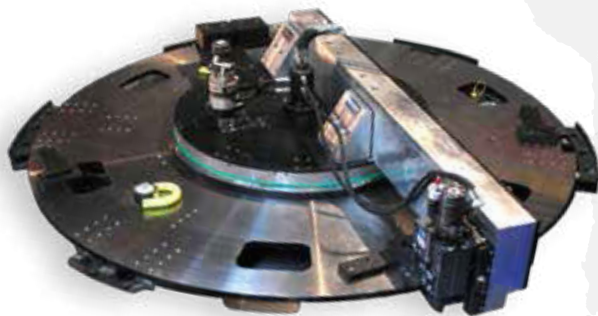
OM2500	ДИАМЕТР ОТ 1500 – 2500 ММ (ОТ 60 – 98 ДЮЙМА)
OM3500	ДИАМЕТР ОТ 1500 – 3500 ММ (ОТ 60 – 138 ДЮЙМА)
OM4500	ДИАМЕТР ОТ 2500 – 4500 ММ (ОТ 90 – 178 ДЮЙМА)
OM6000	ДИАМЕТР ОТ 2500 – 6000 ММ (ОТ 98 – 237 ДЮЙМА)
OM8000	ДИАМЕТР ОТ 3500 – 8000 ММ (ОТ 138 – 315 ДЮЙМА)



- Прецизионные допуски плоскостности в широком диапазоне диаметров
- Гидравлический привод с высоким крутящим моментом и стопором обратного хода
- Прецизионный поворотный линейный привод с преднатягом
- Регулируемый гидравлический патрон быстрой настройки
- Жесткое и регулируемое монтажное основание
- Регулируемые зажимные губки быстрой установки.

WP ОРБИТАЛЬНЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ ВЕТРОЭНЕРГЕТИКИ

WP2500	ДИАМЕТР ОТ 1800 – 2450 ММ (ОТ 70 – 96 ДЮЙМА)
WP3500	ДИАМЕТР ОТ 2300 – 3500 ММ (ОТ 90 – 137 ДЮЙМА)
WP4500	ДИАМЕТР ОТ 2800 – 4500 ММ (ОТ 110 – 177 ДЮЙМА)



- Точное и повторяемое время обработки
- Гидравлическая база для быстрой установки с минимальной деформацией
- Регулируемая штанга для различных диаметров
- Запатентованная гидравлическая система установки для производства лопастей и башен ветрогенераторов
- Шпиндель с прямым приводом
- Привод с высоким крутящим моментом со стопором обратного хода.



ПОРТАТИВНЫЕ ПИЛЫ

Mirage предлагает широкий ассортимент переносных пил для разнообразных задач по резке труб. Ленточные пилы обеспечивают экономичное решение для холодной резки на поверхности или под водой, а пилы с алмазной проволокой идеально подходят для быстрой резки разнородных материалов.

Пила для срезки болтов Mirage представляет собой эффективное решение для срезания прижавшихся фланцевых болтов в широком диапазоне диаметров фланца.

Области применения включают:

- ДЕМОНТАЖ МОРСКИХ ПЛАТФОРМ
- КАБЕЛИ, КЕССОНЫ, СВАИ И КОЛОННЫ С ЗАЛИВКОЙ
- ПОДВОДНЫЕ РАБОТЫ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ
- ДИСТАНЦИОННО УПРАВЛЯЕМЫХ ПОДВОДНЫХ МАНИПУЛЯТОРОВ
- ПОДВОДНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ТРУБЫ, КОРПУСА И СТОЯКИ
- РЕЗКА ФЛАНЦЕВЫХ БОЛТОВ

МОДЕЛЬ СТАНКА	ДИАМЕТР ДЮЙМА	ОСНОВНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ	ПИТАНИЕ * ПРИВОДНОГО МЕХАНИЗМА
MBS1360-H	20,5 - 71,25"	РЕЗКА БОЛТОВ **	•
MDWS112-H	1 - 12"	ПОДВОДНЫЕ РАБОТЫ	•
MDWS115-H	1 - 15"	ПОДВОДНЫЕ РАБОТЫ	•
MDWS620-H	6 - 20"	ПОДВОДНЫЕ РАБОТЫ	•
MDWS1638-H	16 - 38"	ПОДВОДНЫЕ РАБОТЫ	•
MDWS3660-H	36 - 60"	ПОДВОДНЫЕ РАБОТЫ	•
MDWS6084-H	60 - 84"	ПОДВОДНЫЕ РАБОТЫ	•
BS924-H	9 - 24"	НАДВОДНЫЕ РАБОТЫ	•
BS1636-H	16 - 36"	НАДВОДНЫЕ РАБОТЫ	•
BS3248-H	32 - 48"	НАДВОДНЫЕ РАБОТЫ	•

* ПИТАНИЕ ПРИВОДНОГО МЕХАНИЗМА ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ

** РЕЗКА ФЛАНЦЕВЫХ БОЛТОВ

MDWS ПИЛЫ С АЛМАЗНОЙ ПРОВОЛОКОЙ

MDWS620-H	ДИАМЕТР ОТ 152 – 508 ММ (ОТ 6 – 20 ДЮЙМА)
MDWS1638-H	ДИАМЕТР ОТ 406 – 965 ММ (ОТ 16 – 38 ДЮЙМА)
MDWS3660-H	ДИАМЕТР ОТ 914 – 1524 ММ (ОТ 36 – 60 ДЮЙМА)
MDWS6084-H	ДИАМЕТР ОТ 1422 – 2134 ММ (ОТ 60 – 84 ДЮЙМА)



- Прочная алюминиевая рама
- Муфта для защиты от перегрузки предотвращает повреждение рамы пилы
- Автоматический зажим и автоматическая подача
- Совместимость с водолазными работами и работами с использованием дистанционно управляемых подводных манипуляторов
- Анодная защита
- Заменяемые пользователем зажимные контактные площадки, шкивы и облицовка шкивов
- Выпускается обжимная проволока и проволока бесконечным кольцом.

MDWS ПИЛЫ ДЛЯ РЕЗКИ АЛМАЗНОЙ ПРОВОЛОКОЙ С МАНИПУЛЯТОРОМ

MDWS112-H	ТОЛЩИНА РЕЗА ОТ 1 – 12 ДЮЙМА (25 – 305 ММ)
MDWS115-H	ТОЛЩИНА РЕЗА ОТ 1 – 15 ДЮЙМА (25 – 381 ММ)



- Компактная, недорогая альтернатива стандартным пилам с алмазной проволокой
- Быстрое разворачивание
- Подключается прямо к основной гидравлике дистанционно управляемых подводных манипуляторов
- Автоматизированный натяжитель проволоки
- D-образная ручка, совместимая с захватом манипулятора с 3 пальцами, 4 пальцами или плоскопараллельными губками.



РАЗЪЕМНЫЕ ТРУБОРЕЗЫ DL RICCI

Во всем мире название DL Ricci является синонимом резки труб и снятия фаски. В настоящее время Mirage может предложить эти инновационные станки, каждый из которых обеспечивает выдающуюся производительности в таких отраслях как строительство, демонтаж, техническое обслуживание, сборка и модернизация.

Области применения включают:

- РЕЗКА ТРУБ
- ПОДГОТОВКА ПОД СВАРКУ
- РЕЗКА МАТЕРИАЛОВ, В ТОМ ЧИСЛЕ СТАЛИ SUPER DUPLEX,
- УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ, И МАРОК HASTELLOY И INCOLLOY
- ДИАМЕТР ТРУБЫ ДО 4496 ММ (177 ДЮЙМА)
- ПРОЕКТЫ С ТРЕБОВАНИЯМИ, ПРЕВЫШАЮЩИМИ СТАНДАРТНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ КОНФИГУРАЦИИ С РАЗЪЕМНЫМ ТРУБОРЕЗОМ - С ПОМОЩЬЮ РАЗНООБРАЗНОЙ ОСНАСТКИ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ

МОДЕЛЬ СТАНКА	УСТАНОВОЧНЫЙ ДИАМЕТР ММН. - МАКС.	ТИП ПРИВОДА		
		ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ	ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ
NB	2 - 43 дюйма	•	•	•
MS	4 – 50 дюйма	•	•	
HD	20 - 180 дюйма	•	•	

NB (NARROW BODY – УЗКИЙ КОРПУС) УСТАНОВОЧНЫЙ ДИАМЕТР 2 – 43 ДЮЙМА (50,8 – 1092 ММ)



- Узкая конструкция корпуса: отличное решение для узких мест или при наличии препятствий
- 15 стандартных моделей, охватывающие диапазон наружного диаметра от 50,8 мм (2,0") до 1092,2 мм (43")
- Опции пневматического, гидравлического и электрического привода
- Имеются несколько различных вариантов привода
- Возможно использование разнообразной оснастки, которая повышает производительность и расширяет возможности.

MS (MID-SIZE – СРЕДНЕГО РАЗМЕРА) УСТАНОВОЧНЫЙ ДИАМЕТР 4 – 50 ДЮЙМА (105 – 1270 ММ)



- Станки среднего размера весят меньше чем серия HD, но обеспечивают большую жесткость, чем серия NB
- Повышенные маневренность и зазор, чем у серии HD.
- 12 стандартных моделей охватывают диапазон наружного диаметра от 4" (105 мм) до 50" (1270 мм)
- Имеется несколько различных вариантов привода, обеспечивающих наилучшее положение двигателя для конкретной технологической задачи по обработке
- Возможно использование разнообразной оснастки, которая повышает производительность и расширяет возможности.

HD (HEAVY DUTY – ПОВЫШЕННОЙ ПРОЧНОСТИ) УСТАНОВОЧНЫЙ ДИАМЕТР 20 – 180 ДЮЙМА (508 – 4572 ММ)



- Надежная конструкция корпуса, идеально подходит для задач по обработке толстостенных труб большого диаметра
- 16 стандартных моделей охватывают диапазон наружного диаметра от 20" (508 мм) до 180" (4572 мм)
- Опции пневматического, гидравлического и электрического привода
- Возможно использование разнообразной оснастки, которая повышает производительность и расширяет возможности.



ПОРТАТИВНЫЕ ПИЛЫ

BS ПОРТАТИВНЫЕ ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ

BS924-H ДИАМЕТР ОТ 228 – 610 ММ (ОТ 9 – 24 ДЮЙМА)
BS1636-H ДИАМЕТР ОТ 406 – 914 ММ (ОТ 16 – 36 ДЮЙМА)
BS3248-H ДИАМЕТР ОТ 812 – 1219 ММ (ОТ 32 – 48 ДЮЙМА)



- Низкая стоимость реза, быстрый зажим и наладка
- Выпускается подводный комплект для работы с дистанционно управляемым подводным манипулятором
- Малая высота для минимальных зазоров.

MBS1360 ПОРТАТИВНАЯ ПИЛА ДЛЯ РЕЗКИ БОЛТОВ

ДЛЯ ДИАМЕТРОВ ФЛАНЦЕВ ОТ 20,5 – 71,25 ДЮЙМА
МАКСИМАЛЬНЫЙ ХОД ЛЕЗВИЯ 150 ММ



- Конструкция для резки в зазоре фланцев
- «Фиксаторы грубой установки» облегчают и ускоряют установку
- Может использоваться в обычном и перевернутом положении
- Полотно циркулярной пилы приводится в действие от гидромотора на 10 кВт
- Стропа с трещоткой облегчает и ускоряет переустановку
- 4 точки подъема.



ЛИНЕЙНОЕ ФРЕЗЕРОВАНИЕ

Эти точные и надежные фрезерные станки выпускаются в компоновке с 2 и 3 осями. Каждый воплощает в себе самую последнюю технологию инструментального цеха в портативном формате. Для быстрой и эффективной наладки можно выбрать наши переключающие магниты (опция).

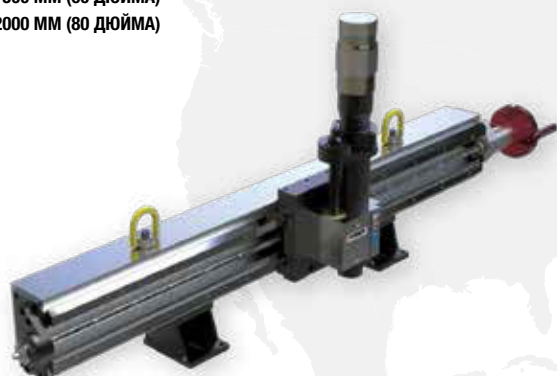
Области применения включают:

- ОБРАБОТКА В АЭРОКОСМИЧЕСКОЙ ОТРАСЛИ
- КРАНОВЫЕ ОПОРЫ
- РЕМОНТ ТЕПЛОБМЕННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
- ОПОРНЫЕ ПЛИТЫ ДВИГАТЕЛЕЙ И НАСОСОВ
- ШПОНОЧНЫЕ КАНАВКИ ВАЛОВ
- СТАНИНЫ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ
- ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ РАЗЪЕМА ТУРБИН

МОДЕЛЬ СТАНКА	МАКС. ХОД ПО ОСИ X	ТИП ПРИВОДА	
		ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ	ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ
LMR1000	40 дюйма	•	•
LMR1500	60 дюйма	•	•
LMR2000	80 дюйма	•	•
MR500	21 дюйма	•	•
MR1000	40 дюйма	•	•
MR1500	60 дюйма	•	•
MR2000	80 дюйма	•	•
MR3000	120 дюйма	•	•

LMR 2-ОСЕВЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

LMR1000	ХОД 1000 ММ (40 ДЮЙМА)
LMR1500	ХОД 1500 ММ (60 ДЮЙМА)
LMR2000	ХОД 2000 ММ (80 ДЮЙМА)



- Идеальны для задач, требующих легкого оборудования
- Ручная подача основной оси, автоматическая подача – опция
- Оснащается цангой ER40 с опцией шпинделя ISO30.

MR 2-ОСЕВЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

MR500	ХОД 500 ММ (20 ДЮЙМА)
MR1000	ХОД 1000 ММ (40 ДЮЙМА)
MR1500	ХОД 1500 ММ (60 ДЮЙМА)
MR2000	ХОД 2000 ММ (80 ДЮЙМА)
MR3000	ХОД 3000 ММ (120 ДЮЙМА)



- V-образные направляющие с индукционной закалкой обеспечивают точность и долговечность
- Подача с помощью шарикового винта
- Ручная и автоматическая подача по основной оси
- Шпиндель с прямым приводом ISO 40
- Выбор пневматического привода и гидропривода
- Различные варианты крепления, включая установку на болтах, переключаемых магнитах, цепных трубных зажимах и портале.



ЛИНЕЙНОЕ ФРЕЗЕРОВАНИЕ

MRY 3-ОСЕВЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

MRY1500	ХОД 1500 MM (60 ДЮЙМА)
MRY2000	ХОД 2000 MM (80 ДЮЙМА)
MRY3000	ХОД 3000 MM (120 ДЮЙМА)



МОДЕЛЬ СТАНКА	МАКС. ХОД ПО ОСИ Y	МАКС. ХОД ПО ОСИ X	ТИП ПРИВОДА	
			ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ	ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ
MRY1500	60 дюйма	12 дюйма	•	•
MRY2000	80 дюйма	12 дюйма	•	•
MRY3000	120 дюйма	12 дюйма	•	•

- V-образные направляющие с индукционной закалкой обеспечивают точность и долговечность
- Подача с помощью шарикового винта
- Ручная и автоматическая подача по основной оси
- Шпиндель с прямым приводом ISO 40
- Выбор пневматического привода и гидропривода
- Различные варианты крепления, включая установку на болтах, переключаемых магнитах, цепных трубных зажимах и портале.

GMRF ПОРТАЛЬНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК

КОМПЛЕКТ НАПРАВЛЯЮЩИХ ПОРТАЛА
для хода 1000 – 10.000 MM (40 – 394 ДЮЙМА)



- Модульная система соединения для длины до 10 м
- Линейные направляющие и прецизионные каретки
- Быстрая установка с помощью системы подъема
- Автоматическая и ручная подача
- Магниты быстрой установки для крепления (опция).

GMHD ПОРТАЛЬНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК ПОВЫШЕННОЙ ПРОЧНОСТИ

ПОРТАЛЬНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК ПОВЫШЕННОЙ ПРОЧНОСТИ
с ходом 1000 – 6000 MM (40 – 236 ДЮЙМА)



- Конструкция повышенной прочности
- Подача двойным шариковым винтом
- Предназначен для использования в вертикальной и горизонтальной ориентации
- Автоматическая и ручная подача
- Возможна установка направляющих для фрезерования Mirage MR и MRHD
- Модульная конструкция обеспечивает возможность увеличенного расстояния прохода до 6 м.

МОДЕЛЬ СТАНКА	ТИП ПОДАЧИ	ОПЦИИ МАКС. ХОДА ПО ОСИ X (В КОНФИГУРАЦИИ С УДЛИНИТЕЛЯМИ)	ОПЦИИ МАКС. ХОДА ПО ОСИ Y (НАПРАВЛЯЮЩИЕ ФРЕЗЕРОВАНИЯ)	ТИП ПРИВОДА	
				ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ	ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ
GMRF	РЕЕЧНАЯ ПОДАЧА	1000 – 10.000 мм (40 – 394 дюйма)	1000 – 3000 мм (40 – 118 дюйма)	•	•
GMHD	ПОДАЧА С ПОМОЩЬЮ ШАРИКОВОГО ВИНТА	1000 – 6000 мм (40 – 236 дюйма)	1000 – 4000 мм (40 – 157 дюйма)	•	•



СТАНКИ ДЛЯ РАСТАЧИВАНИЯ СООСНЫХ ОТВЕРСТИЙ

Станки для растачивания соосных отверстий Mirage при работе в полевых условиях выдерживают допуски по качеству на уровне стационарного оборудования, а это позволяет избежать дорогостоящего демонтажа и простоя технологического оборудования. Имеются широкие возможности изменения компоновки за счет выбора расточных штанг различного диаметра и длины, а также широкий диапазон режущих пластин, расточных рычагов и радиальных суппортов.

Области применения включают:

- КОРПУСА ТУРБИН
- ОПОРЫ А-ОБРАЗНОЙ РАМЫ
- КОРПУСА ВЕДУЩИХ ВАЛОВ
- КОВШИ ЭКСКАВАТОРОВ
- КОРПУСА РЕДУКТОРОВ
- РАМЫ МЕХАНИЧЕСКИХ ПРЕССОВ
- СУДОВЫЕ ДЕЙДУВНЫЕ ТРУБЫ

МОДЕЛЬ СТАНКА	ДИАПАЗОН ДИАМЕТР ОТВЕРСТИЙ	ТИП ПРИВОДА		
		ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ	ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ
MLB610	1,5 – 24 дюйма	•	•	•
MLB915	6 – 36 дюйма	•	•	•
MLB2000	16 – 80 дюйма	•	•	•
MLB3000	36 – 120 дюйма		•	
MLB4000	48 – 157 дюйма		•	

MLB610 ПОРТАТИВНЫЙ СТАНОК ДЛЯ РАСТАЧИВАНИЯ СООСНЫХ ОТВЕРСТИЙ ДИАМЕТРОМ ОТ 1,5 – 24 ДЮЙМА (ОПЦИИ РАБОЧЕГО ХОДА 12, 24, 36 ДЮЙМА)



- Модульные дополнительные компоненты обеспечивают гибкость при растачивании соосных отверстий и решение разнообразных технических задач
- Выбор электрического, гидравлического и пневматического привода штанги
- Быстрая установка и наладка благодаря опорам со сферическими подшипниками
- Механическая двунаправленная автоматическая подача с плавной регулировкой
- Механизмы привода и подачи допускают установку большого количества расточных штанг разных диаметров
- Крутящий момент на штанге до 1500 Н·м при использовании приводного гидромотора (опция)
- Автостоп.

MLB915 ПОРТАТИВНЫЙ СТАНОК ДЛЯ РАСТАЧИВАНИЯ СООСНЫХ ОТВЕРСТИЙ ДИАМЕТРОМ ОТ 6 – 36 ДЮЙМА



- Модульные дополнительные компоненты обеспечивают гибкость при растачивании соосных отверстий и решение разнообразных технических задач
- Расточная штанга с прецизионной шлифовкой, с хромированной поверхностью высокой твердости длиной до 8 м (со стыковкой)
- Быстрая установка и наладка благодаря опорам со сферическими подшипниками
- Плавная регулировка скорости подачи
- Регулируемые расточные рычаги
- Опции пневматического и гидравлического привода
- Пустотелая штанга позволяет осуществлять выравнивание с помощью лазера.

MLB2000 ПОРТАТИВНЫЙ СТАНОК ДЛЯ РАСТАЧИВАНИЯ СООСНЫХ ОТВЕРСТИЙ ДИАМЕТРОМ ОТ 16 – 80 ДЮЙМА



- Модульные дополнительные компоненты обеспечивают гибкость при растачивании соосных отверстий и решение разнообразных технических задач
- Расточная штанга с прецизионной шлифовкой, с хромированной поверхностью высокой твердости длиной до 8 м (со стыковкой)
- Быстрая установка и наладка благодаря опорам со сферическими подшипниками
- Плавная регулировка скорости подачи
- Регулируемые расточные рычаги
- Гидравлический привод
- Пустотелая штанга позволяет осуществлять выравнивание с помощью лазера.



СТАНКИ ДЛЯ РАСТАЧИВАНИЯ СООСНЫХ ОТВЕРСТИЙ

MLB3000 ПОРТАТИВНЫЙ СТАНОК ДЛЯ РАСТАЧИВАНИЯ СООСНЫХ ОТВЕРСТИЙ ОТ 36 – 120 ДЮЙМА



- Модульные дополнительные компоненты обеспечивают гибкость при растачивании соосных отверстий и решение разнообразных технических задач
- Расточная штанга с прецизионной шлифовкой, с хромированной поверхностью высокой твердости длиной до 8 м (со стыковкой)
- Быстрая установка и наладка благодаря опорам со сферическими подшипниками
- Плавная регулировка скорости подачи
- Регулируемые расточные рычаги
- Гидравлический привод
- Пустотелая штанга позволяет осуществлять выравнивание с помощью лазера.

MLB4000 ПОРТАТИВНЫЙ СТАНОК ДЛЯ РАСТАЧИВАНИЯ СООСНЫХ ОТВЕРСТИЙ ОТ 48 – 157 ДЮЙМА



- Модульные дополнительные компоненты обеспечивают гибкость при растачивании соосных отверстий и решение разнообразных технических задач
- Расточная штанга с прецизионной шлифовкой, с хромированной поверхностью высокой твердости длиной до 8 м (со стыковкой)
- Быстрая установка и наладка благодаря опорам со сферическими подшипниками
- Плавная регулировка скорости подачи
- Регулируемые расточные рычаги
- Гидравлический привод
- Пустотелая штанга позволяет осуществлять выравнивание с помощью лазера.



СВЕРЛЕНИЕ И НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ МЕТЧИКОМ

Оборудование Mirage повышенной прочности для сверления и нарезания резьбы обеспечивает высокий крутящий момент и легкую эксплуатацию благодаря своим шпинделям повышенной прочности с конусом стандарта ISO. В качестве опций выпускаются основания с переключаемыми магнитами и цепные зажимы, которые ускоряют и облегчают установку и наладку. Для крупномасштабных проектов по демонтажу морских сооружений, коронки Mirage для корпусов обеспечивают рабочее решение для выполнения отверстий в корпусах для подъема, особенно в максимально сложных условиях выполнения работ.

Области применения включают:

- СВЕРЛЕНИЕ ЛИСТОВ БРОНИ
- ВЫРЕЗАНИЕ ОТВЕРСТИЙ В ПЕРЕБОРКАХ
- ВЫСВЕРЛИВАНИЕ ШПИЛЕК ВО ФЛАНЦАХ
- ВОССТАНОВЛЕНИЕ РЕЗЬБЫ ДЛЯ ШПИЛЕК ВО ФЛАНЦАХ
- СНЯТИЕ ШПИЛЕК С ЭЛЕКТРОНАСОСА
- РАСТАЧИВАНИЕ СООСНЫХ ОТВЕРСТИЙ С КОРОТКИМ ХОДОМ
- ИЗВЛЕЧЕНИЕ ШПИЛЕК ИЗ КОРПУСА ТУРБИНЫ
- ВЫСВЕРЛИВАНИЕ ФИКСИРУЮЩИХ ШТИФТОВ ТУРБИНЫ
- СВЕРЛЕНИЕ ТРУБ КОРОНКАМИ

МОДЕЛЬ СТАНКА	МАКС. ДИАМЕТР СО СТАНДАРТНЫМИ СВЕРЛАМИ	МАКС. СТАНДАРТНЫЙ ХОД	ТИП ПРИВОДА	
			ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ	ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ
HT20	Сверление 2 дюйма	11 дюйма	•	•
HT40	Сверление 4 дюйма	16 дюйма	•	•
HT50	Сверление 5 дюйма	17 дюйма	•	•
HT60VF	Сверление 6 дюйма (макс. диаметр 4 дюйма через центральный фиксатор)	17 дюйма	•	•
T30	3 дюйма *	12 дюйма	•	•
T725	7,25 дюйма *	13 дюйма	•	•
DDU1636	до 12 дюйма **	16 дюйма		•
DDI4050	до 12 дюйма **	15,7 дюйма		•
DDHS4263	до 12 дюйма **	24 дюйма		•

* Нарезание резьбы
** Сверление коронками

HT20 ПЕРЕНОСНОЙ СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК, ДИАМЕТР ОТ 0 – 2 ДЮЙМА, ХОД 11 ДЮЙМА



- В шпинделе 4MT можно использовать стандартный инструмент
- Линейные направляющие и кондукторы обеспечивают точность и высокую нагрузочную способность
- Прямой привод шпинделя
- Ручная и плавно регулируемая автоматическая подача.

HT40 ПЕРЕНОСНОЙ СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК, ДИАМЕТР ОТ 0 – 4 ДЮЙМА, ХОД 16 ДЮЙМА



- Шпиндель ISO40 с редуктором
- Линейные направляющие и кондукторы обеспечивают точность и высокую нагрузочную способность
- Привод шпинделя с зубчатым редуктором
- Ручная и плавно регулируемая подача.

HT50 ПЕРЕНОСНОЙ СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК, ДИАМЕТР ОТ 0 – 5 ДЮЙМА, ХОД 17 ДЮЙМА



- Шпиндель ISO50 с редуктором
- Линейные направляющие и кондукторы обеспечивают точность и высокую нагрузочную способность
- Привод шпинделя с зубчатым редуктором
- Ручная и плавно регулируемая автоматическая подача.

HT60VF ПЕРЕНОСНОЙ СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК, ДИАМЕТР ОТ 0 – 6 ДЮЙМА, ХОД 17 ДЮЙМА



- Конструкция повышенной прочности с 4 ножками
- В шпинделе 5MT можно использовать стандартные сверла и инструмент
- Автоматическая / ручная подача
- Система быстрой установки и центральный фиксатор
- Максимальный диаметр отверстия 4 дюйма через центральный фиксатор.



СВЕРЛЕНИЕ И НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ МЕТЧИКОМ

**T30 ПЕРЕНОСНОЙ СТАНОК ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ,
ДИАМЕТР ОТ 0 – 3 ДЮЙМА, ХОД 12 ДЮЙМА**



- Жесткая конструкция с 3 стойками
- Редукторный привод с высоким крутящим моментом
- Быстрое крепление в фиксирующие пазы
- Возможно нарезание резьбы в глухих и сквозных отверстиях
- Редукторный привод с высоким крутящим моментом
- Гидравлический привод
- Система самоподачи с разгрузкой давления.

**T725 ПЕРЕНОСНОЙ СТАНОК ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ,
ДИАМЕТР ОТ 0 – 7,25 ДЮЙМА, ХОД 13 ДЮЙМА**



- Конструкция повышенной прочности с 4 стойками
- Система быстрого крепления в фиксирующие пазы
- Возможно нарезание резьбы в глухих и сквозных отверстиях
- Редукторный привод с высоким крутящим моментом
- Гидравлический привод
- Система самоподачи с разгрузкой давления.

**DDU1636
СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК**

ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ТРУБ КОРОНКАМИ,
С ДИАМЕТРОМ КРЕПЛЕНИЯ ОТ 16 – 36 ДЮЙМА



**DDI4050
СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК**

ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ТРУБ КОРОНКАМИ,
С ДИАМЕТРОМ КРЕПЛЕНИЯ ОТ 40 – 50 ДЮЙМА



**DDHS4263
СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК**

ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ТРУБ КОРОНКАМИ,
С ДИАМЕТРОМ КРЕПЛЕНИЯ ОТ 42 – 63 ДЮЙМА



- Эффективный метод холодного сверления коронками
- Выбор внутреннего, наружного крепления и крепления на ярме
- Шпиндель с редуктором на спиральных шестернях для коронкой на 4, 6, 10, 12 дюйма
- Имеются подводные опции
- Имеются опции автоматической подачи.

МОБИЛЬНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ ВАШЕГО УСПЕХА

ОТРАСЛИ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Всякий раз когда необходимо выполнить механическую обработку металла в полевых условиях, изделие Mirage поможет обеспечить эффективное и безопасное завершение проекта. Наши портативные инструменты для механической обработки широко используются в следующих секторах промышленности:

- НЕФТЬ И ГАЗ
- ПРОИЗВОДСТВО ЭНЕРГИИ
- НЕФТЕХИМИЯ
- ЯДЕРНАЯ ОТРАСЛЬ
- СУДОСТРОЕНИЕ И СУДОРЕМОНТ
- ИЗГОТОВЛЕНИЕ ВЕТРОГЕНЕРАТОРОВ И БАШЕН ДЛЯ НИХ
- ГОРНОДОБЫЧА И СТРОИТЕЛЬСТВО
- ЭНЕРГОНОСИТЕЛИ
- ДЕМОНТАЖ

АРЕНДА ОБОРУДОВАНИЯ

Наши услуги по аренде идеально подходят для краткосрочных и среднесрочных проектов, а вы получаете возможность испытать изделия в работе, прежде чем приобрести его. Оборудование для аренды находится в подразделениях нашей всемирной сети и готово к работе по успешной и своевременной реализации вашего проекта.

ОБУЧЕНИЕ И ВВОД ОБОРУДОВАНИЯ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ НА ОБЪЕКТАХ

Для сложных проектов технические специалисты Mirage, выезжающие на объекты, могут оказать вам поддержку при вводе в эксплуатацию вашего нового оборудования. Тем, кому необходимо получить официальную квалификацию, мы предлагаем обучение по использованию оборудования по стандарту Британского Совета по подготовке кадров для промышленности и строительства (ECITB).

КОМПАНИЯ MIRAGE ПРОЕКТИРУЕТ И ВЫПУСКАЕТ ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ ПОРТАТИВНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ ПОЛЬЗОВАТЕЛЕЙ ВО ВСЕМ МИРЕ, ИЗ НЕБОЛЬШОГО СЕМЕЙНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ МЫ ПРЕВРАТИЛИСЬ В УСПЕШНУЮ МЕЖДУНАРОДНУЮ КОМПАНИЮ.

Десятилетия развития ноу-хау в проектировании в сочетании с непрерывным стремлением к инновации приносят плоды в виде создания широкого ассортимента изделий для механической обработки мирового класса, все наши изделия достаточно надежны, чтобы справиться с самыми жесткими требованиями обработки на любом объекте.

НАША МИССИЯ В ТОМ, ЧТОБЫ ПОМОЧЬ ВАМ НАПИСАТЬ ИСТОРИЮ УСПЕХА – КАК СОБСТВЕННУЮ, ТАК И ВАШИХ КЛИЕНТОВ.



официальный поставщик оборудования
MIRAGE MACHINES в России

www.itmash.ru | mirage@itmash.ru | +7 (495) 668-13-58

НЕСТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

В течение более двух десятилетий Mirage изготавливает оборудование для механической обработки в полевых условиях для сотен компаний во всем мире. За эти годы мы поняли, что проекты могут очень сильно отличаться. Именно поэтому для нестандартных и необычных технологических задач команда наших конструкторов может спроектировать специализированный станок или модифицировать имеющееся оборудование, которые будут удовлетворять вашим конкретным требованиям.

ОБСЛУЖИВАНИЕ И МОДЕРНИЗАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Техническое обслуживание станков позволяет гарантировать, что результаты их работы будут отличаться точностью и повторяемостью на протяжении ряда лет. Поэтому, в каком бы состоянии ни находился станок, независимо от его возраста или исходного изготовителя, мы хотим получить от вас соответствующую информацию и подготовить специальный пакет технического обслуживания.

РАСПОЛОЖЕНИЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЙ

Приобрести оборудование Mirage можно в любой точке мира. Офисы нашей группы во всем мире и тщательно отобранные дистрибьюторы предлагают техническую консультацию и техпомощь, а это гарантирует, что всякий раз, когда очень необходима персонализированная поддержка, она будет вам оказана.