

Компания "ИНТЕРТУЛМАШ" - официальный поставщик  
инструмента **Deprag** в России.

**Deprag** – мировой лидер в производстве пневматических  
ручных инструментов, шурупо-гайковертных монтажных устройств  
и решений по автоматизации сборочных операций.

# DEPRAG

Для заказа инструмента и технических консультаций оформите  
заказ на нашем сайте

[www.itmash.ru](http://www.itmash.ru)

Наши сотрудники оперативно свяжутся с Вами.

Вы можете присылать Ваши заявки и вопросы на электронную почту

[inbox@itmash.ru](mailto:inbox@itmash.ru)

или звоните по телефону

**(495) 668-13-58.**

Вы также можете воспользоваться [формой заявки на сайте](#).

# DEPRAG

---

## INDUSTRIAL

**Высокооборотная пневматическая  
шлифовальная машинка**

**Тип GDS 009-1000BY**

**мощность: 90 W**

**Шлифование и фрезование  
с помощью невероятных 100.000 оборотов, мин<sup>-1</sup>**

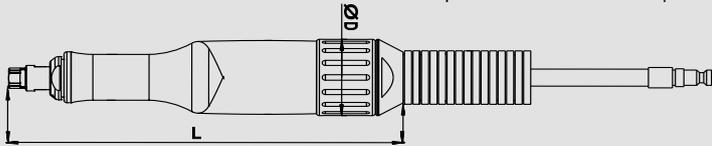
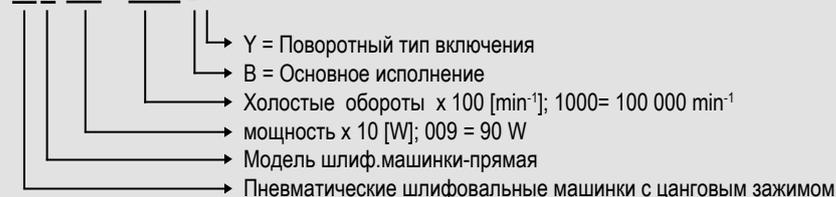
Высокооборотная  
пневматическая  
шлифовальная  
машинка  
GDS 009-1000BY  
(В абсолютной величине)



- Оптимальная агрессивность и высокое качество обрабатываемой поверхности с помощью оротистого зубчатого пневм.мотора
- Ламелярный зубчатый мотор выдержит огромное количество часов без ремонта
- Возможная работа без придания смазки и потери мощности
- Эргономические преимущества:  
эргономическое решение формы тела  
приятная поверхность при обслуживании  
низкий уровень шума  
лёгкое манипулирование

## Исполнение

### GDS 009 - 1000 BY



## Технические параметры

Основное исполнение выхлоп на сторону подачи воздуха	Тип Заказной номер	GDS 009-1000BY 3146441E
Холостые обороты	min <sup>-1</sup>	100 000
Максимальная мощность	W	90
Расход воздуха вхолостую	m <sup>3</sup> /min	0,2
Внутренний диаметр приводного шланга	mm	4
Макс.Ø шлифовальной головки	mm	5
Макс.Ø фрезы твёрдосплавной	mm	3
Уровень акустического шума	dB (A)	72
Масса без системы подачи воздуха	kg	0,2
Длина впускного шланга / выпускного шланга	m	2 / 0,4
Габаритные размеры Ø DxL	mm	Ø 31x158
присоединение (Муфта)	mm	4

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 6,3 атм.

## Основное оснащение

название	Заказной номер
Цанга Ø 3 мм	314406
Ключ	800401
Ключ	821845

## Принадлежности для заказа

название	Заказной номер	
Цанга Ø 2 мм	314693	
Цанга Ø 3/32" (2,35 мм)	314694	
Цанга Ø 1/8" (3,175 мм)	314407	
Шлифовальные шарики после обработки стали и литейной стали, Ø хвоста 3 мм		
Ø 4 мм Длина 8 мм	804916	
Ø 5 мм Длина 10 мм	804917	
Ø 5 мм	804975	
Ø 3 мм Длина 6 мм	804976	
Ø 5 мм Длина 10 мм	804977	
Твёрдометалловые фрезы (классическое зубчатое сцепление) для обработки стали и литейной стали, Ø хвоста 3 мм		
Ø головки mm	Длина mm	
2 (5/64")	6 (1/4")	803061
3 (1/8")	12 (15/32")	803062
3 (1/8")	12 (15/32")	803076
2 (5/64")	6 (1/4")	803084
3 (1/8")	12 (15/32")	803085
3 (1/8")	3 (1/8")	803097
3 (1/8")	12 (15/32")	803115
3 (1/8")	12 (15/32")	803125
3 (1/8")	8 (5/16")	803136
3 (1/8")	12 (15/32")	803145
вёрдометалловые фрезы (крестовое зубчатое сцепление) для всех видов матерьяла, Ø хвоста 3 мм		
Ø 3 мм Длина 14 мм	804989	

DEPRAG CZ a.s. (АО ДЕПРАГ CZ), ул. T.G.Masaryka 113, почтовый индекс 507 81 Lázně Bělohrad - Чешская Республика

Тел. +420 493 771 511, ФАКС +420 493 771 623, E-mail: sales@deprag.cz

Internet: www.depragindustrial.com, www.deprag.com, www.collets.cz

# DEPRAG

## INDUSTRIAL

Пневматические шлифовальные машинки

с цанговым зажимом

Тип **GDS 011, GDS 013**

Мощность: 110 W, 130 W



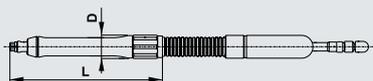
GDS 013-720 BX



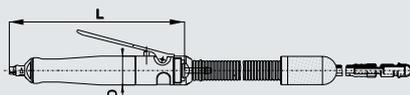
GDS 011-550 BY

## Исполнение

Y Поворотный тип включения



X Рычажный тип включения



## Технические параметры

<b>Рычажный тип включения</b>	Тип Заказ. но.	-	<b>GDS 013-720 BX 830266 B</b>
<b>Поворотный тип включения</b>	Тип Заказ. но.	<b>GDS 011-550 BY 831050 A</b>	<b>GDS 013-720 BY 830266 A</b>
Холостые обороты	min <sup>-1</sup>	55 000	72 000
Максимальная мощность	kW	0,11	0,13
Расход воздуха в холостую / при максимальной мощности	m <sup>3</sup> .min <sup>-1</sup>	0,15 / 0,14	0,21 / 0,20
Внутренний диаметр приводного шланга	mm	5	5
Масса без системы подачи воздуха	kg	0,11	0,25
Масса - соединение воздуха	kg	0,13	0,20
Макс. Ø шлифовальной головки	mm	10	10
Макс. Ø фрезы твёрдосплавной	mm	3	3
Уровень акустического шума	dB (A)	72,0	78,1
Длина впускного шланга/выпускного шланга	m	2 / 1	2 / 1
Габаритные размеры Ø DxL	mm	Ø 20x120	Ø 28x166 Ø 28x154

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 6,3 атм.

## Основное оснащение

Название	Заказной номер	
Цанга Ø 3 mm	314406	314406
Ключ 7 mm	800400	800400
Ключ 8 mm	800399	-
Ключ 9 mm	-	800401

## Принадлежности для заказа

Название	Заказной номер
Цанга Ø 2 mm	314693
Цанга Ø 3,25 mm	6010178
Цанга Ø 3/32"	314694
Цанга Ø 1/8"	314407

# DEPRAG

---

## INDUSTRIAL

Пневматические шлифовальные машинки  
с цанговым зажимом

Тип **GDS 015, GDS 027**

мощность: 150 W, 270 W



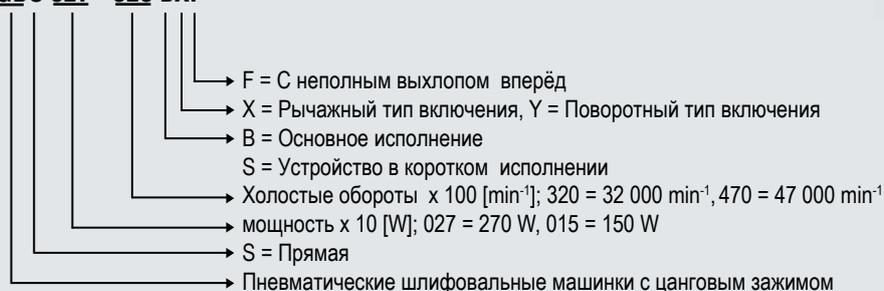
GDS 027-320 BY

GDS 015-470 SY

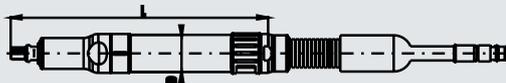
GDS 015-470 SX

## Исполнение

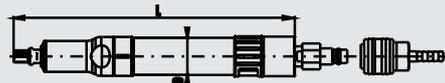
### GDS 027 - 320 BXF



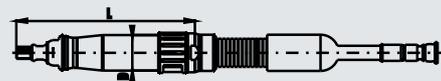
Возможна поставка и с рычажным включением



Основное исполнение V  
Поворотный тип включения



Основное исполнение BYF  
Поворотный тип включения



Устройство в коротком исполнении S  
Поворотный тип включения

## Технические параметры

Поворотный тип включения Устройство в коротком исполнении (S)	Тип Заказ.но.	GDS 015-470 SY 3147401D	GDS 027-320 SY 3148457A	-	-
Рычажный тип включения Устройство в коротком исполнении (S)	Тип Заказ.но.	GDS 015-470 SX 3147401E	GDS 027-320 SX 3148457B	-	-
Поворотный тип включения Основное исполнение (V, BYF)	Тип Заказ.но.	-	-	GDS 027-320 BY 3148457C	GDS 027-320 BYF 3148457F
Рычажный тип включения Основное исполнение (V, BXF)	Тип Заказ.но.	-	-	GDS 027-320 BX 3148457D	GDS 027-320 BXF 3148457G
Холостые обороты	min <sup>-1</sup>	47 000	32 000	32 000	32 000
Расход воздуха при максимальной мощности	m <sup>3</sup> .min <sup>-1</sup>	0,23	0,3	0,3	0,3
Максимальная мощность	kW	0,15	0,27	0,27	0,27
Макс. Ø шлифовальной головки	mm	16	25	25	25
Макс. Ø фрезы твёрдосплавной	mm	6	10	10	10
Ø шлифовальной машинки D	mm	30	30	30	30
Длина шлифовальной машинки L	mm	147	160	206	206
Масса без системы подачи воздуха	kg	0,26	0,34	0,42	0,42
Уровень акустического шума	dB (A)	73	72	72	75
Длина впускного шланга / выпускного шланга	m	2/0,75	2/0,75	2/0,75	-
Внутренний диаметр приводного шланга	mm	6	6	6	6

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 6,3 атм.

## Основное оснащение

название	Заказной номер
Цанга Ø 6 mm	312688
Ключ 9 mm	800401
Ключ 10 mm	800402

## Принадлежности для заказа

название	Заказной номер
Цанга Ø 3 mm	312681
Цанга Ø 4 mm	312684
Цанга Ø 5 mm	312686
Цанга Ø 6 mm	312688
Цанга Ø 1/8" (3,175 mm)	312682
Цанга Ø 1/4" (6,35 mm)	312689

# DEPRAG

## INDUSTRIAL

Пневматические шлифовальные машинки  
с цанговым зажимом  
пневматические полировальные машинки  
с резьбой M14  
Тип GDS 025 (035)-045 BX  
PA 025 (035)-...SX

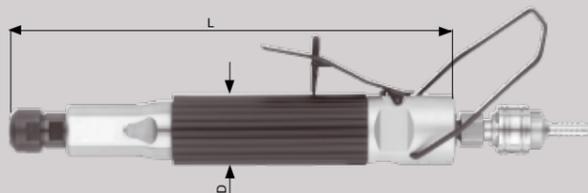


Технические оговорённые изменения

## Исполнение

### PA 025 - 036 S X

- X = Рычажный тип включения
- S = Устройство в коротком исполнении, B = Основное исполнение
- Обороты x 100 [min<sup>-1</sup>]; 36= 3 600 min<sup>-1</sup>
- Мощность x 10 [W]; 025 = 250 W
- A = Угол 90°; S = Прямая форма
- GD = Пневматические шлифовальные машинки с цанговым зажимом
- P = Пневматический полировальный станок



## Технические параметры

Исполнение		Пневматические шлифовальные машинки с цанговым зажимом - фрезер. станки		
Рычажный тип включения	Тип Зак. номер	GDS025-045BX 3150561A	GDS035-045BX 3150571A	GDS035-023BX 3150571B
Холостые обороты	min <sup>-1</sup>	4500	4500	2300
Расход воздуха	m <sup>3</sup> /min	0,35	0,47	0,47
Максимальная мощность	kW	0,25	0,35	0,35
Ø D	mm	38	38	38
Длина L	mm	250	260	260
Масса	kg	0,9	1	1
Внутренний диаметр приводного шланга	mm	6	10	10
Подключение воздуха		G 1/4 a	G 1/4 a	G 1/4 a

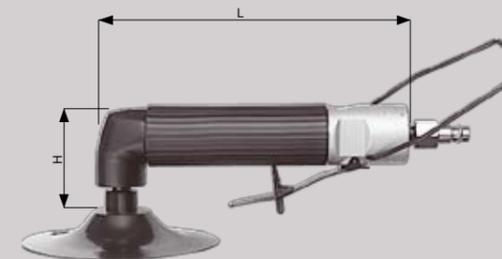
Технические обговорённые изменения

## Основное оснащение

Название	Цанга Ø 6 mm, моментное сцепление , вставка, ключ
----------	---

## Принадлежности для заказа

Название	Заказной номер
Стальная щётка (волнистая), Ø 50 mm	
Штифт диаметр 6 мм	804675
Цанга Ø 6 mm	315018
Ø 8 mm	315073
Ø 9 mm	315089
Ø 1/4"	315074
Ø 3/16"	315088
Ø 5/16"	315090
Напорный(2 m) и быхлопной шланг (0,75 m)	313179 A (для типа GDS025-...) 313179 B (для типа GDS 035-...)



## Технические параметры

исполнение		Пневматические полировальные машинки				
Рычажный тип включения	Тип Зак. номер	PA025-036SX 3149172B	PA025-021SX 3149172C	PA025-011SX 3149172D	PA035-036SX 3149181B	PA035-022SX 3149181C
Шлифовальный круг	mm	Ø 120	Ø 120	Ø 120	Ø 120	Ø 120
Холостые обороты	min <sup>-1</sup>	3600	2100	1100	3600	2200
Расход воздуха	m <sup>3</sup> /min	0,35	0,35	0,35	0,47	0,47
Максимальная мощность	kW	0,25	0,25	0,25	0,35	0,35
Высота H	mm	67	67	67	67	67
Длина L	mm	189	189	205	200	200
Масса	kg	0,9	0,9	1	1	1
Резьба в шпинделе		M14	M14	M14	M14	M14
Внутренний диаметр приводного шланга	mm	6	6	6	10	10
Подключение воздуха		G 1/4a	G 1/4a	G 1/4a	G 1/4a	G 1/4a

Технические обговорённые изменения

## Основное оснащение

Название	Моментное сцепление , вставка, ключ
----------	-------------------------------------

## Принадлежности для заказа

Название	Заказной номер
Шлифовальный круг (гайка 805187), Ø 120 mm	805170
Ключ	805080
фибровый диск (к шлифовальному кругу)	диаметр 127
	отверстие диаметр
	16 805800
	24 805799
	30 805802
	40 805803
	50 805804
	60 805805
	80 805806
	100 805807
	120 805808
Напорный(2 m) и быхлопной шланг (0,75 m)	313179 A (для типа PA 025-...) 313179 B (для типа PA 035-...)

# DEPRAG

---

## INDUSTRIAL

Пневматические шлифовальные  
машинки с цанговым зажимом  
с турбинным приводом

Тип **GDST 025-700 BY**

**GDST 025-700 BYO**

мощность: 250 W

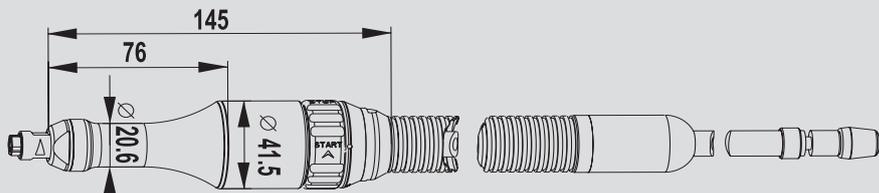
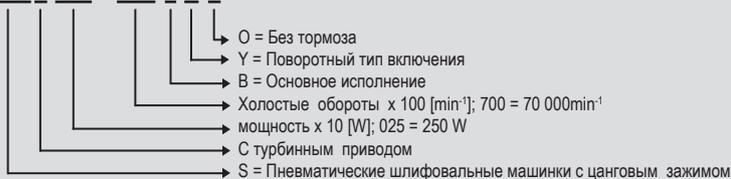


GDST 025-700 BY

- Безсмазочный режим
- Автоматический регулятор потребления воздуха
- Автоматический тормоз выбега
- Низкая масса

## Исполнение

### GDST 025 - 700 B Y O



## Технические параметры

Исполнение		С тормозом	Без тормоза
Тип		GDST 025-700 BY	GDST 025-700 BYO
Заказной номер		6060839A	6060857A
Холостные обороты	min <sup>-1</sup>	70 000	70 000
Максимальная мощность	kW	0,25	0,25
Расход воздуха при максимальной мощности / вхолостую	m <sup>3</sup> .min <sup>-1</sup>	0,43 / 0,17	0,43 / 0,17
Внутренний диаметр приводного шланга	mm	6	6
Масса без системы подачи воздуха	kg	0,3	0,3
Макс. Ø шлифовальной головки	mm	13	13
Макс. Ø твёрдосплавной фрезы	mm	6	6
Уровень акустического шума	dB (A)	74,7	74,7
Длина впускного шланга / выпускного шланга	m	2 / 1,25	2 / 1,25

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 6,3 атм.

## Стандартная комплектация

Название	Заказной номер
Цанга Ø 3 mm	830650
Цанга Ø 6 mm	830648
Ключ 6/9 mm	830649
Ключ 11 mm	805491

## Принадлежности для заказа

Название	Заказной номер
Цанга Ø 4 mm	830702
Цанга Ø 5 mm	830703
Цанга Ø 1/8"	830651
Цанга Ø 3/16"	830652
Цанга Ø 1/4"	830653

**Standard Equipment for Models GDS 030-300/450..**  
**Basic Design (B), Short Design (S), Slender Design (V)**

Name	Part Number
Collet Ø 6 mm	830648
Wrench 6/9 mm	830649
Wrench 11 mm	805491

**Standard Equipment for Models GDS 030-120/150/200/230..**  
**Basic Design (B), Slender Design (V)**

Name	Part Number
Collet Ø 6 mm	6014315
Wrench 10 mm	800402
Wrench 14 mm	800410

**Standard Equipment for Models GDS 030-300 QX(Y)**  
**Basic Design (B), Slender Design (V)**

Name	Part Number
Collet Ø 6 mm	830648
Wrench 6/9 mm	830649
Wrench 11 mm	805491

**Optional Accessories for Models GDS 030-120/150/200/230 BX, BY, SX, SY, VX, VY**

Name	Part Number
Collet Ø 3 mm	6014316
Collet Ø 4 mm	6014318
Collet Ø 5 mm	6014319
Collet Ø 1/8"	6014320
Collet Ø 3/16"	6014321
Collet Ø 1/4"	6014314

**Optional Accessories for Models GDS 030-300/450 BX, BY, SX, SY, VX, VY**

Name	Part Number
Collet Ø 3 mm	830650
Collet Ø 4 mm	830702
Collet Ø 5 mm	830703
Collet Ø 1/8"	830651
Collet Ø 3/16"	830652
Collet Ø 1/4"	830653

# DEPRAG

## INDUSTRIAL

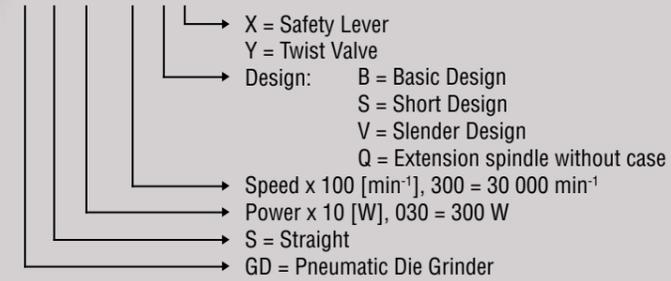
**Pneumatic Die Grinders**  
**Typ GDS 030-... BX, BY, SX, SY, VX, VY, QX, QY**  
**Power: 300 W (.40 HP)**



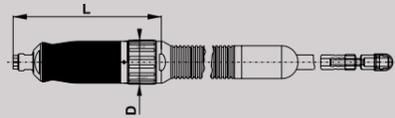
Specifications subject to change without prior notice

## Design

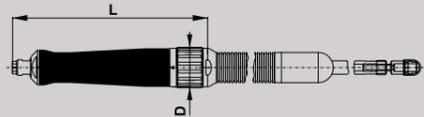
### GD S 030-300 B X



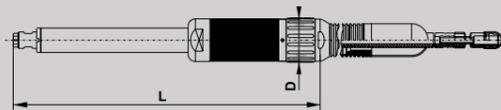
All models are supplied also with safety lever.



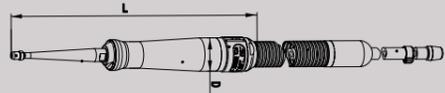
Short Design S,  
Twist Valve



Basic Design B,  
Twist Valve



Slender Design V,  
Twist Valve



Extension spindle  
without case Q,  
Twist Valve

## Specifications

		Basic Design B					
		With Regulator				Without Regulator	
<b>Safety Lever</b>	Model Part No.	GDS 030-120BX 6060854A	GDS 030-150BX 6060850A	GDS 030-200BX 6060560A	GDS 030-230BX 6060846A	GDS 030-300BX 830495 A	GDS 030-450BX 830496 A
<b>Twist Valve</b>	Model Part No.	GDS 030-120BY 6060853A	GDS 030-150BY 6060849A	GDS 030-200BY 6060559A	GDS 030-230BY 6060845A	GDS 030-300BY 830495 B	GDS 030-450BY 830496 B
Speed (no load)	min <sup>-1</sup> (rpm)	12 000	15 000	20 000	23 000	30 000	45 000
Max. power output	kW (hp)	0,3 (.40)	0,3 (.40)	0,3 (.40)	0,3 (.40)	0,3 (.40)	0,3 (.40)
Air consumption (no load)	m <sup>3</sup> /min (cfm)	0,15 (5.30)	0,20 (7.06)	0,32 (11.30)	0,35 (12.36)	0,45 (15.85)	0,50 (17.66)
Air consumption (loaded)	m <sup>3</sup> /min (cfm)	0,49 (17.30)	0,52 (18.36)	0,53 (18.71)	0,54 (19.07)	-	-
I.D. of air inlet hose	mm (in)	8 (21/64")	8 (21/64")	8 (21/64")	8 (21/64")	6 (1/4")	6 (1/4")
Max. Ø of grinding tip	mm (in)	20 (25/32")	20 (25/32")	20 (25/32")	20 (25/32")	20 (25/32")	20 (25/32")
Max. Ø of grinding insert	mm (in)	10 (13/32")	10 (13/32")	10 (13/32")	10 (13/32")	6 (1/4")	6 (1/4")
Length of supply/exhaust hose	m	2 / 1,25	2 / 1,25	2 / 1,25	2 / 1,25	2 / 1,25	2 / 1,25
Noise level	dB (A)	74,0	76,0	81,0	81,0	81,0	79,0
Weight of tool (without hoses)	kg (lbs)	0,37 (.82)	0,37 (.82)	0,37 (.82)	0,37 (.82)	0,40 (.88)	0,40 (.88)
Dimensions Ø DxL	mm	Ø 34,5x175 Ø 36x172	Ø 34,5x175 Ø 36x172	Ø 34,5x175 Ø 36x172	Ø 34,5x175 Ø 36x172	Ø 34,5x175 Ø 34,5x175	Ø 34,5x175 Ø 34,5x175

Specifications at 90 psi (6,3 bar)

## Specifications

		Slender Design V					
		With Regulator				Without Regulator	
<b>Safety Lever</b>	Model Part No.	GDS 030-120VX 6060856A	GDS 030-150VX 6060852A	GDS 030-200VX 6060562A	GDS 030-230VX 6060848A	GDS 030-300VX 830495 C	GDS 030-450VX 6060518A
<b>Twist Valve</b>	Model Part No.	GDS 030-120VY 6060855A	GDS 030-150VY 6060851A	GDS 030-200VY 6060561A	GDS 030-230VY 6060847A	GDS 030-300VY 828928 E	GDS 030-450VY 6060517A
Speed (no load)	min <sup>-1</sup> (rpm)	12 000	15 000	20 000	23 000	30 000	45 000
Max. power output	kW (hp)	0,3 (.40)	0,3 (.40)	0,3 (.40)	0,3 (.40)	0,3 (.40)	0,3 (.40)
Air consumption (no load)	m <sup>3</sup> /min (cfm)	0,15 (5.30)	0,20 (7.06)	0,32 (11.30)	0,35 (12.36)	0,45 (15.89)	0,50 (17.66)
Air consumption (loaded)	m <sup>3</sup> /min (cfm)	0,49 (17.30)	0,52 (18.36)	0,53 (18.71)	0,54 (19.07)	-	-
I.D. of air inlet hose	mm (in)	8 (21/64")	8 (21/64")	8 (21/64")	8 (21/64")	6 (1/4")	6 (1/4")
Max. Ø of grinding tip	mm (in)	20 (25/32")	20 (25/32")	20 (25/32")	20 (25/32")	20 (25/32")	20 (25/32")
Max. Ø of grinding insert	mm (in)	10 (13/32")	10 (13/32")	10 (13/32")	10 (13/32")	6 (1/4")	6 (1/4")
Length of supply/exhaust hose	m	2 / 1,25	2 / 1,25	2 / 1,25	2 / 1,25	2 / 1,25	2 / 1,25
Noise level	dB (A)	80,5	81,5	81,0	81,0	83,5	79,0
Weight of tool (without hoses)	kg (lbs)	0,62 (1.37)	0,62 (1.37)	0,62 (1.37)	0,62 (1.37)	0,35 (.77)	0,35 (.77)
Dimensions Ø DxL	mm	Ø 34,5x305 Ø 36x302	Ø 34,5x305 Ø 36x302	Ø 34,5x305 Ø 36x302	Ø 34,5x305 Ø 36x302	Ø 34,5x255 Ø 34,5x255	Ø 34,5x255 Ø 34,5x255

Specifications at 90 psi (6,3 bar)

## Specifications

		Short Design S		Extended spindle-no housing Q
		Without Regulator		Without Regulator
<b>Safety Lever</b>	Model Part No.	GDS 030-300SX 6060516A		GDS 030-300QX 6060906A
<b>Twist Valve</b>	Model Part No.	GDS 030-300SY 830495 D		GDS 030-300QY 6060904A
Speed (no load)	min <sup>-1</sup> (rpm)	30 000		45 000
Max. power output	kW (hp)	0,3 (.40)		0,3 (.40)
Air consumption (no load)	m <sup>3</sup> /min (cfm)	0,45 (15.89)		0,50 (17.66)
I.D. of air inlet hose	mm (in)	6 (1/4")		6 (1/4")
Max. Ø of grinding tip	mm (in)	20 (25/32")		10
Max. Ø of grinding insert	mm (in)	6 (1/4")		6 (1/4")
Length of supply/exhaust hose	m	2 / 1,25		2 / 1,25
Noise level	dB (A)	74,0		76,0
Weight of tool (without hoses)	kg (lbs)	0,28 (.61)		0,28
Dimensions Ø DxL	mm	Ø 34,5x125 Ø 34,5x122		Ø 34,5x258 Ø 36x255

Specifications at 90 psi (6,3 bar)

# DEPRAG

## INDUSTRIAL

Пневматические шлифовальные машинки  
с цанговым зажимом  
Тип GDS 030-...GV,GY

мощность: 300 W

GDS 030-300GV  
GDS 030-450GV

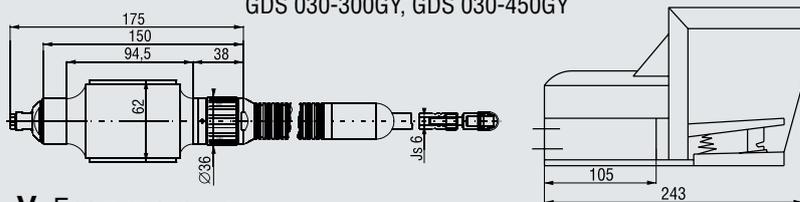


GDS 030-300GY  
GDS 030-450GY

## Исполнение

### Y Поворотный тип включения

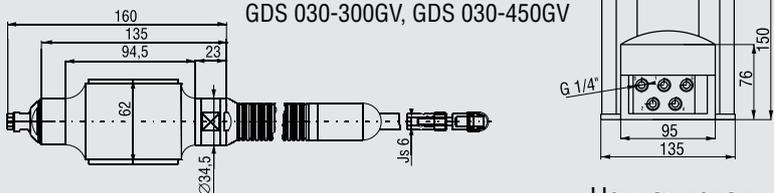
GDS 030-300GY, GDS 030-450GY



### V Без включения

(распределителя или пускового вентиля)

GDS 030-300GV, GDS 030-450GV



Ножная педаль  
GDS 030-300GV, GDS 030-450GV

## Технические параметры

Тип		GDS 030-300 GV	GDS 030-300 GY	GDS 030-450 GV	GDS 030-450 GY
Заказной номер		6060927A	6060926A	6060924A	6060923A
Холостые обороты	min <sup>-1</sup>	30 000	30 000	30 000	30 000
Максимальная мощность	kW	0,30	0,30	0,30	0,30
Уровень акустического шума	dB (A)	78,5	78,5	78,5	78,5
Расход воздуха вхолостую	m <sup>3</sup> .min <sup>-1</sup>	0,45	0,45	0,50	0,50
Внутренний диаметр приводного шланга	mm	6	6	6	6
Масса без системы подачи воздуха	kg	0,93	0,98	0,93	0,98
Масса с припойкой воздуха	kg	0,32	0,32	0,32	0,32
Макс. Ø шлифовальной головки	mm	20	20	20	20
Макс. Ø фрезы твёрдосплавной	mm	6	6	6	6

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 6,3 атм.

## Основное оснащение

название	Заказной номер
Ключ 11 mm	805491
Ключ 6/9	830649

## Принадлежности для заказа

название	Заказной номер
Цанга Ø	830650
Цанга Ø 4 mm	830702
Цанга Ø 5 mm	830703
Цанга Ø 1/8"	830651
Цанга Ø 3/16"	830653
Цанга Ø 1/4"	830653
Управление ножной педалью - GDS 030-300GV, GDS 030-450GV	
Распределитель управляемый ногой 5/2	6017752
Шпунт (3шт)	6014811
Муфта js6-1/4" (2шт)	6013785
Кольцо (5шт)	6072807
Стяжной хомутик 13,3 (2шт)	6070831

## Технические параметры

		Удлиненное провидение устройства W			
		GDS 050-120WXI GDS 050-120WYI	GDS 050-200WXI GDS 050-200WYI	GDS 050-250WXI GDS 050-250WYI	GDS 050-300WXI GDS 050-300WYI
Рычажный тип включения	Тип				
Поворотный тип включения	Тип				
Заказной номер (Рычаговое включение)		6061009A	6061004A	6061003A	6060998A
Заказной номер (Поворотное включение)		6061023A	6061022A	6061021A	6061020A
Холостые обороты	min <sup>-1</sup>	12 000	20 000	25 000	30 000
Максимальная мощность	kW	0,5	0,5	0,5	0,5
Расход воздуха при максимальной мощности в холостую	m <sup>3</sup> .min <sup>-1</sup>	0,8 / 0,9	0,8 / 0,9	0,8 / 0,9	0,8 / 0,9
Внутренний диаметр приводного шланга	mm	10	10	10	10
Масса бес припойки воздуха	kg	0,95	0,95	0,95	0,95
Макс. Ø шлифовальной головки	mm	32	32	32	32
Макс. Ø фрезы твёрдосплавной	mm	16	16	16	16
Уровень акустического шума	dB (A)	78,7	83,6	81,4	83,5
Длина впускного шланга / выпускного шланга	m	2 / 1	2 / 1	2 / 1	2 / 1
Габаритные размеры Ø DxL	mm	39,5x368	39,5x368	39,5x368	39,5x368
Габаритные размеры Ø DxL		39,5x375	39,5x375	39,5x375	39,5x375

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 6,3 атм.

## Основное оснащение

Название	Заказной номер
Цанга Ø 6 mm	6014315
Ключ 10 mm	800402
Ключ 14 mm	800410

## Принадлежности для заказа

Название	Заказной номер
Цанга Ø 3 mm	6014316
Цанга Ø 4 mm	6014318
Цанга Ø 5 mm	6014319
Цанга Ø 1/8"	6014320
Цанга Ø 3/16"	6014321
Цанга Ø 1/4"	6014314

# DEPRAG

## INDUSTRIAL

Пневматические шлифовальные машинки  
с цанговым зажимом  
Тип GDS 050-...BXI, BXFI, BYI, BYFI, SXI, SXFI,  
SYI, SYFI, VXI, VYI, WXI, WYI  
мощность: 0,5 kW

GDS 050-300 BYI

GDS 050-300 VXI

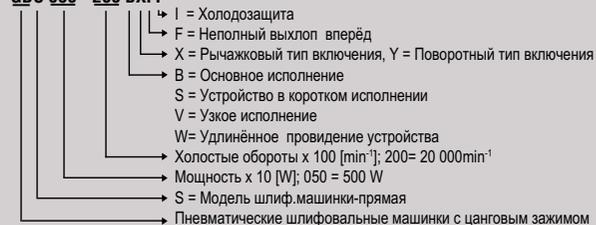
GDS 050-200 WXI

GDS 050-200 SXI

Технические сговорённые изменения

## Исполнение

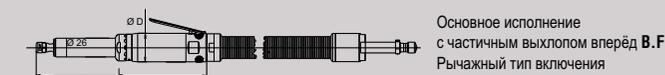
### GDS 050 - 200 BXFI



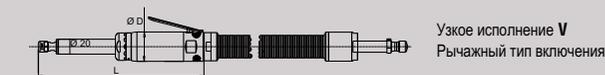
Все версии потавляем также с поворотным включением.



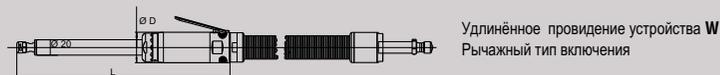
Основное исполнение **B**  
Рычажный тип включения



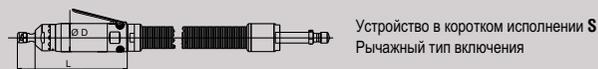
Основное исполнение с частичным выхлопом вперёд **B.F**  
Рычажный тип включения



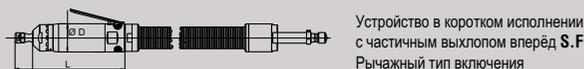
Узкое исполнение **V**  
Рычажный тип включения



Удлиненное провидение устройства **W**  
Рычажный тип включения



Устройство в коротком исполнении **S**  
Рычажный тип включения



Устройство в коротком исполнении с частичным выхлопом вперёд **S.F**  
Рычажный тип включения

## Технические параметры

Основное исполнение В Основное провидение В.Ф	Тип Тип	Рычажный тип включения			
		GDS 050-120BXI	GDS 050-200BXI GDS 050-200BXFI	GDS 050-250BXI	GDS 050-300BXI
Заказной номер В Заказной номер В.Ф		6061007А	6060991А 6061046А	6060990А	6060948А
Холостые обороты	min <sup>-1</sup>	12 000	20 000	25 000	30 000
Максимальная мощность	kW	0,5	0,5	0,5	0,5
Расход воздуха при максимальной мощности в холостую	m <sup>3</sup> .min <sup>-1</sup>	0,8 / 0,9	0,8 / 0,9	0,8 / 0,9	0,8 / 0,9
Внутренний диаметр приводного шланга	mm	10	10	10	10
Масса бес припойки воздуха	kg	0,9	0,9	0,9	0,9
Макс. Ø шлифовальной головки	mm	32	32	32	32
Макс. Ø фрезы твёрдосплавной	mm	16	16	16	16
Уровень акустического шума	dB (A)	73,0	81,8	79,6	81,7
Длина впускного шланга / выпускного шланга	m	2 / 1	2 / 1	2 / 1	2 / 1
Габаритные размеры Ø DxL	mm	39,5x284	39,5x284	39,5x284	39,5x284

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 6,3 атм.

## Технические параметры

Основное исполнение В Основное провидение В.Ф	Тип Тип	Поворотное включение			
		GDS 050-120BYI	GDS 050-200BYI GDS 050-200BYFI	GDS 050-250BYI	GDS 050-300BYI
Заказной номер В Заказной номер В.Ф		6061015А	6061014А 6061095А	6061013А	6061012А
Холостые обороты	min <sup>-1</sup>	12 000	20 000	25 000	30 000
Максимальная мощность	kW	0,5	0,5	0,5	0,5
Расход воздуха при максимальной мощности в холостую	m <sup>3</sup> .min <sup>-1</sup>	0,8 / 0,9	0,8 / 0,9	0,8 / 0,9	0,8 / 0,9
Внутренний диаметр приводного шланга	mm	10	10	10	10
Масса бес припойки воздуха	kg	0,9	0,9	0,9	0,9
Макс. Ø шлифовальной головки	mm	32	32	32	32
Макс. Ø фрезы твёрдосплавной	mm	16	16	16	16
Уровень акустического шума	dB (A)	73,0	81,8	79,6	81,7
Длина впускного шланга / выпускного шланга	m	2 / 1	2 / 1	2 / 1	2 / 1
Габаритные размеры Ø DxL	mm	39,5x291	39,5x291	39,5x291	39,5x291

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 6,3 атм.

## Технические параметры

Узкое исполнение V Короткое провидение устройства S Короткое провидение устройства S.F	Тип Тип Тип	Рычажный тип включения			
		GDS 050-120VXI GDS 050-120SXI	GDS 050-200VXI GDS 050-200SXI GDS 050-200SXFI	GDS 050-250VXI GDS 050-250SXI	GDS 050-300VXI GDS 050-300SXI
Заказной номер V Заказной номер S Заказной номер S.F		6061008А 6061010А	6061002А 6061006А 6061045А	6061001А 6061005А	6060997А 6060996А

## Поворотное включение

Узкое исполнение V Короткое провидение устройства S Короткое провидение устройства S.F	Тип Тип Тип	Поворотное включение			
		GDS 050-120VYI GDS 050-120SYI	GDS 050-200VYI GDS 050-200SYI GDS 050-200SYFI	GDS 050-250VYI GDS 050-250SYI	GDS 050-300VYI GDS 050-300SYI
Заказной номер V Заказной номер S Заказной номер S.F		6061019А 6061027А	6061018А 6061026А 6061096А	6061017А 6061025А	6061016А 6061024А
Холостые обороты	min <sup>-1</sup>	12 000	20 000	25 000	30 000
Максимальная мощность	kW	0,5	0,5	0,5	0,5
Расход воздуха при максимальной мощности в холостую	m <sup>3</sup> .min <sup>-1</sup>	0,8 / 0,9	0,8 / 0,9	0,8 / 0,9	0,8 / 0,9
Внутренний диаметр приводного шланга	mm	10	10	10	10
Масса бес припойки воздуха (V)	kg	0,80	0,80	0,80	0,80
Масса бес припойки воздуха (S)	kg	0,65	0,65	0,65	0,65
Макс. Ø шлифовальной головки	mm	32	32	32	32
Макс. Ø фрезы твёрдосплавной	mm	16	16	16	16
Уровень акустического шума (V)	dB (A)	75,4	84,2	82,0	84,1
Уровень акустического шума (S)	dB (A)	73,4	82,2	80,0	82,1
Длина впускного шланга / выпускного шланга	m	2 / 1	2 / 1	2 / 1	2 / 1
Габаритные размеры Ø DxL (VX/VY) Габаритные размеры Ø DxL (SX/SY)	mm	39,5x284/ 39,5x291 39,5x191/39,5x197	39,5x284/ 39,5x291 39,5x191/39,5x197	39,5x284/ 39,5x291 39,5x191/39,5x197	39,5x284/ 39,5x291 39,5x191/39,5x197

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 6,3 атм.

### Standard Equipment

Name	Part Number
Collet Ø 6 mm	6014315
Wrench 10 mm	800402
Wrench 14 mm	800410

### Optional Accessories

Name	Part Number
Collet Ø 3 mm	6014316
Collet Ø 4 mm	6014318
Collet Ø 5 mm	6014319
Collet Ø 1/8"	6014320
Collet Ø 3/16"	6014321
Collet Ø 1/4"	6014314

# DEPRAG

## INDUSTRIAL

### Pneumatic Die Grinders

Model **GDST 050-550BXO, BYO, BXFO, BYO, SXO, SYO, SXFO, SYFO, VXO, VYO**

Power: 0,5 kW (.67 HP)



GDST 050-550BXO



GDST 050-550VXO



GDST 050-550SYO

- No lubrication required
- High-power output at low weight
- Ergonomic
- Outstanding lifespan
- Efficient

Specifications subject to change without prior notice

The turbine technology equipped grinders are especially well-suited for metal- and plastic fabrications – for the use with grinding tips or with high-tech grinding inserts. The grinders can be used in foundries, tool works or in the automotive industry.

#### High-power output at low weight

Our grinders distinguish themselves through their unsurpassable compact design while simultaneously achieving an outstanding performance.

#### Ergonomic

Our low-vibration grinders perfectly fit an operator's hand and they are especially quiet. The ergonomic housing allows the fatigue-free operation with this powerful air tool.

#### Outstanding lifespan

Our turbine grinders are laid out to fulfill the highest industrial requirements. The robust tool-construction assures a high life-span, even when used around the clock.

#### Efficient

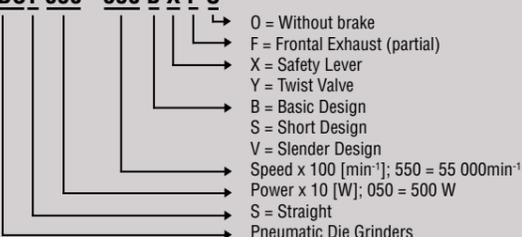
Our grinders are equipped with a responsive speed regulator, which is together with the speed under constant load. Therefore, an optimum abrasion capacity is achieved. The use of our speed regulator provides moreover an especially low air-consumption when the tool is idling.

#### Turbine Grinder

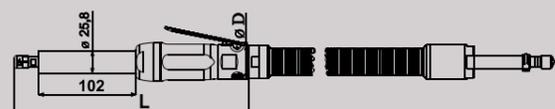
Our turbine grinders are equipped with a powerful turbine motor that achieves the highest power-output when compared with conventional air tools. The turbine grinders operate oil-free and are practically maintenance-free.

#### Design

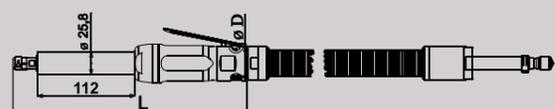
##### GDST 050 - 550 B X F O



All types are supplied also with safety lever.



Basic Design **BXO**, Safety Lever



Basic Design, Frontal Exhaust (partial) **BXFO**, Safety Lever



Slender Design **VXO**, Safety Lever



Short Design **SXO**, Safety Lever



Short Design, Frontal Exhaust (partial) **SXFO**, Safety Lever

#### Specifications

		Safety Lever		Twist Valve	
<b>Model - Basic Design</b>		<b>GDST 050-550BXO</b>		<b>GDST 050-550BYO</b>	
<b>Part Number</b>		<b>6061040A</b>		<b>6061041A</b>	
<b>Model - Basic Design - Frontal Exhaust (partial)</b>		<b>GDST 050-550BXFO</b>		<b>GDST 050-550BYFO</b>	
<b>Part Number</b>		<b>6061112A</b>		<b>6061113A</b>	
Speed (no load)	min <sup>-1</sup> (rpm)	55 000		55 000	
Max. power output	kW (hp)	0,5	(.67)	0,5	(.67)
Air consumption (no load/load)	m <sup>3</sup> .min <sup>-1</sup> (cfm)	0,13 / 0,74	(4.59/26.13)	0,13 / 0,74	(4.59/26.13)
I.D. of air inlet hose	mm (in)	10	(13/32")	10	(13/32")
Weight	kg (lbs)	0,9	(1.9)	0,9	(1.9)
Max. Ø of grinding tip	mm (in)	16	(21/32")	16	(21/32")
Max. Ø of grinding insert	mm (in)	12,5	(1/2")	12,5	(1/2")
Noise level	dB (A)	70		70	
Length of supply/exhaust hose	m (in)	2 / 1	(78.7/39.4)	2 / 1	(78.7/39.4)
Dimensions Ø DxL	mm (in)	Ø 39,5x257	(1.56x10.12)	Ø 41x264	(1.61x10.39)
		Ø 39,5x268	(1.56x10.55)	Ø 41x275	(1.61x10.83)

Specifications at 90 psi (6,3 bar)

#### Specifications

		Safety Lever		Twist Valve	
<b>Model - Short Design</b>		<b>GDST 050-550SXO</b>		<b>GDST 050-550SYO</b>	
<b>Part Number</b>		<b>6061114A</b>		<b>6061115A</b>	
<b>Model - Short Design - Frontal Exhaust (partial)</b>		<b>GDST 050-550SXFO</b>		<b>GDST 050-550SYFO</b>	
<b>Part Number</b>		<b>6061116A</b>		<b>6061117A</b>	
Speed (no load)	min <sup>-1</sup> (rpm)	55 000		55 000	
Max. power output	kW (hp)	0,5	(.67)	0,5	(.67)
Air consumption (no load/load)	m <sup>3</sup> .min <sup>-1</sup> (cfm)	0,13 / 0,74	(4.59/26.13)	0,13 / 0,74	(4.59/26.13)
I.D. of air inlet hose	mm (in)	10	(13/32")	10	(13/32")
Weight	kg (lbs)	0,5	(1.10)	0,5	(1.10)
Max. Ø of grinding tip	mm (in)	16	(21/32")	16	(21/32")
Max. Ø of grinding insert	mm (in)	12,5	(1/2")	12,5	(1/2")
Noise level	dB (A)	70		70	
Length of supply/exhaust hose	m (in)	2 / 1	(78.7/39.4)	2 / 1	(78.7/39.4)
Dimensions Ø DxL	mm (in)	Ø 39,5x184	(1.56x7.25)	Ø 41x191	(1.61x7.52)

Specifications at 90 psi (6,3 bar)

#### Specifications

		Safety Lever		Twist Valve	
<b>Model - Slender Design</b>		<b>GDST 050-550VXO</b>		<b>GDST 050-550VYO</b>	
<b>Part Number</b>		<b>6061110A</b>		<b>6061111A</b>	
Speed (no load)	min <sup>-1</sup> (rpm)	55 000		55 000	
Max. power output	kW (hp)	0,5	(.67)	0,5	(.67)
Air consumption (no load/load)	m <sup>3</sup> .min <sup>-1</sup> (cfm)	0,13 / 0,74	(4.59/26.13)	0,13 / 0,74	(4.59/26.13)
I.D. of air inlet hose	mm (in)	10	(13/32")	10	(13/32")
Weight	kg (lbs)	0,7	(1.54)	0,7	(1.54)
Max. Ø of grinding tip	mm (in)	16	(21/32")	16	(21/32")
Max. Ø of grinding insert	mm (in)	12,5	(1/2")	12,5	(1/2")
Noise level	dB (A)	70		70	
Length of supply/exhaust hose	m (in)	2 / 1	(78.7/39.4)	2 / 1	(78.7/39.4)
Dimensions Ø DxL	mm (in)	Ø 39,5x268	(1.56x10.55)	Ø 41x275	(1.61x10.83)

Specifications at 90 psi (6,3 bar)

# DEPRAG

---

## INDUSTRIAL

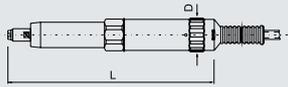
Пневматическая шлифовальная машинка  
с цанговым креплением  
Тип PB 35CL-45XK

**вращающийся влево**



PB 35CL-45XK

## Провидение



### Технические параметры

Тип	PB 35CL-45XK		
Заказной номер	6060476A		
Холостые обороты	min <sup>-1</sup>	(rpm)	22 000
Максимальная мощность	kW	(hp)	0,5 (.67)
Расход воздуха вхолостую	m <sup>3</sup> .min <sup>-1</sup>	(cfm)	0,5 (17.65)
Внутренний диаметр приводного шланга	mm	(in)	10 (25/64)
Макс. Ø шлифовальной головки	mm	(in)	35 (1-3/8")
Макс. Ø фрезы твёрдого сплаву	mm	(in)	12 (1/2")
Число оборотов, мин	m.s <sup>-1</sup>		45
Резьба	mm	(in)	M 12x1
Масса	kg	(lbs)	1,0 (2.20)
Уровень акустического напора	dB (A)		78,5
Впускная длина/выхлопной шланг	m	(in)	2 / 1 (78.74/39.37)
Габаритные размеры Ø DxL	mm	(in)	Ø 42x295 (1.65x11.61)

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 6,3 атм.

### Основное оснащение

название	Заказной номер
Цанга Ø 6 mm	827910
Ключ 12 mm	800403
Ключ 14 mm	800410

### Принадлежности для заказа

название	Заказной номер
Цанга Ø 8 mm	830704
Цанга Ø 9 mm	6014291
Цанга Ø 3/16"	6014287
Цанга Ø 1/4"	830705
Цанга Ø 5/16"	830706

## Технические параметры

		Удлиненное провидение устройства W (узкий наконечник)				
Рычажный тип включения	Тип	GDS 070-153 WXI	GDS 070-153 W1XI	GDS 070-153 W2XI	GDS 070-153 W3XI	GDS 070-153 W4XI
Поворотный тип включения	Тип	GDS 070-153 WYI	GDS 070-153 W1YI	GDS 070-153 W2YI	GDS 070-153 W3YI	GDS 070-153 W4YI
Заказной номер (Рычажный тип включения)		6060581A	6060582A	6060583A	6060584A	6060585A
Заказной номер (Поворотный тип включения)		6060891A	6060892A	6060893A	6060894A	6060895A
Холостые обороты	min <sup>-1</sup>	15 300	15 300	15 300	15 300	15 300
Максимальная мощность	kW	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
Расход воздуха при максимальной мощности в холостую	m <sup>3</sup> .min <sup>-1</sup>	0,7 / 0,5	0,7 / 0,5	0,7 / 0,5	0,7 / 0,5	0,7 / 0,5
Внутренний диаметр приводного	mm	10	10	10	10	10
Макс. Ø ламелярного круга	mm	50	50	50	50	50
Макс. Ø дротенного круга	mm	50	50	50	50	50
Масса бес припойки воздуха	kg	2,1 / 2,3	2,6 / 2,8	3,1 / 3,3	3,6 / 3,8	4,1 / 4,3
Диаметр шлифовальной машинки D	mm	47	47	47	47	47
Длина акустического напора M	mm	165 / 213	165 / 213	165 / 213	165 / 213	165 / 213
Диаметр удлинённого шпинделя d	mm	24	24	24	24	24
Длина удлинённого шпинделя L	mm	400	600	800	1000	1200
Длина впускного шланга / выпускного шланга	m	2 / 1	2 / 1	2 / 1	2 / 1	2 / 1
Уровень акустического шума	dB (A)	81,4	81,4	81,4	81,4	81,4

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 6,3 атм.

## Стандартная комплектация

### GDS 070-...BXI, BXIH, BYI, BXFI, BYFI, SXI, SXIH, SYI

Основное исполнение (B), с неполным выхлопом вперёд (B.FI), устройство в коротком исполнении (S)

Название	Заказной номер
Цанга Ø 6 mm	315018
Ключ 17 mm	800405
Ключ 22 mm	800416

### GDS 070-...VXI, VXIH, VYI,

Длинное провидене устройства (V)

Название	Заказной номер
Цанга Ø 6 mm	315018
Ключ 19 mm	800408
Ключ 22 mm	800416

### GDS 070-...WXI, WYI

Удлиненное провидение устройства - узкий наконечни (W)

Название	Заказной номер
Цанга Ø 6 mm	315018
Ключ 15 mm	800409
Ключ 22 mm	800416

## Принадлежности для заказа

### GDS 070-... BXI, BXIH, BYI, BXFI, BYFI, VXI, VXIH, VYI, SXI, SXIH, SYI, WXI, WYI

Основное исполнение (B), с неполным выхлопом вперёд (B.FI), устройство в коротком исполнении (S),

Длинное провидене устройства (V), удлинённое провидение устройства - узкий наконечни (W)

Название	Заказной номер
Цанга Ø 8 mm	315073
Цанга Ø 9 mm	315089
Цанга Ø 3/16"	315088
Цанга Ø 1/4"	315074
Цанга Ø 5/16"	315090

# DEPRAG

## INDUSTRIAL

Пневматические шлифовальные машинки

с цанговым зажимом

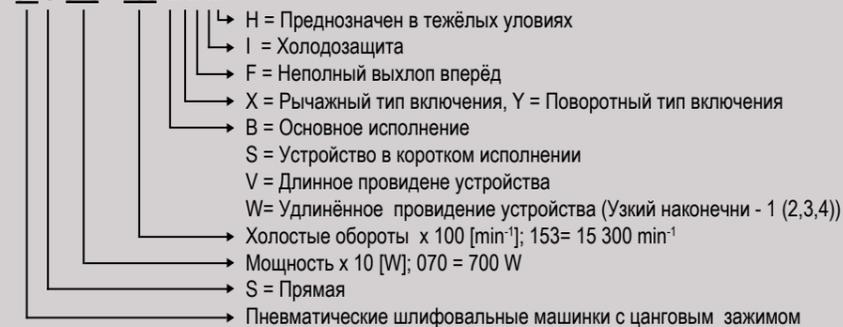
Тип GDS 070-...BXI, BXIH, BXFI, BYI, BYFI  
SXI, SXIH, SYI, VXI, VXIH, VYI, WXI, WYI

Мощность: 0,7 kW

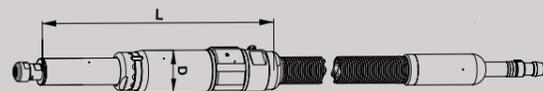


## Исполнение

### GDS 070 - 153 BXFIH



Все версии потавляем также с рычажным включением  
GDS 070-...H только пычажковый тип включения.



Основное исполнение **B**  
Поворотный тип включения



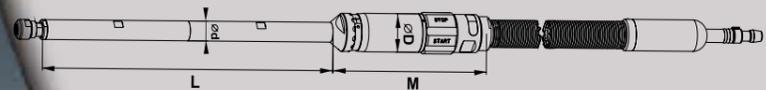
Основное исполнение с неполным выхлопом вперёд **B.F**  
Поворотный тип включения



Длинное провидене устройства **V**  
Поворотный тип включения



Короткое провидение устройства **S**  
Поворотный тип включения



Удлиненное провидение устройства (Узкий наконечни) **W**  
Поворотный тип включения

## Технические параметры

Рычажный тип включения	Тип	Предназначен в тяжёлых условиях H			Низкое обороты Короткое провидение устройства S	
		GDS 070-190 BXIH	GDS 070-190 SXIH	GDS 070-190 VXIH	GDS 070-045 SXI	GDS 070-070 SXI
Заказной номер		6060989A	6060983A	6060984A	6060608D	6060608A
Холостые обороты	min <sup>-1</sup>	19 000	19000	19000	4500	7000
Максимальная мощность	kW	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
Расход воздуха при максимальной мощности / вхолостую	m <sup>3</sup> .min <sup>-1</sup>	0,7 / 0,4	0,7 / 0,4	0,7 / 0,4	0,85 / 0,55	0,85 / 0,7
Внутренний диаметр приводного шланга	mm	10	10	10	10	10
Масса без системы подачи воздуха	kg	1,2	0,9	1,2	1,15	1,15
Макс. Ø шлифовальной головки	mm	35	35	35	35	35
Макс. Ø твёрдосплавной фрезы	mm	16	16	16	16	16
Уровень акустического шума	dB (A)	81,4	81,4	81,4	100	84,7
Длинна впускного шланга / выпускного шланга	m	2 / 1	2 / 1	2 / 1	2 / 1	2 / 1
Габаритные размеры Ø DxL	mm	Ø47x309	Ø47x189	Ø47x306	Ø47x209	Ø47x209

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 6,3 атм.

## Технические параметры

Основное исполнение B Основное исполнение B.F	Тип Тип	Рычажный тип включения			
		GDS 070-120 BXI	GDS 070-153 BXI GDS 070-153 BXFI	GDS 070-190 BXI GDS 070-190 BXFI	GDS 070-230 BXI GDS 070-230 BXFI
Заказной номер B Заказной номер B.F		6060606A	6060573A 6060588A	6060587A 6060589A	6060566A 6060590A
Холостые обороты	min <sup>-1</sup>	12 000	15 300	19 000	23 000
Максимальная мощность	kW	0,7	0,7	0,7	0,7
Расход воздуха при максимальной мощности / вхолостую	m <sup>3</sup> .min <sup>-1</sup>	0,7 / 0,4	0,7 / 0,5	0,7 / 0,5	0,7 / 0,5
Внутренний диаметр приводного	mm	12	10	10	10
Масса без системы подачи воздуха	kg	1,5	1,5 / 1,6	1,5 / 1,6	1,7 / 1,6
Макс. Ø шлифовальной головки	mm	50	35	35	35
Макс. Ø твёрдосплавной фрезы	mm	16	16	16	16
Уровень акустического шума	dB (A)	83,7	81,4	81,4	81,4
Длинна впускного шланга / выпускного шланга	m	2 / 1	2 / 1	2 / 1	2 / 1
Габаритные размеры Ø DxL	mm	Ø52x285	Ø47x267 Ø47x283	Ø47x267 Ø47x283	Ø47x267 Ø47x283

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 6,3 атм.

## Технические параметры

Основное исполнение B Основное исполнение B.F	Тип Тип	Поворотный тип включения			
		GDS 070-120 BYI	GDS 070-153 BYI GDS 070-153 BYFI	GDS 070-190 BYI GDS 070-190 BYFI	GDS 070-230 BYI GDS 070-230 BYFI
Заказной номер B Заказной номер B.F		6060905A	6060888A 6060887A	6060885A 6060889A	6060886A 6060890A
Холостые обороты	min <sup>-1</sup>	12 000	15 300	19 000	23 000
Максимальная мощность	kW	0,7	0,7	0,7	0,7
Расход воздуха при максимальной мощности / вхолостую	m <sup>3</sup> .min <sup>-1</sup>	0,7 / 0,4	0,7 / 0,5	0,7 / 0,5	0,7 / 0,5
Внутренний диаметр приводного	mm	12	10	10	10
Масса без системы подачи воздуха	kg	1,7	1,7 / 1,4	1,7 / 1,4	1,7 / 1,4
Макс. Ø шлифовальной головки	mm	50	35	35	35
Макс. Ø твёрдосплавной фрезы	mm	16	16	16	16
Уровень акустического шума	dB (A)	83,7	81,4	81,4	81,4
Длинна впускного шланга / выпускного шланга	m	2 / 1	2 / 1	2 / 1	2 / 1
Габаритные размеры Ø DxL	mm	Ø52x334	Ø47x319 Ø47x333	Ø47x319 Ø47x333	Ø47x319 Ø47x333

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 6,3 атм.

## Технические параметры

Узкое исполнение V Устройство в коротком исполнении S	Тип Тип	Рычажный тип включения			Поворотный тип включения		
		GDS 070-153 VXI GDS 070-153 SXI	GDS 070-190 VXI GDS 070-190 SXI	GDS 070-230 VXI GDS 070-230 SXI	GDS 070-153 VYI GDS 070-153 SYI	GDS 070-190 VYI GDS 070-190 SYI	GDS 070-230 VYI GDS 070-230 SYI
Заказной номер V Заказной номер S		6060595A 6060574A	6060596A 6060599A	6060597A 6060569A	6060884A 6060881A	6060879A 6060882A	6060880A 6060883A
Холостые обороты	min <sup>-1</sup>	15 300	19 000	23 000	15 300	19 000	23 000
Максимальная мощность	kW	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
Расход воздуха при максимальной мощности / вхолостую	m <sup>3</sup> .min <sup>-1</sup>	0,7 / 0,5	0,7 / 0,5	0,7 / 0,5	0,7 / 0,5	0,7 / 0,5	0,7 / 0,5
Внутренний диаметр приводного	mm	10	10	10	10	10	10
Масса без системы подачи воздуха	kg	1,5 / 1,2	1,5 / 1,2	1,5 / 1,2	1,7 / 1,4	1,7 / 1,4	1,7 / 1,4
Макс. Ø шлифовальной головки	mm	35	35	35	35	35	35
Макс. Ø твёрдосплавной фрезы	mm	16	16	16	16	16	16
Уровень акустического шума	dB (A)	81,4	81,4	81,4	81,4	81,4	81,4
Длинна впускного шланга / выпускного шланга	m	2 / 1	2 / 1	2 / 1	2 / 1	2 / 1	2 / 1
Габаритные размеры Ø DxL	mm	Ø47x283 Ø47x159	Ø47x283 Ø47x159	Ø47x283 Ø47x159	Ø47x333 Ø47x209	Ø47x333 Ø47x209	Ø47x333 Ø47x209

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 6,3 атм.

### Основное оснащение

#### GDS 100-... BXFI, BYFI, VXI, VYI

Основное исполнение с неполным выхлопом вперёд (B.FI),  
длинное провидене устройства (V)

название	Заказной номер
Цанга Ø 6 mm	315018
Ключ 19 mm	800408
Ключ 22 mm	800416

### Основное оснащение

#### GDS 100-... BXI, BYI, SXI, SYI

Основное исполнение (B), устройство в коротком исполнении (S)

название	Заказной номер
Цанга Ø 6 mm	315018
Ключ 17 mm	800405
Ключ 22 mm	800416

### Основное оснащение

#### GDS 100-... WXI, WYI

Удлиненное провидене устройства - узкий наконечни (W)

название	Заказной номер
Цанга Ø 6 mm	315018
Ключ 15 mm	8004709
Ключ 22 mm	800416

### Принадлежности для заказа

#### GDS 100-... BXI, BXFI, BYI, BYFI, SXI, SYI, VXI, VYI, WXI, WYI

Основное исполнение (B), с неполным выхлопом вперёд (B.FI), Устройство в коротком исполнении (S),  
длинное провидене устройства (V), удлиненное провидене устройства - узкий наконечни (W)

название	Заказной номер
Цанга Ø 8 mm	315073
Цанга Ø 9 mm	315089
Цанга Ø 3/16"	315088
Цанга Ø 1/4"	315074
Цанга Ø 5/16"	315090

# DEPRAG

## INDUSTRIAL

Пневматические шлифовальные машинки

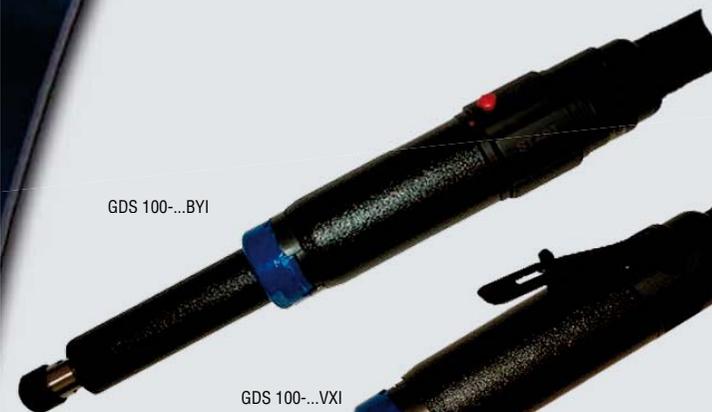
с цанговым зажимом

Тип GDS 100-...BXI, BYI, BXFI, BYFI

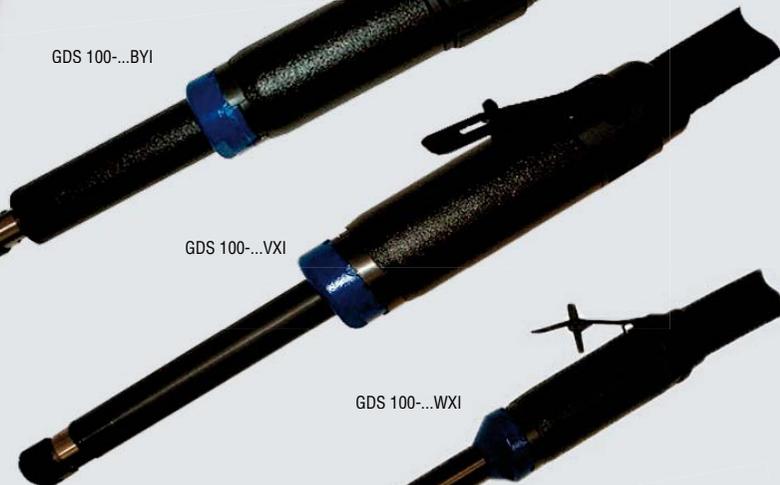
SXI, SYI, VXI, VYI, WXI, WYI

мощность: 1 kW

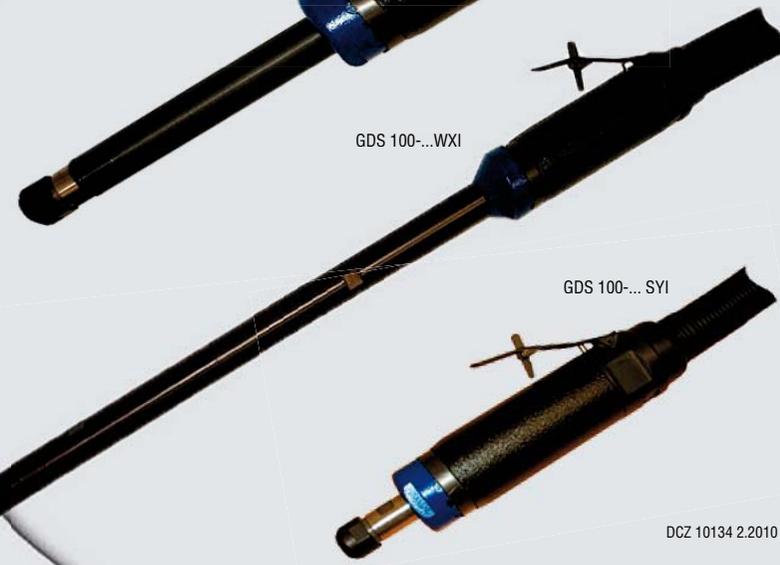
GDS 100-...BYI



GDS 100-...VXI



GDS 100-...WXI



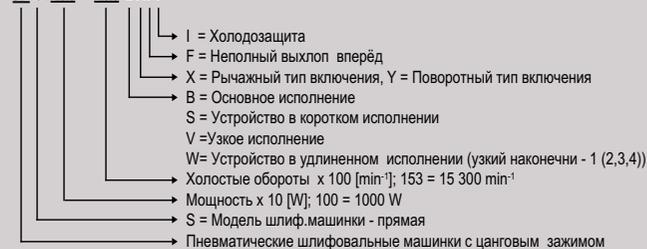
GDS 100-...SYI



Технические оговоренные изменения

## Проведение

### GDS 100 - 153 BXFI



Все версии потавляем также с рычажным включением



Основное исполнение **B**  
Поворотный тип включения



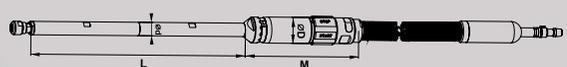
Основное исполнение  
с частичным выхлопом вперёд **B.F**  
Поворотный тип включения



Узкое исполнение **V**  
Поворотный тип включения



Устройство в коротком исполнении **S**  
Поворотный тип включения



Устройство в удлиненном исполнении  
(Узкий наконечник) **W**  
Поворотный тип включения

## Технические параметры

Основное исполнение B Основное исполнение B.F	Тип Тип	Рычажный тип включения		Поворотный тип включения	
		GDS 100-153 BXI GDS 100-153 BXFI	GDS 100-190 BXI GDS 100-190 BXFI	GDS 100-153 BYI GDS 100-153 BYFI	GDS 100-190 BYI GDS 100-190 BYFI
Заказной номер B Заказной номер B.F		6060586A 6060592A	60630570A 60630593A	6060896A 6060902A	6060897A 6060903A
Холостые обороты	min <sup>-1</sup>	15 300	19 000	15 300	19 000
Максимальная мощность	kW	1,0	1,0	1,0	1,0
Расход воздуха вхолостую	m <sup>3</sup> .min <sup>-1</sup>	0,8	0,8	0,8	0,8
Внутренний диаметр приводного	mm	12	12	12	12
Масса без системы подачи воздуха	kg	1,75 1,80	1,75 1,80	2,10 2,10	2,10 2,10
Макс. Ø шлифовальной головки	mm	50	50	50	50
Макс. Ø фрезы твёрдосплавной	mm	16	16	16	16
Уровень акустического шума	dB (A)	83,7	83,7	83,7	83,7
Длина впускного шланга / выпускного шланга	m	2 / 1	2 / 1	2 / 1	2 / 1
Габаритные размеры Ø DxL	mm	Ø 52x285 Ø 52x301	Ø 52x285 Ø 52x173	Ø 52x334 Ø 52x351	Ø 52x334 Ø 52x351

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 6,3 атм.

## Технические параметры

Узкое исполнение V Устройство в коротком исполнении S	Тип Тип	Рычажный тип включения		Поворотный тип включения	
		GDS 100-153 VXI GDS 100-153 SXI	GDS 100-190 VXI GDS 100-190 SXI	GDS 100-153 VYI GDS 100-153 SYI	GDS 100-190 VYI GDS 100-190 SYI
Заказной номер V Заказной номер S		6060594A 6060575A	6060591A 6060571A	6060900A 6060898A	6060901A 6060899A
Холостые обороты	min <sup>-1</sup>	15 300	19 000	15 300	19 000
Максимальная мощность	kW	1,0	1,0	1,0	1,0
Расход воздуха вхолостую	m <sup>3</sup> .min <sup>-1</sup>	0,8	0,8	0,8	0,8
Внутренний диаметр приводного	mm	12	12	12	12
Масса без системы подачи воздуха	kg	1,70 1,20	1,70 1,20	2,00 1,50	2,00 1,50
Макс. Ø шлифовальной головки	mm	50	50	50	50
Макс. Ø фрезы твёрдосплавной	mm	16	16	16	16
Уровень акустического шума	dB (A)	83,7	83,7	83,7	83,7
Длина впускного шланга / выпускного шланга	m	2 / 1	2 / 1	2 / 1	2 / 1
Габаритные размеры Ø DxL	mm	Ø 52x301 Ø 52x173	Ø 52x301 Ø 52x173	Ø 52x351 Ø 52x223	Ø 52x351 Ø 52x223

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 6,3 атм.

## Технические параметры

Рычажный тип включения Поворотный тип включения	Тип Тип	Устройство в удлиненном исполнении W				
		GDS 100-153 WXI GDS 100-153 WYI	GDS 100-153 W1XI GDS 100-153 W1YI	GDS 100-153 W2XI GDS 100-153 W2YI	GDS 100-153 W3XI GDS 100-153 W3YI	GDS 100-153 W4XI GDS 100-153 W4YI
Заказной номер WXI Заказной номер WYI		830516 A 6060840A	830516 B 6060841A	830516 C 6060842A	6060579A 6060843A	6060580A 6060844A
Холостые обороты	min <sup>-1</sup>	15 300	15 300	15 300	15 300	15 300
Максимальная мощность	kW	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
Расход воздуха вхолостую	m <sup>3</sup> .min <sup>-1</sup>	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
Внутренний диаметр приводного	mm	12	12	12	12	12
Масса без системы подачи воздуха	kg	2,4 2,7	2,9 3,2	3,4 3,7	3,9 4,2	4,4 4,7
Макс. Ø ламинарного круга	mm	50	50	50	50	50
Макс. Ø дратенного круга	mm	50	50	50	50	50
Уровень акустического шума	dB (A)	83,7	83,7	83,7	83,7	83,7
Длина впускного шланга / выпускного шланга	m	2 / 1	2 / 1	2 / 1	2 / 1	2 / 1
Диаметр	D mm	52	52	52	52	52
Длина	M mm	182 / 232	182 / 232	182 / 232	182 / 232	182 / 232
Диаметр удлиненного шпинделя	d mm	24	24	24	24	24
Длина удлиненного шпинделя	L mm	400	600	800	1000	1200

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 6,3 атм.

# DEPRAG

## INDUSTRIAL

Пневматическая шлифовальная машинка  
с турбинным приводом

Тип **GDST 100-280BX**

Мощность: 1 kW



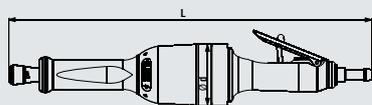
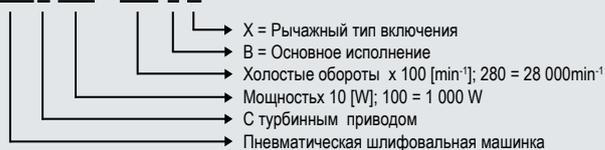
GDST 100-280BX

**НОВИНКА**

- Работа без смазки
- Высокая долговечность благодаря деталям, которые не подлежат износу
- Можно использовать и пластинчатые шлифовальные круги
- Автоматический тормоз выбегом - без изнашиваемых деталей
- Низкая масса и уровень акустического шума

## Исполнение

### GDST 100 - 280 B X



## Технические параметры

Тип	GDST 100-280BX	
Заказной номер	6061137A	
Холостые обороты	min <sup>-1</sup>	28 000
Макс. мощность	kW	1,0
Расход воздуха вхолостую / при максимальной мощности	m <sup>3</sup> .min <sup>-1</sup>	0,27 / 1,15
Внутренний диаметр приводного шланга	mm	13
Масса	kg	1,88
Макс. Ø шлифовальной головки	mm	32
Макс. Ø твёрдосплавной фрезы	mm	16
Уровень акустического шума	dB (A)	75
Длина впускного / выпускного шланга	m	без шланга
Габаритные размеры Ø x L	mm	74 x 438

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 6,3 атм.

## Стандартная комплектация

Название	Заказной номер
Цанга Ø 6 mm	315018
Ключ 17 mm	800405
Ключ 22 mm	800416

## Принадлежности для заказа

Название	Заказной номер
Цанга Ø 3 mm	6014317
Цанга Ø 4 mm	6017743
Цанга Ø 5 mm	6017744
Цанга Ø 8 mm	315073
Цанга Ø 9 mm	315089
Цанга Ø 3/16"	315088
Цанга Ø 1/4"	315074
Цанга Ø 5/16"	315090

# DEPRAG

## INDUSTRIAL

Пневматические шлифовальные машинки  
с цанговым зажимом

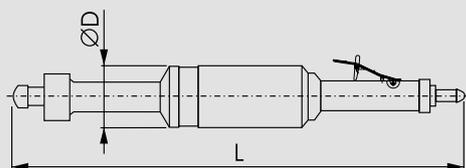
Тип **PBK 75X**

мощность: 1,13 kW

PBK 75X



## Исполнение



## Технические параметры

Тип		РВК 75X
Заказной номер		826608 В
Холостые обороты	min <sup>-1</sup>	11 460
Максимальная мощность	kW	1,13
Расход воздуха при максимальной мощности в холостую	m <sup>3</sup> .min <sup>-1</sup>	1,3 / 0,7
Внутренний диаметр приводного шланга	mm	13
Макс. Ø шлифовальной головки	mm	50
Макс. Ø фрезы твёрдосплавной	mm	19
Число оборотов	m.s <sup>-1</sup>	30
Масса без системы подачи воздуха	kg	2,35
Уровень акустического напора	dB(A)	84,5
Габаритные размеры Ø DxL		Ø 62x495

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 6,3 атм.

## Основное оснащение

Название	Заказной номер
Цанга Ø 6 mm	315018
ключ 17 mm	800405
ключ 22 mm	800416

## Принадлежности для заказа

Название	Заказной номер
Цанга Ø 8 mm	315073
Цанга Ø 9 mm	315089

# DEPRAG

---

## INDUSTRIAL

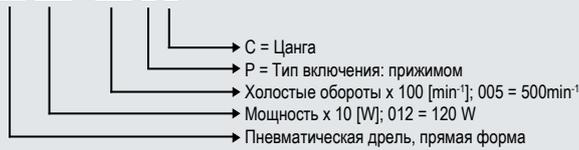
Пневматическая дрель - прямая, цанга  
Тип DS 012-005 PC  
Мощность: 120 W



DS012-005PC

## Исполнение

### DS 012 - 005 P C



## Технические параметры

Тип	DS012-005PC	
Заказной номер	300032 A	
Максимальная мощность	W	120
Холостые обороты/при максимальной мощности	min <sup>-1</sup>	500 / 250
Расход воздуха при максимальной мощности	m <sup>3</sup> /min	0,3
Внутренний диаметр приводного шланга	mm	6
Смысл поворота		вправо
Диапазон крепления инструмента	mm	Ø 3 - Ø 9,5
Зачистка отверстия до макс. диаметра	mm	15
Масса	kg	0,76
Уровень акустического шума	dB (A)	70
Крутящий момент	Nm	4,5
Подключение воздуха		G 1/8"

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 6,3 атм.

## Основное оснащение

Название	Заказной номер
быстродействующая муфта	804250
Цанга Ø 8 mm	312696
Ключ	800403

## Принадлежности для заказа

Название	Заказной номер
Кольцо	389775 C
Рукоять	328536 L
Выхлопной шланг	389653 A
Тахометр	830390
Цанга Ø 3 mm	312690
Цанга Ø 3,175 mm	312691
Цанга Ø 3,3 mm	314499
Цанга Ø 4 mm	312692
Цанга Ø 5 mm	312693
Цанга Ø 6 mm	312694
Цанга Ø 6,35 mm	312695
Цанга Ø 7 mm	312739
Цанга Ø 9 mm	313137
Цанга Ø 9,5 mm	313349

## Основное оснащение

	Пневматические дрели с патроном B10	Пневматические дрели с патроном 3/8"24UNF	Пневматические дрели, цанга
Название	Заказной номер	Заказной номер	Заказной номер
Патрон B10	830721	-	-
Патрон 3/8"24UNF	-	6015394	-
Ключ 5 mm	-	800448	-
Винт	6071239	-	-
Ключ 10 mm	-	-	800402
Ключ 14 mm	-	-	800410

## Принадлежности для заказа

	Пневматические дрели с патроном B10	Пневматические дрели с патроном 3/8"24UNF	Пневматические дрели, цанга
Название	Заказной номер	Заказной номер	Заказной номер
Цанга Ø 1 mm	-	-	6018001
Цанга Ø 2 mm	-	-	6018002
Цанга Ø 3 mm	-	-	6014316
Цанга Ø 4 mm	-	-	6014318
Цанга Ø 5 mm	-	-	6014319
Цанга Ø 6 mm	-	-	6014315
Цанга Ø 1/8"	-	-	6014320
Цанга Ø 3/16"	-	-	6014321
Цанга Ø 1/4"	-	-	6014314

## Заданные параметры оборотов (min<sup>-1</sup>) для спирального сверла HSS

скорость резания	35 m/min	28 m/min	25 m/min	14 m/min	11 m/min	7 m/min	22 m/min	12 m/min	50 m/min	90 m/min	165 m/min	210 m/min
	нелегированная сталь			легированная сталь			чугун		медь бронза латунь	лёгкий металл		магниевый сплав <sup>2)</sup>
сверло (mm)	> 500 N/mm <sup>2</sup>	500 - 700 N/mm <sup>2</sup>	< 700 N/mm <sup>2</sup>	700-900 N/mm <sup>2</sup>	900-1100 N/mm <sup>2</sup>	нерж. сталь	> 180 N/mm <sup>2</sup>	< 180 N/mm <sup>2</sup>		винтовая латунь <sup>1)</sup>	отверждение	
1	11 000	8 800	7 800	4 400	3 400	2 200	7 000	3 800	16 000	28 000	52 000	66 000
2	5 500	4 400	3 900	2 200	1 700	1 100	3 500	1 900	8 000	14 000	26 000	33 000
3	3 700	3 000	2 600	1 500	1 100	730	2 300	1 300	5 300	9 000	17 300	22 000
4	2 800	2 200	2 000	1 100	850	550	1 700	950	4 000	7 000	13 000	16 500
5	2 200	1 800	1 600	880	680	440	1 400	760	3 200	5 600	10 400	13 200
6	1 900	1 500	1 300	735	570	365	1 200	630	2 700	4 800	8 700	1 1000
7	1 600	1 300	1 100	630	485	315	1 000	540	2 300	4 000	7 400	9 400
8	1 400	1 100	975	550	425	275	875	475	2 000	3 500	6 500	8 300
9	1 200	975	865	490	380	245	780	420	1 800	3 100	5 800	7 400
10	1 100	880	780	440	340	220	700	380	1 600	2 800	5 200	6 600
11	1 000	810	720	405	320	200	635	350	1 450	2 600	4 800	6 100
12	930	745	665	370	290	185	585	320	1 300	2 400	4 400	5 600
13	860	685	610	340	270	170	540	295	1 200	2 200	4 000	5 100

1) Скоростя распространяются также для сверления дюропластов, упрочнённой бумаги или упрочнённой материи. Для этого взамен HSS сверл должны применить сверло с твёрдого сплаву K10.

2) Для сверления термопласта применить высшую скорость.

# DEPRAG

## INDUSTRIAL

Пневматические дрели прямое

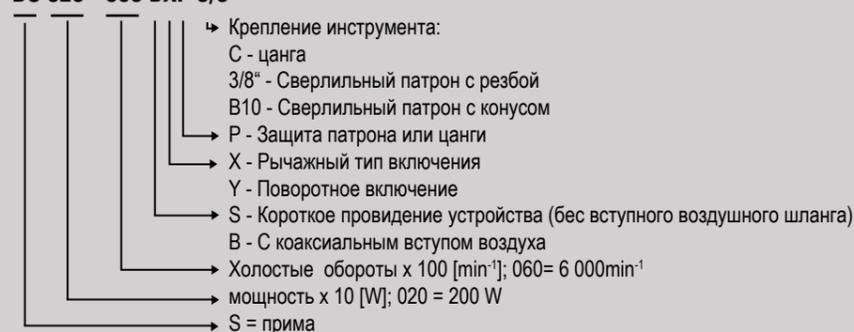
Тип DS 020

мощность: 200 W



## Исполнение

### DS 020 - 060 BXP 3/8"



## Технические параметры

Тип		DS 020
Холостые обороты	min <sup>-1</sup>	20 000, 6 000, 4 000, 1 5000, 900, 600
Максимальная мощность	W	200
Расход воздуха при максимальной мощности	m <sup>3</sup> .min <sup>-1</sup>	0,3
Внутренний диаметр приводного шланга	mm	5
Внутренний диаметр - Брандспойт	mm	4
Масса с системой подачи воздуха	kg	0,47 - 0,92
Масса без системы подачи воздуха	kg	0,37 - 0,69
Смысл поворота		вправо
Диапазон патрона для инструмента B10, 3/8"	mm	0,5 - 6
Цанга	mm	1, 2, 3, 4, 5, 6, 1/8", 3/16", 1/4"
Уровень акустического напора	dB(A)	< 80
Эффективное значение ускоряемых вибраций	ms <sup>-2</sup>	< 2,5

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 6,3 атм.

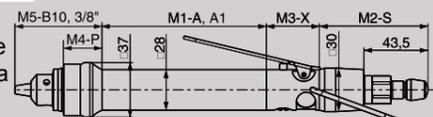
### Строительная длина модуля

модуль	Тип	Длина (mm)	Масса (kg)	Обороты (min <sup>-1</sup> )
M1 Передаточный 1)	A	112	0,270	2 0000
			0,273	6 000, 4 000
M2 Подключение воздуха	B	2000	0,235	20 000, 6000, 4 000, 1 500, 900, 600
			S	
M3 Тип включения	X	36	0,047	20 000, 6000, 4 000, 1 500, 900, 600
			Y	
M4 Защита патрона или цанги	P	26	0,078	20 000, 6000, 4 000, 1 500, 900, 600
			M 2)	
M5 Крепление инструмента	B10,3/8"	59	0,190	20 000, 6000, 4 000, 1 500, 900, 600
			C	

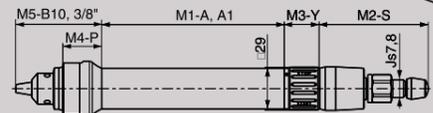
- 1) Тип А - обороты 20 000, 6 000, 4 000 min<sup>-1</sup>  
Тип А1 - обороты 1 500, 900, 600 min<sup>-1</sup>
- 2) М - Конечная гайка приводного модуля М1 для дрели без защиты

Конструкция сверлильных машинок позволяет из основного модуля получить 144 вида сверлильных машинок с шестью размерами скоростей, включением поворотным или рычажным, с коаксиальной подачей воздуха или только в коротком исполнении без подающего воздушного шланга, с зажимом сверла в патрон с конусом B10 или резьбой 3/8 "24UNF или в цангу, с защитой цанги или без защиты.

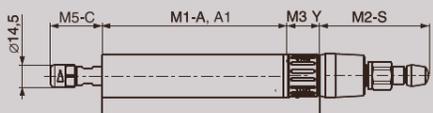
Рычажное включение и патрон инструмента



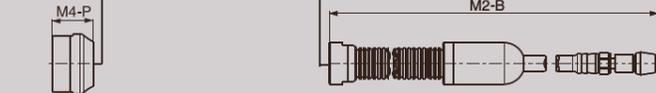
Поворотное включение и патрон инструмента



Поворотное включение и цанга



Кожух патрона инструмента



## Пневматические дрели - прямые, с патроном 3/8"

Рычажный тип включения Выхлопной шланг	Тип	DS 020-200 BX 3/8"	DS 020-060 BX 3/8"	DS 020-040 BX 3/8"	DS 020-015 BX 3/8"	DS 020-009 BX 3/8"	DS 020-006 BX 3/8"
	Зак.номер	6060111A	6060112A	6060113A	6060114A	6060115A	6060116A
Поворотное включение Выхлопной шланг	Тип	DS 020-200 BY 3/8"	DS 020-060 BY 3/8"	DS 020-040 BY 3/8"	DS 020-015 BY 3/8"	DS 020-009 BY 3/8"	DS 020-006 BY 3/8"
	Зак.номер	6060117A	6060118A	6060119A	606120A	6060121A	6060122A
Рычажный тип включения Выхлопной шланг, Кожух	Тип	DS 020-200 BXP 3/8"	DS 020-060 BXP 3/8"	DS 020-040 BXP 3/8"	DS 020-015 BXP 3/8"	DS 020-009 BXP 3/8"	DS 020-006 BXP 3/8"
	Зак.номер	6060123A	6060124A	6060125A	6060126A	6060127A	6060128A
Поворотное включение Выхлопной шланг, Кожух	Тип	DS 020-200 BYP 3/8"	DS 020-060 BYP 3/8"	DS 020-040 BYP 3/8"	DS 020-015 BYP 3/8"	DS 020-009 BYP 3/8"	DS 020-006 BYP 3/8"
	Зак.номер	6060129A	6060130A	6060131A	6060132A	6060133A	6060134A
Рычажный тип включения Короткая	Тип	DS 020-200 SX 3/8"	DS 020-060 SX 3/8"	DS 020-040SX 3/8"	DS 020-015 SX 3/8"	DS 020-009 SX 3/8"	DS 020-006 SX 3/8"
	Зак.номер	6060135A	6060136A	6060137A	6060138A	6060139A	6060140A
Поворотное включение Короткая	Тип	DS 020-200 SY 3/8"	DS 020-060 SY 3/8"	DS 020-040 SY 3/8"	DS 020-015 SY 3/8"	DS 020-009 SY 3/8"	DS 020-006 SY 3/8"
	Зак.номер	6060141A	6060142A	6060143A	6060144A	6060145A	6060146A
Рычажный тип включения Короткая, Кожух	Тип	DS 020-200 SXP 3/8"	DS 020-060SXP 3/8"	DS 020-040 SXP 3/8"	DS 020-015 SXP 3/8"	DS 020-009 SXP 3/8"	DS 020-006 SXP 3/8"
	Зак.номер	6060147A	6060148A	6060149A	6060150A	6060151A	6060152A
Поворотное включение Короткая, Кожух	Тип	DS 020-200 SYP 3/8"	DS 020-060 SYP 3/8"	DS 020-040 SYP 3/8"	DS 020-015 SYP 3/8"	DS 020-009 SYP 3/8"	DS 020-006 SYP 3/8"
	Зак.номер	6060153A	6060154A	6060155A	6060156A	6060157A	6060158A
<b>Обороты</b>	min <sup>-1</sup>	<b>20 000</b>	<b>6 000</b>	<b>4 000</b>	<b>1 500</b>	<b>900</b>	<b>600</b>
<b>Масса</b>	kg	<b>0,62 - 0,88</b>	<b>0,62 - 0,88</b>	<b>0,62 - 0,88</b>	<b>0,66 - 0,92</b>	<b>0,66 - 0,92</b>	<b>0,66 - 0,92</b>

## Пневматические дрели - прямые, с патроном B10

Рычажный тип включения Выхлопной шланг	Тип	DS 020-200 BX B10	DS 020-060 BX B10	DS 020-040 BX B10	DS 020-015 BX B10	DS 020-009 BX B10	DS 020-006 BX B10
	Зак.номер	6060059A	6060060A	6060061A	6060062A	6060063A	6060064A
Поворотное включение Выхлопной шланг	Тип	DS 020-200 BY B10	DS 020-060 BY B10	DS 020-040 BY B10	DS 020-015 BY B10	DS 020-009 BY B10	DS 020-006 BY B10
	Зак.номер	6060065A	6060066A	6060067A	6060068A	6060069A	6060070A
Рычажный тип включения Выхлопной шланг Кожух	Тип	DS 020-200 BXP B10	DS 020-060 BXP B10	DS 020-040 BXP B10	DS 020-015 BXP B10	DS 020-009 BXP B10	DS 020-006 BXP B10
	Зак.номер	6060071A	6060072A	6060073A	6060074A	6060075A	6060076A
Поворотное включение Выхлопной шланг, Кожух	Тип	DS 020-200 BYP B10	DS 020-060 BYP B10	DS 020-040 BYP B10	DS 020-015 BYP B10	DS 020-009 BYP B10	DS 020-006 BYP B10
	Зак.номер	6060077A	6060078A	6060079A	6060080A	6060085A	6060086A
Рычажный тип включения Короткая	Тип	DS 020-200 SX B10	DS 020-060 SX B10	DS 020-040SX B10	DS 020-015 SX B10	DS 020-009 SX B10	DS 020-006 SX B10
	Зак.номер	6060087A	6060088A	6060089A	6060090A	6060091A	6060092A
Поворотное включение Короткая	Тип	DS 020-200 SY B10	DS 020-060 SY B10	DS 020-040 SY B10	DS 020-015 SY B10	DS 020-009 SY B10	DS 020-006 SY B10
	Зак.номер	6060093A	6060094A	6060095A	6060096A	6060097A	6060098A
Рычажный тип включения Короткая, Кожух	Тип	DS 020-200 SXP B10	DS 020-060SXP B10	DS 020-040 SXP B10	DS 020-015 SXP B10	DS 020-009 SXP B10	DS 020-006 SXP B10
	Зак.номер	6060099A	6060100A	6060101A	6060102A	6060103A	6060104A
Поворотное включение Короткая, Кожух	Тип	DS 020-200 SYP B10	DS 020-060 SYP B10	DS 020-040 SYP B10	DS 020-015 SYP B10	DS 020-009 SYP B10	DS 020-006 SYP B10
	Зак.номер	6060105A	6060106A	6060107A	6060108A	6060109A	6060110A
<b>Обороты</b>	min <sup>-1</sup>	<b>20 000</b>	<b>6 000</b>	<b>4 000</b>	<b>1 500</b>	<b>900</b>	<b>600</b>
<b>Масса</b>	kg	<b>0,62 - 0,88</b>	<b>0,62 - 0,88</b>	<b>0,62 - 0,88</b>	<b>0,66 - 0,92</b>	<b>0,66 - 0,92</b>	<b>0,66 - 0,92</b>

## Пневматические дрели - прямые, цанга

Рычажный тип включения Выхлопной шланг	Тип	DS 020-200 BX C	DS 020-060 BX C	DS 020-040 BX C	DS 020-015 BX C	DS 020-009 BX C	DS 020-006 BX C
	Зак.номер	6060159A	6060160A	6060161A	6060162A	6060163A	6060164A
Поворотное включение Выхлопной шланг	Тип	DS 020-200 BY C	DS 020-060 BY C	DS 020-040 BY C	DS 020-015 BY C	DS 020-009 BY C	DS 020-006 BY C
	Зак.номер	6060165A	6060166A	6060167A	6060168A	6060169A	6060170A
Рычажный тип включения Выхлопной шланг, Кожух	Тип	DS 020-200 BXP C	DS 020-060 BXP C	DS 020-040 BXP C	DS 020-015 BXP C	DS 020-009 BXP C	DS 020-006 BXP C
	Зак.номер	6060171A	6060172A	6060173A	6060174A	6060175A	6060176A
Поворотное включение Выхлопной шланг, Кожух	Тип	DS 020-200 BYP C	DS 020-060 BYP C	DS 020-040 BYP C	DS 020-015 BYP C	DS 020-009 BYP C	DS 020-006 BYP C
	Зак.номер	6060177A	6060178A	6060179A	6060180A	6060181A	6060182A
Рычажный тип включения Короткая	Тип	DS 020-200 SX C	DS 020-060 SX C	DS 020-040SX C	DS 020-015 SX C	DS 020-009 SX C	DS 020-006 SX C
	Зак.номер	6060183A	6060184A	6060185A	6060186A	6060187A	6060188A
Поворотное включение Короткая	Тип	DS 020-200 SY C	DS 020-060 SY C	DS 020-040 SY C	DS 020-015 SY C	DS 020-009 SY C	DS 020-006 SY C
	Зак.номер	6060189A	6060190A	6060191A	6060192A	6060193A	6060194A
Рычажный тип включения Короткая, Кожух	Тип	DS 020-200 SXP C	DS 020-060SXP C	DS 020-040 SXP C	DS 020-015 SXP C	DS 020-009 SXP C	DS 020-006 SXP C
	Зак.номер	6060195A	6060196A	6060197A	6060198A	6060199A	6060200A
Поворотное включение Короткая, Кожух	Тип	DS 020-200 SYP C	DS 020-060 SYP C	DS 020-040 SYP C	DS 020-015 SYP C	DS 020-009 SYP C	DS 020-006 SYP C
	Зак.номер	6060201A	6060202A	6060203A	6060204A	6060205A	6060206A
<b>Обороты</b>	min <sup>-1</sup>	<b>20 000</b>	<b>6 000</b>	<b>4 000</b>	<b>1 500</b>	<b>900</b>	<b>600</b>
<b>Масса</b>	kg	<b>0,47 - 0,73</b>	<b>0,47 - 0,73</b>	<b>0,47 - 0,73</b>	<b>0,51 - 0,77</b>	<b>0,51 - 0,77</b>	<b>0,66 - 0,92</b>

# DEPRAG

---

## INDUSTRIAL

Пневматические дрели - прямые,  
с патроном для инструмента

Тип DS 029

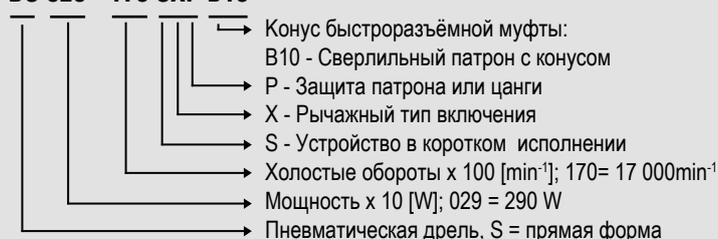


Сверлильные машинки DEPRAG INDUSTRIAL для сверления стали до 13 мм,  
в трёх исполнениях для оптимального обслуживания:

- Прямое исполнение с рычажковым включателем для вертикальной работы

## Исполнение

### DS 029 - 170 SXP B10



## Технические параметры

Тип Заказной номер		DS 029-170 SXPB10 3922131C	DS 029-045 SXPB10 3922131A	DS 029-021 SXPB12 3922131B
Сверление на сталь до	mm	-	4	6
Сверление на алюминий до	mm	6	6	8
Диапазон: Патрон для инструмента	mm	0,5 - 6,5	0,5 - 6,5	0,8 - 10
Быстроразъёмный патрон для инструмента		-	0,5 - 6	0,5 - 10
Сверлильный патрон с конусом DIN 238		B10	B10	B12
Холостые обороты	min <sup>-1</sup>	17000	4500	2100
Расход воздуха вхолостую	m <sup>3</sup> /min	0,35	0,35	0,35
Макс. мощность	kW	0,29	0,29	0,29
Расстояние от середины шпинделя к внешнему краю корпуса	mm	19,5	19,5	19,5
Длина	mm	195	195	195
Масса	kg	0,89	1	1
Внутренний диаметр приводного шланга	mm	6	6	6
Подключение воздуха		G 1/4 внеш.	G 1/4 внеш.	G 1/4 внеш.

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 6,3 атм.

## Основное оснащение

Название			
Быстродействующая муфта	804251	804251	804251
Вставка	323214	323214	323214
Патрон для инструмента	804655	804655	804650
Защита патрона	302686	302686	302686

## Принадлежности для заказа

Название			
Быстроразъёмный патрон для инструмента			
Диапазон 0,5 - 6 / B10	-	804664	-
Диапазон 0,5 - 10 / B12	-	-	804695

## Технические параметры

Исполнение		Внутренний конус MORSE				
Тип - Вращающийся вправо	Заказной номер	DS110-013YRMK2 3009471A	DS180-002YRMK4 3017151B	DS310-005YRMK4 3007781A	DS310-002YRMK5 3017171A	DS310-001YRMK5 3017171B
Макс.диаметр сверла на сталь	mm	18	50	50	60	80
Развёртывать в	mm	15	50	40	50	75
Резка резьбы в сталь	mm	-	50	50	65	100
Фрезирование трубки	mm	-	60	50	65	120
Внутренний конус MORSE		2	-	4	5	5
Холостые обороты	min <sup>-1</sup>	1300	200	500	220	150
Номинальные обороты	min <sup>-1</sup>	650	100	250	100	80
Расход воздуха при максимальной мощности	m <sup>3</sup> .min <sup>-1</sup>	1,3	1,9	2,8	2,8	2,8
Максимальная мощность	kW	1,1	1,8	3,1	3,1	3,1
Перемещение шпинделя	mm	70	80	110	110	110
Расстояние от середины шпинделя к внешнему краю корпуса	mm	30	41	42	55	55
Длина L	mm	260	395	380	448	448
Масса	kg	7,8	20	26	34	34
Внутренний диаметр приводного шланга	mm	12	15	19	19	19
Подключение воздуха		G 3/4i				

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 6,3 атм.

# DEPRAG

## INDUSTRIAL

### Пневматические дрели Тип DS 070 - 350

До 13мм-18мм сверления  
Мощность: 0,7 - 3,5 kW



DS070-014ZB16



DS070-014ZMK1



DS110-013YMK2  
DS110-013YRMK2



DS100-004YMK3  
DS100-004YRMK3  
DS100-005YMK2  
DS100-005YRMK2



DS180-007YMK3  
DS180-007YRMK3  
DS350-005YMK4  
DS310-005YRMK4

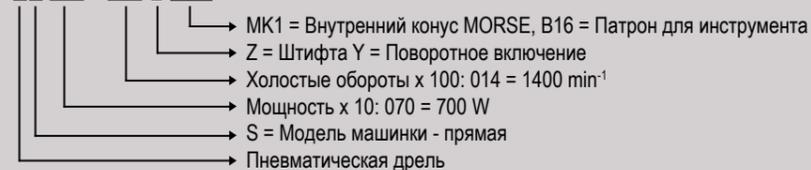


DS180-002YMK4  
DS180-004YRMK4  
DS350-001YMK5  
DS310-001YRMK5  
DS180-004YMK4  
DS180-004YRMK4  
DS350-002YMK5  
DS310-002YRMK5

Технические оговорённые изменения

## Исполнение

### DS 070 - 014 Z MK1



## Технические параметры

Исполнение		Патрон
Тип - Вращающийся вправо		DS070-014ZB16
Заказной номер		3011111A
Макс. диаметр сверла на сталь	mm	13
Развёртывать в	mm	-
Внутренний конус MORSE		-1)
Холостые обороты	min <sup>-1</sup>	1400
Номинальные обороты	min <sup>-1</sup>	800
Расход воздуха при максимальной мощности	m <sup>3</sup> .min <sup>-1</sup>	0,85
Максимальная мощность	kW	0,7
Перемещение шпинделя	mm	-
Расстояние от середины шпинделя к внешнему краю корпуса	mm	36
Длина L	mm	326
Масса	kg	4,1
Внутренний диаметр приводного шланга	mm	10
Соединение воздуха		G 3/8 i

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 6,3 атм.

1) Диапазон патрона инструмента 1-13 mm., Резьба В 16.

## Технические параметры

Исполнение		Внутренний конус MORSE				
Тип - Вращающийся вправо		DS070-014ZMK1	DS110-013YMK2	DS100-005YMK2	DS100-004YMK3	DS180-007YMK3
Заказной номер		3005661A	3021151A	3021121A	3021141A	3021191A
Макс. диаметр сверла на сталь	mm	15	19	26	30	32
Развёртывать в	mm	-	-	23	26	26
Внутренний конус MORSE		1	2	2	3	3
Холостые обороты	min <sup>-1</sup>	1400	1300	520	380	700
Номинальные обороты	min <sup>-1</sup>	800	650	260	190	300
Расход воздуха при максимальной мощности	m <sup>3</sup> .min <sup>-1</sup>	0,85	1,3	1,3	1,3	1,9
Максимальная мощность	kW	0,7	1,1	1	1	1,8
Перемещение шпинделя	mm	-	70	70	70	80
Расстояние от середины шпинделя к внешнему краю корпуса	mm	36	30	34	34	34
Длина L	mm	298	255	346	346	310
Масса	kg	3,5	7	9,8	9,8	14
Внутренний диаметр приводного шланга	mm	10	12	15	15	15
Подключение воздуха		G 3/8i	G 3/8i	G 3/4i	G 3/4i	G 3/4i

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 6,3 атм.

## Основное оснащение

Название	Моментное сцепление, патрон
	Заказной номер 804652 (DS070-014ZB16)

## Принадлежности для заказа

Название	Диапазон быстроразёмного патрона для инструмента 1-13 mm
	Заказной номер 804663 (DS071-014ZB16)

## Технические параметры

Провидение		Внутренний конус MORSE				
Тип - Вращающийся вправо		DS180-004YMK4	DS180-002YMK4	DS350-005YMK4	DS350-002YMK5	DS350-001YMK5
Заказной номер		3021221A	3021221B	3021281A	3021301A	3021301B
Макс. диаметр сверла на сталь	mm	40	50	50	60	80
Развёртывать в	mm	35	50	40	50	75
Внутренний конус MORSE		4	4	4	5	5
Холостые обороты	min <sup>-1</sup>	360	200	500	200	150
Номинальные обороты	min <sup>-1</sup>	160	100	250	100	80
Расход воздуха при максимальной мощности	m <sup>3</sup> .min <sup>-1</sup>	1,9	1,9	3	3	3
Максимальная мощность	kW	1,8	1,8	3,51	3,5	3,5
Перемещение шпинделя	mm	80	80	110	110	110
Расстояние от середины шпинделя к внешнему краю корпуса	mm	41	41	42	55	55
Длина L	mm	395	395	375	443	443
Масса	kg	19	19	22,5	31	31
Внутренний диаметр приводного шланга	mm	15	15	19	19	19
Подключение воздуха		G 3/4i	G 3/4i	G 3/4i	G 3/4i	G 3/4i

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 6,3 атм.

## Технические параметры

Провидение		Внутренний конус MORSE			
Тип - Вращающийся вправо		DS100-004YRMK3	DS100-005YRMK2	DS180-007YRMK3	DS180-004YRMK4
Заказной номер		3009521A	3016801A	3007911A	3017151A
Макс. диаметр сверла на сталь	mm	27	23	32	40
Развёртывать в	mm	23	21	26	35
Резка резьбы в сталь	mm	24	23	26	35
Фрезирование трубки	mm	24	23	25	35
Внутренний конус MORSE		3	2	3	4
Холостые обороты	min <sup>-1</sup>	380	520	700	350
Номинальные обороты	min <sup>-1</sup>	190	260	300	160
Расход воздуха при максимальной мощности	m <sup>3</sup> .min <sup>-1</sup>	1,3	1,3	1,9	1,9
Максимальная мощность	kW	1,0	1,0	1,8	1,8
Перемещение шпинделя	mm	70	70	80	80
Расстояние от середины шпинделя к внешнему краю корпуса	mm	34	34	34	41
Длина L	mm	346	346	313	395
Масса	kg	10,5	10,5	18	20
Внутренний диаметр приводного шланга	mm	15	15	15	15
Подключение воздуха		G 3/4i	G 3/4i	G 3/4i	G 3/4i

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 6,3 атм.

## Основное оснащение

Название	Моментное сцепление, выколотка
	(DS100-004YMK3, DS100-005YMK2, DS100-004YRMK3, DS100-005YRMK2)

Принадлежности для заказа - для типа PV 16B

Название	Заказной номер
Сверловая втулка МК 1	830726
Сверловая втулка МК 2	830727
Клин выбивной	830717

Принадлежности для заказа - для типа DP 029

Название	Заказной номер
Быстроразъёмный патрон - диапазон 0,5 - 6 / B12	804661

Принадлежности для заказа - для типа DP 040

Название	Заказной номер
Быстроразъёмный патрон - диапазон 1 - 13 / B16	804663

# DEPRAG

## INDUSTRIAL

### Пневматические дрели Тип DP 017- DP 040, PV 6-32, PVR 32A-04X

Мощность: 170 W - 1,85 kW



Тип PV 6A-BH



Тип PV 6E



Тип PV 16B



Тип PVR 32A-04X  
(Смысл поворота - реверса)



Тип DP040-005ZB16



Тип DP029-170ZB10

Пневматические дрели DEPRAG INDUSTRIAL для сверления стали до 13 мм, имеют

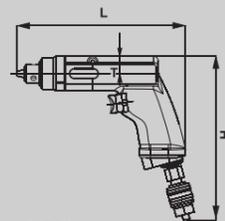
- горизонтальном применении (Тип DP029-...)
- пистолетной рукояткой для лучшего принятия возвратного крутящего момента (Тип DP017-...)

Технические оговорённые изменения

## Исполнение

### DP 029 - 045 Z P B10 Q

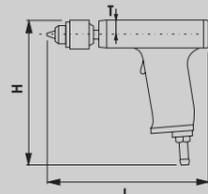
- ↳ Q = Быстроразъёмная втулка
- ↳ Конус быстроразъёмной муфты
- ↳ Защита патрона
- ↳ Тип включения: Кнопочный
- ↳ Обороты x 100: 45 x 100 = 4500min<sup>-1</sup>
- ↳ Мощность x 10: 29 x 10 = 290 W
- ↳ P = Пистолетная рукоятка
- ↳ Пневматическая дрель



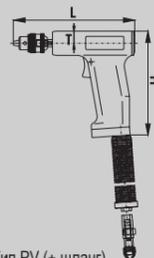
Тип DP 017 - DP 040

### PV 6 A - B H

- ↳ Шланг
- ↳ Вариант
- ↳ Иновационный ступень A, C, E
- ↳ Макс. диаметр сверла (mm)
- ↳ Пневматическая дрель



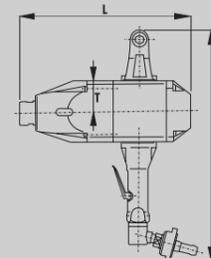
Тип PV



Тип PV (+ шланг)

### PV R 32 A - 04 X

- ↳ Рычажный тип включения
- ↳ Обороты x 100 [min<sup>-1</sup>], 04 = 400 min<sup>-1</sup>
- ↳ Иновационные ступени A, C, E
- ↳ Макс. диаметр сверла (mm)
- ↳ Смысл поворота – реверса
- ↳ Пневматическая дрель



Тип PV 32A-04X (Смысл поворота вправо)  
Тип PVR 32A-04X (Смысл поворота вправо / влево)

## Технические параметры

Тип	DP017-040ZB10	PV 6A	PV 6A-B	PV 6E	DP029-170ZPB10	DP029-045ZPB10	DP029-021ZPB12	DP029-015ZPB12
Заказной номер	3020181A	826290 A	830500A	826290 B	3027101F	3027101A	3027101B	3027101E
Тип	-	PV 6 AH	PV 6 A-BH	PV 6EH	-	DP029-045ZB10Q	DP029-021ZB12Q	-
Заказной номер	-	6060081A	6060082A	6060083A	-	3027101C	3027101D	-
Макс. мощность kW	0,17	0,21	0,21	0,21	0,29	0,29	0,29	0,29
Макс. Ø сверла для стали mm	4	6	6	6	-	4	6	8
Макс. Ø сверла для алюминия mm	6	6	6	8	6	6	8	10
Патрон - диапазон mm	0,5 - 6	0,5 - 6	0,5 - 6	0,5 - 10 Quick	0,5 - 6,5	0,5 - 6,5	0,8 - 10	0,8 - 10
Быстрор. втулка - диапазон mm	-	-	-	-	-	0,5 - 6	0,5 - 8	-
Конус быстрораз. муфты DIN 238	B10	B10	-	-	B10	B10	B12	B12
Резьба в шпинделе	-	-	3/8"x24	3/8"x24	-	-	-	-
Холостые обороты min <sup>-1</sup>	4000	5 000	5 000	5 000	17000	4500	2100	1500
Расход воздуха вхолостую m <sup>3</sup> /min	0,35	0,60	0,60	0,60	0,35	0,35	0,35	0,35
Расход воздуха при максимальной мощности m <sup>3</sup> /min	0,35	0,50	0,50	0,50	0,35	0,35	0,35	0,35
Внут. Ø приводного шланга mm	6	8	8	8	6	6	6	6
Расстояние от середины шпинделя к внешнему краю корпуса mm	15				19,5	19,5	19,5	19,5
Габаритные размеры LxH mm	190x158	169x173	166x173	179x173	195x185	195x185	195x185	220x185
Масса kg	0,6	0,7	0,7	0,7	0,9	1	1	1
Уровень акустического шума dB (A)	74	79	79	79	74	74	74	74
Подключение воздуха	G 1/4 a	G 1/4 a	G 1/4 a	G 1/4 a	G 1/4 a	G 1/4 a	G 1/4 a	G 1/4 a

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 6,3 атм.

## Основное оснащение

Название	Заказной номер							
Вставной ключ 5 mm	-	-	800448	800448	-	-	-	-
Ключ 8 mm	-	-	800399	800399	-	-	-	-
Быстродействующая муфта	804251	-	-	-	804251	804251	804251	804251
Вставка	323214	-	-	-	323214	323214	323214	323214
Быстроразъёмная втулка (для типа DP029-...Q)	-	-	-	-	-	804664	804661	-
Патрон	804655	830721	830722	830723	804655	804655	804650	804650
Шланговый патрубок	-	830719 **)	830719 **)	-	-	-	-	-

\*\* ) для типа PV 6 AH, PV 6 A-BH

## Принадлежности для заказа

Название	Заказной номер							
Диапазон быстрозажимного патрона								
0,5 - 6 / B10	804664	804664	-	-	804664	804664	-	-
0,5 - 8 / B12	-	-	-	-	-	-	804661	804661

## Технические параметры

Тип	DP029-007ZPB12	DP029-004ZPB12	PV 13C	DP040-005ZB16	PV 13B	PV 16B	PV 32A-04X	PVR 32A-04X
Заказной номер	3027101G	3027101H	830500 B	302965 A	826291 A	826292 A	827119 A	830500 C
Макс. мощность I. rychl.st./II. rychl.st. kW	0,29	0,29	0,35	0,40	0,45 / 0,50	0,45 / 0,50	1,85	1,45
Макс. Ø сверла для стали mm	10	10	13	13	13	16	32	32
Макс. Ø сверла для алюминия mm	-	-	13	13	13	23 *	32	32
Патрон - диапазон mm	0,8 - 10	0,8 - 10	2-13	1 - 13	2-13 Quick	3 - 16	-	-
Быстрор. втулка - диапазон mm	-	-	-	-	-	-	-	-
Конус быстрораз. муфты DIN 238	B12	B12	-	B16	-	B16	-	-
Резьба в шпинделе	-	-	1/2"x20UNF	-	1/2"-20UNF	-	-	-
Коническое гнездо Morse	-	-	-	-	-	-	3	3
Холостые обороты I. rychl.st./II. rychl.st. min <sup>-1</sup>	700	350	350	470	1450 / 1950	600 / 850	380	380
Расход воздуха вхолостую I. rychl.st./II. rychl.st. m <sup>3</sup> /min	0,35	0,35	0,95	0,50	0,45 / 0,90	0,45 / 0,90	1,10	1,10
Расход воздуха при максимальной мощности m <sup>3</sup> /min	0,35	0,35	0,80	0,50	0,70	0,70	2,10	2,40
Внут. Ø приводного шланга mm	6	6	10	10	10	10	19	19
Расстояние от середины шпинделя к внешнему краю корпуса mm	19,5	19,5		27				
Габаритные размеры LxH mm	220x185	220x185	246x189	240x235	230x167	290x167	335x410	355x410
Масса kg	1	1	1,95	2,3	2,45	3,15	9,50	9,50
Уровень акустического шума dB (A)	74	74	81,5	78	76 80,5	74 / 79,5	83,5	83,5
Подключение воздуха	G 1/4 a	G 1/4 a	G 1/4" a	G 3/8 a	вставка	вставка	Rd 32	Rd 32

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 6,3 атм.

\* сверлильный вкладыш

## Основное оснащение

Название	Заказной номер							
Вставной ключ 5 mm	-	-	800448	-	800448	800448	-	-
Ключ 12 mm	-	-	800403	-	-	-	-	-
Клин выбивной	-	-	-	-	800404	-	-	-
Шланговый патрубок	-	-	-	-	-	830717	830718	830718
Патрон 6	-	-	830720	-	-	-	-	-
Патрон 3/8"	-	-	830738	-	-	-	-	-
Быстроразъёмный патрон 1/2"	-	-	830760	-	830760	-	-	-
Патрон 16-B16	-	-	-	-	829257	830724	-	-
Патрон	804650	804650	-	804652	-	-	-	-
Связка 16,5	-	-	830725	-	-	-	-	-
Болт M6x75	-	-	-	-	-	-	-	6070638
Быстродействующая муфта	804251	804251	-	804252	-	-	-	-
Вставка	323214	323214	-	804262	-	-	-	-

Принадлежности для заказа

Название	Заказной номер		
	для типа		
	DA 020-040SZC DC 020-040SZC	DA 020-...	DA 025-... DA 035-...
Цанга			
Ø 1 mm	-	6018001	-
Ø 2 mm	-	6018002	-
Ø 3 mm	3028783	6014316	312681
Ø 3,2 mm	3028782	-	-
Ø 4 mm	3028781	6014318	312684
Ø 4,8 mm	302878	-	-
Ø 5 mm	-	6014319	312686
Ø 6 mm	-	6014315	312688
Ø 3/16"	-	6014321	-
Ø 1/8"	-	6014320	312682
Ø 1/4"	-	6014314	312689
Впускной (2) и выхлопной шланг (0,75м)			
для типа DA025-...	-	-	313179 A
для типа DA035-...	-	-	313179 B

Патрон		
Диапазон патрона инструмента / Конус		
0,5 - 4	/ B 10	328805
0,5 - 6	/ B 12	804654
0,8 - 10	/ B 12	804650
Быстроразёмный патрон для инструмента		
Диапазон зажимного патрона / Конус		
0,5 - 8	/ B 12	805985 *)
0,5 - 10	/ B 12	804695 *)

\*) Макс. обороты 4500min<sup>-1</sup>

# DEPRAG

## INDUSTRIAL

Пневматические дрели, угловые  
 Цанга - до Ø 6 mm сверления  
 Патрон - до Ø 10 mm сверления  
 Тип DA 020, DC 020  
 DA 025, DA 035  
 Мощность: 170 - 350 W



DA 020-033SXB10



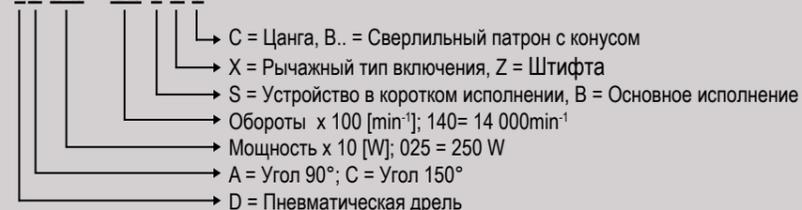
DA 025-140SXC



DA 020-040SZC

## Исполнение

### DA 025 - 140 S X C



## Технические параметры

Дреши - цанга Угол 90°	Тип Зак. Но.	DA020-190SXC 6060267A	DA020-047SXC 6060268A	DA020-040SZC 3027201K	DA020-033SXC 6060269A	DA020-013SXC 6060270A	DA020-007SXC 6060271A	DA020-005SXC 6060272A
Дреши - цанга Угол 150°	Тип Зак. Но.	-	-	DC020-040SZC 3027201L	-	-	-	-
Цанга - диапазон	mm	1 - 6	1 - 6	3 - 4,8	1 - 6	1 - 6	1 - 6	1 - 6
Дреши - патрон Угол 90°	Тип Зак. Но.	DA020-190SXB10 6061050A	DA020-047SXB10 6060256A	-	DA020-033SXB10 6060257A	DA020-013SXB10 6060258A	DA020-007SXB10 6060259A	DA020-005SXB10 6060260A
Диапазон зажимного патрона Конус DIN 238	mm	0,5 - 6 B10	0,5 - 6 B10	-	0,5 - 6 B10	0,5 - 6 B10	0,5 - 6 B10	0,5 - 6 B10
Для сверления в сталь до Ø	mm	-	3	3	4	4	4	4
Для сверления на алюм. до Ø	mm	4	5	4,8	6	6	6	6
Холостые обороты	min <sup>-1</sup>	19000	4700	4000	3300	1300	700	500
Расход воздуха	m <sup>3</sup> .min <sup>-1</sup>	0,35	0,35	0,3	0,35	0,35	0,35	0,35
Макс. мощность	kW	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
Ø	D mm	29	29	40	29	29	29	29
Длина	L mm	230 230	230 230	236 251	230 230	242 242	242 242	242 242
Длина	l mm	-	-	84 99	-	-	-	-
Высота	H mm	74 74	74 74	43 38	74 74	74 74	74 74	74 74
Высота	h mm	-	-	32 27	-	-	-	-
Расстояние от середины шпинделя к внешнему краю корпуса	A mm	17 17	17 17	9	17 17	17 17	17 17	17 17
Масса	kg	0,7	0,7	0,8	0,7	0,75	0,75	0,75
Внут. диаметр приводного шланга	mm	6	6	6	6	6	6	6
Подключение воздуха		G 1/4" Внеш.	G 1/4" Внеш.	G 1/4" Внеш.	G 1/4" Внеш.	G 1/4" Внеш.	G 1/4" Внеш.	G 1/4" Внеш.

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 6,3 атм.

## Основное оснащение

Название	Заказной номер						
Цанга Ø 3 mm	6014316	6014316	-	6014316	6014316	6014316	6014316
Цанга Ø 4,8 mm (для типа DC 020)	-	-	302878	-	-	-	-
Патрон	830721	830721	-	830721	830721	830721	830721
Быстродействующая муфта	-	-	804250	-	-	-	-
Вставка	323214	323214	323213	323214	323214	323214	323214
Ключ 9 mm	-	-	800401	-	-	-	-
Ключ 10 mm	800402	800402	-	800402	800402	800402	800402
Ключ 14 mm	800410	800410	-	800410	800410	800410	800410
Накладной гаечный ключ	-	-	302554	-	-	-	-
Болт	6071239	6071239	-	6071239	6071239	6071239	6071239

## Технические параметры

Дреши - цанга Угол 90°	Тип Зак. Но.	DA025-140SXC 3148954A	DA025-036SXC 3148954B	DA025-021SXC 3148954C	DA025-011SXC 3148954D	DA025-006SXC 3148954E
Цанга - диапазон	mm	3 - 6	3 - 6	3 - 6	3 - 6	3 - 6
Дреши - патрон Угол 90°	Тип Зак. Но.	-	DA025-036SXB12 3029381B	DA025-021SXB12 3029381C	DA025-011SXB12 3029381D	DA025-006SXB12 3029381E
Для сверления в сталь до Ø	mm	-	5	6	8	10
Для сверления на алюм. до Ø	mm	6	8	10	10	10
Диапазон патрона инструмента	mm	-	0,5 - 6	0,5 - 6	0,8 - 10	0,8 - 10
Конус DIN 238		-	B12	B12	B12	B12
Холостые обороты	min <sup>-1</sup>	14000	3600	2100	1100	550
Расход воздуха	m <sup>3</sup> .min <sup>-1</sup>	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35
Максимальная мощность	kW	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
Ø	D mm	38	38	38	38	38
Длина	L mm	189	189	189	205	205
Высота	H mm	66	66 110	66 110	66 110	66 110
Расстояние от середины шпинделя к внешнему краю корпуса	A mm	15	15	15	15	15
Масса	kg	0,85	1	1	1,1	1,1
Внут. диаметр приводного шланга	mm	6	6	6	6	6
Подключение воздуха		G 1/4" Внеш.	G 1/4" Внеш.	G 1/4" Внеш.	G 1/4" Внеш.	G 1/4" Внеш.

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 6,3 атм.

## Основное оснащение

Название	Заказной номер				
Цанга Ø 6 mm	312688	312688	312688	312688	312688
Патрон B10 / B12	-	804654	804654	804656	804656
Быстродействующая муфта	804251	804251	804251	804251	804251
Вставка	323214	323214	323214	323214	323214
Ключ 9 mm / 14 mm	800401 / 800410	800401 / 800410	800401 / 800410	800401 / 800410	800401 / 800410

## Технические параметры

Дреши - цанга Угол 90°	Тип Зак. Но.	DA035-140SXC 3149191A	DA035-036SXC 3149191B
Для сверления в сталь до Ø	mm	-	6
Для сверления на алюм. до Ø	mm	6	6
Цанга диапазон	mm	3 - 6	3 - 6
Холостые обороты	min <sup>-1</sup>	14000	3600
Расход воздуха	m <sup>3</sup> .min <sup>-1</sup>	0,47	0,47
Максимальная мощность	kW	0,35	0,35
Ø	D mm	38	38
Длина	L mm	200	200
Высота	H mm	66	66
Расстояние от середины шпинделя к внешнему краю корпуса	A mm	15	15
Масса	kg	0,95	1
Внут. диаметр приводного шланга	mm	10	10
Подключение воздуха		G 1/4" Внеш.	G 1/4" Внеш.

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 6,3 атм.

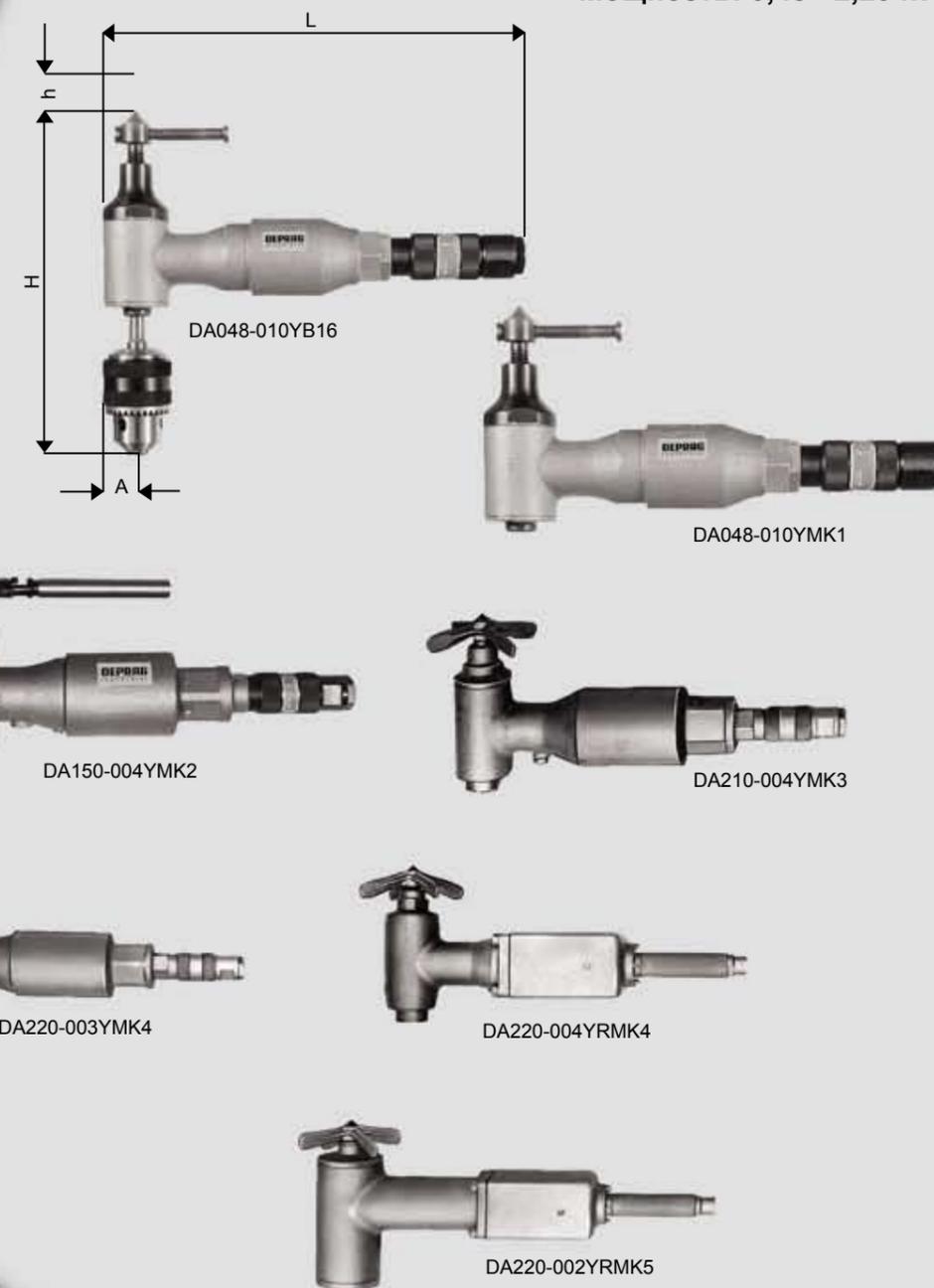
## Основное оснащение

Название	Заказной номер	
Цанга Ø 6 mm	312688	312688
быстродействующая муфта	804252	804252
Вставка	323214	323214
Ключ 9 mm / 14 mm	800401 / 800410	800401 / 800410

# DEPRAG

## INDUSTRIAL

Угловые дрели  
с коническим гнездом MORSE  
Тип DA 048 - DA 220  
Диапазон сверления 13мм - 18мм  
Мощность: 0,48 - 2,20 kW



Технические оговоренные изменения

### Исполнение

#### DA 048 - 010 Y MK1

- МК1 = Внутренний конус MORSE, B16 = Патрон
- Y = Поворотное включение
- Холостые обороты x 100: 010 = 1000min<sup>-1</sup>
- Мощность x 10: 048 = 480 W
- A = Угловая форма 90°
- Пневматическая дрель

### Технические параметры

Провидение		Внутренний конус MORSE				
Тип Заказной номер		DA048-010YB16 3014471C	DA048-010YMK1 3014471A	DA150-004YMK2 3010671A	DA210-004YMK3 3010681A	DA220-003YMK4 3010691A
Макс. диаметр сверла для стали	mm	13	15	23	32	50
Развёртывать в	mm	-	12	18	27	36
Внутренний конус MORSE	- 1)		1	2	3	4
Холостые обороты	min <sup>-1</sup>	1000	1000	400	400	300
Номинальные обороты	min <sup>-1</sup>	500	500	280	280	220
Расход воздуха при максимальной мощности	m <sup>3</sup> .min <sup>-1</sup>	0,6	0,6	1,6	2,1	2,2
Расход воздуха в холостую	m <sup>3</sup> .min <sup>-1</sup>	0,6	0,6	0,7	0,8	1,0
Максимальная мощность	kW	0,48	0,48	1,5	2,1	2,2
Длина L	mm	318	318	446	480	507
Высота H	mm	250	141	193	215	239
Перемещение шпинделя h	mm	45	45	60	75	75
Расстояние A	mm	26	25	30	35	40
Масса	kg	3,9	2,9	8,3	11,7	13,9
Внутренний диаметр приводного шланга	mm	10	10	15	15	19
Подключение воздуха		G 3/8i	G 3/8i	G 1/2i	G 1/2i	G 1/2i

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 6,3 атм  
1) DA048-010YB16 с патроном, диапазон патрона инструмента 1 - 13 мм / B 16

### Технические параметры

Тип Заказной номер		DA220-004YRMK4 3010701A	DA220-002YRMK5 3015531A
Макс.диаметр сверла для стали	mm	55	80
Развёртывать в	mm	50	75
Резка резьбы в сталь	mm	40	80
фрезеровка трубок	mm	55	120
Коническое гнездо MORSE	kW	4	5
Холостые обороты	min <sup>-1</sup>	400	180
Номинальные обороты	min <sup>-1</sup>	200	90
Расход воздуха при максимальной мощности	m <sup>3</sup> .min <sup>-1</sup>	2	2
Максимальная мощность	kW	2,2	2,2
Длина L	mm	555	580
Высота H	mm	252	295
Перемещение шпинделя h	mm	75	100
Расстояние A	mm	40	50
Масса	kg	17	21,7
Внутренний диаметр приводного шланга	mm	19	19
Подключение воздуха		G 3/4i	G 3/4i

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 6,3 атм.

### Основное оснащение

Исполнение	Моментное сцепление, патрон заказной номер 804652, цапфа (DA048-010YB16)
------------	--

# DEPRAG

## INDUSTRIAL

Пневматические резьбонарезные машинки

Тип DP 015-DP 040, DS 040-DS 070

Мощность: 150 - 700W



Тип DP040-003ZRB16



Тип DP 030-007ZRB12



Тип DS 040-007BXR12



Тип DS 070-003BXR16



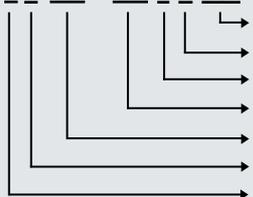
Тип DP 015-006ZRB10

Пневматические резьбонарезные машинки DEPRAG INDUSTRIAL до М 16 для производительности резания стали до М 16 имеют в наличии 2 вида резьбонарезных машинок:

- с пистолетной рукояткой, включение и реверсировка рычажком (двохкнопочным), для горизонтальной работы
- прямая форма, рычажковое включение, автоматическая реверсировка с наставлением заднего хода влево с двойными оборотами при вертикальной работе

## Исполнение

### DP 040 - 003 Z R B16



Конус быстроразъёмной муфты  
 R = Смысл поворота - реверса  
 Тип включения Z = Кнопочный  
 Холостые обороты x 100: 3 x 100 = 300 min<sup>-1</sup>  
 Мощность x 10: 40 x 10 = 400 W  
 P = Пистолетная рукоятка ; S = Прямая форма  
 Пневматическая резьбонарезная машинка

## Технические параметры

Тип Заказной номер	Пистолетная рукоятка			Прямая форма	
	DP015-006ZRB10 3235131C	DP030-007ZRB12 3023731A	DP040-003ZRB16 302964 A	DS040-007BXRБ12 3027701A	DS070-003BXRБ16 3028501B
Резка резьбы для стали	M 5	M 8	M 14	M 6	M 14
Резка резьбы для алюминия	M 6	M 10	M 14	M 8	M 16
Диапазон четырёхгранного колебального патрона mm	3 - 9	3 - 9	3 - 9	3 - 9	3 - 9
Конус колебального патрона DIN 238 mm	B 10	B 12	B 16	B 12	B 16
Количество оборотов вхолостую - вправо min <sup>-1</sup>	620	650	300	650	320
Количество оборотов вхолостую - влево min <sup>-1</sup>	660	550	250	1120	550
Расход воздуха в холостую m <sup>3</sup> /min	0,35	0,4	0,5	0,4	0,9
Макс. мощность kW	0,15	0,3	0,4	0,25	0,7
Расстояние от середины шпинделя к внешнему краю корпуса mm	15	22	27	20	25
Длина mm	193	260	279	295	390
Масса kg	0,8	1,5	2,4	1,5	2,9
Внутренний диаметр приводного шланга mm	6	6	10	6	10
Подключение воздуха	G 1/4 Внеш.	G 1/4 Внеш.	G 3/8 Внеш.	G 1/4 Внеш.	G 3/8 Внеш.

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 6,3 атм.

## Основное оснащение

Название	Заказной номер
Быстродействующая муфта	804252
Вставка	804262
Колебальный патрон для инструмента	805092 A
Боковая рукоятка	- - 301914 A - -

## Принадлежности для заказа

Название	Заказной номер				
Боковая рукоятка	-	333834 A	Основное оснащение	-	-
Впускной (2 м) и выхлопной шланг (0,75 м)	-	-	-	314544 A	-
глушитель (выхлоп. шланг)	-	-	-	313773	-
Патрон для инструмента (диапазон mm)	804655 (0,5-6)	804650 (0,5-8)	804652 (1-13)	804650 (0,5-8)	804652 (1-13)
Быстроразъёмная втулка	805095	805094	805093	805094	805093
и быстроразъёмной вставки с безопасным сцеплением (с мёртвым ветком) для винтореза с размером Ø mm x □ mm					
3,5 x 2,7 (M 3)	805100	-	-	-	-
4,5 x 3,4 (M 4)	805101	-	-	-	-
6 x 4,9 (M 5)	805102	-	-	-	-
6 x 4,9 (M 6)	805103	805103	-	805103	-
6 x 4,9 (M 8)	-	805154	805156	805154	805156
7 x 5,5 (M10)	-	805155	805157	805155	805157
9 x 7 (M 12)	-	-	805158	-	805158
11 x 9 (M 14)	-	-	805159	-	805159
Быстроразъёмный патрон 1-13 mm/B16	-	-	804663	-	804663

# DEPRAG

## INDUSTRIAL

Пневматические ударные гайковёрты

Тип PSR 10-36

SMP 140-1" XA

Крутящийся момент 90 - 2100 Nm



PSR 10C



SMP 085-1/2"ZA



PSR 30  
SMP 140-1"XA



PSR 24

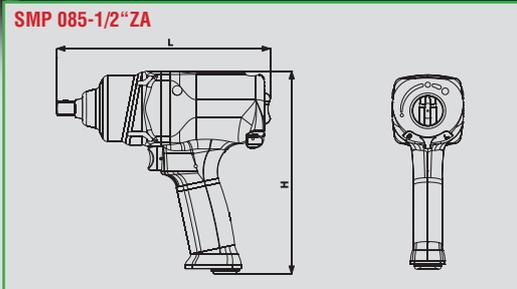
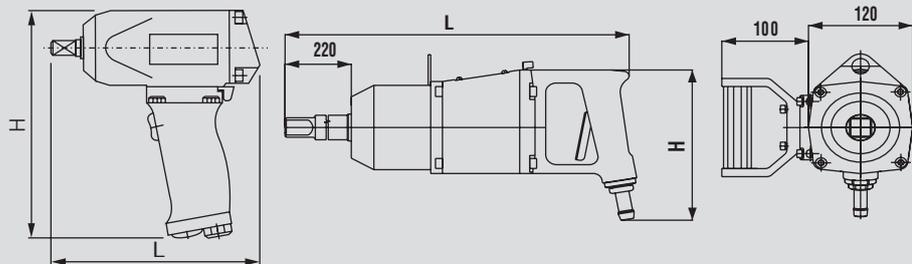


PSR 36



PSR 36C

## Исполнение



## Технические параметры

Исполнение		Пистолетная рукоятка					Рычажный тип включения	
Тип	Заказной номер	PSR 10 C 826318 A	SMP 085-1/2"ZA 6061149A	PSR 24 826320 A	PSR 30 827143 A	SMP 140-1" XA 830501 A	PSR 36 6060740A PSR 36 C * 827309 A	PSR 36 C-L * 6060730A
Для шурупов		M6 - M10	M12 - M22	M14 - M24	M16 - M30	M16 - M30	M20 - M36	M20 - M36
Крутящий момент	Nm	90	850	680	1 400	1 400	2 100	1 450
Холостые обороты	min <sup>-1</sup>	15 000	9 900	6 500	4 100	4 100	3 600	3 600
Количество ударов	min <sup>-1</sup>	1 400	1 380	840	840	840	660	660
Расход при холостых оборотах	m <sup>3</sup> .min <sup>-1</sup>	0,6	1,4	1,1	1,9	1,9	2,0	2,0
Расстояние от середины шпинделя к внешнему краю корпуса	mm	24	35	41	53	53	60	60
Габаритные размеры LxH	mm	150x168	199x190	161x211	235x410	250x425	335x190	540x196
Длина впускного шланга / выпускного шланга	m	2/1	-	-	-	-	-	-
Масса	kg	1,8	2,5	4,0	8,7	9,04	10,5	10,5
Внутренний диаметр приводного шланга	dB (A)	81	89,15 + 3,3	85	90	90	90	90
Внутренний диаметр приводного шланга	mm	10	10	10	16	16	16	16
Подключение воздуха		Vsuvka	G3/8"	G1/4"	RD 32	RD 32	G1/2"	G1/2"
Веретина - внешний четырёхгран DIN 3121		F 12,5 (1/2")	F 12,7 (1/2")	F 20 (3/4")	F 20 (3/4")	F 25 (1")	F25 (1")	F 25 (1")

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 6,3 атм.

## Основное оснащение

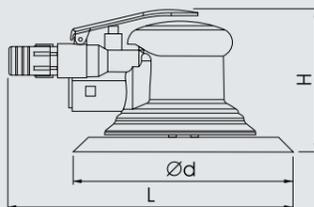
Название	Заказной номер						
Шпунт	-	-	-	830736	-	-	-
Гайка 6x18	-	-	-	830737	-	-	-
Шланговый патрубок	-	6074664	830738	-	-	-	-
Сцепка	830739	3275961	830741	-	830742	-	-
* Ключ (исполнение C)	-	-	-	-	-	800447	800447
Промышленная головка 13	6072128	-	-	-	-	-	-
Промышленная головка 17	6072129	-	-	-	-	-	-
Промышленная головка 27	-	-	6011659	-	-	-	-
Промышленная головка 32	-	-	6011661	-	-	-	-
Промышленная головка 34	-	-	-	6011671	-	-	-
Промышленная головка 36	-	-	-	6011662	-	-	-

## Принадлежности для заказа

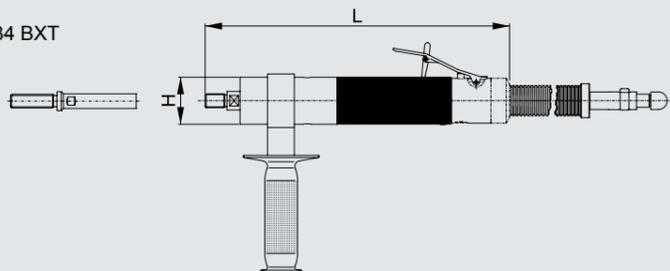
Название	Заказной номер						
Ограничитель мощности OMP Js8/Ø23	830743	-	830743	-	-	-	-
Шланговое резьбовое соединение G 3/8"	-	6074663	-	-	-	-	-
Шланговое резьбовое соединение G 1/2"	-	6074664	-	-	-	-	-
Вставка R 3/8"	-	6074658	-	-	-	-	-
Промышленная головка	10; 12; 16	16; 17; 18; 19; 21; 22; 24	24; 30; 34; 36; 41; 46	41; 46	41; 46; 55	41; 46; 50; 55	41; 46; 50; 55

**Исполнение**

PLUE 125/150



PS 045-034 BXT

**Технические параметры**

Тип		PLUE 125/150	PS 045-034 BXT
Заказной номер		828312 A	6060648A
Холостые обороты	min <sup>-1</sup>	12 000	3 400
Максимальная мощность	kW	0,15	0,45
Расход воздуха вхолостую	m <sup>3</sup> .min <sup>-1</sup>	0,25	0,40
Расход воздуха при максимальной мощности	m <sup>3</sup> .min <sup>-1</sup>	0,25	0,60
Внутренний диаметр приводного шланга	mm	10	10
Макс. Ø наждачного круга	mm	125 / 150	-
Макс. окружная скорость	m.s <sup>-1</sup>	80	-
Резьба	mm	5/16"-24	-
Масса бес припойки воздуха	kg	0,87	1,50
Габаритные размеры Ø dхLхН	mm	Ø 150x215x105	-
Габаритные размеры Ø DхL	mm		Ø 43x405

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 6,3 атм.

**Основное оснащение**

Название	Заказной номер	
Подкладочный диск Ø 125 mm	6072591	-
Подкладочный диск Ø 150 mm	6075107	-
Ключ 14 mm	-	800410
Вставка R1/4" 25 KA	830689	-

**Принадлежности для заказа**

Название	Заказной номер	
JET VAC - тсасывание	6060679Z	-
быстродействующая муфта 3/8" 25 KA	6074597	-
Насадка шпинделя 5/8" - 11UNF	-	6013230

# DEPRAG

## INDUSTRIAL

Пневматические полировальные машинки

игольное

Тип PLU/PLP 50-180, PA 070-060 BYI, PLUE 125/150

Мощность: 0,15 - 1,20 kW

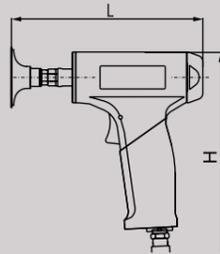
прямое

Тип PS 045-034 BXT

Мощность: 0,45 kW

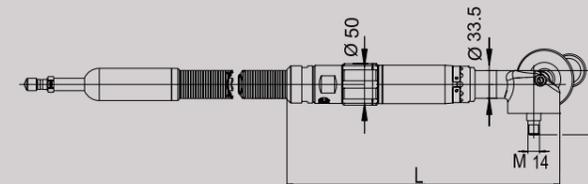


## Исполнение

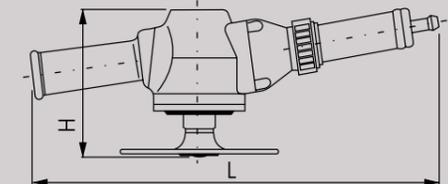


PLU 50A-55ZK  
PLU 50B-45ZK  
PLU 50C-40ZK  
PLU 75A-70ZK

## Исполнение



PA 070-060 BY1



PLU 115A-80Z  
PLU 180D-80X  
PLU 180E-80X  
PLP 180A-40X  
PLP 180B-40X

## Технические параметры

Тип Заказной номер		PLU 50A-55ZK 6060670A	PLU 50B-45ZK 6060671A	PLU 50C-40ZK 830499 A	PLU 75A-70ZK 830499 B
Холостые обороты	min <sup>-1</sup>	21 000	17 800	15 000	17 800
Максимальная мощность	kW	0,45	0,45	0,45	0,45
Расход воздуха вхолостую	m <sup>3</sup> .min <sup>-1</sup>	0,45	0,45	0,45	0,45
Расход воздуха при максимальной мощности	m <sup>3</sup> .min <sup>-1</sup>	0,65	0,65	0,65	0,65
Внутренний диаметр приводного шланга	mm	10	10	10	10
Макс. Ø подкладного диска	mm	50	50	50	75
Макс. Ø шлифовальной головки	mm	35	35	35	-
Макс. Ø фрезы твёрдосплавной	mm	9,50	-	-	-
Макс. окружная скорость подкладного диска	m.s <sup>-1</sup>	55	45	40	70
Макс. окружная скоростьшлифовальной головки	m.s <sup>-1</sup>	45	-	-	-
Резьба в шпинделю	mm	M 12x1	M 12x1	m 12x1	m 12x1
Масса без системы подачи воздуха	kg	0,75	0,75	0,75	0,75
Габаритные размеры Ø LxH	mm	160x178	208x178	158x178	160x178

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 6,3 атм

## Основное оснащение

Название	Заказной номер			
Цанга Ø 3 mm	827910	-	-	827910
Цанга Ø 4 mm	-	830704	-	-
Цанга 1/4"	-	-	830653	-
Ключ 12 mm	800403	800403	800403	800403
Ключ 14 mm	800410	800410	-	800410
Ключ 6/9 mm	-	-	830649	-
Вставка R 1/4" 25 KA	830699	830699	830689	830699
Наконечник	-	6013096	-	-

## Принадлежности для заказа

Название	Заказной номер			
Ключ 42 mm	830701	830701	830701	830701
Цанга Ø 3 mm	-	-	830650	-
Цанга Ø 4 mm	-	-	830702	-
Цанга Ø 5 mm	-	-	830703	-
Цанга Ø 6 mm	-	827910	830648	-
Цанга Ø 8 mm	830704	-	-	830704
Цанга Ø 9 mm	6014291	6014291	-	6014291
Цанга Ø 1/8"	-	-	830651	-
Цанга Ø 3/16"	6014287	6014287	830652	6014287
Цанга Ø 1/4"	830705	830705	-	830705
Цанга Ø 5/16"	830706	830706	-	830706

## Технические параметры

Тип Заказной номер		PA 070-060 BY1 6061047A	PLU 115A-80Z 826313 A	PLU 180D-8X 826314 A	PLU 180E-80X 830499 C	PLP 180A-40X 6060663A	PLP 180B-40X 826716 A
Холостые обороты	min <sup>-1</sup>	6 000	13 200	8 500	8 500	4 000	4 000
Максимальная мощность	kW	0,70	0,46	1,20	1,20	0,70	0,70
Расход воздуха вхолостую	m <sup>3</sup> .min <sup>-1</sup>	0,60	0,42	0,70	0,70	0,45	0,45
Расход воздуха при максимальной мощности	m <sup>3</sup> .min <sup>-1</sup>	0,75	0,80	1,50	1,50	0,85	0,85
Внутренний диаметр приводного шланга	mm	10	10	13	13	10	10
Макс. Ø фибродиска	mm	180	115	180	180	180	180
Макс. окружная скорость	m.s <sup>-1</sup>	80	80	80	80	40	40
Масса без системы подачи воздуха	kg	2,0	1,35	3,10	2,70	2,40	2,20
Габаритные размеры Ø LxH	mm	330x78	238x150	434x132	425x125	330x78	238x78

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 6,3 атм.

## Основное оснащение

Название	Заказной номер					
Ключ	828832	828832	828832	828832	828832	828832
Вставной ключ 5 mm	-	800448	-	-	-	-
Вставной ключ 6 mm	-	800449	800449	800449	-	-
Подкладочный диск Ø 115 mm	-	827713	-	-	-	-
Подкладочный диск Ø 180 mm	830699	-	830699	830699	830699	830699
Втулка	-	830700	-	-	-	-

## Принадлежности для заказа

Название	Заказной номер					
Накладка задняя	-	-	-	830710	-	-
Накладка	-	-	-	830711	-	-
Подкладочный диск	-	-	-	6071284	-	-
Подкладочный диск	-	-	-	830707	-	-

# DEPRAG

---

## INDUSTRIAL

Пневматическая угловая  
полировальная машинка  
Тип PA 070-060 BY1

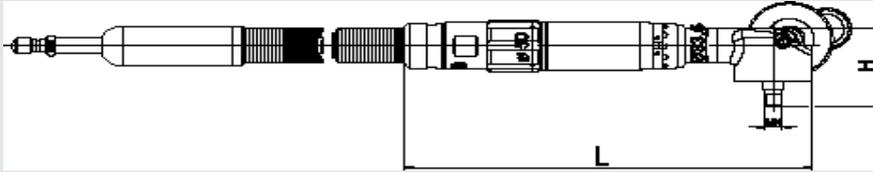


PA 070-060 BY1

## Исполнение

### PA 070 - 060 ВУ1

- I = Холодозащита
- Y = Поворотный тип включения
- В = Основное исполнение
- Холостые обороты x 100 [min<sup>-1</sup>]; 060 = 6 000 min<sup>-1</sup>
- мощность x 10 [W]; 070 = 700 W
- Пневматическая угловая полировальная машинка



## Технические параметры

Тип		PA 070-060 ВУ1
Заказной номер		6061047A
Холостые обороты	min <sup>-1</sup>	6 000
Максимальная мощность	kW	0,70
Расход воздуха при максимальной мощности в холостую	m <sup>3</sup> .min <sup>-1</sup>	0,75 / 0,60
Внутренний диаметр приводного шланга	mm	10
Масса без системы подачи воздуха	kg	2,0
Диаметр фибрдиска	mm	180
Уровень акустического напора	dB (A)	87,0
Длинна впускного шланга / выпускного шланга	m	2 / 1
Габаритные размеры Ø LxH	mm	330x78

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 6,3 атм.

## Основное оснащение

Название	Заказной номер
Подкладочный диск 180 mm	830699
Ключ	828832

# DEPRAG

## INDUSTRIAL

Пневматические сверлящие молотки

Тип HD 130/170-H22B,

HD 034-HR19B

Масса: 3,4 - 17 kg



HD 034-HR19B



HD 130-H22B

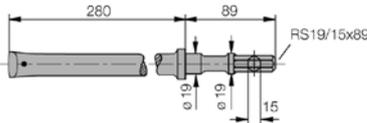
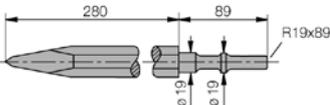
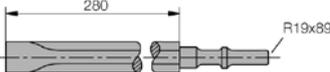
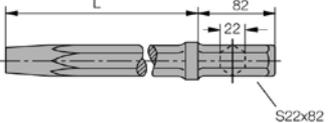
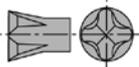


HD 170-H22B

## Технические параметры

Тип Заказной номер	HD034-HR19B 8118001A	HD130-H22B 8087111A	HD170-H22B 8087121A
Окончание инструмента			
Ø - шестигран	RS 19/15x89	-	-
Ø	R 19x89	-	-
Шестигран	-	S 22x82	S 22x82
Количество ударов	min <sup>-1</sup> 3500	2100	2040
Расход воздуха	m <sup>3</sup> /min 0,5	1,35	1,8
Диаметр поршня	mm 32	58	62
Ход поршня	mm 35	45	52
Длина	mm 375	450	495
Масса	kg 3,4	13,5	17
Внутренний диаметр приводного шланга	mm 10	15	15
Подключение воздуха	G 3/8i	G 3/4a	G 3/4a

## Принадлежности для заказа

Название	HD034-HR19B	HD130-H22B / HD170-H22B	
Сверло 	Ø 13 mm    Зак. но. 805345 разреза 16 mm    805346 19 mm    805356 22 mm    805357 26 mm    805358 29 mm    805359 32 mm    805360 35 mm    805361 38 mm    805362 41 mm    805363 45 mm    805364	-	
	Зубило острое 	Зак. но. 805439	-
	Зубило плоское 	Зак. но. 805445	-
	бур. штанга Длина 500 mm    Зак. но. 805370 L 1000 mm    . 805371 		
	твёр. буровая коронка 	32 mm    Зак. но. - 34 mm    - 36 mm    - 38 mm    - 40 mm    - 42 mm    - 45 mm    - 50 mm    - 60 mm    -	805404 805405 805406 805407 805408 805409 805410 805411 805412
	лезвие для сверлильных коронок из твёрдого сплава	Зак. но.	805414

# DEPRAG

## INDUSTRIAL

Пневматические молотки

- рубильные

- клепальные

Тип НС 007-..., НС 023-..., НСК 009-...

Масса: 0,7 - 2,3 kg

Прямая форма с крышкой  
НСК 009-R10S



Прямая форма с пружинным  
ограничителем  
НС 007-HR12S



Укреплённая рукоятка с крышкой  
НСК 009-R10K



Пистолетная рукоятка с прижимным  
стопором  
НС 008-R10P



Пальцевый рычажок с прижимным  
топором / кольцом  
НС 023-HR14D



Укреплённая рукоятка с прижимным  
HR 017-HR14K



Технические оговорённые изменения



## Технические параметры

		Отбойные молотки					
Тип		HP 090-R25B 6060011A	HP 101-R25D 2501841B	HP 100-R25V 6060014A	HP 120-R25V 6060015A	HP 130-R25B 6060016A	HP 090-H22B 6060012A
Заказной номер							
Тип			HP 101-R25B 2501841A				HP 100-H22B 6060013A
Заказной номер							
Окончание инструмента	mm	∅ 25x75	6-hr. 22x82				
Количество ударов	min <sup>-1</sup>	1 590	1 200	2 040	1 260	1 260	1 590
Расход воздуха вхолостую	m <sup>3</sup> .min <sup>-1</sup>	0,90	0,70	0,90	10,00	0,90	0,90
Внутренний диаметр приводного шланга	mm	16	16	16	16	16	16
Масса	kg	9,0	10,3	10,0	12,0	13,0	9,0
Габаритные размеры LxH	mm	470x210	515x210	490x210	650x210	612x236	470x210
Резьба (ввод)		G 3/4"					

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 6,3 атм.

## Принадлежности для заказа

Название	mm	Заказной номер	
Зубило острое	350	805435	806400
	450	805436	806401
	600	-	806402
	675	805437	-
	Зубило плоское	25x350	370195
	25x450	370196	806406
	25x600	-	806407
	25x675	370197	-
Зубило плоское	75x400	-	806410
	120x400	-	806411

## Технические параметры

		Трамбующие молотки		
Тип		HR 025-R40B 6060020A	HR 085-R60V 6060021A	HR 105-R60V 6060022A
Заказной номер				
Количество ударов	min <sup>-1</sup>	1 200	870	780
Расход воздуха вхолостую	m <sup>3</sup> .min <sup>-1</sup>	0,20	0,50	0,60
Внутренний диаметр приводного шланга	mm	10	13	13
Ход поршня	mm	80	220	140
Диаметр поршня	mm	20	32	36
Размер трамбовки	mm	∅ 40	∅ 60	∅ 60
Масса	kg	2,5	8,5	10,5
Габаритные размеры LxH	mm	320x65	1 480 (1 360) x 80	1 450 (1 330) x 80
Резьба (ввод)		G 1/2"	G 1/2"	G 1/2"

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 6,3 атм.

## Принадлежности для заказа

Название	Заказной номер		
Трубка наружная 700 mm	-	6072548	6072548
Трубка наружная 360 mm	-	6072550	6072550

## Технические параметры

		Пневматическая цикля	
Тип		HS 043-H19B 6060023A	
Заказной номер			
Окончание инструмента	mm	6-hr. 19x50	
Количество ударов	min <sup>-1</sup>	2 700	
Расход воздуха вхолостую	m <sup>3</sup> .min <sup>-1</sup>	0,15	
Внутренний диаметр приводного шланга	mm	13	
Масса	kg	8,5	
Габаритные размеры LxH	mm	775 (1 625) x 113	
Резьба (ввод)		G 1/2"	

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 6,3 атм.

Рубильные, отбойные и дробящие молотки стандартно поставляются с быстротыковочной муфтой, по желанию с патрубком и перекидной гайкой.

DEPRAG CZ a.s. (АО ДЕПРАГ CZ), ул. T.G.Masaryka 113, почтовый индекс 507 81 Lázně Bělohrad - Чешская Республика

Тел. +420 493 771 511, ФАКС +420 493 771 623, E-mail: sales@deprag.cz

Internet: www.depragindustrial.com, www.deprag.com, www.collets.cz

# DEPRAG

## INDUSTRIAL

## Пневматические молотки

- рубильные

- дробящие

- отбойные

- клепальные

-трамбующие

## Пневматическая цикля



Технические оговорённые изменения

## Исполнение



## Технические параметры

		Рубильные молотки			
Тип		HC 040-R20B 6060008C	HC 050-R20B 6060009C	HC 057-R20B 6060010C	HC 080-R20V 8119811C
Заказной номер					
Окончание инструмента	mm	Ø 20x60	Ø 20x60	Ø 20x60	Ø 20x60
Тип		HC 040-HR20B 6060008B	HC 050-HR20B 6060009B	HC 057-HR20B 6060010B	HC 080-HR20V 8119811E
Заказной номер					
Окончание инструмента	mm	шестигр. Ø 20/17x60	шестигр. Ø 20/17x60	шестигр. Ø 20/17x60	шестигр. Ø 20/17x60
Количество ударов	min <sup>-1</sup>	2 700	2 500	2 100	1 400
Расход воздуха вхолостую	m <sup>3</sup> .min <sup>-1</sup>	0,20	0,60	0,60	0,55
Внутренний диаметр приводного шланга	mm	13	13	13	13
Масса	kg	4,0	5,0	5,7	7,8
Габаритные размеры LxH	mm	353x191	355x206	453x206	490x210
Резьба (ввод)		G 1/2"	G 1/2"	G 1/2"	G 3/4"

## Основное оснащение

Моментное сцепление с упорным кольцом с прижимным топором / кольцом

## Принадлежности для заказа

Зубило для обработки металлов		Ø 20 x 60	шестигр. Ø 20 / 17x60
Зубило плоское	28x300	806373	806382
	28x400	806374	806383
	28x500	806373/0	806383/0
	50x250	-	806413
	90x280	-	806395
Зубило острое	300	806376	806390
	400	806377	806391
	500	806378	806392
Шифт (Длинна)	300	806372	806379
Зубило для обработки камня		Ø 20 x 60	шестигр. Ø 20 / 17x60
Зубило плоское	28x300	-	370207
	28x500	-	370208
Зубило острое	300	-	370209
	500	-	370210
Зубило накатное	50x310	-	370134
Зубило шестирённое (16 зубцов, 7 мм деления)	50x210	-	370136

## Технические параметры

		Дробящие молотки				Клепальный молоток HCD 140-R31V 8119841 A
Тип		HB 150-H22V 6060017A	HB 200-H25V 6061028A	HB 250-H25V 6061029A	HB 300-H32V 6060019A	
Заказной номер						
Окончание инструмента	mm	шестигр. 22x82	шестигр. 25x108	шестигр. 25x108	шестигр. 32x160	Ø 31x70
Количество ударов	min <sup>-1</sup>	1 080	1 200	1 440	1 320	750
Расход воздуха вхолостую	m <sup>3</sup> .min <sup>-1</sup>	0,90	1,40	1,40	1,80	0,95
Внутренний диаметр приводного шланга	mm	16	16-20	16-20	16	16
Масса	kg	15,0	20,0	25,0	30,0	13,8
Габаритные размеры LxH	mm	635x455	660x455	640x455	730x455	670x210
Резьба (ввод)		G 3/4"				

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 6,3 атм.

Название	mm	Заказной номер				
Зубило для обработки металлов						
Зубило дровокольное	280	-	-	-	360341	
Зубило упорное	280	-	-	-	360342	
Зубило разработное	280	-	-	-	360340	
Ударник	Ø x L 12x158	-	-	-	360343	
	Ø x L 14x158	-	-	-	360348	
	Ø x L 15x165	-	-	-	360344	
	Ø x L 18x172	-	-	-	360345	
	Ø x L 20x178	-	-	-	360346	
Ø x L 23x185	-	-	-	360347		
Редукция G 3/4" - RD32		6072471	6072471	6072471	6072471	-
Брандсбойт Js 16		6072461	6072461	6072461	6072461	-
Накидная гайка		6072392	6072392	6072392	6072392	-

## Технические параметры

		Рубильные молотки				
Тип		HC 010-H10B 6060006A	HC 012-H14B 831332 A	HC 040-H19B 6060008A	HC 050-H19B 6060009A	HC 057-H19B 6060010A
Окончание инструмента		шестигр.10x25	шестигр.14x25	шестигр.19x50	шестигр.19x50	шестигр.19x50
Количество ударов	min <sup>-1</sup>	9 000	4 500	2 700	2 500	2 100
Расход воздуха вхолостую	kW	0,20	0,20	0,20	0,60	0,60
Внутренний диаметр приводного шланга	m <sup>3</sup> .min <sup>-1</sup>	6	8	13	13	13
Масса	mm	1,0	1,2	4,0	5,0	5,7
Габаритные размеры LxH	kg	Ø 33,5x151	Ø 225x125	Ø 353x191	Ø 355x206	Ø 453x206
Резьба (ввод)	mm	G 1/4"	G 1/4"	G 1/2"	G 1/2"	G 1/2"

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 6,3 атм.

## Основное оснащение

Название	Заказной номер				
Кольцо 12x2	6070151	-	-	-	-
Кольцо 22x18	-	6070134	-	-	-
Игла 2,5x11,8	-	6071776	-	-	-
Зубило плоское 20x180	6074190	-	-	-	-
Зубило плоское 30x200	-	6074191	-	-	-

## Принадлежности для заказа

Название	Заказной номер				
Игловые обстуквачи HN-H19B	-	-	60600242	-	-
Втулка	-	6011551	-	-	-
Зубило для обработки металлов					
Зубило острое 200	6074179	-	-	-	-
	6074181	-	-	-	-
Зубило плоское 12x250	6074183	-	-	-	-
Зубило широкое плоское 50x200	6074185	-	-	-	-
Зубило для обработки камня					
Зубило острое 100	6074189	-	-	-	-
	6074178	6074503	-	-	-
	300	-	6074503	6074503	6074503
	350	6074180	-	-	-
Зубило плоское 20x250	6074182	-	-	-	-
Зубило широкое плоское 50x180	6074184	-	-	-	-
Зубило широкое загнутое 50x180	6074186	-	-	-	-
Зубило накатное 23x210	6074188	-	-	-	-
Зубило круглое 15x200	-	6074192	-	-	-
	-	6074193	-	-	-
Зубило профильное 30x200	-	6074521	-	-	-
Зубило профильное загнутое 28x195	-	6074194	-	-	-
Зубило узкое 10x180	-	6074195	-	-	-
Зубило для резки листового металла	шестигр.10x25	шестигр.14x25	шестигр.19x50	шестигр.19x50	шестигр.19x50
Зубило для резки листового металла	6074187	-	-	-	-

# DEPRAG

## INDUSTRIAL

Пневматические игольчатые отбойники

Тип **SN 10**, **SN 23**  
**SN 25**, **SN 30**

Для игл с размером 2 - 4 мм



SN 10



SN 23

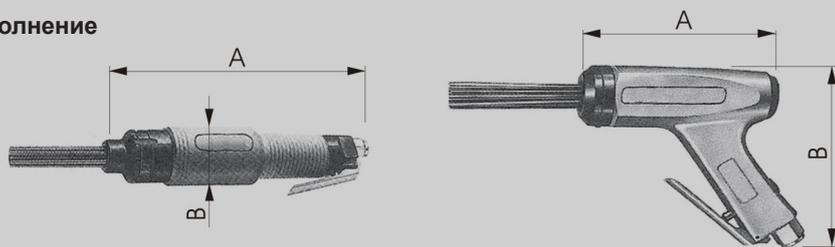


SN 25



SN 30

## Исполнение



## Технические параметры

Тип - Пистолетное исполнение Заказной номер		SN 10 831124 A	- -	SN 25 831126 A	SN 30 831127 A
Тип - Прямое исполнение Заказной номер		- -	SN 23 831125 A	- -	- -
Количество игл / размеры игл	шт / mm	29 / Ø 2 x 150	12 / Ø 3 x 180	23 / Ø 3 x 180	28 / Ø 3 x 180
Количество ударов	min <sup>-1</sup>	4 000	4 000	4 000	4 500
Расход воздуха	m <sup>3</sup> .min <sup>-1</sup>	0,15	0,20	0,27	0,35
Габаритные размеры АxВ	mm	155 x 140	260 x 55	235 x 150	250 x 165
Масса	kg	1,4	2,4	2,7	3,5
Внутренний диаметр приводного шланга	mm	10	10	10	10
Подключение воздуха		R 3/8	R 3/8	R 3/8	R 3/8
Уровень акустического шума	dB(A)	88	97	99	101
Вибрация	m/sec <sup>2</sup>	4,9	21,4	8,4	11,2

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 6,3 атм.

## Основное оснащение

Название	Заказной номер			
2 комплекта игл Ø 2 x 150 mm - 29 шт	6013015	-	-	-
2 комплекта игл Ø 3 x 180 mm - 12 шт	-	6013428	-	-
Комплект игол Ø 3 x 180 mm - 23 шт	-	-	318023	-
Комплект игол Ø 3 x 180 mm - 28 шт	-	-	-	6013430
Комплект игол Ø 4 x 180 mm - 14 шт	-	-	-	6014010
Провод для комплекта игол (Ø 4 - 14 шт)	-	-	-	6072197
Брандсбойт	6072213	6072213	6072213	6072213
Шестигранный ключ 6 мм	-	-	800449	800449

## Принадлежности для заказа

Название	Заказной номер			
Вставка R3/8	6074950	6074950	6074950	6074950
Комплект игл Ø 2 x 180 mm - 29 шт	-	6013022	-	-
Комплект игл Ø 2 x 180 mm - 53 шт	-	-	6013023	-
Комплект игл Ø 2 x 180 mm - 66 шт	-	-	-	6013024
Комплект игл Ø 2 x 300 mm - 29 шт	-	6013032	-	-
Комплект игл Ø 2 x 300 mm - 53 шт	-	-	6013035	-
Комплект игл Ø 2 x 300 mm - 66 шт	-	-	-	6013034
Комплект игл Ø 3 x 300 mm - 12 шт	-	6013437	-	-
Комплект игл Ø 3 x 300 mm - 23 шт	-	-	6013438	-
Комплект игл Ø 3 x 300 mm - 28 шт	-	-	-	6013439
Комплект игл Ø 3 x 180 mm - 12 шт - безыскровые	-	6013431	-	-
Комплект игл Ø 3 x 180 mm - 23 шт - безыскровые	-	-	6013432	-
Комплект игл Ø 3 x 180 mm - 28 шт - безыскровые	-	-	-	6013433
Комплект игл Ø 4 x 180 mm - 14 шт - безыскровые	-	-	-	6014013
Комплект игл Ø 4 x 300 mm - 14 шт	-	-	-	6014059
Провод для комплекта игол (Ø 2 - 29 шт)	-	6074951	-	-
Провод для комплекта игол (Ø 2 - 53 шт)	-	-	6074952	-
Провод для комплекта игол (Ø 2 - 66 шт)	-	-	-	6074953
Игла Ø 2 x 150 mm	807574	-	-	-
Игла Ø 2 x 180 mm	-	6072249	6072249	6072249
Игла Ø 3 x 180 mm	-	807576	807576	807576
Игла Ø 4 x 180 mm	-	-	-	6072250
Игла Ø 3 x 180 mm - безыскровая	-	6072246	6072246	6072246
Игла Ø 4 x 180 mm - безыскровая	-	-	-	6072247

# DEPRAG

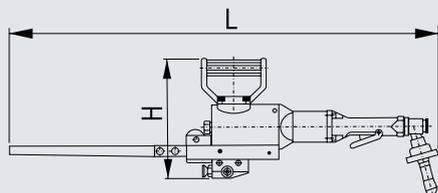
I N D U S T R I A L

пневмопилы  
Тип PPP 35 AX



PPP 35 AX

## Провидение



## Технические параметры

<b>Провидение</b>	пневмопилы - прямолинейное	
<b>Тип Заказной номер</b>	PPP 35 AX 830503 A	
количество колебаний холостого хода	min <sup>-1</sup>	380
Макс. мощность	kW	1,10
Расход воздуха при максимальной мощности в холостую	m <sup>3</sup> .min <sup>-1</sup>	1,2 / 0,6
Внутренний диаметр приводного шланга	mm	19
Ножовочное полотно (Длина)	mm	350
Габаритные размеры Ø LxH	mm	845x242
Масса	kg	9,0
Уровень акустического напора	dB (A)	83
Подключение воздуха		Rd 32

Технические обговорённые изменения

## Основное оснащение

название	Заказной номер
Ножовочное полотно 300x27x1,5mm	830749
Кожух	6074387
Ключ 13 mm	800404
Ключ 5 mm	800448

## Принадлежности для заказа

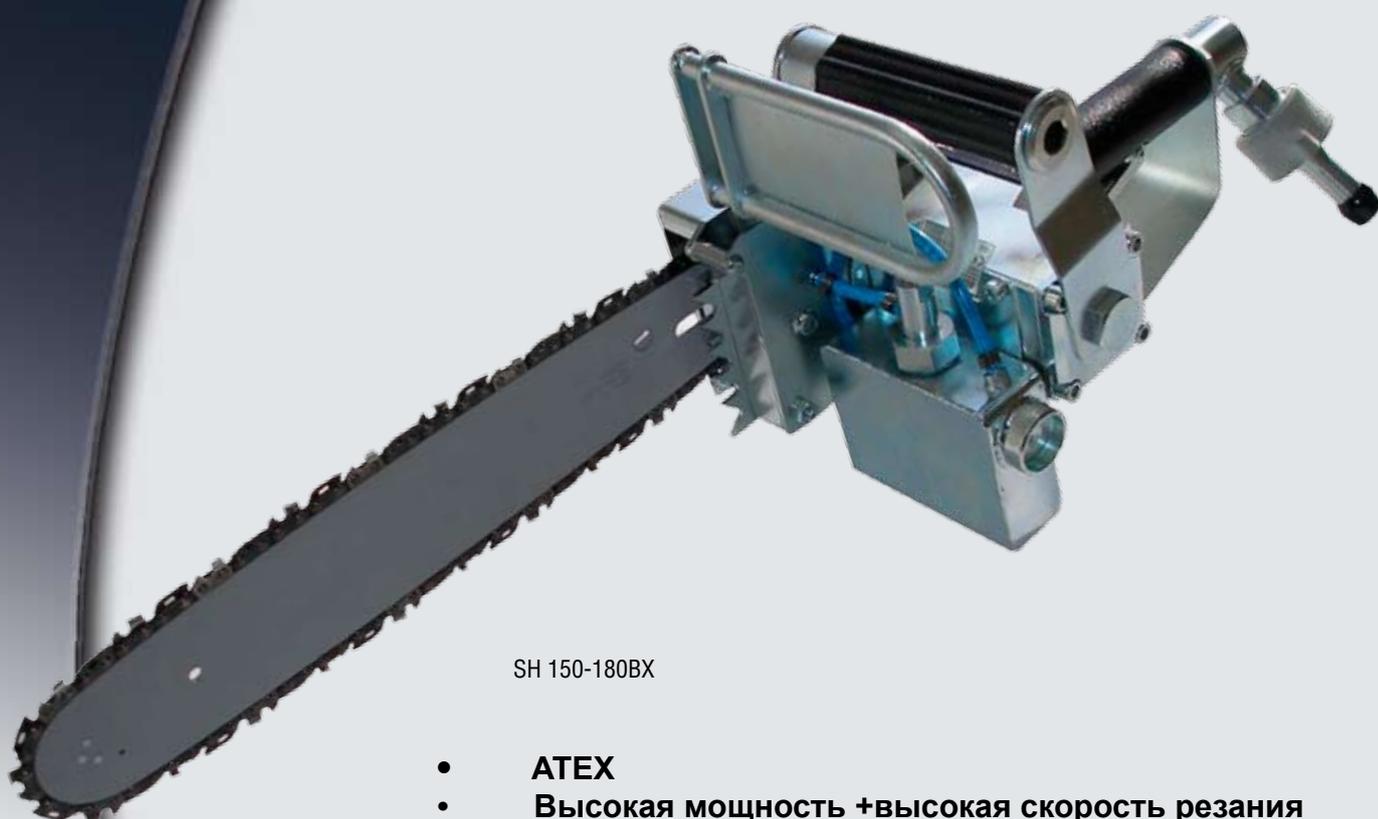
название	Заказной номер
Зажимное приспособление	830754

# DEPRAG

---

## INDUSTRIAL

**Цепная пила  
Тип SH 150-180BX**



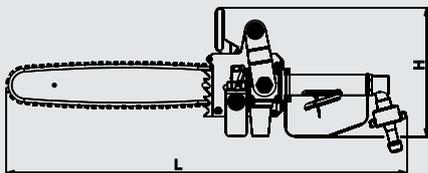
SH 150-180BX

- **ATEX**
- **Высокая мощность + высокая скорость резания**
- **Безопасный тормоз цепи**
- **Повышенная защита рук при разрыве цепи**
- **Автоматическая смазка цепи**
- **Возможность грубой регулировки оборотов при помощи пускового рычажка**

## Исполнение

### SH 150-180 BX

- X = Рычажный тип включения
- B = Основное исполнение
- Холостые обороты  $\times 100$  [min<sup>-1</sup>], 180 = 18 000 min<sup>-1</sup>
- Мощность  $\times 10$  [W], 150 = 1 500W
- SH = Цепная пила



## Технические параметры

CE IM2c X II 2 G c II B T4 (130°C) X

рычажковый пуск со страховкой, цельнометаллическая конструкция

Тип	SH 150-180BX	
Заказной номер	6061125A	
Холостые обороты	min <sup>-1</sup>	18 000
Расход воздуха	m <sup>3</sup> /min	3,0
Макс. мощность	kW	1,5
Масса	kg	7,6
Макс. длина шины	mm	350
Макс. Ø реза	mm	340 (с одной стороны) / 690 (с двух сторон)
Смазка цепи		Автоматическая
Объем емкости с маслом	dm <sup>3</sup>	0,25
Тормоз цепи		Автоматический
Измеренное и сертифицированное значение уровня акустического давления A L <sub>рAeq,T</sub> (dB/20μPa), измеренное при работе вхолостую в соответствии с EN ISO 11 201		102
Измеренное и сертифицированное значение уровня акустической мощности A L <sub>WA,G</sub> (dB/1pW), измеренное при работе вхолостую в соответствии с EN ISO 3746.		117
Сертифицированное значение вибрации, переведенное в систему «Кисть – Рука» a <sub>hvd</sub> (m/s <sup>2</sup> ), измеренное при работе вхолостую в соответствии.		< 2,5
Приточный и выхлопной шланги	m	Без шлангов
Габариты LxH	mm	694x225

Рабочее давление – взрывоопасная среда: 4 атм.

Рабочее давление – безопасная среда: 6,3 атм.

## Стандартная комплектация

Название	Заказной номер
Шина цепи	6072217
Цепь	6072218
Защитный кожух	6075819
Масло для цепи	830752
Гаечный ключ	830751
Гаечный ключ	800447
Напильник Ø 4	6071987

# DEPRAG

---

## INDUSTRIAL

Пневматические инструменты предназначены  
для работы во взрывоопасной среде

### Прямолинейная пила

Тип **SS 150-280BX**

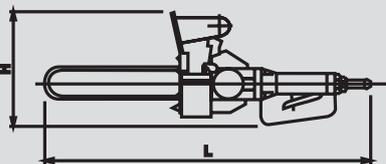
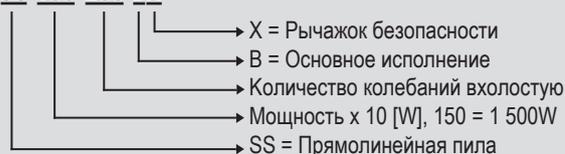


SS 150-280BX

- высокая выходная мощность
- безопасное использование
- легкое управление
- простота использования и обслуживания

## Исполнение

### SS 150-280 BX



## Технические параметры

Тип		SS 150-280BX
Заказной номер		6060835A
Количество колебаний вхолостую	min <sup>-1</sup>	280
Выходная мощность - давление 4,5 атм	kW	0,90
Выходная мощность - давление 6,3 атм		1,5
Расход воздуха (макс. мощность)	m <sup>3</sup> /min	0,80 (6,3 атм); 0,79 (4 атм)
Расход воздуха (вхолостую)	m <sup>3</sup> /min	0,65 (6,3 атм); 0,62 (4 атм)
Внутренний диаметр приводного шланга	mm	19
Длина пила	mm	68
Макс. размер обрезаемого материала для средней длины лезвия 350 mm	mm	Ø 250
Рекомендуемое количество циклов для обрезки стали класса 11 со скоростью реза 27 m.min <sup>-1</sup>	min <sup>-1</sup>	200
Масса		10,8
Габариты лезвия пилы мм (длина x ширина x толщина)	мин. сред. макс.	300 x 27 x 1,6 350 x 27 x 1,6 400 x 27 x 1,6
Габаритные размеры LxH	mm	460x240
Уровень акустического шума	dB(A)	84,8
Подключение воздуха		Rd 32

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 6,3 атм.

## Стандартная комплектация

Название	Заказной номер
Гаечный ключ 5 mm	800448
Гаечный ключ 13 mm	800404
Лезвие 300 x 27 x 1,6	830749
Кожух 30/25	6074388

## Принадлежности для заказа

Название	Заказной номер
Зажимное приспособление	6076249

# DEPRAG

---

## INDUSTRIAL

Ручной резак  
Тип N 35-060X, N 50-060X  
Мощность: 1,2 kW

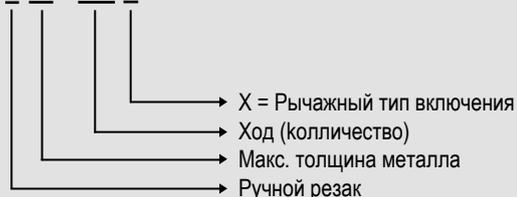
Режущая мощность до 5 mm

N35-060X  
N50-060X



## Исполнение

### N 35 - 060 X



## Технические параметры

Тип Заказной номер		N35-060X 3530921A	N50-060X 3530931A
Макс. толщина металла			
Стальной лист > 400 N/mm <sup>2</sup>	mm	3,5	5
Стальной лист > 600 N/mm <sup>2</sup>	mm	2,3	3,2
Стальной лист > 800 N/mm <sup>2</sup>	mm	1,8	2,5
Алюминиевый лист > 250 N/mm <sup>2</sup>	mm	3,5	5
Режущая дорожка	mm	13,5	8
Расход воздуха при максимальной мощности в холостую	m <sup>3</sup> .min <sup>-1</sup>	1,9	1,9
Макс. мощность	kW	1,2	1,2
Количество сдвига при определённой нагрузке	min <sup>-1</sup>	600	600
Макс. скорость резания	m.min <sup>-1</sup>	1,3	1,5
Мин. радиус разреза	mm	7	90
Мин. диаметр отверстий (внутр. разрез)	mm	30	41
Длина	mm	413	413
Масса	kg	4,3	4,4
Внутренний диаметр приводного шланга	mm	12	12
Подключение воздуха		G1/2 i	G1/2 i

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 6,3 атм.

## Основное оснащение

Название	Секундное сцепление, ключ, шлиф. эталон
----------	---

## Принадлежности для заказа

Название	Заказной номер	
Отрезной пуансон для хромированной стали	820747	-
Отрезной пуансон	820907	-
Отрезной пуансон (для алюминиевых профилей до 7мм)	-	820739
Отрезной пуансон (для листовой жести в пластинах до 2мм)	-	821450
Отрезной пуансон (для листовой жести в пластинах до 3мм)	-	820740
Отрезной пуансон (для листовой жести в пластинах до 3-5мм)	-	820741

# DEPRAG

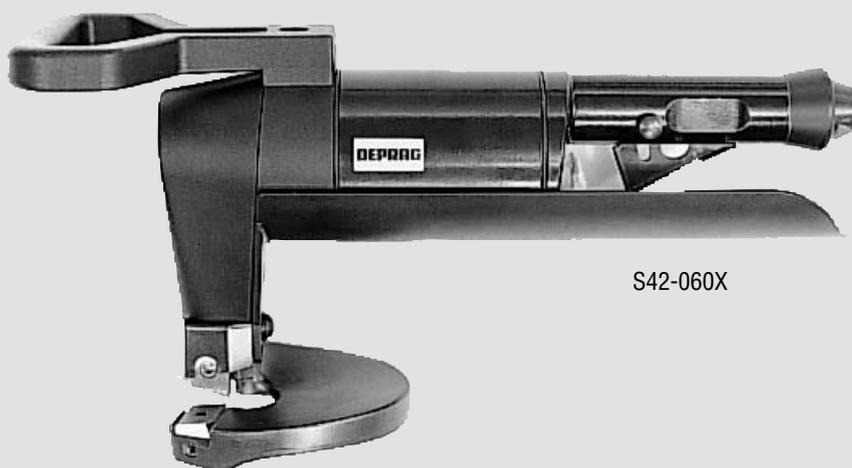
## INDUSTRIAL

**Ножницы по жести  
для ручного использования,  
резка до 5 мм**

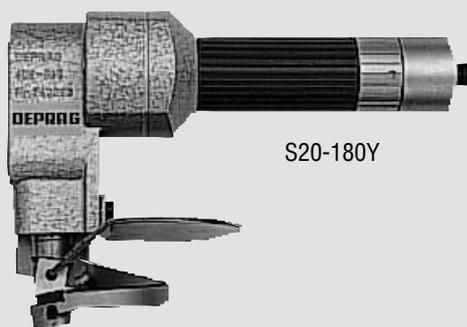
- Высокая скорость разреза
- Оптимальное криволинейное движение
- Точность среза
- Долгий срок службы



S35-140X



S42-060X



S20-180Y



S16-320Y

## Технические параметры

Тип Заказной номер	S16-320Y 3240971C	S20-180Y 3388471A	S35-140X 3686551A	S42-060X 3530941A	
макс. толщина жести					
Стальной лист 400N/mm <sup>2</sup>	mm	1,6	2	3,5	4,2
Стальной лист 600N/mm <sup>2</sup>	mm	1,2	1,6	3	2,8
Стальной лист 800N/mm <sup>2</sup>	mm	1	1,4	2	2
Алюминевый лист 250N/mm <sup>2</sup>	mm	2	2,5	4	5
Расход воздуха при максимальной мощности	m <sup>3</sup> /min	0,4	0,4	1,7	1,9
Макс. мощность	kW	0,32	0,32	1,1	1,2
количество ходу при полной загрузке	min <sup>-1</sup>	3200	1800	1350	550
Скорость сдвигу	m/min	7	7	5	5
Минимальный радиус разреза	mm	15	20	30	25
Длина	mm	186	210	350	413
Масса	kg	1,6	1,9	6,4	5,7
Внутренний диаметр приводного шланга	mm	6	6	16	16
Подключение воздуха		G 1/4" Внеш.	G 1/4" Внеш.	G 1/2" Внеш.	G 1/2" Внеш.

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 6,3 атм.

## Основное оснащение

название				
	Шланговый патрубок, перекидная гайка, ключ	Шланговый патрубок, перекидная гайка, ключ	моментовое сцепление	моментовое сцепление, ключ, шлифовальный эталон

## Принадлежности для заказа

название	Заказной номер			
Перемищающийся нож 1,5 -3 mm (600-800N/mm <sup>2</sup> )	-	-	-	820743
Перемищающийся нож (хромистая сталь)	-	-	823865	820895
Стойкий нож (хромистая сталь)	-	-	823865	820898

## Пневматические клеще на шланговые зажимы CLIK

Клеще с специальным комплектом для монтажа зажимов CLIC и шланговых зажимов



Глубинный ограничитель для зажимов шланга является универсальным, приспособляющийся высоте перегород.



Типы 48-381-3C6/-3C8 с охранным рычажком

### Пневматические клеще на шланговые зажимы CLIK

Технические параметры	клеще на зажимы CLIC		клеще на шланговые зажимы				
	48-381-3C6 821572 A	48-381-3C8 821572 B	Ø > 55 mm		Ø 50 - 100 mm		
Тип			48-381-2-7,5R 829833 A	48-381-3-7,5R 829833 B	48-381-4-10R 829833 C	48-451R 807472 B	48-451DR 807473 A
Заказной номер							
исходное положение	открытое	открытое	открытое	открытое	открытое	открытое	открытое
Ширина обоймы mm	6	8	7,5	7,5	10	-	-
Наставительное расстояние челюстей	да	да	да	да	да	нет	нет
Резная сила N	3 300	3 300	2 100	3 100	4 300	3 000	4 500
Встроенные стрижущие челюсти	да	да	да	да	да	да	да
Длина (с челюстями) mm	206	206	164	200	235	235	290
Диаметр mm	47	47	47	47	47	55	55
Масса (с челюстями) kg	0,6	0,6	0,55	0,58	0,61	1	1,2
Внутренний диаметр приводного шланга mm	6	6	6	6	6	6	6
Подключение воздуха	G 1/8" Внутр.	G 1/8" Внутр.	G 1/8" Внутр.	G 1/8" Внутр.	G 1/8" Внутр.	G 1/4" Внутр.	G 1/4" Внутр.

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 6,3 атм.

#### Основное оснащение

быстродействующая муфта, Вставка

## Пневматические клеще на пружинные зажимы

Специальные челюсти ножниц для монтировки пружинных зажимов



Типы 48-381-3FS/3FSR с безопасным включателем.

### Пневматические клеще на пружинные зажимы

Технические параметры	Ø > 55 mm		Ø 50 - 100 mm	
	48-381-3FS 824781 A	48-381-3FSR 824781 B	48-451FS 807474 A	48-451FSR 807475 A
исходное положение	открытое	закрытое	открытое	закрытое
Ширина обоймы mm	15	15	12 - 16	12 - 16
Наставительное расстояние челюстей	да	да	да	да
Резная сила N	1 300	1 300	4 000	4 000
Встроенные стрижущие челюсти	да	да	да	да
Длина (с челюстями) mm	240	240	250	250
Диаметр mm	47	47	55	55
Масса (с челюстями) kg	0,85	0,85	1,1	1,1
Внутренний диаметр приводного шланга mm	6	6	6	6
Подключение воздуха	G 1/8" Внутр.	G 1/8" Внутр.	G 1/4" Внутр.	G 1/4" Внутр.

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 6,3 атм.

#### Основное оснащение

быстродействующая муфта, Вставка

# DEPRAG

## INDUSTRIAL

### Пневматические клеще

- Для стрижки
- Для изгибу
- Для пломбирования
- Для прессования
- Для монтажа

клеще с ограничителем 48-181



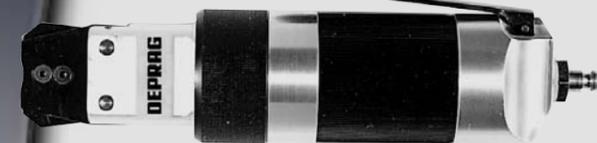
клеще с ограничителем 48-551



клеще с безопасным рычажком 48-451-2S - 48-451-4SV



клеще на шланговые зажимы CLIK 48-381-2-7,5R - 48-381-4-10R; 48-451R



клеще на пружинные зажимы 48-381-3FS/3FSR



клеще на пружинные зажимы 48-451FS/FSR



Клеще для ручного применения:

- Стрижка меди, алюминия, пластмассы и стали с макс.стойкости в тяговой силе 400N/mm<sup>2</sup>
- Одновременная стрижка и сплюснение концов проволоки
- К одновременной стрижки и формировани ровных концов проволоки электронных строительных элементов
- Промбирование и платировка пломб
- Запрессовка
- Монтаж шланговых CLIC зажимов и пружинных зажимов

Благодаря низкой массе и экстремно малым размерам в соотношении к мощности эти клещи легко овладемы в работе. Благодаря поворотной головке ножницы можна применять в разных позициях стрижки. Стрижные челюсти предоставлены в 2 исполнениях:

- Классическое исполнение для стрижки стали. Один рычаг острый как лезвие, другой рычаг подпорный (наковальня), который предохраняет перекрытие двух лезвий.

- Специальное исполнение преднозначено для стрижки пластмассы. Два рычага как лезвие.

### Клеще с ограничителем



### Технические параметры

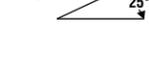
Тип Заказной номер	клеще с ограничителем						
	48-181 807671 A	48-271 807672 A	48-271-1 807672 B	48-271-2 807672 C	48-401 807683 A	48-551 807684 A	48-601 807690 A
Резная сила N	1 100	1 800	1 000	1 800	3 400	5 800	10 000
Встроенные стрижущие челюсти	нет	нет	да	нет	нет	нет	нет
Длина (с челюстями) mm	145	170	165	170	200	260	285
Диаметр mm	27	35	35	35	49	49	60
Масса (с челюстями) kg	0,12	0,21	0,20	0,25	0,58	0,70	1,56
Внутренний диаметр приводного шланга mm	6	6	6	6	6	6	6
Подключение воздуха	G 1/8" Внутр.	G 1/4" Внутр.	G 1/4" Внутр.	G 1/4" Внутр.	G 1/4" Внутр.	G 1/4" Внутр.	G 1/4" Внутр.

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 6,3 атм.

<b>Основное оснащение</b>	быстродействующая муфта, Вставка						
---------------------------	----------------------------------	--	--	--	--	--	--

### Принадлежности для заказа

название	Заказной номер						
комплект челюстей - полуфабрикат	807442	807391	-	807659	807674	807674	807494

Тип	челюсти Заказной номер	стрижка	Ø mm	челюсти Заказной номер	стрижка	Ø mm
48-181	807808 (Отдел. исполнение) <sup>2)</sup>  расстояние между челюстями 3 mm	Cu / Al - галун Реакт. пластмасса Термопласт	2 2,5 2,5 2,5	807675 (Стандарт. исполнение) <sup>1)</sup>  расстояние между челюстями 1,6 mm	Cu / Al - галун	1,5 1,5
48-271	807678 (Стандарт. исполнение) <sup>1)</sup> 807809 (Отдел. исполнение) <sup>2)</sup>  расстояние между челюстями 5 mm	Cu / Al - галун Реакт. пластмасса Термопласт	3 4,5 4,5 4,5	807679 (Стандарт. исполнение) <sup>1)</sup>  расстояние между челюстями 5 mm	Сталь Макс. 400 N/mm <sup>2</sup> Cu / Al Жесткая стрижка	2 3
48-271-1	Встроенные	к одновременной стрижки и формированию ровных концов проволоки электронных строительных элементов из меди, алюминия и серебра до Ø 1 мм				
48-271-2	807673  расстояние между челюстями 2 mm	к одновременной стрижки и формированию ровных концов проволоки электронных строительных элементов из меди, алюминия и серебра Ø 0,5 mm сплюснутый до 1 mm Ø 0,8 mm сплюснутый до 1,4 mm Ø 1 mm сплюснутый до 1,7 mm Ø 1,2 mm сплюснутый до 2 mm				
48-401	807680 (Стандарт. исполнение) <sup>1)</sup> 807528 (Отдел. исполнение) <sup>2)</sup>  расстояние между челюстями 14,5 mm	Cu / Al Реакт. пластмасса Термопласт	4,5 8 10	807681 (Стандарт. исполнение) <sup>1)</sup> 807389 (Отдел. исполнение) <sup>2)</sup>  расстояние между челюстями 14,5 mm	Сталь Макс. 400 N/mm <sup>2</sup> Cu / Al Жесткая стрижка Реакт. пластмасса Термопласт	3 4,5 8 10
48-551	 расстояние между челюстями 14,5 mm	Cu / Al Реакт. пластмасса Термопласт	5,5 10 12	807389/1 (долгий срок годности с пластинами HSS)	Сталь Макс. 400 N/mm <sup>2</sup> Cu / Al Жесткая стрижка	4 5,5

48-551 48-401	807682  расстояние между челюстями 10 mm	для пломбирования в т.ч. 1 комплекта пломб. печаток Ø 8,10, 12, 13 mm		807686  расстояние между челюстями 10 mm	для сжатия кабеля и концевых пружек с регулировальным шариком
48-601	807691 (Стандарт. исполнение) <sup>1)</sup> 807398 (Отдел. исполнение) <sup>2)</sup>  расстояние между челюстями 10 mm	Cu / Al Реакт. пластмасса Термопласт	6 9 9	807692 (Стандарт. исполнение) <sup>1)</sup> 807301 (Отдел. исполнение) <sup>2)</sup>  расстояние между челюстями 10 mm 807660 (долгий срок годности с пластинами HSS)	Сталь Макс. 400 N/mm <sup>2</sup> Cu / Al Жесткая стрижка Реакт. пластмасса Термопласт специально для стали Макс. 400 N/mm <sup>2</sup>
48-601	807694  расстояние между челюстями 8 mm	для пломбирования в т.ч. 1 комплекта пломб. печаток Ø 8,10, 12, 13 mm		807693 (Стандарт. исполнение) <sup>1)</sup> 820955 (Отдел. исполнение) <sup>2)</sup>  расстояние между челюстями 7 mm	двойные машины Сталь Макс. 400 N/mm <sup>2</sup> Cu / Al Жесткая стрижка Реакт. пластмасса Термопласт

1) классическое исполнение (лезвие/наковальня) 2) Специальное исполнение (лезвие/лезвие)

### Клеще с безопасным рычажком

клеще для ветшего груза - с высшим сроком службы



### Технические параметры

Тип Заказной номер	клеще с безопасным рычажком						
	48-281-2S 824965 A	48-281-3S 824965 C	48-381-2S 827205 A	48-381-3S 821915 B	48-451-2SV 825817 B	48-451-3SV 825817 A	48-451-4SV 825817 D
Резная сила N	1 500	2 200	3 000	3 800	6 600	9 200	12 300
Длина (Без челюстей) mm	189	251	210	245	259	316	376
Диаметр mm	36	36	47	47	55	55	55
Масса (Без челюстей) kg	0,5	0,55	0,6	0,65	1	1,2	1,4
Внутренний диаметр приводного шланга	6	6	6	6	6	6	6
Подключение воздуха	G 1/8" Внутр.	G 1/8" Внутр.	G 1/4" Внутр.	G 1/4" Внутр.	G 1/4" Внутр.	G 1/4" Внутр.	G 1/4" Внутр.

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 6,3 атм.

<b>Основное оснащение</b>	быстродействующая муфта, Вставка						
---------------------------	----------------------------------	--	--	--	--	--	--

### Принадлежности для заказа

Тип	челюсти Заказной номер	макс. челюстевый шаг mm	угол среза степень	стрижка Ø / mm	материал
48-281-..	826268 <sup>1)</sup>	9	30	1,5	ST 37
	829826 <sup>2)</sup>	9	30	7	пластмасса
	829827 <sup>1)</sup>	9	0	1,5	ST 37
	829828 <sup>2)</sup>	9	0	7	пластмасса
	48-381-..	829829 <sup>1)</sup>	14,5	25	4,5
821916 <sup>2)</sup>		14,5	25	10	пластмасса
829830 <sup>1)</sup>		19	0	3,5	ST 37
827204 <sup>2)</sup>		14,5	25	10	пластмасса
829831 <sup>1)</sup>		17	75	10	пластмасса
48-451-.. 48-601	829832 <sup>2)</sup>	17	75	10	пластмасса
	807691 <sup>1)</sup>	8	30	3	ST 37
	820315 <sup>4)</sup>	13	30	5 x 10	Cu / Al
	807392 <sup>3)</sup>	13	30	6,5	Cu / Al
	807692 <sup>1)</sup>	10	0	5	ST 37
	807301 <sup>2)</sup>	10	0	5	Cu / Al
	807501 <sup>3)</sup>	13	0	5	ST 37
	807414 <sup>4)</sup>	10	0	5	Cu / Al
	807693 <sup>1)</sup>	7	90	4	ST 37
820955 <sup>2)</sup>	7	90	6	Cu / Al	

1) классическое исполнение (лезвие/наковальня) 2) классическое исполнение (лезвие/наковальня) -Длинное провидене устройства  
3) классическое исполнение (лезвие/наковальня) -Длинное провидене устройства  
4) Специальное исполнение (лезвие/лезвие) 4) Специальное исполнение (лезвие/лезвие)-Длинное провидене устройства

# DEPRAG

## INDUSTRIAL

**Пневматические прессовальные устройства**  
тип HR 042(069,093)-МК2В  
**Пневматические сбивные устройства**  
тип АК 80, АК 100, АК 2А  
**Пневматический вибратор**  
тип V 36



**Вибратор**

**Применение:**  
Вибратор имеет передвижную часть – поршень, который управляет приводом и выводом воздуха (самоцентрирующий поршень). Потому вибратор простой и массивный в застройки и безопасный в работе.



Стационарный отряситель АК 80

### Пневматические сбивные устройства

**Применение:** к odstranění ржавчины, окалины, котлового камня и краски



Прессовальное устройство HR069-МК2В



Прессовальное устройство HR093-МК2В

### Пневматические прессовальные устройства

**Применение:**  
К запрессовки формовой смеси в слеварном цеху, к выколачивани электрических и мартеновских печей, в строительстве для прессовки бетона, глины, на цементных заводах.



Прессовальное устройство HR042-МК2В

Технические оговорённые изменения

## Пневматические прессовальные устройства

### Технические параметры

Тип	HR 042-МК2В	HR 069-МК2В	HR 093-МК2В
Заказной номер	2701441А	2701091А	2701571А
Количество сдвига	min <sup>-1</sup> 850	850	650
Расход воздуха	m <sup>3</sup> /min 0,28	0,28	0,8
Конус MORSE	МК 2	МК 2	МК 2
Диаметр поршня	mm 27,5	27,5	32
Ход поршня	mm 119,5	119,5	160
Длинна	mm 490	1110	1200
Масса	kg 4,2	6,9	9,3
Внутренний диаметр приводного шланга	mm 13	13	13
Подключение воздуха	G 1/2" i	G 1/2" i	G 1/2" i

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 6,3 атм

### Основное оснащение

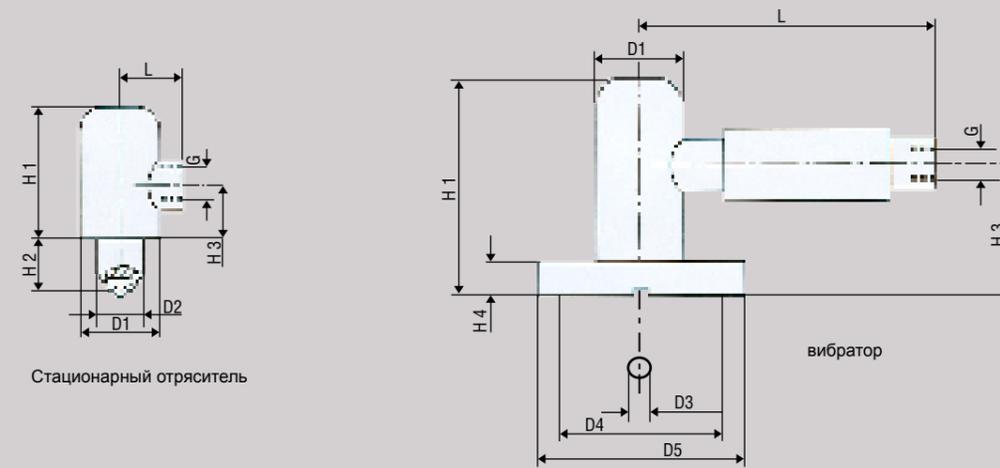
Название
Моментное сцепление

### Принадлежности для заказа

Прессовальные подушки	ковкий чугун МК 2 резина МК 2	ковкий чугун МК 2 резина МК 2	ковкий чугун МК 2 резина МК 2
<b>круглое</b>			
 Ø 40 mm Зак. номер	-	804837	-
Ø 60 mm Зак. номер	804827	804838	804827
Ø 75 mm Зак. номер	-	-	-
Ø 80 mm Зак. номер	-	-	804828
<b>квадратное</b>			
 60 x 60 mm Зак. номер	804847	-	804847
80 x 80 mm Зак. номер	-	404856	-
100 x 100 mm Зак. номер	-	-	804849
<b>прямоугольное</b>			
 60 x 20 mm Зак. номер	804862	-	804862
75 x 45 mm Зак. номер	-	804871	-
75 x 50 mm Зак. номер	-	-	804865
<b>клиновое</b>			
 50 x 25 mm Зак. номер	-	804884	-
50 x 50 mm Зак. номер	-	804885	-
75 x 25 mm Зак. номер	-	804886	-
70 x 50 mm Зак. номер	-	804887	-
<b>выколотка</b>	Зак. номер		
	804890	804890	804890

## Сбивные устройства, вибратор

### Исполнение



Стационарный отрясатель

вибратор

### Технические параметры

Исполнение	Стационарный отрясатель, включение добавочным клапаном *			Стационарный внешний вибратор
Тип	AK 80	AK 100	AK 2 A	V 36
Заказной номер	2203631A	2203701A	2202981A	2201001A
Количество ходу	min <sup>-1</sup> 3400	3400	2800	2800
Расход воздуха	m <sup>3</sup> /min 0,2	0,25	0,3	0,3
Ø корпуса	(D1) mm 50	75	55	50
Ø поршня	(D2) mm 28	38	28	-
Ø отверстий	(D3) mm -	-	-	14
Ø - шаг	(D4) mm -	-	-	90
фланец	(D5) mm -	-	-	120
Длинна x высота	(LxH1) mm 38x70	45x66	38x83	171x125
Макс. превышение поршня (H2)	mm 16	25	33	-
Высота	(H3) mm 40	21	32	75
Ширина фланца	(H4) mm -	-	-	20
Подключение воздуха	(G) G 1/2" i	G 1/2" i	G 1/2" i	G 3/8" i
Масса	kg 1,8	1,9	1,3	5,4
Внутренний диаметр приводного шланга	mm 10	10	10	10

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 6,3 атм.

\* Вентиль не входит в часть поставки

### Основное оснащение

Название
Моментное сцепление (V 36)

## Стандартная комплектация

Название	Заказной номер
Цепь	6072218
Защитный кожух	6075819
Масло для цепи	830752
Гаечный ключ 13/17 мм	830751
Гаечный ключ 4 мм	800447
Шина цепи	6072217
Напильник Ø 4	6071987

**НОВИНКИ**

# DEPRAG

INDUSTRIAL

Пневматические инструменты предназначены для работы во взрывоопасной среде  
Пневматические ударные гайковёрты, дрель, пила  
Тип **SMP, SMS, DP, SH**

SMP 026-1/2"ZEX

SMP 068-3/4"ZEX

SMP 140-3/4"XEX

SMS 210-1"XEX

DP 220-011BXOEX

SH 150-180BX

- АТЕХ
- высокая выходная мощность
- безопасное использование
- легкое управление
- простота использования и обслуживания

Возможны изменения параметров

### Исполнение

#### SMP 068-3/4" ZEX

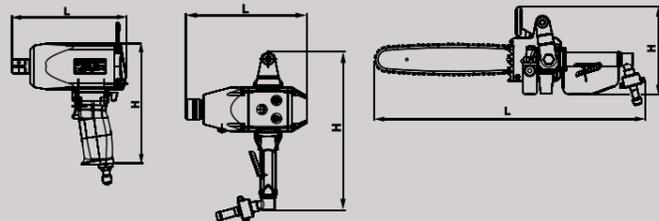
- EX -Защита
- Z = Присоединение: Кнопка
- X = Рычажок безопасности
- Веретено 3/4"
- Макс.крутящий момент 068x10 = 680 Nm
- SMP/S = Ударный гайковерт (пистолетное/прямое исполнение)

#### DP 220-011 BXOEX

- EX -Защита
- O = Тип присоединения
- X = Рычажок безопасности
- B = Основное исполнение
- Обороты x 100 [min<sup>-1</sup>], 011 = 1 100 min<sup>-1</sup>
- Мощность x 10 [W], 220 = 2 200 W
- Дрель, пистолетное исполнение

#### SH 150-180 BX

- X = Рычажок безопасности
- B = Основное исполнение
- Обороты x 100 [min<sup>-1</sup>], 180 = 18 000 min<sup>-1</sup>
- Мощность x 10 [W], 150 = 1 500W
- SH = Цепная пила



### Технические параметры

Тип Заказной номер	ударные гайковерты			
	SMP 026-1/2" ZEX 6061104A	SMP 068-3/4" ZEX 6061097A	SMP 140-3/4" XEX 6061105A	SMS 210-1" XEX 6061106A
Винты	M 10 - M 16	M 14 - M 24	M 16 - M 30	M 20 - M 36
Макс.крутящий момент	Nm 260	680	1400	2100
Количество ударов	Hz 14	14	14	11
Расход воздуха при максимальной мощности / вхолостую	m <sup>3</sup> /min 0,67 / 1,25	0,80 / 1,45	1,90 / 2,75	1,85 / 2,80
Холостые обороты	min <sup>-1</sup> 10 000	6 500	4 600	3 600
Размер поводка	mm (in) 12,7 (1/2")	19 (3/4")	19 (3/4")	25,4 (1")
Внутренний диаметр приводного шланга	mm 10	10	16	16
Масса	kg 2,3	4,0	8,7	10,5
Габаритные размеры LxH	mm 168x190	199x244	238x410	367x135
Уровень акустического шума	dB(A) 85	85	90	90
Подключение воздуха	G 1/4"	G 1/4"	Rd 32	G 1/2"

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 6,3 атм.

### Стандартная комплектация

Название	Заказной номер			
Сцепка	830740	830740	-	-
Промышленная головка 27	-	6011659	-	-
Промышленная головка 32	-	6011661	-	-
Промышленная головка 50	-	-	-	6011666

### Принадлежности для заказа

Название	Заказной номер			
Промышленная головка 16	6075055	-	-	-
Промышленная головка 17	6072129	-	-	-
Промышленная головка 18	6075057	-	-	-
Промышленная головка 19	6072133	-	-	-
Промышленная головка 21	6075059	-	-	-
Промышленная головка 22	6075060	-	-	-
Промышленная головка 24	6072137	6011658	-	-
Промышленная головка 30	-	6011660	-	-
Промышленная головка 34	-	6011671	6011671	-
Промышленная головка 36	-	6011662	6011662	-
Промышленная головка 41	-	6011663	6011663	-
Промышленная головка 46	-	6011664	6011664	-
Ограничитель OMP Js 8	-	830743	-	-

### Технические параметры

		Дрель
Тип	DP 220-011 BXOEX	
Заказной номер	6061107A	
Холостые обороты	min <sup>-1</sup>	1 100
Макс. мощность	kW	2,2
Расход воздуха при макс.мощности	m <sup>3</sup> /min	2,7
Расход воздуха вхолостую	m <sup>3</sup> /min	0,97
Внут. Ø воздушного приводного шланга	mm	19
Внут. Ø водяного приводного шланга	mm	6
Масса	kg	7,6
Макс. Ø сверла	mm	42
Габаритные размеры LxH	mm	292x382
Уровень акустического шума	dB(A)	87
Подключение воздуха		Rd 32

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 6,3 атм, макс. водяное давление 6 атм.

### Стандартная комплектация

Название	Заказной номер
Гайка	6014168
Подключение воды Js 6 -1/4"	6011809

### Принадлежности для заказа

Название	Заказной номер
Сцепка	6011754

### Технические параметры

		Цепная пила - Цельнометаллическая конструкция
Тип - Рычажковый тип с замком безопасности	SH 150-180BX	
Заказной номер	6061125A	
Холостые обороты	min <sup>-1</sup>	18 000
Макс. мощность	kW	1,5
* Расход воздуха при максимальной мощности / вхолостую	m <sup>3</sup> /min	2,3 / 2,95
Внутренний диаметр приводного шланга	mm	16
Макс. длина направляющей планки	mm	350
Максимальный диаметр реза	mm	340 (одностор.) / 690 (двустор.)
Смазка цепи		Автоматическая
Объем емкости с маслом	dm <sup>3</sup>	0,25
Тормоз цепи		Автоматический
* Измеренное и сертифицированное значение уровня акустического давления A L <sub>раб</sub> T (dB/20µPa), измеренное при работе вхолостую в соответствии с EN ISO 11 201		102
* Измеренное и сертифицированное значение уровня акустической мощности AL <sub>WA,G</sub> (dB/1pW), измеренное при работе вхолостую в соответствии с Norm EN ISO 3746		117
Сертифицированное значение вибрации, переведенное в систему «Кисть - Рука» a <sub>hv</sub> (m/c2), измеренное при работе вхолостую в соответствии с Norm EN ISO 20 643		< 2,5
Габариты LxH	mm	694x225
Масса	kg	7,6
Подключение воздуха		Rd 32

\* Измерено при давлении 6,3 атм.  
Рабочее давление - EX-area 4 атм.  
Рабочее давление - NON EX-area 6,3 атм.

# DEPRAG

## INDUSTRIAL

Ремонтные единицы  
Фильтр / Регулятор / Замасливатель



Фильтрация: 25  $\mu$   
Поликарбонатная ёмкость  
с металлической защитой  
Теплота: од 5 до 60°C  
Манометр: од 0 до 10 bar  
Ручной выпуск  
Макс. напор 12 bar

## Ремонтные единицы для сжатия воздуха - G 1/4", G 3/8", G 1/2", G 1"

Присоединительные размеры (mm)	Макс. расход (l/min)	Макс. напор воздуха (bar)	Масса (kg)	Заказной номер	VxŠxH (mm) 369x260x97 (без регулятора) 449x260x97 (с регулятором)
G 1" . без регулятора	13,5	12	3,75	6074528	
G 1" - с регулятором	13,0	16	4,40	6074529	

### 3 -шт. в комплекте: Фильтр с регулятором ( вкл.манометра ) - Замасливатель (3D)



Присоединительные размеры (mm)	Макс. расход (l/min)	Заказной номер
G 1/4"	500	6060870A
G 3/8"	2000	6060871A
G 1/2"	3500	6060872A

### 2 -шт. в комплекте: Фильтр с регулятором ( вкл.манометра ) - Замасливатель (2D)



Присоединительные размеры (mm)	Макс. расход (l/min)	Заказной номер
G 1/4"	500	6060873A
G 3/8"	1250	6060874A
G 1/2"	2800	6060875A

### Комплект: Фильтр-Замасливатель (без регулятора)



Присоединительные размеры (mm)	Макс. расход (l/min)	Заказной номер
G 1/4"	800	6060876A
G 3/8"	2250	6060877A
G 1/2"	3500	6060878A

### Технические параметры - модули G 1/4", G 3/8", G 1/2"

Резьба	G 1/4"	G 3/8"	G 1/2"
<b>Фильтр</b>			
Заказной номер	6060908A	6060909A	6060910A
Макс. расход (l/min)	800	2250	3000
Вместимость отстойной ёмкости (ml)	9	32	44
Масса (kg)	0,19	0,32	0,60
<b>Регулятор</b>			
Заказной номер	6060917A	6060918A	6060919A
Макс. расход (l/min)	600	2500	4000
Масса (kg)	0,15	0,40	0,90
<b>Фильтр - Регулятор</b>			
Заказной номер	6060914A	6060915A	6060916A
Макс. расход (l/min)	550	1800	3000
Вместимость отстойной ёмкости (ml)	9	32	44
Масса (kg)	0,30	0,58	1,27
<b>Замасливатель</b>			
Заказной номер	6060911A	6060912A	6060913A
Макс. расход (l/min)	1350	3000	5650
Вместимость отстойной ёмкости (ml)	20	57	152
Масса (kg)	0,185	0,30	0,56

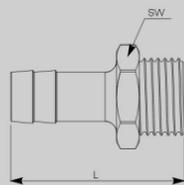
### Принадлежности для заказа

Название	Заказной номер		
	G 1/4"	G 3/8"	G 1/2"
Петля на стену для фильтра или замасливателя	6074293	6074301	6074313
Петля на стену для регулятора	6074294	6074303	6074316
Манометр	6060907A	6060907A	6060907A
Уплотняющий сет	6074296	6074305	6074318
Уплотняющий сет	6074298	6074307	6074320
Автоматический поплавковый выпуск	6074299	6074308	6074322



### Шланговое резьбовое соединение

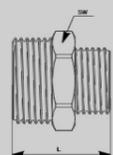
С внешней резьбой



Присоединительные размеры		SW (mm)	L Kro(mm)	Заказной номер
Резьба	Шланг			
G 1/4"	6 mm (1/4")	14	33	6074650
	6 mm (1/4")	17	36	801280
	8 mm (5/16")	17	36	6074628
	9 mm (3/8")	17	36	6074629
G 3/8"	13 mm (1/2")	17	42	6074630
	6 mm (1/4")	19	36	6074662
	9 mm (3/8")	19	36	6074663
G 1/2"	13 mm (1/2")	19	42	6074664
	6 mm (1/4")	24	40	6074631
	9 mm (3/8")	24	40	6074632
G 3/4"	13 mm (1/2")	24	46	6074633
	16 mm (3/4")	22	50	6074634
	16 mm (3/4")	32	60	6074651

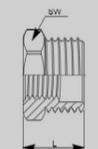
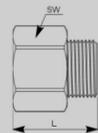
### Двойное резьбовое соединение

С внутренним конусом



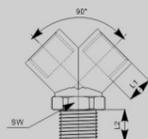
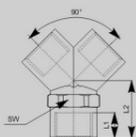
Присоединительные размеры		SW (mm)	L (mm)	Заказной номер
G 1/4" x G 1/4"				
G 1/4" x G 3/8"		19	23	6074665
G 1/4" x G 1/2"		24	29	6074636
G 3/8" x G 3/8"		19	23	6074666
G 3/8" x G 1/2"		24	29	6074667
G 3/8" x G 3/4"		32	36	6074668
G 1/2" x G 1/2"		24	30	6074637
G 1/2" x G 3/4"		32	36	6074638
G 3/4" x G 3/4"		32	40	6074669

### Редукционное резьб.оединение



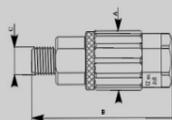
Присоединительные размеры		SW (mm)	L (mm)	Заказной номер
G 1/4" x G 3/8"				
G 1/2" x G 3/4"		32	31	6074640
G 1/8" x G 1/4"		32	36	6074641
G 1/4" x G 1/2"		24	30	6074642

### Распределители



Присоединительные размеры	SW (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	Заказной номер
G 1/4"	17	9,5	18	6074643
G 3/8"	22	11	23,5	6074644
G 1/2"	26	14	28	6074645
G 1/4"	17	11	11	6074646
G 3/8"	22	11,5	12,5	6074647
G 1/2"	26	14	16,5	6074648

### Ограничитель мощности



Тип	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Масса (kg)	Макс. расход (m³/min)	Заказной номер
OMP JS 8	29	73	G 1/4"	0,19	1,5	830743
OMP JS 8/23	37	143	G 1/4"	0,30	1,5	6060947A

# DEPRAG

## INDUSTRIAL

Арматура и принадлежности для пневматических инструментов



## Ремонтные единицы Фильтр / Замасливатель

Информация о всех обслуживаемых секциях G 1", G 1/4", G 3/8", G 1/2" найдёте в каталоге DCZ 109107 3.2009.

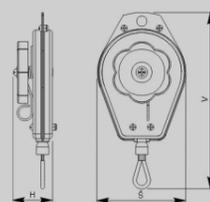
Вместимость в литрах	Вязкость (mm <sup>2</sup> /s)	Заказной номер
1	19,8 аж 22 рї 40°C, ISO 2592	6074291
5	19,8 аж 22 рї 40°C, ISO 2592	6074880

## Масло для пневматических инструментов



Несущая способность (тоннаж) (kg)	Макс. вытягивание троса (m)	Габаритные размеры VxŠxH (mm)	Масса (kg)	Заказной номер
0,6 - 1,5	1,6	180x100x67	0,5	827677 A
1 - 2	1,6	210x100x50	0,5	6074546
1,5 - 3	1,5	210x100x50	0,5	6074547
3 - 5	1,5	250x110x50	0,8	6074548
5 - 7	1,3	280x130x55	1,9	6074549
6 - 9	1,3	280x130x55	1,5	6074550

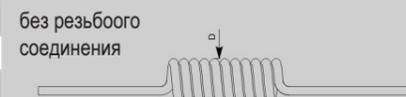
## Пружинная петля



для запроса можно произвести поставку пружинных подвесок с другой массой.

Размер	Рабочая длина (m)	внешний Ø D	Заказной номер
JS 5x8	3	40	6074532
	6	40	6074533
JS 6,3x9,5	3	60	6074534
	4	60	6074544
JS 5x8	8	60	6074535
	10	60	6074536
JS 6,5x10	4	60	6074530
	10	60	6074536
JS 8x12	4	80	6074538
	8	80	6074539
	15	80	6074537
JS 9,5x13	7	100	6074540
	10	100	6074541
	15	100	6074542
JS 11x16	7,5	100	6074531
	10	100	6074545
	15	100	6074543

## Пружинные подвески

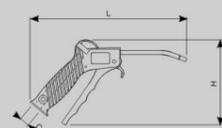


возможно организовать поставку других видов спиральных шлангов.

Присоединительные размеры С	H (mm)	L (mm)	Масса (kg)	Заказной номер
G 1/4"	125,5	223,0	0,075	6074670

## Пружинная петля

возможно организовать поставку обдувочных пистолетов с трубкой Вентури.



## Быстродействующие муфты

Тип (серия) - 25 KA

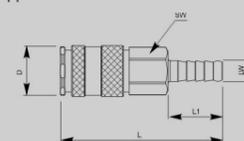
Тип (серия) - 27 KA

напорной утечки на быстродействующей муфте з 6 на 5 bar (m<sup>3</sup>.min<sup>-1</sup>).

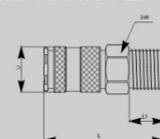
1,8

3,5

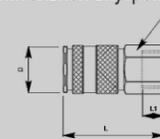
С соединительным шланговым патрубком



С соединительной внешней резьбой



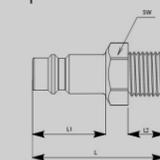
С соединительной внутренней резьбой



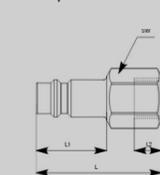
Тип (серия)	Присоединительные размеры	SW (mm)	L (mm)	D (mm)	L1 (mm)	Заказной номер
25 KA	6 mm (1/4")	19	73	23	25	6074595
	8 mm (5/16")	19	73	23	25	6074596
	10 mm (3/8")	19	73	23	25	6074597
	13 mm (1/2")	19	73	23	25	6074598
27 KA	13 mm (1/2")	24	77	28	25	6074654
	16 mm (5/8")	24	77	28	25	6074614
	19 mm (3/4")	24	77	28	25	6074615
25 KA	R 1/4" Конус	19	60	23	12	6074599
	R 3/8" Конус	19	60	23	13	6074655
	R 1/2" Конус	22	65	23	17	6074600
27 KA	R 3/8" Конус	24	60	28	12	6074656
	R 1/2" Конус	24	65	28	17	6074616
	R 3/4" Конус	27	65	28	17	6074617
25 KA	G 1/4"	19	55	23	9	6074601
	G 3/8"	19	55	23	9	6074652
	G 1/2"	24	57	23	12	6074602
27 KA	G 3/8"	24	57	28	9	6074657
	G 1/2"	24	57	28	12	6074618
	G 3/4"	32	61	28	16	6074619

## Ниппель

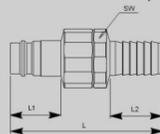
С внешней резьбой



С внутренней резьбой



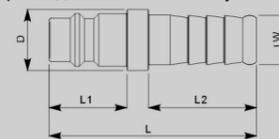
С возвратным клапаном (для типа 25 KA, 26 KA)



Тип (серия)	Присоединительные размеры	SW (mm)	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	Заказной номер
25 KA	R 1/8"	13	33	20	9	6074649
	R 1/4"	14	37	20	12	6072224
	R 3/8"	17	37	20	12	6074658
	R 1/2"	22	43	20	17	6074608
27 KA	R 3/8"	17	40	21,5	12	6074659
	R 1/2"	22	46	21,5	17	6072227
	R 3/4"	27	46	21,5	19	6074624
25 KA	G 1/4"	17	33	20	9	804261
	G 3/8"	19	33	20	9	6074653
	G 1/2"	24	36	20	12	6074610
27 KA	G 3/8"	19	34	21,5	9	6074660
	G 1/2"	24	38	21,5	12	6074625
	G 3/4"	32	42	21,5	16	6074626
26 KA	8 mm (5/16")	21	67	20	25	6074611
	10 mm (3/8")	21	67	20	25	6074612
	13 mm (1/2")	21	67	20	25	6074613

## Ниппель

С присоединением на шлангу



Тип (серия)	Присоединительные размеры	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	Заказной номер
25 KA	6 mm (1/4")	48	20	25	829220
	8 mm (5/16")	48	20	25	6072226
	10 mm (3/8")	48	20	25	315071
	13 mm (1/2")	48	20	25	6074606
27 KA	10 mm (3/8")	48	21,5	25	6074661
	13 mm (1/2")	48	21,5	25	829461
	16 mm (5/8")	49	21,5	25	6074621
	19 mm (3/4")	49	21,5	25	6074622