



промышленное оборудование
ИНТЕРТУЛМАШ

Комплексные поставки оборудования и инжиниринг



Подготовка к сварке
Снятие сварного шва
Пневмо/электронинструмент
для снятия закругленной фаски

Фаскосниматели (фаскорезы, кромкорезы)
и фрезеры по металлу

Chamfo



Компания "ИнтерТулМаш" поставляет фаскосниматели (фаскорезы, кромкорезы) и ручные фрезеры по металлу, включая оборудование для зачистки, обработки и удаления сварных швов, подходящее для работы на любых поверхностях: горизонтальных, вертикальных, цилиндрической формы и других.

В зависимости от поставленной задачи, наши специалисты готовы подобрать и продемонстрировать инструмент и оборудование, значительно увеличивающие производительность операций по подготовке изделий к сварке или зачистке сварных швов.

Для заказа инструмента и технических консультаций присылайте Ваши заявки и вопросы на электронную почту:

chamfo@itmash.ru

или звоните по телефону:

+7(495) 668-13-58

Ссылка на видео канала YouTube:

<http://www.youtube.com/user/InterTulMash>

В каталоге приведено подробное описание оборудования.



Особенности инструментов

- Легкая регулировка глубины обработки с точной настройкой (мин. шаг - 0.1 мм)
- Легкая регулировка угла снятия фаски
- Легкая смена режущих пластин
- Малый вес и низкие вибрации корпуса ручного инструмента
- Обработка как плоских поверхностей, так и труб
- Обработка различных материалов: сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, карбон и др.

Рабочие части инструмента

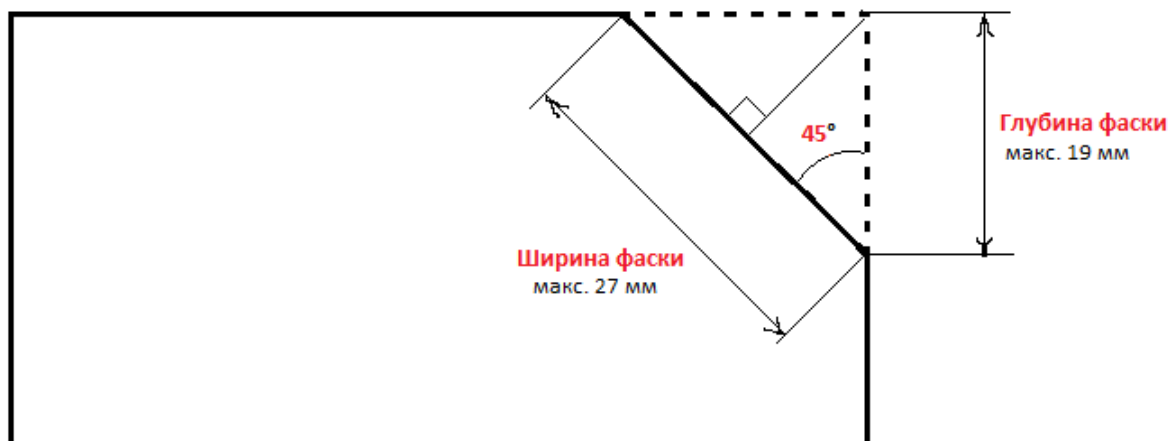


В инструменте серии GTW- и GTB- используются фрезы различных размеров и форм с легкосъёмными твердосплавными режущими пластинами (Korloy Inc.)

В инструменте серии GTR-, GT- и GTL- используются различные монолитные фрезы.



Параметры снимаемой фаски на примере фаскоснимателя GTW-2700



В данном случае:

Для фаскоснимателя GTW-2700 (фаска 45°):
макс. глубина фаски: 19 мм
макс. ширина фаски: 27 мм

Высота фрезы регулируется "одним нажатием" с мин. шагом 0.1 мм

Патентная информация:

Международные патенты в оформлении:

- PCT/KR2007/000765
- PCT/KR2008/003600
- PCT/KR2011/000266
- PCT/KR2011/000260

Международные патенты:

Китай	ZL200710005742.3
Тайвань	TWI337576
Россия	RU2 388581 C1
США	US7,635,242 B2
Евросоюз	EP 1 984 139
Япония	JP 4938034

Международные патенты в оформлении в 20 странах:

торговая марка: Chamfo (40-2006-0043030); увеличенный срок службы направляющего ролика (10-0608293); фаскосниматель с регулировкой "одним касанием" (10-05752012); направляющая по прямой (10-064400); мультифаскосниматель (10-0784772); приспособления для обработки труб (100899957); фрезы для закруглённой фаски; уменьшение трения рабочей поверхности; оборудование для снятия сварных швов; пневматический фаскосниматель с лёгкой заменой режущих пластин; оборудование для снятия сварных швов с регулировкой "одним касанием"; регулировка "одним касанием"; снятие фаски/подготовка к сварке; оборудование для снятия сварных швов с безопасными направляющими; (оформляется) фрезы для фасок и закруглённых фасок; (оформляется) оборудование для снятия сварных швов с 2-мя фрезами; (оформляется) пневматический фаскосниматель для труднодоступных мест; (оформляется) оборудование для снятия сварных швов с улучшенной стабильностью; (дизайн) фаскосниматели; (дизайн) адаптер для фаскоснимателей; (дизайн) обтекаемость (3 дизайна); (дизайн) приспособления для снятия угловой фаски (2 дизайна); (дизайн) ножи для кромкоснимателей (6 дизайнов)

Содержание

Подготовка к сварке

Снятие фаски с плоских поверхностей и труб	GTW-1500WMT	6
	GTW-2100	7
	GTW-2700	8
Снятие покрытий, фрезерование изделий	GTW-1500W-DF	9
	GTW-2700DF	10
Подготовка для точечной сварки	GTW-2700IM	11
Снятие фаски с труб (внутри/снаружи) и плоских поверхностей	GTI-1200	12
Снятие фаски с труб (внутри/снаружи)	GTW-1500IW	13
	GTW-2100IW	14

Снятие сварного шва/Фрезеры по металлу

Снятие сварного шва	GTB-1500W-S	15
	GTB-2100-S	16
Снятие сварного шва внутри трубы	GTB-1500W-IS	17
	GTB-2100IS	18
Снятие сварного шва (инструмент с направляющими)	GTB-2100LS	19
	GTB-2100LSDF-H	20
Удаление части сварного шва	GTB-2100A	21
Удаление части сварного шва (инструмент с направляющими)	GTB-2100LSA	22
Снятие сварного шва (инструмент с 2-мя фрезами)	GTB-2400KW	23

Снятие закруглённой фаски

Электроинструмент	GTR-3EC	24
Пневмоинструмент	GTR-3AC	25

Зачистка/снятие фаски

Труднодоступные места (пневмоинструмент)	GTL-38	26
Угловая (пневмоинструмент)	GT-38	27
Зачистка (пневмоинструмент)	GT-50TS	29
Закруглённая (пневмоинструмент)	GT-50CR	30
Закруглённая (электроинструмента)	GT-100B	31

Приложения

Производительность на примере фаскоснимателя	GTW-1500WMT	33
Подъёмные лаги в судостроении и их обработка	GTB-2100A	35



Спецификация				GTW-1500WMT	
Регулировка:		Одним касанием			
Шаг регулировки:		Мин. 0.1 мм			
Применение:		Снятие фаски с плоских поверхностей и труб для подготовки к сварке			
Максимальная область обработки в зависимости от угла:	0-90°				
		Макс. глубина, мм		Макс. ширина, мм	
	0°	22 мм		7.5 мм	
	15°	22.5 мм		23.5 мм	
	30°	15 мм		17 мм	
	45°	10 мм		15 мм	
	75°	2.8 мм		11 мм	
	90°	7.5 мм		11 мм	
Мотор:		Metabo			
Размер трубы:		Min. Ø 76.3 мм			
Вес:		4.2 кг			
Мощность:		1080-1200 Вт			
Кол-во сменных режущих пластин:		3 шт			
Применение по материалу:		Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, карбон и др.			

Видео с инструментом:

<http://youtu.be/wWR3v8zlpp4>
<http://youtu.be/mmlAhJNHUzc>
http://youtu.be/nzFwoGIB_9M

<http://youtu.be/j2RM5FYi1uo>
<http://youtu.be/876tcG00yX0>
<http://youtu.be/beNjajlmJCc>



Спецификация				GTW-2100	
Регулировка:		Одним касанием			
Шаг регулировки:		Мин. 0.1 мм			
Применение:		Снятие фаски с плоских поверхностей и труб для подготовки к сварке			
Максимальная область обработки в зависимости от угла:	0°-90°				
		Макс. глубина, мм		Макс. ширина, мм	
	0°	27 мм		14.5 мм	
	15°	28 мм		29 мм	
	30°	23 мм		26.5 мм	
	45°	15 мм		22 мм	
	75°	3.2 мм		12.5 мм	
	90°	14.5 мм		12.5 мм	
Мотор:		Metabo, WX 14-125 Ergo			
Размер трубы:		Min. Ø 101.6 мм			
Вес:		6.5 кг			
Мощность:		1400 Вт (1600-1700 Вт)			
Кол-во сменных режущих пластин:		3 шт			
Применение по материалу:		Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, карбон и др.			

Видео с инструментом: http://youtu.be/_i0KVmcUTsc



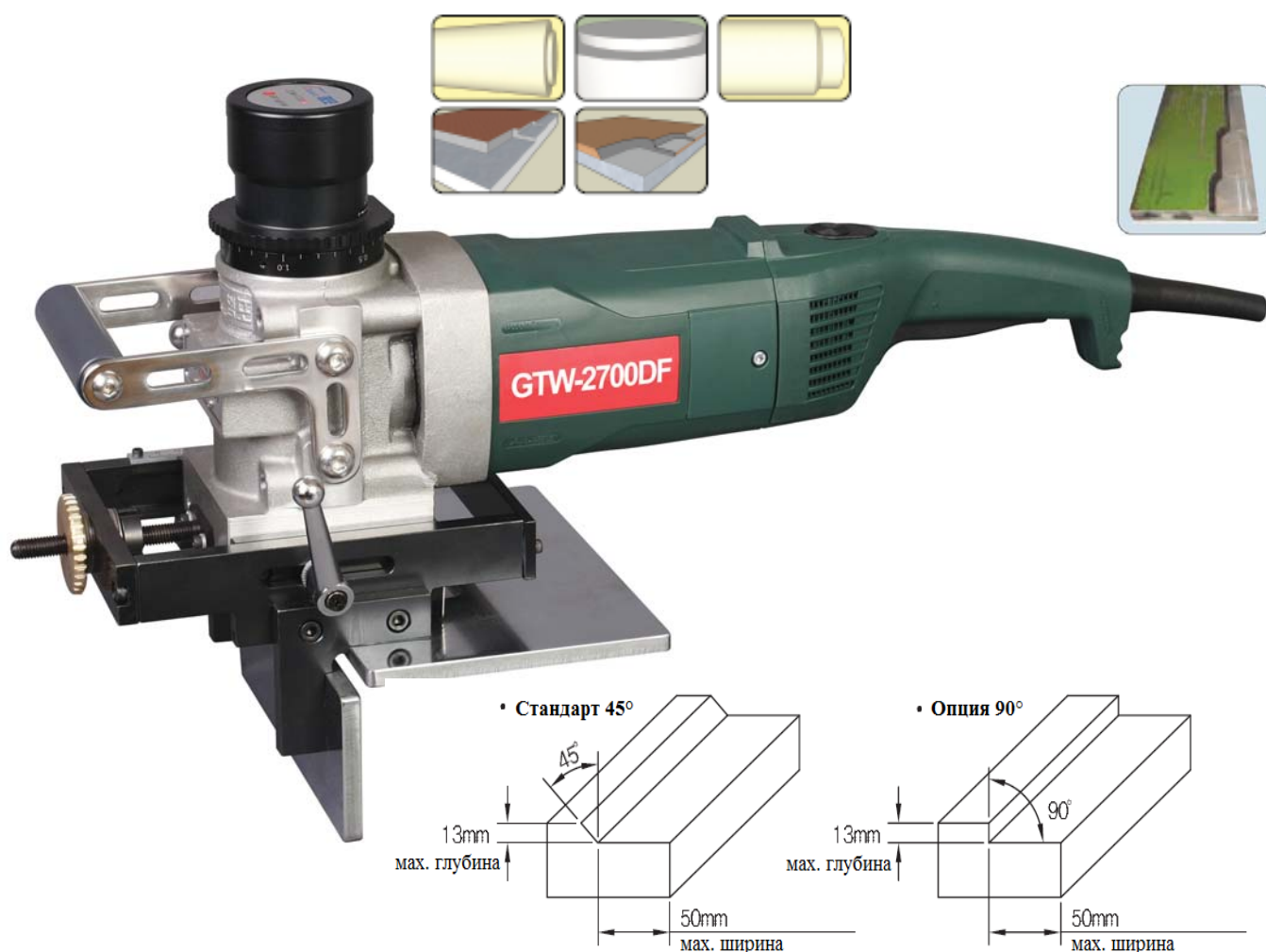
Спецификация			GTW-2700
Регулировка:	Одним касанием		
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм		
Применение:	Снятие фаски с плоских поверхностей и труб для подготовки к сварке		
Максимальная область обработки в зависимости от угла:	15°-75°		
		Макс. глубина, мм	Макс. ширина, мм
	15°	33 мм	34 мм
	30°	28 мм	32 мм
	45°	19 мм	27 мм
	75°	3.6 мм	14.5 мм
Мотор:	Metabo, WX 14-125 Ergo		
Размер трубы:	Min. Ø 317 мм		
Вес:	11.5 кг		
Мощность:	2400 Вт (2600 Вт)		
Кол-во сменных режущих пластин:	3 шт		
Применение по материалу:	Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, карбон и др.		

Видео с инструментом: <http://youtu.be/NbnNEPUgGas>

http://youtu.be/WPOT6wj_awY



Спецификация GTW-1500W-DF	
Регулировка:	Одним касанием
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм
Применение:	Снятие покрытий, фрезерование изделий
Режимы работы:	Ширина: макс. 40 мм / глубина: макс. 6 мм.
Угол:	90° (75° опция)
Вес:	5.6 кг (с опциями 6.2 кг)
Мощность:	1050 Вт
Кол-во сменных режущих пластин:	3 шт
Применение по материалу:	Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, карбон и др.



Спецификация

GTW-2700DF

Регулировка:	Одним касанием
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм
Применение:	Снятие покрытий, фрезерование изделий
Режимы работы:	Ширина: макс. 50 мм / глубина: макс. 13 мм.
Угол:	45° (90° опция)
Мотор:	Metabo, WX 23-180
Вес:	14.5 кг
Мощность:	2400 Вт (2600 Вт)
Кол-во сменных режущих пластин:	3 шт
Применение по материалу:	Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, карбон и др.

Видео с инструментом: <http://youtu.be/9OCZ8Ak-w9c>



Спецификация GTW-2700IM	
Регулировка:	Одним касанием
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм
Применение:	Подготовка изделий к точечной сварке
Скос угла:	30-60°
Ширина фаски:	51 мм (фикс.)
Мотор:	Metabo, WX 23-180
Вес:	16 кг
Мощность:	2300 Вт (2600 Вт)
Кол-во сменных режущих пластин:	3 шт
Применение по материалу:	Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, карбон и др.



Спецификация					GTI-1200	
Регулировка:	Одним касанием					
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм					
Способ снятия фаски:	Фрезерование					
Применение:	Снятие фаски с труб (внутри/снаружи) и плоских поверхностей для подготовки к сварке					
Скос Угла:	Т-тип (20°-30°-45°)			F-тип (30°-45°-60°)		
Максимальная область обработки в зависимости от угла:		Толщина, мм	Ширина, мм		Толщина, мм	Ширина, мм
	20°	5.5 мм	5.8 мм	30°	5.4 мм	6.2 мм
	30°	9 мм	10.4 мм	45°	9.2 мм	13.0 мм
	45°	9.3 мм	13 мм	60°	5.4 мм	6.2 мм
Мотор:	Metabo, WX 14 - 125 Ergo					
Размер трубы:	Min. Ø 36 мм					
Вес:	6 кг					
Мощность:	1400 Вт (1600 – 1700 Вт)					
Кол-во сменных режущих пластин:	3 шт					



Спецификация			GTW-1500IW
Регулировка:	Одним касанием		
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм		
Применение:	Снятие фаски с труб (внутри/снаружи) для подготовки к сварке		
Максимальная область обработки в зависимости от угла:	30-90°		
		Макс. глубина, мм	Макс. ширина, мм
	30°	15 мм	17 мм
	45°	10 мм	15 мм
	75°	2.8 мм	11 мм
	90°	7.5 мм	11 мм
Вес:	4.6 кг		
Мощность:	1080 Вт – 1200 Вт		
Кол-во сменных режущих пластин:	3 шт		
Размер трубы(внешний/внутренний):	Min. Ø 170мм/280мм		
Применение по материалу:	Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, карбон и др.		



Спецификация			GTW-2100IW
Регулировка:	Одним касанием		
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм		
Применение:	Снятие фаски с труб (внутри/снаружи) для подготовки к сварке		
Максимальная область обработки в зависимости от угла:	30°-90°		
		Макс. глубина, мм	Макс. ширина, мм
	30°	23 мм	26.5 мм
	45°	15 мм	22 мм
	75°	3.2 мм	12.5 мм
	90°	14.5 мм	12.5 мм
Вес:	6.5 кг		
Мощность:	1400 Вт (1600-1700 Вт)		
Кол-во сменных режущих пластин:	3 шт		
Размер трубы(внешний/внутренний):	Min. Ø 190мм/330мм		
Применение по материалу:	Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, карбон и др.		



Спецификация GTB-1500W-S	
Регулировка:	Одним касанием
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм
Размеры срезания сварного шва:	Ширина: 25 мм, Высота: -1.6 мм ~ +6 мм
Вес:	3.2 кг
Резец:	Одна фрезерная головка
Применение:	Ручное удаление сварного шва с плоских поверхностей
Мощность:	1050 Вт
Кол-во сменных режущих пластин:	3 шт
Применение по материалу:	Цветные металлы, сталь и др.



Спецификация GTB-2100-S	
Регулировка:	Одним касанием
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм
Размеры срезания сварного шва:	Ширина: 30 мм, Высота: -2 мм ~ +6.5 мм
Вес:	6.5 кг
Резец:	Одна фрезерная головка
Применение:	Ручное удаление сварного шва на плоских поверхностях
Мощность:	1400 Вт (1600-1700 Вт)
Кол-во сменных режущих пластин:	3 шт
Применение по материалу:	Цветные металлы, сталь и др.



Спецификация GTB-1500W-IS	
Регулировка:	Одним касанием
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм
Резец:	Одна фрезерная головка
Применение:	Удаление сварного шва внутри труб
Размеры срезания сварного шва:	Ширина: макс. 20 мм, Высота: -5 мм ~ +3 мм
Размер трубы:	Min. Ø 300 мм
Вес:	3.2 кг
Мощность:	1050 Вт
Кол-во сменных режущих пластин:	3 шт
Применение по материалу:	Цветные металлы, сталь и др.

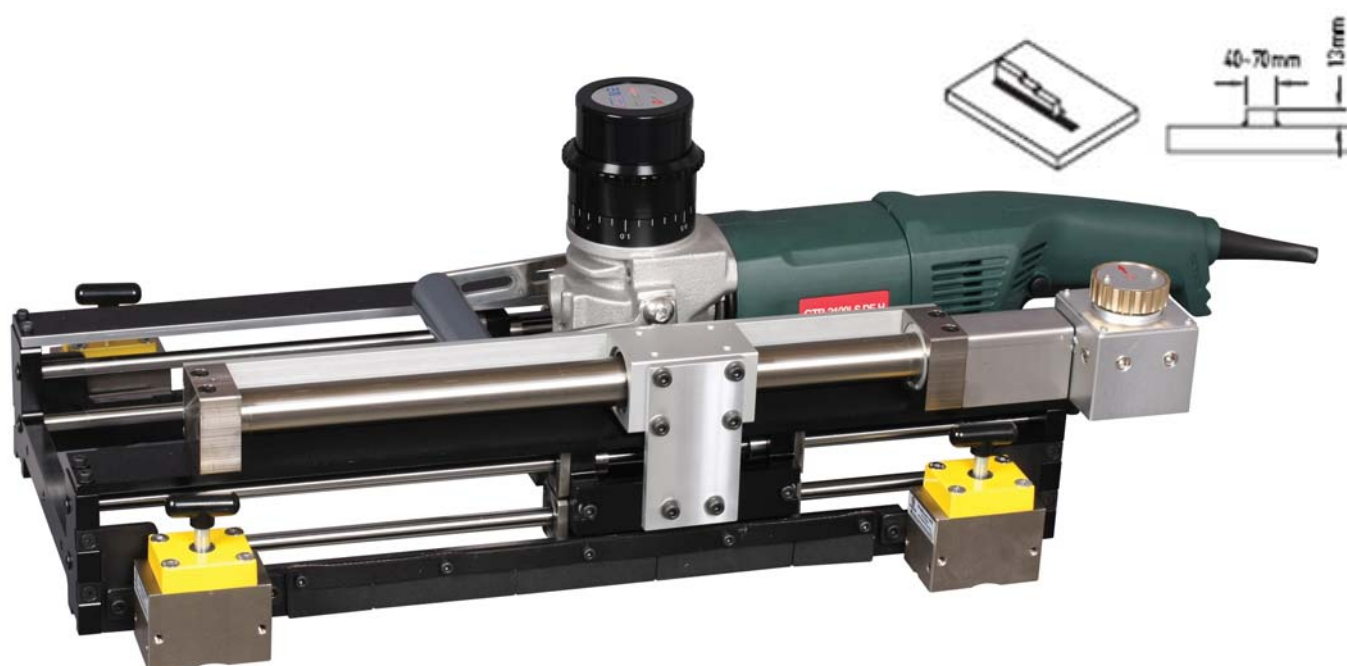


Спецификация GTB-2100IS	
Регулировка:	Одним касанием
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм
Резец:	Одна фрезерная головка
Применение:	Удаление сварного шва внутри труб
Размеры срезания сварного шва:	Ширина: макс. 25 мм, Высота: -5 мм ~ +8 мм
Размер трубы:	Min. Ø 300 мм
Вес:	6.5 кг
Мощность:	1400 Вт (1600–1700 Вт)
Кол-во сменных режущих пластин:	3 шт
Применение по материалу:	Цветные металлы, сталь и др.



Спецификация		GTB-2100LS
Регулировка высоты:	Одним касанием	
Управление шага:	Мин. 0.1 мм	
Компоненты:	Фрезы	Направляющие
	-одна фрезерная головка -высота обработки: +4 мм ~ -4 мм (или +6 мм ~ -2 мм) -ширина обработки: 35 мм (фикс.)	-ручное управление скоростью подачи (пружинного типа) -240 мм длина перемещения -2 сильных фиксирующих магнита
Применение:	Удаление сварного шва или ненужных образований с вертикальных и горизонтальных поверхностей	
Мощность:	1400 Вт (1600–1700 Вт)	
Вес:	12 кг	
Кол-во сменных режущих пластин:	4 шт	
Может применяться по материалу:	Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы и др.	

Видео с инструментом: <http://youtu.be/MPMVslYNKk>



Спецификация

GTB-2100LSDF-H

Регулировка высоты:	Одним касанием	
Управление шага:	Мин. 0.1 мм	
Компоненты:	Фрезы	Направляющие
	-одна фрезерная головка (Ø 40 мм) -высота обработки: +13 мм ~ -1.5 мм (или +6 мм ~ -2 мм) -ширина обработки: 40мм - 70 мм	- 5-ти ступенчатая подача скорости гидравлическим цилиндром -300 мм длина перемещения -4 сильных фиксирующих магнита
Размеры:	Длина: 620 (850) мм / Ширина: 322 мм / Высота: 235 мм	
Применение:	Удаление сварного шва или ненужных образований с вертикальных и горизонтальных поверхностей	
Мощность:	1400 Вт (1600-1700 Вт)	
Вес:	17 кг	
Кол-во сменных режущих пластин:	4 шт	
Может применяться по материалу:	Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы и др.	

Видео с инструментом: <http://youtu.be/DIBYOb92C2Q>



Спецификация GTB-2100A	
Регулировка:	Одним касанием
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм
Компоненты:	Одна фрезерная головка / Высота +12 ~ -2.5 мм / Ширина 0 ~ 20 мм (влево/вправо)
Применение:	Удаление части сварного шва
Размеры срезания сварного шва:	Ширина: макс. 20 мм, Высота: -5 мм ~ +8 мм
Размеры:	Длина: 470 мм / Ширина: 175 мм / Высота: 255 мм
Вес:	7 кг
Мощность:	1400 Вт (1600-1700 Вт)
Кол-во сменных режущих пластин:	6 шт
Применение по материалу:	Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы и др.

Видео с инструментом: <http://youtu.be/1cgpCjWt4Y4>



Спецификация		GTB-2100LSA
Регулировка высоты:	Одним касанием	
Управление шага:	Мин. 0.1 мм	
Компоненты:	Фрезы	Направляющие
	-одна фрезерная головка -высота обработки: +12 ~ -2.5 мм -ширина обработки: 0 ~ 20 мм (влево/вправо)	- контроль подачи скорости: вручную (гидравлический как опция) -250 мм длина перемещения -2 сильных фиксирующих магнита
Размеры:	Длина: 540 мм / Ширина: 207 мм / Высота: 225 мм	
Применение:	Удаление части сварного шва	
Мощность:	1400 Вт (1600-1700 Вт)	
Вес:	11 кг	
Кол-во сменных режущих пластин:	6 шт	
Может применяться по материалу:	Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы и др.	



Спецификация GTB-2400KW	
Регулировка:	Одним касанием
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм
Фрезы:	Две фрезерных головки
Применение:	Удаление сварного шва с плоских поверхностей
Область обработки:	Ширина: 35 мм (фикс.), Высота: -2.0 мм ~ +6 мм
Вес:	7.7 кг
Размер трубы (опция):	Min. Ø 300 мм
Мощность:	1400 Вт (1600-1700 Вт)
Кол-во сменных режущих пластин:	6 шт
Применение по материалу:	Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы и др.



Спецификация		GTR-3EC
Регулировка:	Одним касанием	
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм	
Применение:	Снятие закругленной фаски	
Мотор:	Keyang, DG-100BV (220V/60Hz)	
Скорость:	Варьируемая скорость	
Кол-во фрез:	1 фреза (8 ножей)	
Размер фрезы:	R3, R4, R5	
Вращающаяся база:	+	
Ключ для извлечения фрез:	+	
Стоппер:	+	
Направляющая по прямой (опция):	+	

GTR-3AC-P



GTR-3AC-G



GTR-3AC-N



Спецификация

GTR-3AC-P/G/N

Применение:	Снятие закругленной фаски		
Модели:	GTR-3AC-P / GTR-3AC-G / GTR-3AC-N		
Размер фрезы:	R3, R4, R5		
Кол-во фрез:	1 фреза (8 ножей)		
Модели:	GTR-3AC-P	GTR-3AC-G	GTR-3AC-N
Регулировка:	Регулировка нажатием	Винтовой тип	Винтовой тип
Вращающаяся база:	+	+	-
Ключ для извлечения фрез:	+	-	-
Стоппер:	+	+	+
Направляющая по прямой (опция):	+	-	-

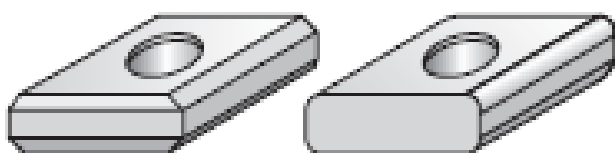


Спецификация

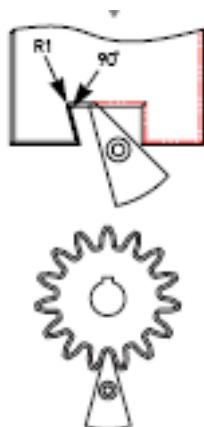
GTL-38S

Регулировка:	Винтовая			
Шаг регулировки:	Мин. 0.166 мм			
Применение:	Зачистка/снятие фаски в труднодоступных местах			
Размеры:	Длина: 323 мм / Высота: 55 мм / Ширина основания: 54 мм			
Вес:	1.5 кг			
Давление / Норма расхода:	6 кг/см ² / 0.3 м ³ /мин			
Фрезы:	1 шт			
Модель:	GTL-38S (Снятие фаски)		GTL-38R (Снятие закругленной фаски)	
Фрезы:	Кол-во	1	Кол-во	1 (6 ножей)
	Угол фаски	45°	Угол фаски	-
	Размер	0-1C	Размер	R2, R3
Применение по материалу :	Мягкая сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы и др.			
Требования:	Отверстие min. Ø 16 мм (внутреннее отверстие min. Ø 21 мм)			

GT-38SR



GT-38 SC



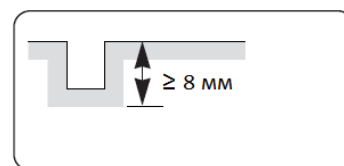
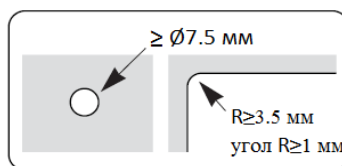
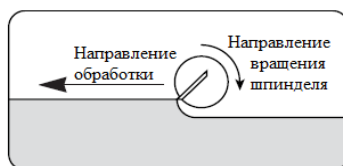
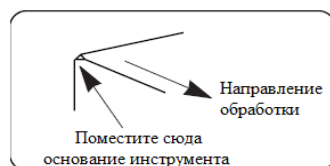
Спецификация

GT-38 Серия

Модель:		GT-38S	GT-38SC	GT-38R	GT-38SR	GT-38SCR
Тип фаски:	Фаска (45°)	0-1.5C	-	0-1.5C		
	Радиус	-		1R, 1.5R, 2R		
	Угол	-	угол	-		угол
Регулировка:		Одним касанием				
Шаг регулировки:		0.1 мм				
Кол-во сменных режущих пластин:	Фаска (45°)	2 шт		-	2 шт	
	Радиус	-		2 шт		
	Угол (бур)	-	1 шт	-		1 шт
Давление / Норма расхода		6 кг/см ² / 0.3 м ³ /мин				
Вес		1.2 кг				
Прямая линия (пластины):		+	+	+	+	+
Плоская форма:		+	+	+	+	+
Отверстия:		+	+	+	+	+
Внутренний острый угол:		-	+	-	-	+
Закругление:		-	-	+	+	+

Видео с инструментом: <http://youtu.be/c3Dc11qztI4>

<http://youtu.be/eRTkzO9cj-4>



Необходимо крепко взяться за инструмент, поместить основание на рабочую поверхность и медленно работать, касаясь объектов вращающимся кончиком.	Необходимо работать в направлении движения шпинделя.	-параметры при обработке кривых, отверстий: min. Ø7.5 мм, R≥3.5 мм -при обработке углов R≥1 мм	Объекты с пазами должны иметь не менее 8 мм толщины
---	--	--	---



Спецификация GT-50TS	
Регулировка:	Одним касанием
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм
Давление / Норма расхода	6 кг/см ² / 0.3 м ³ /мин
Вес:	1.5 кг
Фрезы:	Кол-во: 2 шт
Размер фаски:	0-3.0С
Угол:	45°
Направляющий ролик:	Запатентованная роликовая направляющая (без подшипника)
Применение:	Зачистка прямых и кривых линий, отверстий (min. Ø 10 мм)

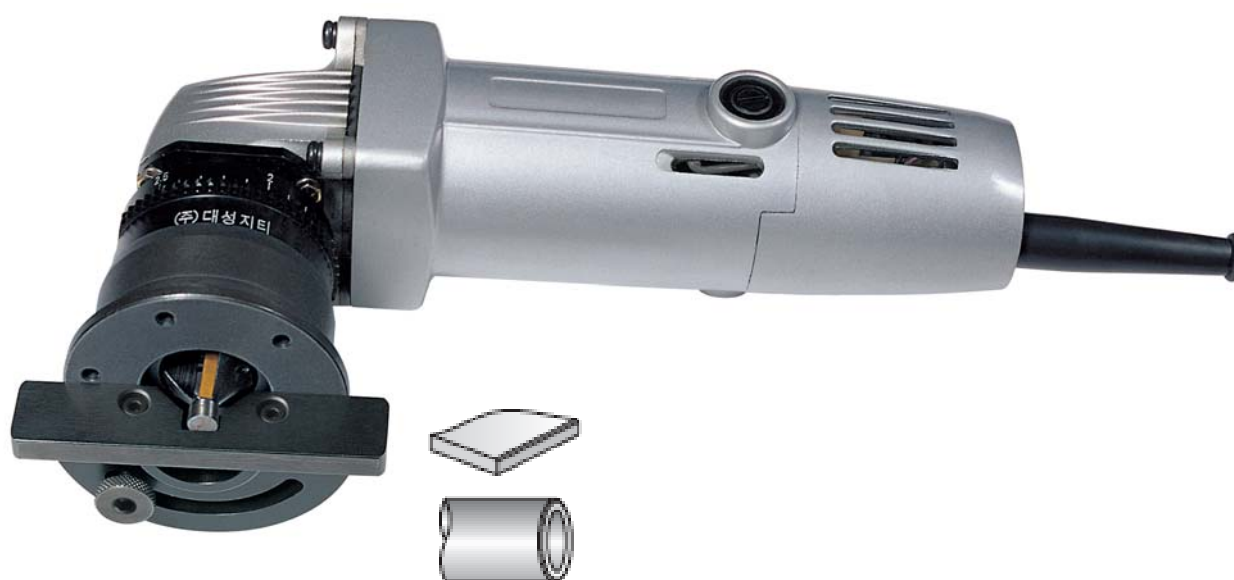


Спецификация

GT-50CR

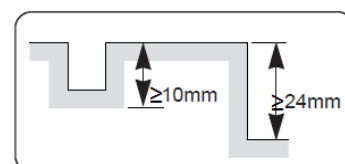
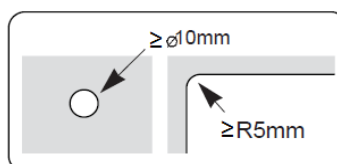
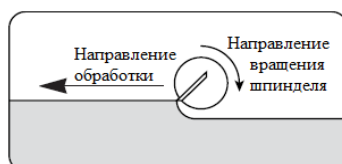
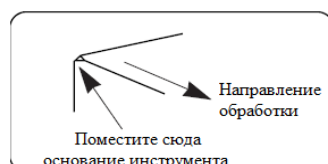
Регулировка:	Одним касанием
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм
Давление / Норма расхода	6 кг/см ² / 0.3 м ³ /мин
Вес:	1.5 кг
Фрезы:	1 фреза (8 ножей) Размеры R2, R3, R4
Направляющая:	ролик
Применение:	Зачистка прямых и кривых линий, отверстий (min. Ø 20 мм)

GT-100B



Спецификация GT-100B	
Регулировка:	Одним касанием
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм
Вес:	2.5 кг
Фрезы:	Кол-во: 2 шт
Размер фаски:	0-3.0С
Угол:	45°
Направляющий ролик:	Запатентованная роликовая направляющая (без подшипника)
Применение:	Зачистка прямых и кривых линий, отверстий (min. Ø 10 мм)

Видео с инструментом: <http://youtu.be/c3Dc11qztI4>

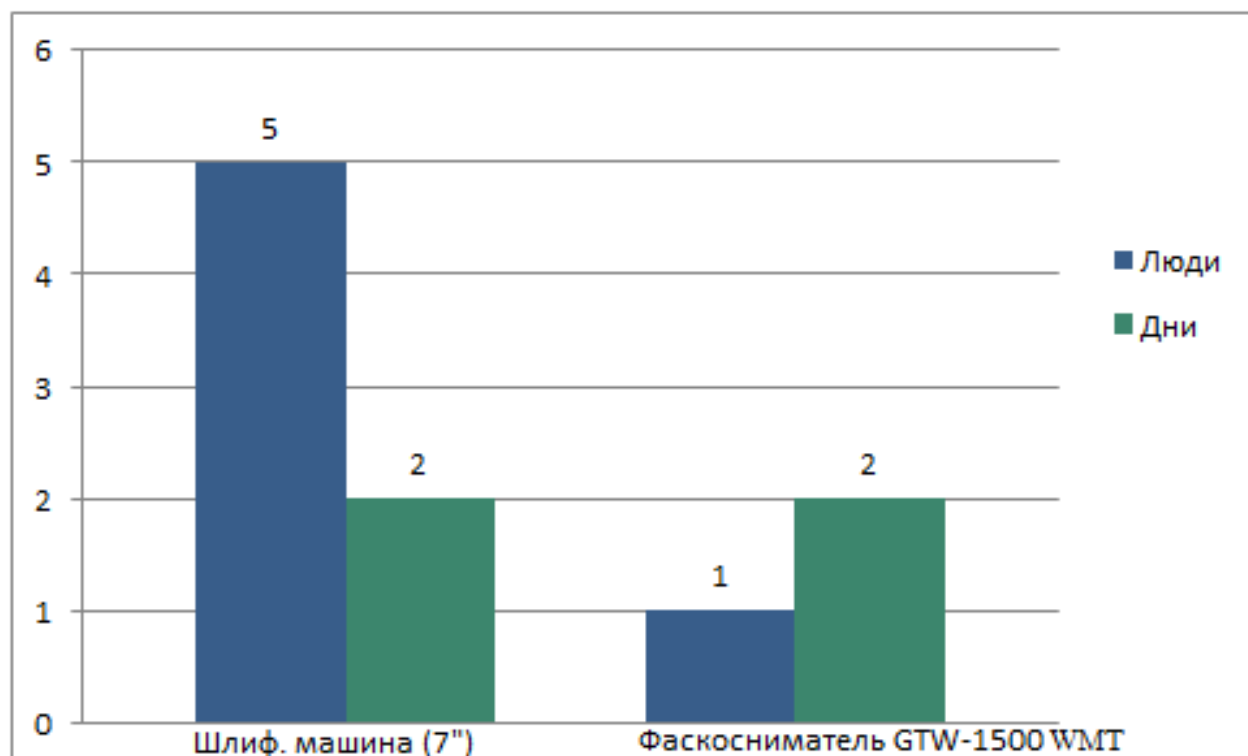


Необходимо крепко взяться за инструмент, поместить основание на рабочую поверхность и медленно работать, касаясь объектов вращающимся кончиком.	Необходимо работать в направлении движения шпинделя.	Объекты и отверстия для снятия фаски должны иметь следующие параметры: min. Ø10 мм, закругление min. 5 мм, толщина min. 10 мм	Объекты с пазами должны иметь не менее 10 мм толщины
---	--	---	--

Производительность на примере фаскоснимателя

GTW-1500WMT

Трудоёмкость использования шлифовальных машин и фаскоснимателя GTW-1500WMT



Условия работы:

Стальные листы (75 шт. х 6 м) = 450 метров

Фаска: 6х45°

Результат:

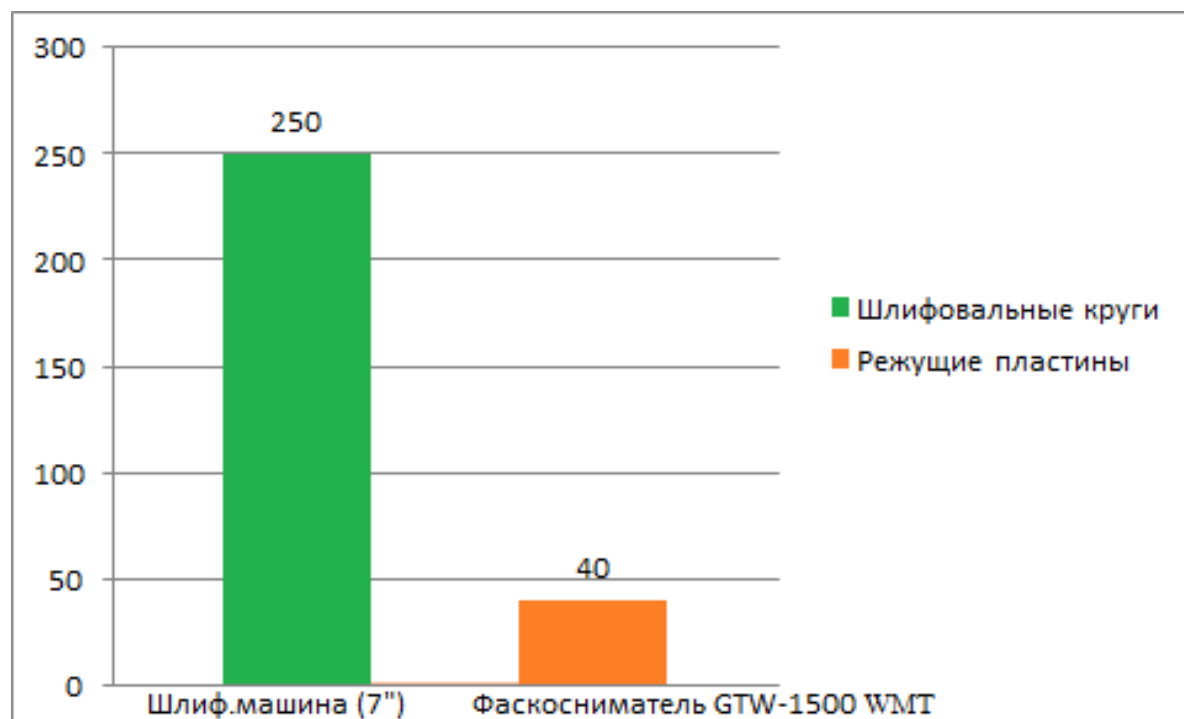
За 2 дня работы 5 человек, работая шлифовальными машинами, обрабатывают столько же, сколько обрабатывает один человек, используя фаскосниматель GTW-1500WMT.

Производительность:

1.8 м/мин – фаска 5х45° для мягкой стали

1.2 м/мин – фаска 5х45° для твердой стали

Использование расходных материалов: шлифовальные круги и режущие пластины фаскоснимателя GTW-1500WMT



Условия работы:

Снятие фаски со стальной трубы за 1 месяц.

Результат:

На одну режущую пластину приходится 6.25 шлифовальных кругов.

Ресурс пластин:

Зависит от параметров фаски, материала, режимов работы:

- 3 пластины ~ 150-200 метров для мягкой стали;
- 3 пластины ~ 85-100 метров для твёрдой стали.

Подъемные лаги

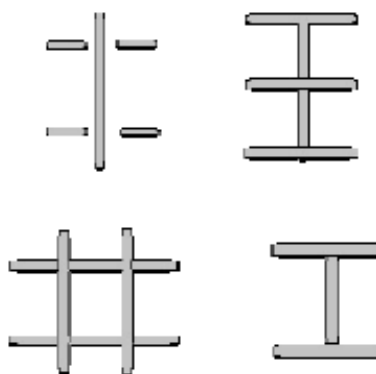
в судостроении

Виды лагов:

- одиночный лаг



- другие виды



Требования к инструменту:

- удаление лагов является одной из самых трудоёмких операций в судостроении;
- лаги применяются для поднятия огромных и тяжелых конструкций (балок, блоков);
- после установки конструкции лаги необходимо удалить.

Условия для удаления лагов:

- минимальное тепловое воздействие на окрашенные или облицованные поверхности;
- малый объем вырабатываемой искры;
- без повреждений основной структуры;
- высокая скорость обработки.

Способ №1. Газовая резка

Газовая резка (наиболее распространённый способ):

Шаг ①. Черновая резка газом (плазмой) [ок. 15 мм высота].



Шаг ②. Чистовая резка газом (плазмой).

Шаг ③. Шлифовка для удаления остатков лага и сварного шва.



Особенности:

- Доступно для большинства типов лагов.

Слабые стороны:

-сверхвысокая температура может быть причиной повреждения поверхности;

-отсутствие возможности повторного использования лага;

-большой вес оборудования;

-шлифовка:

-долгое время работы (15-20 мин.);

-выработка вредной пыли;

-возможно повреждение основной структуры;

-трудность в получении ровной поверхности (остаются неровности и волны).

Необходимый инструмент:

-газовая горелка (газорезка), газовый баллон, шлифовальная машина.

Способ №2. Угловая шлифовальная машина

Шлиф.машина (альтернативный способ):

Шаг ①. Подрезать основание лага и отбить молотом.



Шаг ②. Шлифовка для удаления остатков лага и сварного шва.



Особенности:

- Не требуется газ
- Легкий вес
- Вредные тепловые воздействия на поверхность минимальны.

Слабые стороны:

- долгое время работы (15-20 мин.);
- выработка вредной пыли;
- возможно повреждение основной структуры;
- трудность в получении ровной поверхности (остаются неровности и волны);
- обработка возможна только для простого типа лагов.

Необходимый инструмент:

-шлифовальная машина, молот.

Способ №3. Инструмент для фрезеровки металла серия GTB-2100A

GTB-2100A (инновационный способ):

Шаг ①. Подрезать только основание сварного шва & отбить молотом.



Шаг ②. Отфрезеровать оставшуюся часть.

Сильные стороны:

-экономически выгодно:

- возможность повторного использования лага;
- не требуется газ.

-быстрое время работы: 2-3 мин;

-вредные тепловые воздействия на поверхность минимальны;

-отсутствие пыли;

-лёгкий контроль инструмента;

-легко получить ровную поверхность;

-лёгкий вес инструмента: 7 кг.

Слабые стороны:

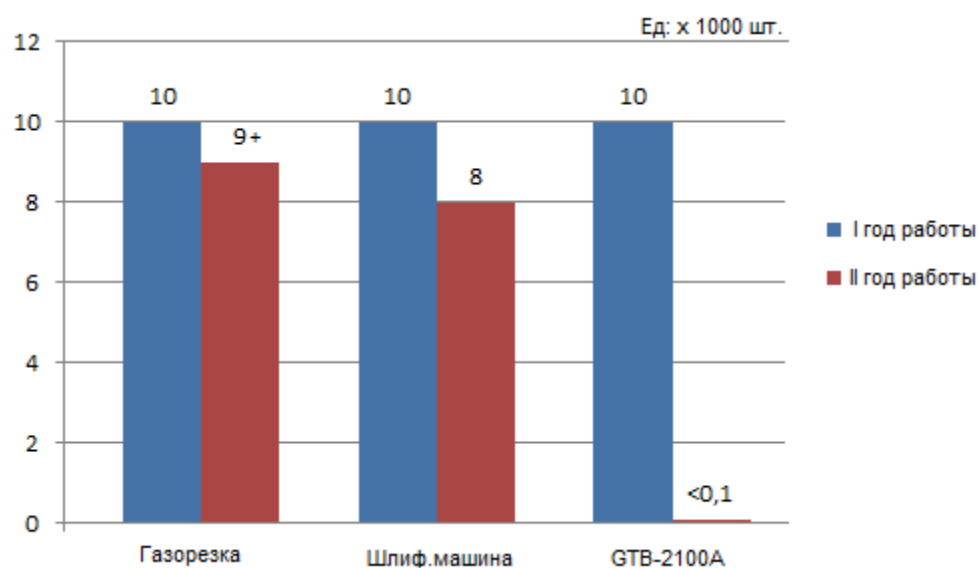
-обработка простого типа лагов.

Необходимый инструмент:

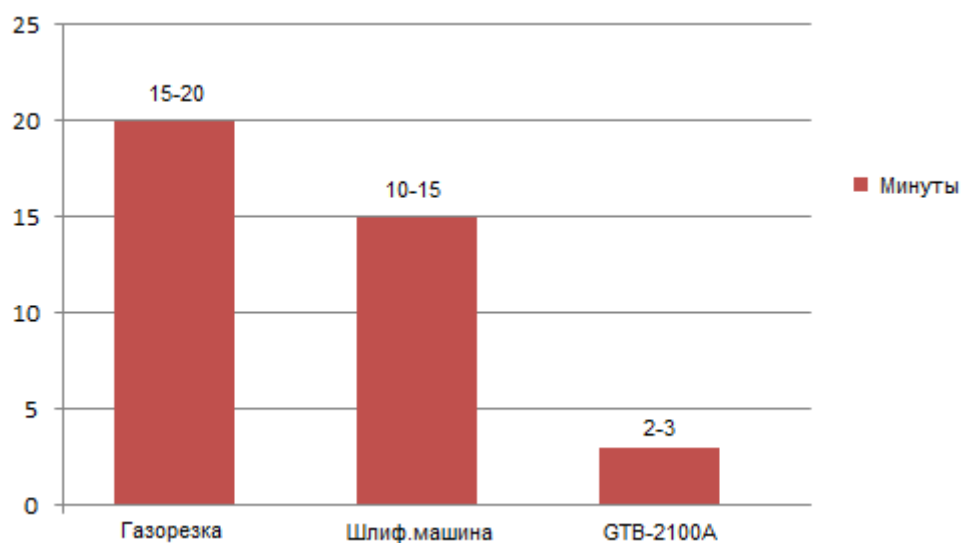
-GTB-2100A, молот.

Эффективность - 1

Повторное использование лагов

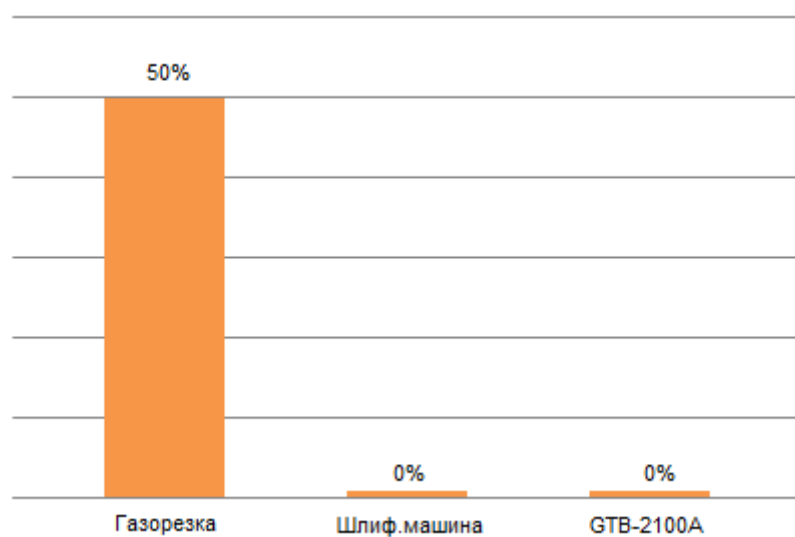


Время работы

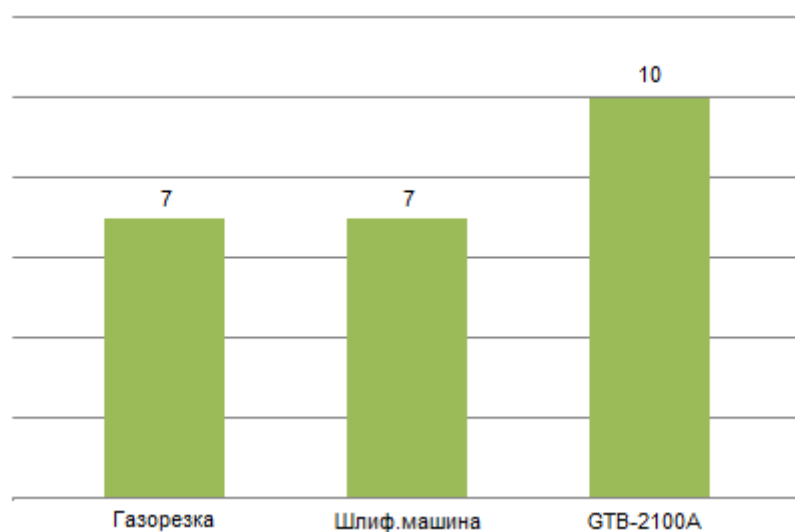


Эффективность - 2

Вероятность повреждений от высокой температуры

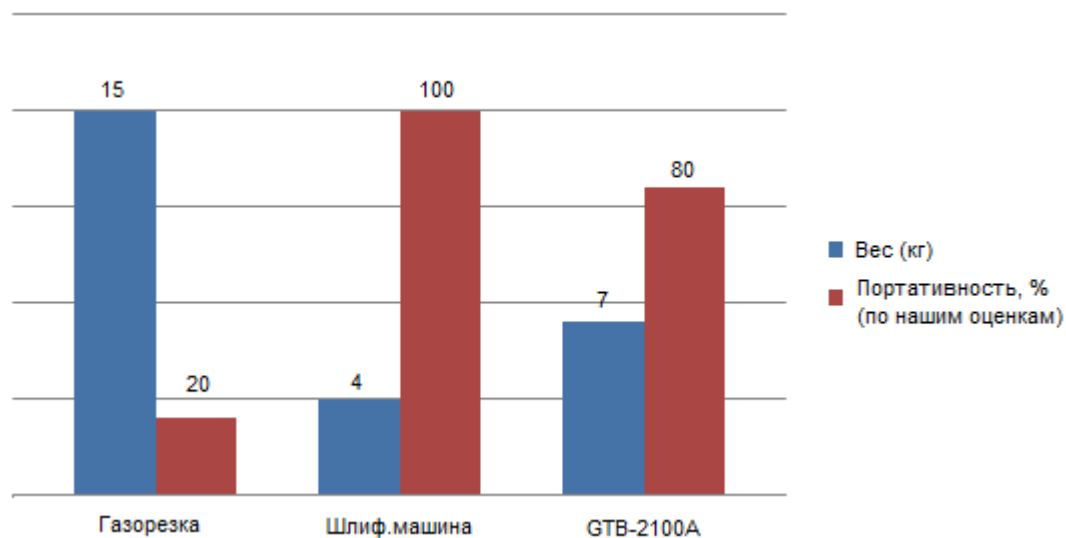


Качество обрабатываемой поверхности

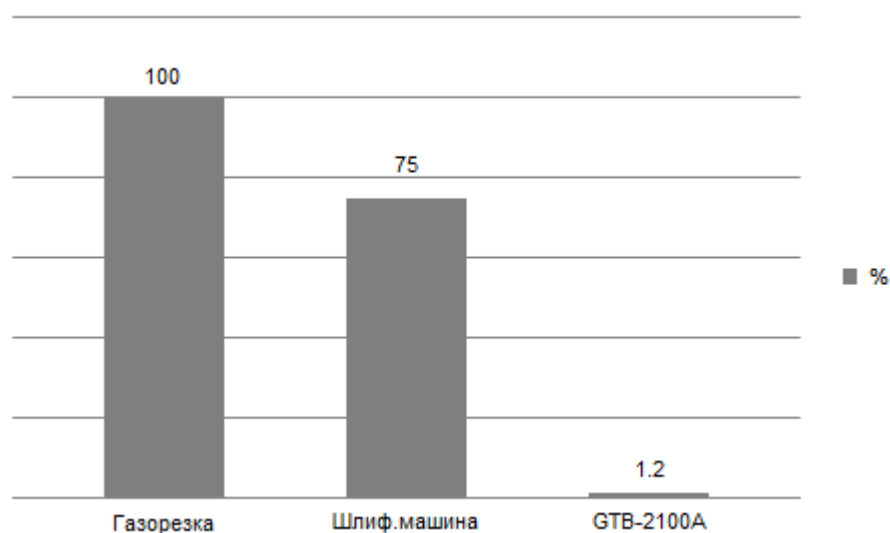


Эффективность - 3

Вес & портативность



Загрязнение окружающей среды



Спецификация

Регулировка:	Одним касанием
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм
Компоненты:	Одна фрезерная головка / Высота +12 ~ -2.5 мм / Ширина 0 ~ 20 мм (влево/вправо)
Применение:	Удаление части сварного шва
Размеры срезания сварного шва:	Ширина: макс. 20 мм, Высота: -5 мм ~ +8 мм
Размеры:	Длина: 470 мм / Ширина: 175 мм / Высота: 255 мм
Вес:	7 кг
Мощность:	1400 Вт (1600-1700 Вт)
Кол-во сменных режущих пластин:	6 шт
Применение по материалу:	Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы и др.

Видео на инструмент: <http://youtu.be/1cgpCjWt4Y4>

