

Снятие фаски одним касанием

Пневматические инструменты для
снятия фаски по радиусу

Chamfo



промышленное оборудование

ИНТЕРТУЛМАШ

Комплексные поставки оборудования и инжиниринг

GT-50CR, GT-50TC



Данные технические характеристики или внешний вид могут быть изменены без предварительного уведомления

Контактная информация:

тел: (495) 668-13-58

факс: (495) 371-20-57

web: www.itmash.ru

e-mail: chamfo@itmash.ru

 Внимание	Несоблюдение данных указаний может привести к смерти или серьезным травмам.
 	Соблюдение техники безопасности имеет первостепенное значение при работе с пневматическими инструментами. Корректный способ использования и понимание имеет принципиальное значение для безопасной работы с инструментом. Для обеспечения надлежащего использования инструмента изучите данное руководство и инструкции по технике безопасности. Поместите инструкции по технике безопасности в пределах видимости на рабочем месте, чтобы вы могли легко найти их до начала и после эксплуатации. Не снимайте предупредительные этикетки с изделия.

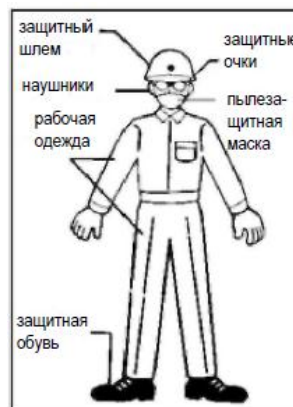
Одежда и средства защиты:

1. Во время работы используйте соответствующую одежду (см. схему 1).

Поскольку движущиеся вращаются быстро, носите одежду.

2. Использование одежды ведет к опасности несчастных случаев.

3. Заправьте и застегните она не попала во части.



части прилегающую

неприлегающей возникновения

одежду, чтобы вращающиеся

4. Носите каску, чтобы покрыть волосы.

5. Носите защитные очки с противоударными линзами.

6. Носите маску для защиты от пыли и твердых частиц, образующихся во время работы, и которые могут быть опасны для вашего здоровья.

7. Носите наушники для защиты ушей от шума и сохранения слуха.

8. Носите защитную обувь.

Отдыхайте должным образом во избежание каких-либо опасных

9. ситуаций, вызванных усталостью.

10. Запрещается прикасаться к вращающемуся колесу.
11. Если вы устали, прекратите работу.
12. Не прикасайтесь к движущимся частям.

Рабочее место и окружающая среда:

1. Соблюдайте чистоту на рабочем месте и будьте внимательны, чтобы не поскользнуться на масле, воде и т.п.
2. Держитесь в стороне от горючих или взрывоопасных жидкостей или газов. Они способствуют возникновению пожара или взрыва вследствие искр, образуемых в процессе работы.
3. Запрещается работать во взрывоопасной атмосфере.
4. В зависимости от рабочего режима, возникает шум или вибрация. Проверьте, что уровень шума или вибрации соответствует всем местным нормам и правилам.
5. При смене рабочего места. Передвигаться разрешено после прекращения работы и отключения шланга.

Надлежащая эксплуатация:

1. Смазочное масло для пневматического инструмента вводится каждый день, и его количество должно регулироваться согласно времени работы инструмента.
2. Проверьте, что подача сжатого воздуха осуществляется при номинальном давлении.
3. Перед работой проверьте, что все детали затянуты. В противном случае, инструмент может сломаться под действием вибрации и это очень опасно.
4. При использовании дополнительных приспособлений, проверьте, как они закреплены на инструменте. При работе с деталями пневматических инструментов соблюдайте осторожность и не прикасайтесь к острой кромке.
5. Запрещено использовать слишком сточенный, сломанный или треснувший инструмент. Сломанные детали машинки для снятия фаски крайне опасны для механизмов, а также операторов.
6. При замене вставок проверьте, что воздушный шланг отсоединен от пневматического инструмента.

7. Работайте в соответствующей и удобной позе, неустойчивое и ненадлежащее положение может вызвать боль в руках, ногах или пояснице оператора.
8. Берегите пневматические инструменты от сильного ударного воздействия. Не допускайте падения или выкидывания инструментов, т.к. они собраны из прецизионных деталей. Сильное ударное воздействие может вызвать поломку или смешивание деталей.
9. Запрещено применять пневматические инструменты в нестандартных условиях работы. Проверьте, что работа выполняется с учетом функциональной возможности пневматических инструментов. Запрещено применять инструменты для других целей.

10.

Техническое обслуживание и проверка:

1. После процесса снятия фасок держите пневматические инструменты в чистом и неповрежденном состоянии.
2. В случае ремонта инструментов ремонт осуществляется производителем или лицензированным агентом. Если ремонт осуществляет оператор, такие действия могут привести к поломке инструментов или серьезным травмам оператора.
3. При замене деталей следует использовать детали, одобренные производителем.
4. Другие детали вызывают перебои в работе и серьезные травмы оператора.
5. Если для разборки или сборки пневматических инструментов требуются специальные инструменты, обратитесь к лицензированному агенту или производителю.
6. Каждый день для очистки воздушного резервуара отводите сжатый воздух, установите фильтр на входе в резервуар.
7. Для защиты от процесса окисления внутренних деталей и истирания из-за высокой частоты вращения обеспечить ежедневную подачу соответствующего смазочного масла для пневматических инструментов.

Утилизация:

Пневматические инструменты состоят из стальных, чугунных,

бронзовых, алюминиевых, резиновых или некоторых других элементов. Будьте внимательны, при утилизации пневматических инструментов не загрязняйте среду обитания человека или окружающую среду.

Общая информация:

Устройство Chamfo, серии GT-50TS/50CR, предназначено для скашивания и зачистки кромок листов, закруглений отверстий или углов. Запатентованный шлицевой контроллер, с функцией управления в одно касание, выполняет очень простую быструю и точную регулировку снятия фаски.

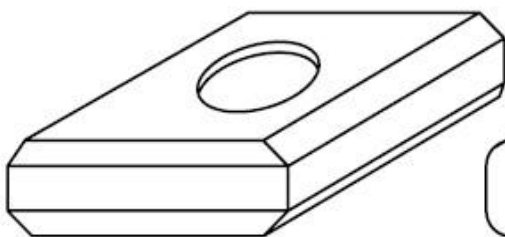
Серия GT-50 состоит из 2 моделей, и каждая модель приспособлена следующим образом: GT-50TS (стандартный скос), GT-38SC (стандартная + угловая фаска).



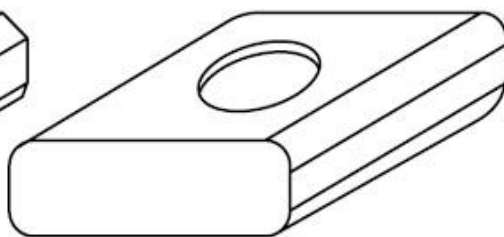
GT-50TS



GT-50CR



Снятие прямой фаски

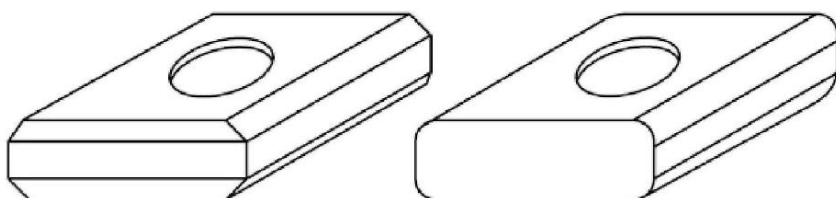


Снятие закругленной фаски

Физические характеристики:

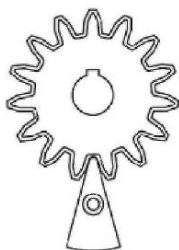
1. Давление воздуха: 6 кг/см²
2. Частота вращения без нагрузки: 25 000 об./мин.
3. Патрон: 6 мм
4. Диаметр установочной плиты: 54 мм
5. Длина: 201 мм
6. Вес: 1,5 кг
7. Размер болта отверстия для подачи воздуха: Трубная резьба 1/4 дюйма
8. Шланг подачи воздуха: Диаметр 8 мм

Способы применения:



면취 [Скос]

곡면형 면취 [Скос по радиусу]



코너 면취 [Скос угла]

Подходит для скашивания углов (R), прямых линий, внутренних и наружных диаметров различных деталей отливок, зажимных приспособлений и компонентов, выполненных из стали, чугуна, металла и других материалов.

Спецификации для каждой модели



№1. GT-50TS

Спецификация		GT-50TS
Регулировка:	Одним касанием	
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм	
Давление / Норма расхода	6 кг/см ² / 0.3 м ³ /мин	
Вес:	1.5 кг	
Фрезы:	Кол-во: 2 шт	
Размер фаски:	0-3.0С	
Угол:	45°	
Направляющий ролик:	Запатентованная роликовая направляющая (без подшипника)	
Применение:	Зачистка прямых и кривых линий, отверстий (min. Ø 10 мм)	



№2. GT-50CR

Спецификация	GT-50CR
Регулировка:	Одним касанием
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм
Давление / Норма расхода	6 кг/см ² / 0.3 м ³ /мин
Вес:	1.5 кг
Фрезы:	1 фреза (8 реж. Кромок.) CF350C R2, R3, R4.
Размер фаски:	0-3.0С
Направляющий ролик:	ролик
Применение:	Зачистка прямых и кривых линий, отверстий (min. Ø 20 мм)

Компоненты:

Каждая модель включает следующее:

1. Вставные резцы или фрезы

А. GT-50TS - Сменные пластины (VCGW110304) - 2 шт

В. GT-50CR - без радиусной фрезы (включает направляющий ролик)

2. Детали или приспособления (для всех моделей)

А. Воздушный переходник – 1 шт.

В. Установочный болт вставного резца – 1 шт.

С. Т7 звездообразный ключ – 1 шт.

Д. Гаечный ключ – 1 шт.

Функциональные характеристики:

- 1.** Глубина фаски не меняется даже при замене процесса скашивания: углового (R), прямолинейного и по кривой.
- 2.** Шлицевая конструкция предупреждает от потери глубины скоса фаски из-за вибрации во время скоса или истирания в результате длительного использования.
- 3.** Быстрая регулировка для повторного производства с изменяемой глубиной скоса фаски (0,1 мм – 1,5 мм)
- 4.** Точная и плавная регулировка скоса фаски (мин. шаг 0,1 мм)

Проверка перед использованием

1. Включение/выключение

Выключить инструмент, если он не используется. Неожиданный запуск может привести к серьезной травме.

2. Проверка вставного резца

Проверьте, что вставные резцы не имеют повреждений, таких как трещины или поломки, в противном случае это может привести к тяжёлому несчастному случаю. Вставной резец должен быть прочно закреплен.

3. Пробный пуск

Всегда перед эксплуатацией вставных резцов для проверки инструмента следует выполнять пробный пуск, направляя резец в сторону от людей.

Перед включением проверьте, что вращающаяся часть данного устройства не соприкасается с рабочим материалом. Случайное включение/выключение может привести к травмированию персонала из-за поврежденных вставных резцов.

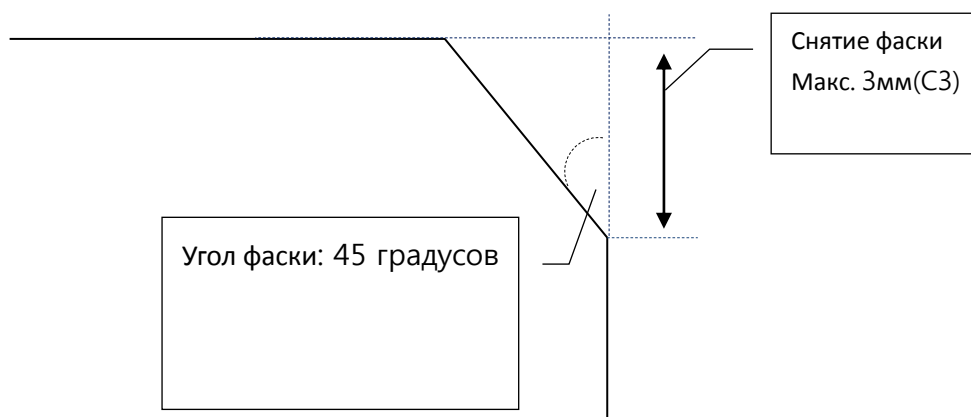
Способ применения:

1. Регулировка скоса фаски

Опустить вниз нижний контроллер в сторону основной пластины и повернуть по часовой стрелке (+) или против часовой стрелки (-).



[Регулировка скоса фаски]



Верхняя пластина контроллера поровну разделена на 20 делений и каждое деление равно 0,1 мм (0,1С).

2. Включение

Включить после подключения воздушного шланга.

Переключатель расположен в конце данного инструмента.

3. Соблюдайте осторожность при сотрясении основной пластины в процессе снятия фаски.



Предупреждение сотрясения в процессе снятия фаски – основной момент для обеспечения качества при снятии фаски.

4. Возьмитесь как можно ниже для обеспечения стабильного снятия фаски.

Замена режущих пластин или фрез

Модель	Режущие пластины	Кол-во.
GT-50CR	CF350C R2,R3,R4	1 штука
GT-50TS	VGW110304(черн), VCGT110304(чист)	2 штуки

1. Выберите соответствующие пластины(фрезы), исходя из параметров снимаемой фаски, а так же в соответствии материалов обрабатываемой детали.
2. Отрегулируйте фрезу на максимальную глубину, после чего, Открутите болт, фиксирующий режущую пластину или фрезу.
4. Оденьте новую режущую пластину или фрезу и закрутите болты.

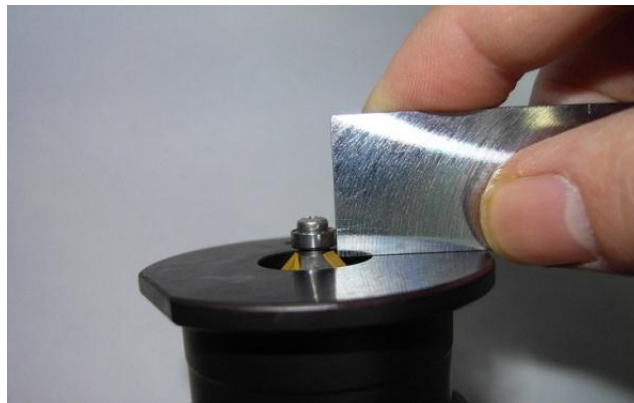


Установка нуля:

1. Вывинтить 2 болта для установки нуля



2. Уменьшить глубину снятия фаски.
3. Используйте прямоугольный блок для установки нуля: Настройте каждый 0,1 мм и внимательно проверьте, повернулся или нет вставной резец.
4. Повторяйте шаг № 3, пока вставной резец не повернется. Ни одна точка поворота не является нулевой точкой данного инструмента.



5. Завинтите 3 установочных болта нулевой точки в данной точке.

Техническое обслуживание и проверка:

1. Постоянно поддерживайте давление сжатого воздуха (6 кгс/см²)

- 2.** Выполняйте ежедневную подачу соответствующего смазочного масла для пневматических инструментов во внутренние детали.
- 3.** Используйте короткий воздушный шланг, насколько это возможно. Это уменьшит потери сжатого воздуха.
- 4.** Держите пневматические инструменты в чистоте (выполняйте очистку пневматического инструмента раз в месяц).
- 5.** Каждый день для очистки воздушного резервуара отводите сжатый воздух, установите фильтр на входе в резервуар.

Запрещено использовать ненадлежащие или поврежденные шланги или переходники.

CHAMFO, ГАРАНТИЯ НА 1 ГОД:

Chamfo дает гарантию на данный продукт сроком на один год с момента покупки. Мы осуществляем бесплатный ремонт дефектов в результате некачественного материала и/или изготовления с браком.

Устройство в сборе следует вернуть, предварительно оплатив транспортные расходы, в любой местный сервисный центр компании Chamfo или в магазин, где вы приобрели инструмент, с гарантийным талоном компании Chamfo и копией счета/квитанции об оплате.

В гарантийном талоне может содержаться следующая информация:

- 1.** Название заказчика, телефонный номер;
- 2.** Фамилия дилера и его штамп;
- 3.** Дата покупки;
- 4.** Модель и серийный номер инструмента.

Данная гарантия НЕ распространяется на:

- 5.** расходные товары, зубчатую передачу, вставные резцы, подшипники и т. п.
- 6.** Детали с обычным износом и расходные материалы: болты, гайки, двигатель (ротор) и его детали и т. п.



(A) Корпус ротора (к-т)
(Без гарантийных запчастей)

(B) Ось вращения
(Гарантийные запчасти)

7. Крепежные детали и приспособления

8. самовольный ремонт, замену/модификацию;

9. повреждения, вызванные посторонними объектами, веществами, аварийными ситуациями, явное неправильное использование, эксплуатация с нарушением установленных режимов, пренебрежительное и ненадлежащее применение.

Данные условия охватывают только общие гарантийные обязательства. Информация может меняться, в зависимости от страны использования. Для получения более подробной информации обратитесь в местный сервисный центр компании Chamfo или к нашему представителю.

Гарантийные обязательства:

Chamfo гарантирует качество продукта в течение одного года с даты покупки.

Бесплатно исправляются любые дефекты, связанные с неисправными материалами изготовления и/или сборкой инструмента (дефекты производства).

Верните неисправный инструмент в любой местный сервисный центр Chamfo или в сборочный цех, где вы купили инструмент Chamfo с действующей гарантией.

Гарантия не распространяется на:

- расходные материалы: режущие пластины, конические колёса и т.п.
- естественный износ частей: болты и гайки, мотор, шнур, вилка и т.п.
- оснастку и аксессуары: рукоять, защитные пластины и т.п.
- несанкционированный ремонт/модификации;
- ущерб, причиненный посторонними предметами, веществами, аварией, вследствие неправильного использования, злоупотребления, безнадзорности и неверного применения.

Эти условия политики гарантийного обслуживания являются общими. Условия варьируются от страны к стране. Пожалуйста, проконсультируйтесь с местным сервисным центром Chamfo или с нашим представителем для дополнительной информации.

Контакты сервисного центра в России



Комплексные поставки оборудования и инжиниринг

тел: (495) 668-13-58

факс: (495) 371-20-57

web: www.itmash.ru

e-mail: chamfo@itmash.ru