

Компания "**ИНТЕРТУЛМАШ**" - поставщик инструмента
LMT в России.

LMT - группа компаний общей численностью более 3000 человек. Каждая компания – лидер рынка в своей области, предлагающая современные технологические и инструментальные решения для всего спектра задач металлообработки.



Для заказа инструмента и технических консультаций оформите
заказ на нашем сайте

www.itmash.ru

Наши сотрудники оперативно свяжутся с Вами.

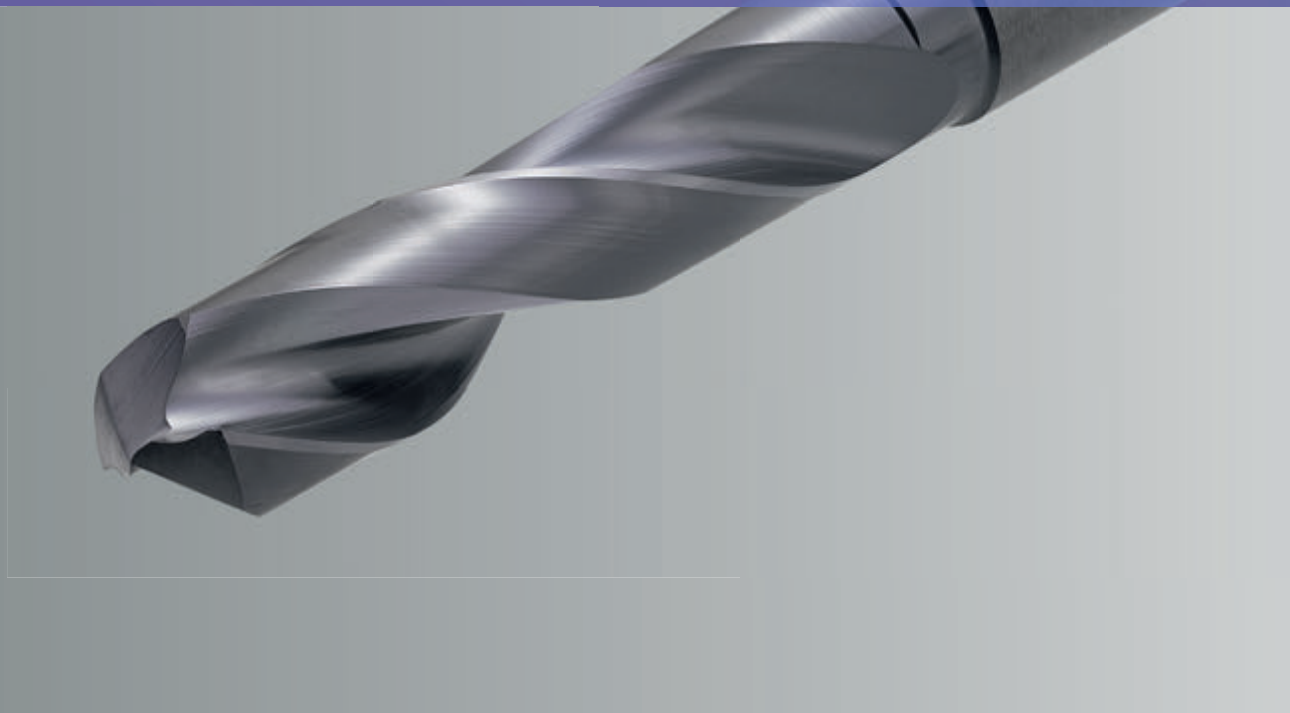
Вы можете присылать Ваши заявки и вопросы на электронную
почту

inbox@itmash.ru

или звоните по телефону

(495) 668-13-58.

Вы также можете воспользоваться [формой заявки на сайте](#).



СВЕРЛЕНИЕ

DRILLING

C.2	Сверление Drilling
C.2	Таблица для выбора с режимами резания для HSS-E и твердого сплава Selection tables inclusive cutting data HSS-E, solid carbide
C.6	Высоконагруженные сверла из твердого сплава Heavy duty solid carbide drills
C.17	Восьмигранные сверла из твердого сплава Facette drills solid carbide
C.18	Центровочные сверла NC, Центровочные сверла из твердого сплава NC-Centre drills, Centre drills solid carbide
C.20	Спиральные сверла HSS, HSS-E Drill twist drills HSS, HSS-E
C.31	Сверла для глубокого сверления HSS Deep hole drills HSS
C.33	Центровочные сверла NC, Центровочные сверла HSS NC-Centre drills, Centre drills HSS
C.36	ISO-Картриджи ISO Cartridges
C.36	Форма F 90° Form F 90°
C.38	Форма K 75°/15° Form K 75°/15°
C.40	Форма W 60°/30° Form W 60°/30°
C.42	Форма S 45° Form S 45°
C.46	Форма T 30°/60° Form T 30°/60°
C.48	Форма R 15°/75° Form R 15°/75°
C.50	Форма L 95° Form L 95°
C.52	Форма H, U, J Form H, U, J
C.54	Установочные размеры, компенсационные прокладки Mounting data matching shim
C.55	Установочные размеры, осевое крепление Mounting data axial mounting
C.58	Сменные пластины по ISO ISO Indexable inserts
C.58	Форма C Form C
C.60	Форма S Form S
C.62	Форма T Form T

Обработка поверхности/покрытие Subsequent treatment of surface/coating		Стр. Page	
0 без покрытия uncoated 1 TiCN Plus 2 Al2 Plus			
		Кат. № Cat.-No.	
		Тип Type	
		Покрытие Coating	
		Сплав Sort	
		Угол подъема винтовой канавки Helix angle	
		DIN DIN	
	Материал	Material	R _m /UTS (N/mm ²)
P	Углеродистая сталь	① Plain carbon steel	-700
	Автоматная сталь	Free cutting steel	-700
	Конструкционная сталь	② Structural alloy steel	500-950
	Термообработанная сталь, средней прочн.	Heat-treatment steel, medium strength	500-950
	Стальное литье	③ Cast steel	-950
	Цементированная сталь	Case hardening steel	-950
	Нержавеющая сталь, ферритная, мартенситная	④ Stainless steel, ferritic, martensitic	500-950
	Термообработанная сталь, высокой прочн.	Heat-treatment steel, high strength	950-1400
	Азотированная сталь	⑤ Nitriding steel	950-1400
Инструментальная сталь (до 45 HRC)	Tool steel (to 45 HRC)	950-1400	
M	Нержавеющая сталь, аустенитная	⑥ Stainless steel, austenitic	500-950
	Мартенситная сталь	Maraging steel	
K	Серый чугун	⑦ Grey cast iron	100-400 (120-260 HB)
	Легированный серый чугун	Alloyed grey cast iron	150-250 (160-230 HB)
	Чугун с шаровидным графитом	⑧ Nodular cast iron	400-800 (120-310 HB)
	Ковкий чугун	Malleable cast iron	350-700 (150-280 HB)
N	Чистые металлы, мягкие	Pure metals, soft	-500
	Алюминиевые сплавы, длинностружечные	⑨ Aluminium alloys, long chipping	-550
	Алюминиевые сплавы, короткостружечные	⑩ Aluminium alloys, short chipping	-400
	Медные сплавы, длинностружечные	Copper alloys, long chipping	300-700
	Медные сплавы, короткостружечные	⑪ Copper alloys, short chipping	-500
	Магниеые сплавы	⑫ Magnesium alloys	150-300
	Термопласты	⑬ Thermoplastics	40-70
	Реактопласты	⑭ Duroplastics	20-40
S	Титановые сплавы, средней прочности	Titanium alloys, medium strength	-950
	Титановые сплавы, высокой прочности	Titanium alloys, high strength	900-1400
	Сплавы на основе никеля, средней прочн.	Nickel based alloys, medium strength	-950
	Сплавы на основе никеля, высокой прочн.	Heat resistant nickel based alloys, high strength	900-1400
H	Отбеленный чугун	⑮ Chilled cast iron	300-600 HB

Поддача Feed f = mm/U											
Для сверел for Drill Ø											
	3-5	5-8	8-12	12-16	16-20	3-5	5-8	8-12	12-16	16-20	
①	0,08-0,125	0,125-0,20	0,16-0,25	0,20-0,315	0,25-0,40	0,05-0,08	0,08-0,125	0,10-0,16	0,125-0,20	0,16-0,25	⑥
②	0,10-0,125	0,125-0,20	0,20-0,25	0,25-0,315	0,315-0,40						
③	0,10-0,125	0,125-0,20	0,20-0,25	0,25-0,315	0,315-0,40						
④	0,05-0,08	0,08-0,125	0,10-0,16	0,125-0,20	0,16-0,25	0,125-0,16	0,16-0,25	0,25-0,315	0,315-0,40	0,40-0,50	⑦
⑤	0,063-0,10	0,08-0,16	0,125-0,20	0,16-0,25	0,20-0,315	0,125-0,16	0,16-0,25	0,25-0,315	0,315-0,40	0,40-0,50	⑧

	C.6	C.6	C.6	C.6	C.8	C.8	C.9	C.9	C.9	C.9	C.13	C.13	C.18
	3360C	3361C	3362C	3363C	3367C	3368C	3345C	3355C	3365C	3395C	3385C	3375C	3309
	T 300		T 300 IK		T 500 IK		U 300		U 300 IK		U 500 IK		N
	2						1				1		0
	LC640T						LC640S				LC640T		LW610
	~30°				30°				~30°				normal
	6537												1897
	v_c												
	85-100	85-100	90-110	90-110	90-110	90-110	85-100	85-100	90-110	90-110	90-110	90-110	50-60
	85-100	85-100	90-110	90-110	90-110	90-110	85-100	85-100	90-110	90-110	90-110	90-110	60-80
	70-80	70-80	80-90	80-90	80-90	80-90	70-80	70-80	80-90	80-90	80-90	80-90	45-65
	70-80	70-80	80-90	80-90	80-90	80-90	70-80	70-80	80-90	80-90	80-90	80-90	45-65
	65-85	65-85	70-90	70-90	70-90	70-90	65-85	65-85	70-90	70-90	70-90	70-90	35-60
	65-85	65-85	70-90	70-90	70-90	70-90	65-85	65-85	70-90	70-90	70-90	70-90	35-60
			30-40	30-40	30-40	31-40			30-40	30-40	30-40	30-40	
	50-60	50-60	60-70	60-70	60-70	60-70	50-60	50-60	60-70	60-70	60-70	60-70	30-50
	50-60	50-60	60-70	60-70	60-70	60-70	50-60	50-60	60-70	60-70	60-70	60-70	30-50
	50-60	50-60	60-70	60-70	60-70	60-70	50-60	50-60	60-70	60-70	60-70	60-70	
			30-40	30-40	30-40	30-40			30-40	30-40	30-40	30-40	
			30-40	30-40	30-40	30-40			30-40	30-40	30-40	30-40	
	120-240	120-240	120-140	120-140	120-140	120-140	120-240	120-240	120-140	120-140	120-140	120-140	80-100
	120-240	120-240	140-140	140-140	140-140	140-140	120-240	120-240	140-140	140-140	140-140	140-140	80-100
	90-110	90-110	90-110	90-110	90-110	90-110	90-110	90-110	90-110	90-110	90-110	90-110	50-80
	90-110	90-110	90-110	90-110	90-110	90-110	90-110	90-110	90-110	90-110	90-110	90-110	50-80
	160-180	160-180	180-240	180-240	180-240	180-240	160-180	160-180	180-240	180-240	180-240	180-240	120-140
	130-160	130-160	150-170	150-170	150-170	150-170	130-160	130-160	150-170	150-170	150-170	150-170	80-140
													120-180
													140-160
													40-50
													40-60
													10-15

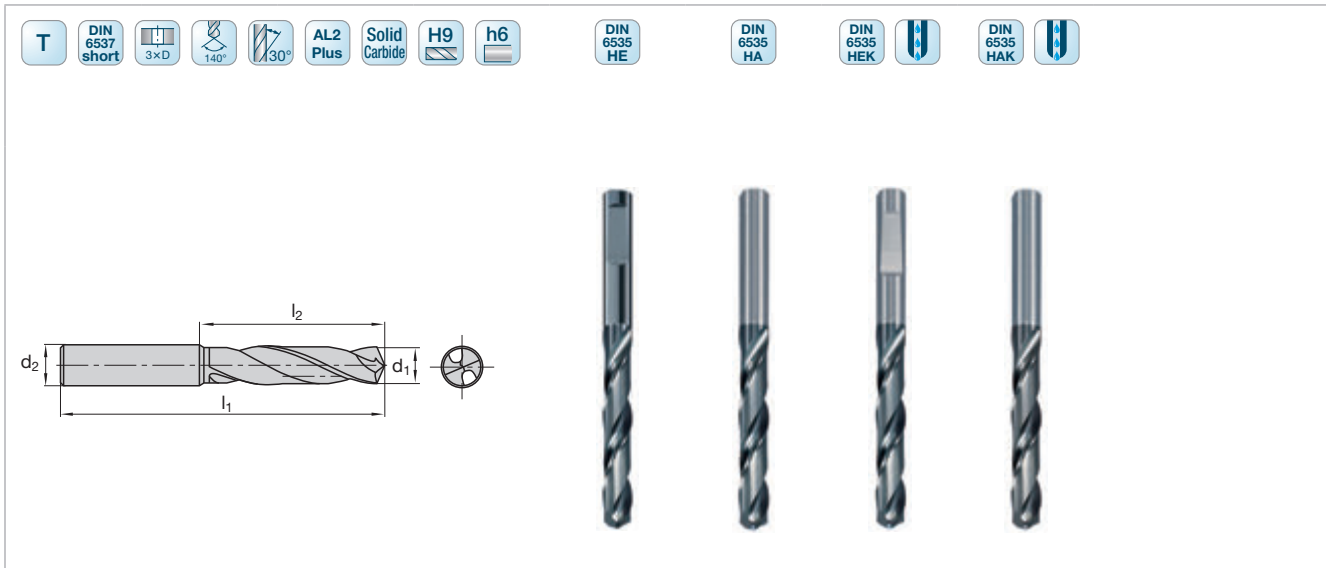
Подача Feed f = mm/U										
Для сверел for Drill Ø										
	3-5	5-8	8-12	12-16	16-20	3-5	5-8	8-12	12-16	16-20
⑨	0,16-0,20	0,20-0,315	0,315-0,40	0,40-0,50	0,50-0,63	0,04-0,05	0,05-0,08	0,08-0,10	0,10-0,125	0,125-0,16
⑩	0,16-0,20	0,20-0,315	0,315-0,40	0,40-0,50	0,50-0,63					
⑪	0,16-0,20	0,20-0,315	0,315-0,40	0,40-0,50	0,50-0,63					
⑫	0,125-0,16	0,16-0,25	0,25-0,315	0,315-0,40	0,40-0,50					
⑬	0,125-0,16	0,16-0,25	0,25-0,315	0,315-0,40	0,40-0,50					
⑭	0,125-0,16	0,16-0,25	0,25-0,315	0,315-0,40	0,40-0,50					

Обработка поверхности/Покрытие Subsequent treatment of surface/coating			Стр. Page
0 без покрытия uncoated			
1 TiCN Plus			
2 Al2 Plus			
			Кат. № Cat.-No.
			Тип Type
			Покрытие Coating
			Сплав Sort
			Угол подъема винтовой канавки Helix angle
			DIN DIN
	Материал	Material	R _m /UTS (N/mm ²)
P	Углеродистая сталь	Plain carbon steel	-700
	Автоматная сталь	Free cutting steel	-700
	Конструкционная сталь	Structural alloy steel	500-950
	Термообработанная сталь, средней прочности	Heat-treatment steel, medium strength	500-950
	Стальное литье	Cast steel	-950
	Цементированная сталь	Case hardening steel	-950
	Нержавеющая сталь, ферритная, мартенситная	Stainless steel, ferritic, martensitic	500-950
	Термообработанная сталь, высокой прочн.	Heat-treatment steel, high strength	950-1400
	Азотированная сталь	Nitriding steel	950-1400
	Инструментальная сталь (до 45 HRC)	Tool steel (to 45 HRC)	950-1400
M	Нержавеющая сталь, аустенитная	Stainless steel, austenitic	500-950
	Мартенситная сталь	Maraging steel	
K	Серый чугун	Grey cast iron	100-400 (120-260 HB)
	Легированный серый чугун	Alloyed grey cast iron	150-250 (160-230 HB)
	Чугун с шаровидным графитом	Nodular cast iron	400-800 (120-310 HB)
	Ковкий чугун	Malleable cast iron	350-700 (150-280 HB)
N	Чистые металлы, мягкие	Pure metals, soft	-500
	Алюминиевые сплавы, длинностружечные	Aluminium alloys, long chipping	-550
	Алюминиевые сплавы, короткостружечные	Aluminium alloys, short chipping	-400
	Медные сплавы, длинностружечные	Copper alloys, long chipping	300-700
	Медные сплавы, короткостружечные	Copper alloys, short chipping	-500
	Магниеые сплавы	Magnesium alloys	150-300
	Термопласты	Thermoplastics	40-70
	Реактопласты	Duroplastics	20-40
S	Титановые сплавы, средней прочности	Titanium alloys, medium strength	-950
	Титановые сплавы, высокой прочности	Titanium alloys, high strength	900-1400
	Сплавы на основе никеля, средней прочности	Nickel based alloys, medium strength	-950
	Жаропрочные никелевые сплавы	Heat resistant nickel based alloys, high strength	900-1400
H	Отбеленный чугун	Chilled cast iron	300-600 HB

Подача Feed f = mm/U для сверел for Drill Ø									
< 2,5	2,5-5	5-10	10-16	16-25	< 2,5	2,5-5	5-10	10-16	16-25
0,05	0,10	0,20	0,28	0,34	0,03	0,06	0,12	0,15-0,18	0,22
0,05	0,10	0,20	0,28	0,34					
0,03-0,05	0,05-0,10	0,10-0,15	0,16-0,25	0,25-0,32	0,08	0,14	0,25	0,32	0,40
0,03-0,05	0,05-0,10	0,10-0,15	0,16-0,25	0,25-0,32					
0,03-0,05	0,05-0,10	0,10-0,15	0,16-0,25	0,25-0,32	0,06	0,12	0,20	0,25	0,32
0,03-0,05	0,05-0,10	0,10-0,15	0,16-0,25	0,25-0,32					
0,03	0,05	0,10	0,15	0,20	0,08	0,14	0,25	0,32	0,40
0,03	0,05	0,10	0,15	0,20					
0,03	0,05	0,10	0,15	0,20					

C.19	C.19	C.17	C.20	C.20	C.26	C.26	C.31	C.33	C.34	C.25
3508	3508C	67-900	3101	3101	3102C	3103C	3115	3305	3503	70-700
N		U		TL		N				
0	1	0		2		0				
	LC610S	LW630	HSS	HSS-E	HSS-E		HSS			
normal			18°-30°		~30°		40°			
333A		LMT Onsrud Standard	338		1897	338	1869	LMT Fette Standard	333 A правое + левое right + left	LMT Onsrud Standard
v_c										
50-60	90-110		25-30	25-30	25-30	25-30	25-30	25-30	25-30	25-30
60-80	90-110		25-30	25-30	25-30	25-30	25-30	25-30	25-30	25-30
45-65	80-90		15-20	15-20	15-20	15-20	15-20	15-20	15-20	15-20
45-65	80-90		15-20	15-20	15-20	15-20	15-20	15-20	15-20	15-20
35-60	70-90		15-20	15-20	15-20	15-20	15-20	15-20	15-20	15-20
35-60	70-90		15-20	15-20	15-20	15-20	15-20	15-20	15-20	15-20
	30-40		10-15	10-15	10-15	10-15	10-15	10-15	10-15	10-15
30-50	60-70		10-15	10-15	10-15	10-15	10-15	10-15	10-15	10-15
30-50	60-70		10-15	10-15	10-15	10-15	10-15	10-15	10-15	10-15
	60-70		10-15	10-15	10-15	10-15	10-15	10-15	10-15	10-15
	30-40		8-12	8-12	8-12	8-12	8-12	8-12	8-12	8-12
	30-40		8-12	8-12	8-12	8-12	8-12	8-12	8-12	8-12
80-100	120-140		25-30	25-30	25-30	25-30	25-30	25-30	25-30	25-30
80-100	140-140		20-25	20-25	20-25	20-25	20-25	20-25	20-25	20-25
50-80	90-110		20-25	20-25	20-25	20-25	20-25	20-25	20-25	20-25
50-80	90-110		20-25	20-25	20-25	20-25	20-25	20-25	20-25	20-25
			35-45	35-45	35-45	35-45	35-45	35-45	35-45	35-45
120-140	180-240	120-140	80-100	80-100	80-100	80-100	80-100	80-100	80-100	80-100
80-140	150-170	80-140	40-50	40-50	40-50	40-50	40-50	40-50	40-50	40-50
			25-35	25-35	25-35	25-35	25-35	25-35	25-35	25-35
120-180		120-180	60-70	60-70	60-70	60-70	60-70	60-70	60-70	60-70
140-160		140-160	100-120	100-120	100-120	100-120	100-120	100-120	100-120	100-120
40-50		40-50	25-30	25-30	25-30	25-30	25-30	25-30	25-30	25-30
40-60		40-60	15-20	15-20	15-20	15-20	15-20	15-20	15-20	15-20
			4-8	4-8	4-8	4-8	4-8	4-8	4-8	4-8
			4-8	4-8	4-8	4-8	4-8	4-8	4-8	4-8
			4-8	4-8	4-8	4-8	4-8	4-8	4-8	4-8
			4-8	4-8	4-8	4-8	4-8	4-8	4-8	4-8
10-15		10-15	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8

Поддача Feed f = mm/U для сверел for Drill Ø										
< 2,5	2,5-5	5-10	10-16	16-25	< 2,5	2,5-5	5-10	10-16	16-25	
0,05	0,10	0,18	0,25	0,32	0,03	0,05	0,10	0,12-0,15	0,20	
0,12	0,18	0,32	0,45	0,56	0,03	0,05	0,10	0,12-0,15	0,20	
0,06	0,12	0,20	0,28	0,36	0,03	0,05	0,10	0,12-0,15	0,20	
0,05	0,08	0,18	0,25	0,30						
0,06	0,12	0,20	0,28	0,36	0,03	0,05	0,10	0,12-0,15	0,20	
				0,04-0,05				0,12-0,15		
0,12	0,18	0,28	0,36	0,45	0,04	0,06	0,12		0,25	
0,08	0,14	0,25	0,36	0,45						
0,06	0,12	0,20	0,28	0,36						



Кат. № Cat.-No.				3360C	3361C	3362C	3363C	
d ₁	l ₂	l ₁	d ₂	Идент. № Ident. No.	Идент. № Ident. No.	Идент. № Ident. No.	Идент. № Ident. No.	Для раскатников For forming taps
4,62	24	66	6	1320087	1320065	1320043	1320001	M 5
5,52	28	66	6	1320088	1320066	1320044	1320002	M 6
7,42	41	79	8	1320089	1320067	1320045	1320003	M 8
7,52	41	79	8	1320090	1320068	1320046	1320004	MF 8 x 1
9,32	47	89	10	1320091	1320069	1320047	1320005	M 10
9,42	47	89	10	1320093	1320071	1320049	1320007	MF 10 x 1,25
9,52	47	89	10	1320092	1320070	1320048	1320006	MF 10 x 1
11,22	55	102	12	1320094	1320072	1320050	1320008	M 12
11,32	55	102	12	1320097	1320075	1320053	1320011	MF 12 x 1,5
11,42	55	102	12	1320096	1320074	1320052	1320010	MF 12 x 1,25
11,52	55	102	12	1320095	1320073	1320051	1320009	MF 12 x 1
13,07	60	107	14	1320098	1320076	1320054	1320012	M 14
13,32	60	107	14	1320101	1320079	1320057	1320015	MF 14 x 1,5
13,42	60	107	14	1320100	1320078	1320056	1320014	MF 14 x 1,25
13,52	60	107	14	1320099	1320077	1320055	1320013	MF 14 x 1
15,07	65	115	16	1320102	1320080	1320058	1320016	M 16
15,32	65	115	16	1320104	1320082	1320060	1320018	MF 16 x 1,5
15,52	65	115	16	1320103	1320081	1320059	1320017	MF 16 x 1
16,77	73	123	18	1320105	1320083	1320061	1320019	M 18
17,32	73	123	18	1320107	1320085	1320063	1320021	MF 18 x 1,5
17,52	73	123	18	1320106	1320084	1320062	1320020	MF 18 x 1
18,77	79	131	20	1320108	1320086	1320064	1320022	M 20
7,23	41	79	8	1320153	1320110	1320152	1320124	UNC 5/16
7,43	41	79	8	1320139	1320111	1320166	1320125	UNF 5/16
8,73	47	89	10	1320140	1320112	1320167	1320126	UNC 3/8
9,02	47	89	10	1320141	1320113	1320155	1320127	UNF 3/8
10,2	55	102	12	1320142	1320114	1320168	1320128	UNC 7/16
10,49	55	102	12	1320143	1320115	1320157	1320170	UNF 7/16
11,72	55	102	12	1320144	1320116	1320158	1320130	UNC 1/2
12,07	60	107	14	1320145	1320117	1320159	1320131	UNF 1/2
13,22	60	107	14	1320146	1320118	1320160	1320132	UNC 9/16
13,59	60	107	14	1320154	1320119	1320161	1320133	UNF 9/16
14,72	65	115	16	1320148	1320120	1320162	1320134	UNC 5/8
15,17	65	115	16	1320149	1320121	1320163	1320135	UNF 5/8
17,77	73	123	18	1320150	1320122	1320164	1320136	UNC 3/4
18,27	79	131	20	1320151	1320123	1320169	1320137	UNF 3/4

Рекомендации по применению на стр. C.2
Application recommendations starting page C.2

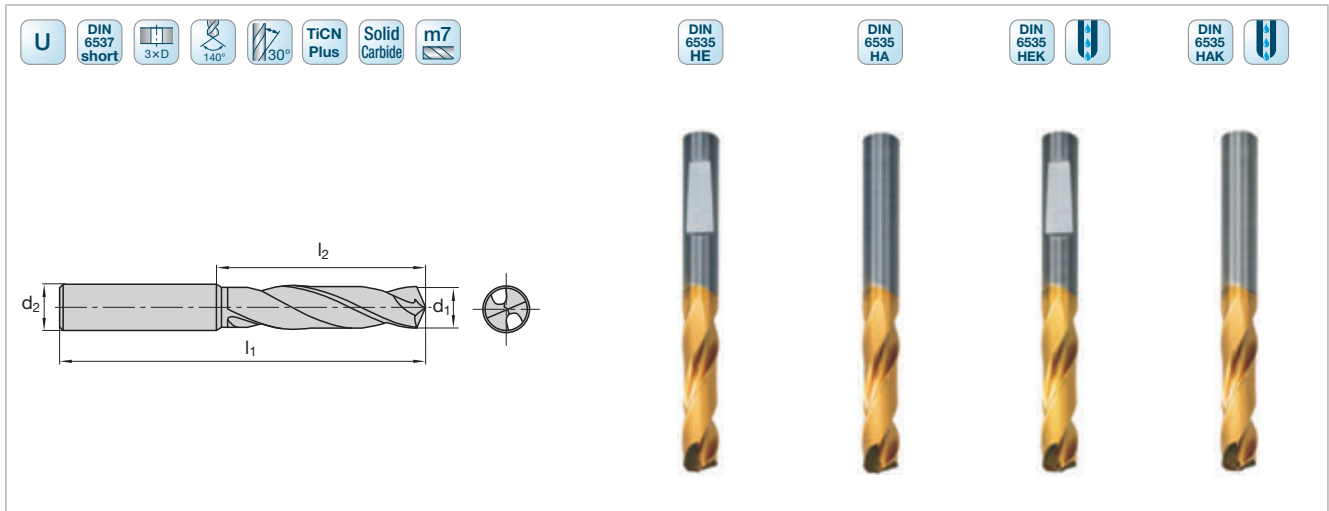
Кат. № Cat.-No.				3360C	3361C	3362C	3363C	
d_1	l_2	l_1	d_2	Идент. № Ident. No.	Идент. № Ident. No.	Идент. № Ident. No.	Идент. № Ident. No.	Для раскатников For forming taps
9,27	47	89	10	1320188	1320180	1320192	1320184	G 1/8
12,46	60	107	14	1320189	1320181	1320193	1320185	G 1/4
16,97	73	123	18	1320190	1320182	1320194	1320186	G 3/8
20,02	101	153	25	1320191	1320183	1320195	1320187	G 1/2

Рекомендации по применению на стр. С.2
Application recommendations starting page C.2



Кат. № Cat.-No.				3367C	3368C	
d ₁	l ₂	l ₁	d ₂	Идент. № Ident. No.	Идент. № Ident. No.	Для раскатников For forming taps
7,42	53	91	8	9127798	9127803	M 8
7,52	53	91	8	9127821	9127827	MF 8 x 1
9,32	61	103	10	9127850	9127868	M 10
9,42	61	103	10	9127851	9127869	MF 10 x 1,25
9,52	61	103	10	9127852	9127870	MF 10 x 1
11,22	71	118	12	9127892	9127913	M 12
11,32	71	118	12	9127898	9127917	MF 12 x 1,5
11,42	71	118	12	9127902	9127919	MF 12 x 1,25
11,52	71	118	12	9127905	9127921	MF 12 x 1
13,07	77	124	14	9127954	9127974	M 14
13,32	77	124	14	9127958	9127976	MF 14 x 1,5
13,52	77	124	14	9127960	9127977	MF 14 x 1
15,07	83	133	16	9127980	9127985	M 16
15,32	83	133	16	9127983	9127988	MF 16 x 1,5
15,52	83	133	16	9127984	9127989	MF 16 x 1
16,77	93	143	18	9127994	9128004	M 18
17,32	93	143	18	9127998	9128008	MF 18 x 1,5
17,52	93	143	18	9127999	9128009	MF 18 x 1
7,23	53	91	8	9127750	9127792	UNC 5/16
7,43	53	91	8	9127811	9127815	UNF 5/16
8,73	61	103	10	9127829	9127834	UNC 3/8
9,02	61	103	10	9127842	9127846	UNF 3/8
10,02	71	118	12	9127873	9127877	UNC 7/16
10,49	71	118	12	9127880	9127886	UNF 7/16
11,72	71	118	12	9127908	9127925	UNC 1/2
12,07	77	124	14	9127946	9127970	UNF 1/2
13,22	77	124	14	9127957	9127975	UNC 9/16
13,59	77	124	14	9127962	9127978	UNF 9/16
14,72	83	133	16	9127990	9127991	UNC 5/8
15,17	83	133	16	9127982	9127987	UNF 5/8
17,77	93	143	18	9128001	9128011	UNC 3/4
18,27	101	153	20	9128014	9128017	UNF 3/4
9,27	61	103	10	9127848	9127854	G 1/8
12,46	77	124	14	9127953	9127973	G 1/4
15,97	93	143	18	9127996	9128006	G 3/8
20,02	101	153	20	9128019	9128027	G 1/2

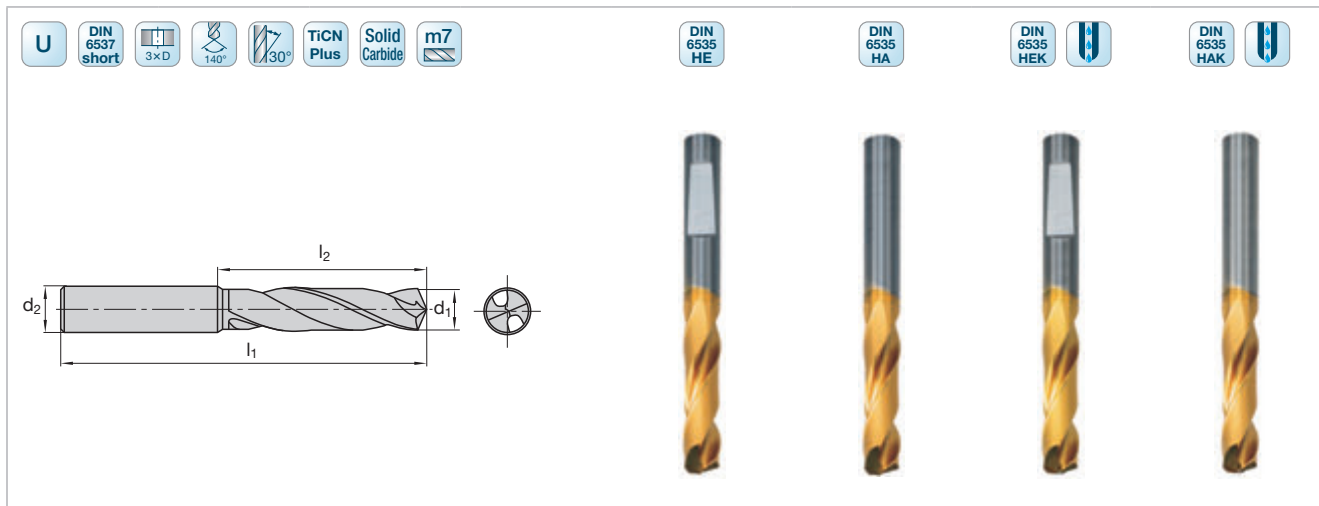
Рекомендации по применению на стр. C.2
Application recommendations starting page C.2



Кат. № Cat.-No.				3345C	3355C	3365C	3395C
d ₁	l ₂	l ₁	d ₂	Идент. № Ident. No.	Идент. № Ident. No.	Идент. № Ident. No.	Идент. № Ident. No.
3	20	62	6	1304818	1306800	-	-
3,1	20	62	6	1101057	1103112	-	-
3,2	20	62	6	1304820	1306801	-	-
3,3	20	62	6	1304822	1306802	-	-
3,4	20	62	6	1101467	1101801	-	-
3,5	20	62	6	1304824	1306803	-	-
3,6	20	62	6	1310792	1310814	-	-
3,7	20	62	6	1304826	1306804	-	-
3,8	24	66	6	1304828	1306805	-	-
3,9	24	66	6	1310793	1310815	-	-
4	24	66	6	1304830	1306806	1306407	1306837
4,1	24	66	6	1310794	1310816	1310838	1310860
4,2	24	66	6	1304832	1306807	1306409	1306838
4,3	24	66	6	1310795	1310817	1310839	1310861
4,4	24	66	6	1101058	1101802	1101803	1101804
4,5	24	66	6	1304834	1306808	1306411	1306839
4,6	24	66	6	1304836	1306809	1306413	1306840
4,7	24	66	6	1310796	1310818	1310840	1310862
4,8	28	66	6	1304838	1306810	1306415	1306841
4,9	28	66	6	1101059	1101805	1101806	1101807
5	28	66	6	1304840	1306811	1306417	1306842
5,1	28	66	6	1306950	1306812	1306419	1306843
5,2	28	66	6	1304842	1306813	1306421	1306844
5,3	28	66	6	1304955	1304970	1304985	1304996
5,4	28	66	6	1101060	1101808	1101089	1101809
5,5	28	66	6	1304844	1306814	1306423	1306845
5,6	28	66	6	1101061	1101810	1101090	1101128
5,7	28	66	6	1310797	1310819	1310841	1310863
5,8	28	66	6	1304846	1306815	1306425	1306846
5,9	28	66	6	1310798	1310820	1310842	1310864
6	28	66	6	1304848	1306816	1306427	1306847
6,1	34	79	8	1306951	1306817	1306429	1306848
6,2	34	79	8	1304850	1306818	1306955	1306849
6,3	34	79	8	1101062	1101811	1101091	1101129
6,4	34	79	8	1310799	1310821	1310843	1310865
6,5	34	79	8	1304852	1306819	1306431	1306850
6,6	34	79	8	1304854	1306820	1306433	1306851
6,7	34	79	8	1101063	1101812	1101092	1101130

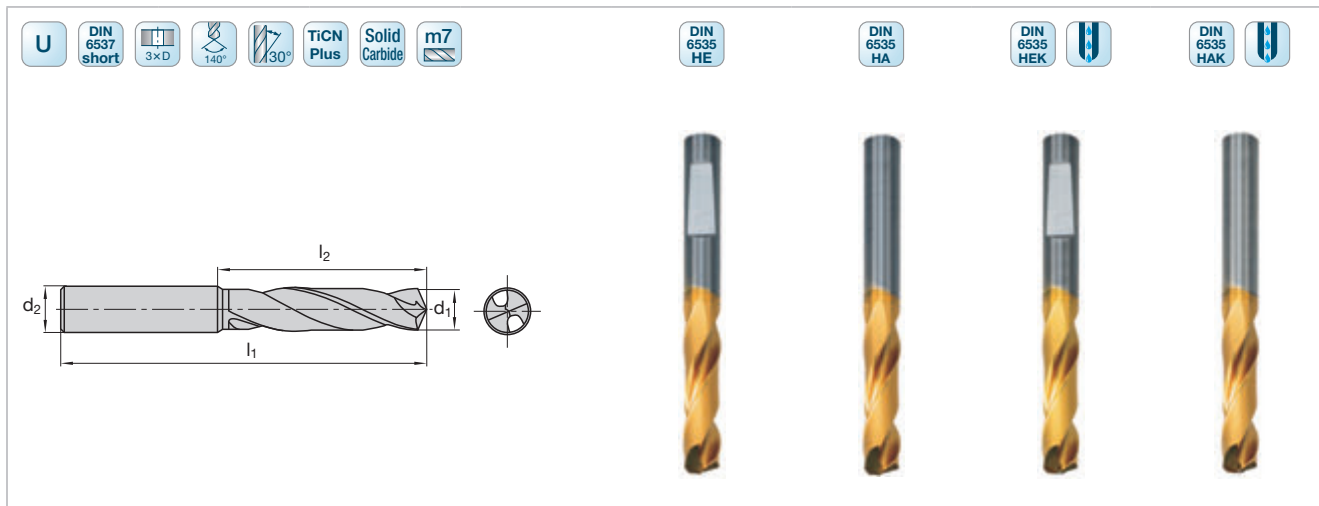
Рекомендации по применению на стр. C.2
Application recommendations starting page C.2





Кат. № Cat.-No.				3345C	3355C	3365C	3395C
d ₁	l ₂	l ₁	d ₂	Идент. № Ident. No.	Идент. № Ident. No.	Идент. № Ident. No.	Идент. № Ident. No.
6,8	34	79	8	1304856	1306821	1306435	1306852
6,9	34	79	8	1306952	1306822	1306437	1306853
7	34	79	8	1304858	1306823	1306439	1306854
7,1	41	79	8	1306953	1306824	1306441	1306855
7,2	41	79	8	1304860	1306825	1306956	1306856
7,3	41	79	8	1304956	1304971	1304986	1304997
7,4	41	79	8	1304862	1306826	1306443	1306857
7,5	41	79	8	1304864	1306827	1306445	1306858
7,6	41	79	8	1304866	1306828	1306957	1306859
7,7	41	79	8	1101064	1101813	1101093	1101131
7,8	41	79	8	1304868	1306829	1306447	1306860
7,9	41	79	8	1304957	1304973	1304987	1304998
8	41	79	8	1304870	1306830	1306449	1306861
8,1	47	89	10	1306958	1306862	1306451	1306911
8,2	47	89	10	1304872	1306863	1306966	1306912
8,3	47	89	10	1310800	1310822	1310844	1310866
8,4	47	89	10	1306959	1306864	1306453	1306913
8,5	47	89	10	1304874	1306865	1306455	1306914
8,6	47	89	10	1306960	1306866	1306457	1306915
8,7	47	89	10	1306961	1306867	1306459	1306916
8,8	47	89	10	1304876	1306868	1306461	1306917
8,9	47	89	10	1101065	1101814	1101815	1101816
9	47	89	10	1304878	1306869	1306463	1306918
9,1	47	89	10	1306962	1306870	1306465	1306919
9,2	47	89	10	1304958	1304972	1304988	1304999
9,3	47	89	10	1304880	1306871	1306467	1306920
9,4	47	89	10	1310801	1310823	1310845	1310867
9,5	47	89	10	1304882	1306872	1306469	1306921
9,6	47	89	10	1304959	1304974	1304989	1305000
9,7	47	89	10	1101066	1101817	1101095	1101132
9,8	47	89	10	1304884	1306873	1306471	1306922
9,9	47	89	10	1310802	1310824	1310846	1310868
10	47	89	10	1304886	1306874	1306473	1306923
10,1	55	102	12	1101067	1101818	1101819	1101820
10,2	55	102	12	1304888	1306875	1306475	1306924
10,3	55	102	12	1306963	1306876	1306477	1306925
10,4	55	102	12	1304890	1306877	1306967	1306926
10,5	55	102	12	1304892	1306878	1306479	1306927

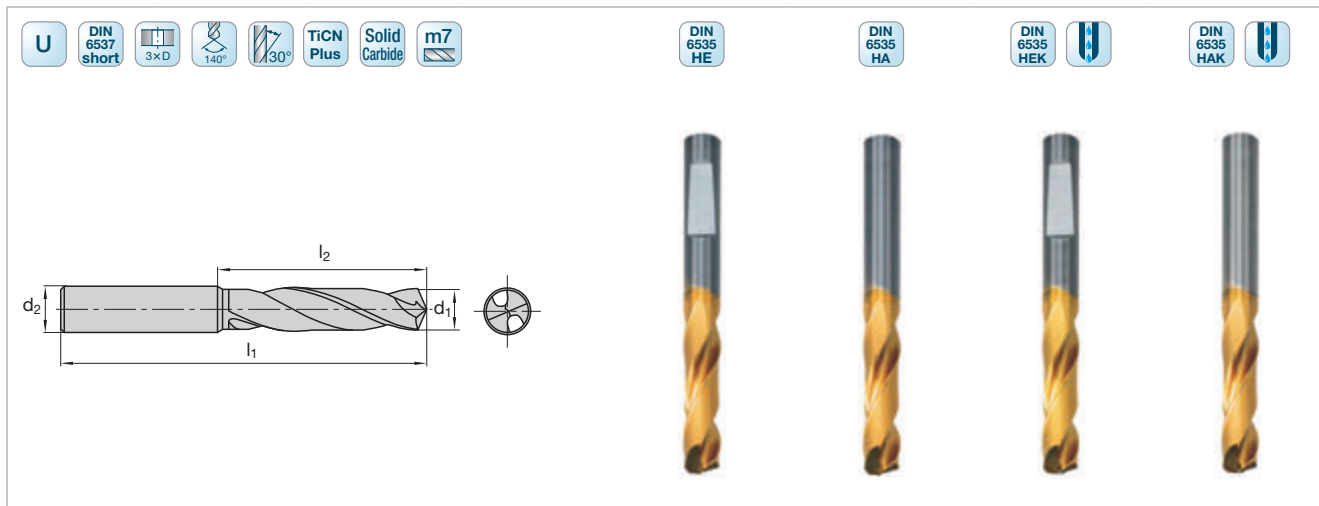
Рекомендации по применению на стр. C.2
Application recommendations starting page C.2



Кат. № Cat.-No.				3345C	3355C	3365C	3395C
d ₁	l ₂	l ₁	d ₂	Идент. № Ident. No.	Идент. № Ident. No.	Идент. № Ident. No.	Идент. № Ident. No.
10,6	55	102	12	1306964	1306879	1306481	1306928
10,7	55	102	12	1304960	1304975	1304990	1305001
10,8	55	102	12	1304894	1306880	1306483	1306929
10,9	55	102	12	-	-	1101821	1101133
11	55	102	12	1304896	1306881	1306485	1306930
11,1	55	102	12	1101068	1101822	1101096	1101134
11,2	55	102	12	1304898	1306882	1306487	1306931
11,3	55	102	12	1304961	1304976	1304991	1305002
11,4	55	102	12	1304962	1304977	1304992	1305003
11,5	55	102	12	1304900	1306883	1306489	1306932
11,6	55	102	12	1101069	1101823	1101824	1101135
11,7	55	102	12	1306965	1306884	1306491	1306933
11,8	55	102	12	1304902	1306885	1306493	1306934
11,9	55	102	12	1101070	1101825	1101097	1101826
12	55	102	12	1304904	1306886	1306495	1306935
12,1	60	107	14	1101071	1101827	1101098	1101136
12,2	60	107	14	1304963	1304978	1304993	1305004
12,3	60	107	14	1101072	1101088	1101099	1101137
12,4	60	107	14	1101073	1101828	1101100	1101138
12,5	60	107	14	1304906	1306887	1306497	1306936
12,6	60	107	14	1101074	1101829	1101101	1101139
12,7	60	107	14	-	-	1101102	1101140
12,8	60	107	14	1304908	1306888	1306499	1306937
12,9	60	107	14	-	-	1304994	1305005
13	60	107	14	1304910	1306889	1306501	1306938
13,1	60	107	14	-	-	1101830	1101831
13,2	60	107	14	1101076	1101832	1101103	1101833
13,3	60	107	14	1304965	1304980	1305007	1305006
13,4	60	107	14	-	-	1101834	1101835
13,5	60	107	14	1304912	1306890	1306503	1306939
13,6	60	107	14	-	-	1101836	1101837
13,7	60	107	14	1101077	1101838	1101104	1101141
13,8	60	107	14	1304914	1306891	1306505	1306940
13,9	60	107	14	-	-	1101839	1101840
14	60	107	14	1304916	1306892	1306507	1306941
14,1	65	115	16	1101841	1101842	1101105	1101843
14,2	65	115	16	1304966	1304981	1101106	1101142
14,3	65	115	16	1101078	1101844	1101107	1101143

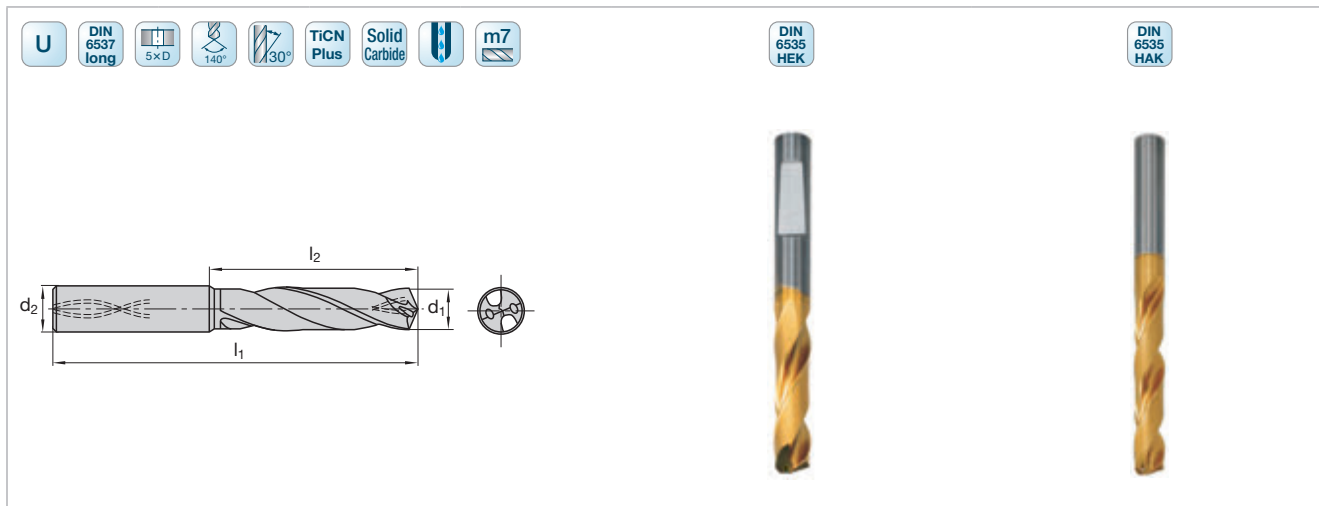
Рекомендации по применению на стр. С.2
Application recommendations starting page C.2





Кат. № Cat.-No.				3345C	3355C	3365C	3395C
d ₁	l ₂	l ₁	d ₂	Идент. № Ident. No.	Идент. № Ident. No.	Идент. № Ident. No.	Идент. № Ident. No.
14,4	65	115	16	1101079	1101845	1101846	1101847
14,5	65	115	16	1304918	1306893	1101848	1101144
14,6	65	115	16	-	-	1101849	1101850
14,7	65	115	16	-	-	1101108	1101851
14,8	65	115	16	1304920	1306894	1101109	1101852
14,9	65	115	16	-	-	1101110	1101853
15	65	115	16	1304924	1306895	1101111	1101145
15,1	65	115	16	-	-	1101854	1101855
15,2	65	115	16	1304967	1304982	1101112	1101856
15,3	65	115	16	1304968	1304983	1101113	1101146
15,4	65	115	16	-	-	1101857	1102025
15,5	65	115	16	1304926	1306896	1101114	1101147
15,6	65	115	16	-	-	1101115	1101148
15,7	65	115	16	-	-	1101116	1101149
15,8	65	115	16	1304928	1306897	1101117	1101150
15,9	65	115	16	-	-	1101118	1101151
16	65	115	16	1304930	1306898	1101119	1101152
16,1	73	123	18	1101081	1101859	1101120	1101153
16,2	73	123	18	1101082	1101860	1101121	1101154
16,3	73	123	18	1101083	1101858	-	-
16,4	73	123	18	-	-	1102023	1101156
16,5	73	123	18	1304932	1306899	1101123	1101157
17	73	123	18	1304936	1306901	1101124	1101158
17,3	73	123	18	-	-	1305009	1305013
17,5	73	123	18	1304938	1306902	1101125	1101159
17,8	73	123	18	1304940	1306903	-	-
18	73	123	18	1304942	1306904	1101325	1101160
18,5	79	131	20	1304944	1306905	1102024	1101861
19	79	131	20	1304948	1306907	1101326	1101161
19,5	79	131	20	1304950	1306908	1101862	1101863
20	79	131	20	1304954	1306910	1101127	1101162

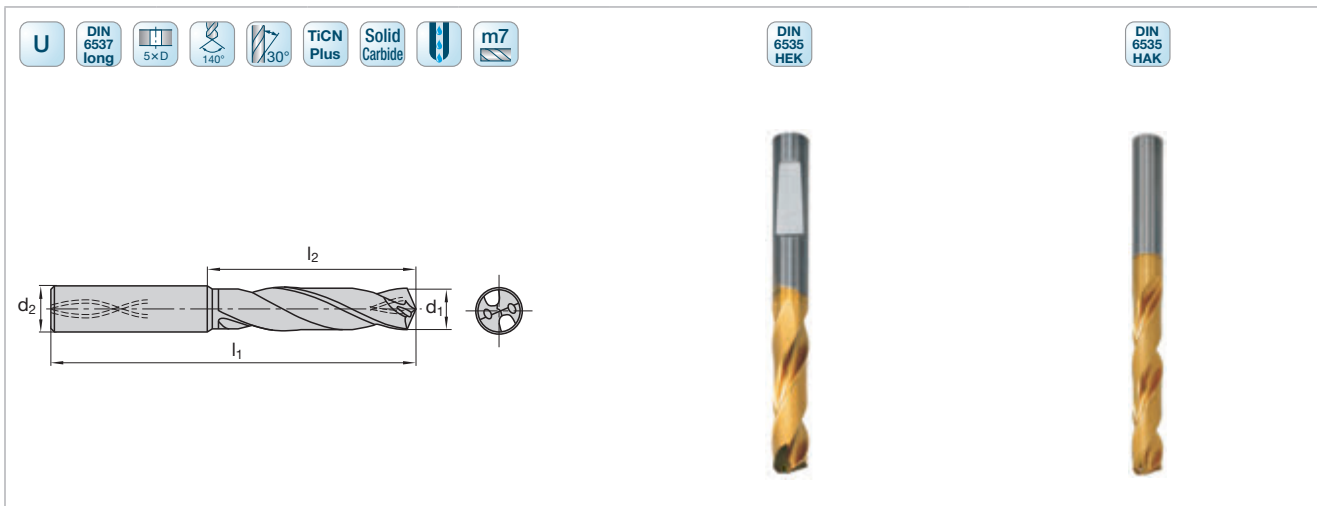
Рекомендации по применению на стр. C.2
Application recommendations starting page C.2



Кат. № Cat.-No.				3375C	3385C
d ₁	l ₂	l ₁	d ₂	Идент. № Ident. No.	Идент. № Ident. No.
4	36	74	6	1306610	1306749
4,1	36	74	6	1310131	1310007
4,2	36	74	6	1306612	1306750
4,3	36	74	6	1310132	1310008
4,4	36	74	6	1310133	1310009
4,5	36	74	6	1306614	1306751
4,6	36	74	6	1310134	1310010
4,7	36	74	6	1310136	1310012
4,8	44	82	6	1306616	1306752
4,9	44	82	6	1310137	1310013
5	44	82	6	1306618	1306753
5,1	44	82	6	1306620	1306754
5,2	44	82	6	1306743	1306755
5,3	44	82	6	1310138	1310014
5,4	44	82	6	1310139	1310015
5,5	44	82	6	1306622	1306756
5,6	44	82	6	1310141	1310017
5,7	44	82	6	1310142	1310018
5,8	44	82	6	1306624	1306757
5,9	44	82	6	1310143	1310019
6	44	82	6	1306628	1306758
6,1	53	91	8	1306630	1306759
6,2	53	91	8	1306744	1306760
6,3	53	91	8	1310144	1310020
6,4	53	91	8	1310145	1310021
6,5	53	91	8	1306632	1306761
6,6	53	91	8	1306634	1306762
6,7	53	91	8	1310146	1310022
6,8	53	91	8	1306636	1306763
6,9	53	91	8	1306638	1306764
7	53	91	8	1306640	1306765
7,1	53	91	8	1306642	1306766
7,2	53	91	8	1310147	1310023
7,3	53	91	8	1306646	1306767
7,4	53	91	8	1310148	1310024
7,5	53	91	8	1306648	1306768
7,6	53	91	8	1310149	1310025
7,7	53	91	8	1310150	1310026

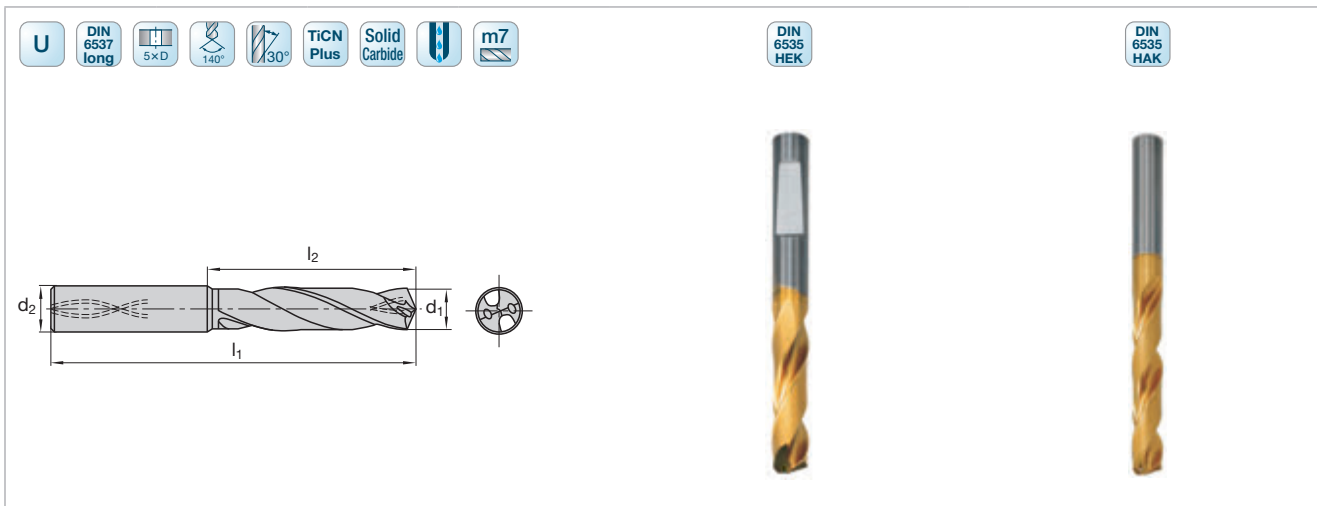
Рекомендации по применению на стр. C.2
Application recommendations starting page C.2





Кат. № Cat.-No.				3375C	3385C
d ₁	l ₂	l ₁	d ₂	Идент. № Ident. No.	Идент. № Ident. No.
7,8	53	91	8	1306650	1306769
7,9	53	91	8	1310151	1310027
8	53	91	8	1306652	1306770
8,1	61	103	10	1306654	1306771
8,2	61	103	10	1310152	1310028
8,3	61	103	10	1306656	1306772
8,4	61	103	10	1310153	1310029
8,5	61	103	10	1306658	1306773
8,6	61	103	10	1310154	1310030
8,7	61	103	10	1306660	1306774
8,8	61	103	10	1306664	1306775
8,9	61	103	10	1310155	1310031
9	61	103	10	1306666	1306776
9,1	61	103	10	1306668	1306777
9,2	61	103	10	1306670	1306778
9,3	61	103	10	1310156	1310032
9,4	61	103	10	1310157	1310033
9,5	61	103	10	1306672	1306779
9,6	61	103	10	1306674	1306780
9,7	61	103	10	1310158	1310034
9,8	61	103	10	1306676	1306781
9,9	61	103	10	1310159	1310035
10	61	103	10	1306678	1306782
10,1	71	118	12	1310160	1310036
10,2	71	118	12	1306682	1306783
10,3	71	118	12	1310161	1310037
10,4	71	118	12	1310162	1310038
10,5	71	118	12	1306684	1306784
10,6	71	118	12	1310163	1310039
10,7	71	118	12	1310164	1310040
10,8	71	118	12	1306686	1306785
10,9	71	118	12	1310165	1310041
11	71	118	12	1306688	1306786
11,1	71	118	12	1310166	1310042
11,2	71	118	12	1306690	1306787
11,3	71	118	12	1310167	1310043
11,4	71	118	12	1310168	1310044
11,5	71	118	12	1306692	1306788

Рекомендации по применению на стр. C.2
Application recommendations starting page C.2



Кат. № Cat.-No.				3375C	3385C
d ₁	l ₂	l ₁	d ₂	Идент. № Ident. No.	Идент. № Ident. No.
11,6	71	118	12	1310169	1310045
11,7	71	118	12	1310170	1310046
11,8	71	118	12	1310171	1310047
11,9	71	118	12	1310172	1310048
12	71	118	12	1306694	1306789
12,1	77	124	14	1101294	1108309
12,2	77	124	14	1101295	1108310
12,3	77	124	14	1101296	1108311
12,4	77	124	14	1101297	1108312
12,5	77	124	14	1306696	1306790
12,6	77	124	14	1101298	1108313
12,7	77	124	14	1101299	1108314
12,8	77	124	14	1101300	1306791
12,9	77	124	14	1101301	1108315
13	77	124	14	1306700	1306792
13,1	77	124	14	1101906	1101907
13,3	77	124	14	1101302	1108316
13,4	77	124	14	1101908	1101909
13,5	77	124	14	1306702	1306793
13,7	77	124	14	1101910	1101911
13,8	77	124	14	1306704	1306794
13,9	77	124	14	1101912	1101913
14	77	124	14	1306708	1306795
14,1	83	133	16	1101914	1101915
14,2	83	133	16	1101303	1108317
14,3	83	133	16	1101916	1101917
14,4	83	133	16	1101918	1101919
14,5	83	133	16	1310173	1310049
14,6	83	133	16	1101920	1310766
14,7	83	133	16	1101922	1101923
14,8	83	133	16	1310174	1310050
15	83	133	16	1310175	1310051
15,1	83	133	16	1101924	1101925
15,2	83	133	16	1101926	1101927
15,3	83	133	16	1101304	1108318
15,4	83	133	16	1101928	1101929
15,5	83	133	16	1310176	1310052
15,6	83	133	16	1101930	1101931

Рекомендации по применению на стр. C.2
Application recommendations starting page C.2



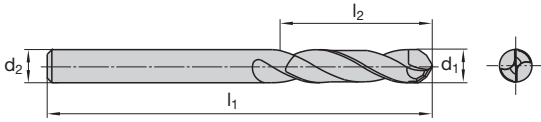
Кат. № Cat.-No.				3375C	3385C
d_1	l_2	l_1	d_2	Идент. № Ident. No.	Идент. № Ident. No.
15,7	83	133	16	1101932	1101933
15,8	83	133	16	1310177	1310053
15,9	83	133	16	1101934	1101935
16	83	133	16	1310178	1310054
16,1	83	133	16	1101936	1101937
16,5	93	143	18	1310179	1310055
16,8	93	143	18	1101305	1108319
17	93	143	18	1310180	1310056
17,3	93	143	18	1101938	1108320
17,5	93	143	18	1310181	1310057
17,8	93	143	18	1101306	1108321
18	93	143	18	1310182	1310058
18,5	101	153	20	1310183	1310059
18,8	101	153	20	1101307	1108322
19	101	153	20	1310184	1310060
19,3	101	153	20	1101308	1108323
19,5	101	153	20	1310185	1310061
20	101	153	20	1310186	1310062

Рекомендации по применению на стр. C.2
Application recommendations starting page C.2

LMT
Onsrud
Standard

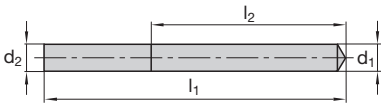
DIN
6535
HA

Solid
Carbide



Кат. № Cat.-No.				67-900
d_1	l_2	l_1	d_2	Идент. № Ident. No.
3	29	56	3	6602179
3,5	35	72	3,5	6602180
4	41	72	4	6602181
4,5	41	69	4,5	9088471
5	44	76	5	6602183
5,5	44	76	5,5	6602184
6	50	82	6	6602185
6,5	50	82	6,5	6602186
7	53	88	7	6602187
7,5	60	95	7,5	6602188
8	60	95	8	6602189
8,5	62	101	8,5	6602190
9	62	101	9	6602191
9,5	69	107	9,5	6602192
10	72	113	10	6602193
10,5	72	113	10,5	6602194
11	72	113	11	6602195
11,5	76	120	11,5	6602196
12	76	120	12	6602197

Рекомендации по применению на стр. С.4
Application recommendations starting page C.4

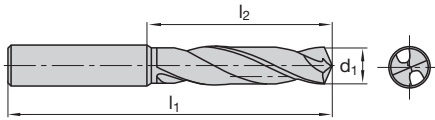


Кат. № Cat.-No.				3309	3309
d ₁	l ₂	l ₁	d ₂	Идент. № Ident. No.	Идент. № Ident. No.
6	15	66	6	1307705	1307769
8	17	79	8	1307714	1307778
10	20	89	10	1307723	1307787
12	25	102	12	1307732	1307796
16	25	115	16	1307741	1307803
20	40	131	20	1307750	1307812

Рекомендации по применению на стр. C.2
Application recommendations starting page C.2

Кат. № Cat.-No.			3508	3508C
d_1	l_1	d_2	Идент. № Ident. No.	Идент. № Ident. No.
1	31,5	3,15	1308115	1308137
1,25	31,5	3,15	1308117	1308139
1,6	35,5	4	1308119	1308141
2	40	5	1308121	1308143
2,5	45	6,3	1308123	1308145
3,15	50	8	1308125	1308147
4	56	10	1308127	1308149
5	63	12,5	1308129	1308151
6,3	71	16	1308131	1308153

Рекомендации по применению на стр. С.4
Application recommendations starting page C.4



Кат. № Cat.-No.			3101	3101
d ₁	l ₂	l ₁	Идент. № Ident. No.	Идент. № Ident. No.
0,2	2,50	19	1271011	-
0,25	3	19	1271039	-
0,3	3	19	1271057	-
0,35	4	19	1271075	-
0,4	5	20	1271093	-
0,45	5	20	1271119	-
0,5	6	22	1271137	-
0,6	7	24	1271173	-
0,65	8	26	1271191	-
0,7	9	28	1271217	-
0,75	9	28	1271235	-
0,8	10	30	1271253	-
0,85	10	30	1271271	1310573
0,88	11	32	1271280	-
0,9	11	32	1271299	1310574
0,95	11	32	1271315	1310575
0,98	12	32	1310495	-
1	12	34	1271333	1273377
1,05	12	34	1271342	1310577
1,1	14	36	1271351	1273395
1,15	14	36	1271360	-
1,2	16	38	1271379	1273411
1,25	16	38	1271388	1310578
1,3	16	38	1271397	1273439
1,4	18	40	1271413	1310579
1,45	18	40	1271422	1310580
1,5	18	40	1271431	1273475
1,55	20	43	1271440	-
1,6	20	43	1271459	1273484
1,65	20	43	1310496	-
1,7	20	43	1271477	-
1,75	22	46	1271486	1310581
1,8	22	46	1271495	1273536
1,85	22	46	1271501	-
1,9	22	46	1271510	1310582
1,95	24	46	1310497	-
2	24	49	1271538	1273572
2,05	24	49	1271547	1310583

Рекомендации по применению на стр. C.4
Application recommendations starting page C.4



Кат. № Cat.-No.			3101	3101
d ₁	l ₂	l ₁	Идент. № Ident. No.	Идент. № Ident. No.
2,1	24	49	1271556	1273590
2,15	27	49	1310498	1310584
2,2	27	53	1271574	1273616
2,25	27	53	1310499	1310585
2,3	27	53	1271592	-
2,4	30	57	1271618	1273652
2,5	30	57	1271636	1273670
2,55	30	57	1271645	-
2,6	30	57	1271654	1273698
2,65	30	57	1271663	1310586
2,7	33	61	1271672	1273714
2,75	33	61	1271681	-
2,8	33	61	1271690	1273732
2,85	33	61	1271707	-
2,9	33	61	1271716	1273750
3	33	61	1271734	1273778
3,1	36	65	1271752	-
3,15	36	65	1271761	-
3,2	36	65	1271770	1273812
3,25	36	65	1271789	-
3,3	36	65	1271798	1273830
3,4	39	70	1271814	1273858
3,5	39	70	1271832	1273876
3,6	39	70	1271850	1273894
3,65	39	70	1271869	-
3,7	39	70	1271878	1273910
3,75	39	70	1271887	-
3,8	43	75	1271896	1273938
3,9	43	75	1271912	1273956
4	43	75	1271930	1273974
4,1	43	75	1271949	-
4,2	43	75	1271958	1273992
4,3	47	80	1271976	1274018
4,4	47	80	1271985	-
4,45	47	80	1310571	-
4,5	47	80	1271994	1274036
4,6	47	80	1272001	1274045
4,7	47	80	1272010	-

Рекомендации по применению на стр. C.4
Application recommendations starting page C.4





Кат. № Cat.-No.			3101	3101
d ₁	l ₂	l ₁	Идент. № Ident. No.	Идент. № Ident. No.
4,8	52	86	1272038	1274072
4,9	52	86	1272047	1274081
5	52	86	1272056	1274090
5,1	52	86	1272065	1274107
5,2	52	86	1272074	1274116
5,3	52	86	1272092	1274134
5,4	57	93	1272109	1274143
5,5	57	93	1272118	1274152
5,6	57	93	1272127	-
5,7	57	93	1272136	1274170
5,75	57	93	1272145	-
5,8	57	93	1272154	1274198
5,9	57	93	1272163	-
6	57	93	1272172	1274214
6,1	63	101	1272181	1274223
6,2	63	101	1272190	1274232
6,25	63	101	1272207	-
6,3	63	101	1272216	1274250
6,4	63	101	1272225	1274269
6,5	63	101	1272234	1274278
6,6	63	101	1272243	1274287
6,7	63	101	1272252	1274296
6,75	63	101	1272261	-
6,8	69	109	1272270	1274312
6,9	69	109	1272289	1274321
7	69	109	1272298	1274330
7,1	69	109	1272305	1274349
7,2	69	109	1272314	1274358
7,25	69	109	1272323	-
7,3	69	109	1272332	1274376
7,4	69	109	1272341	1274385
7,5	69	109	1272350	1274394
7,6	75	117	1272369	1274401
7,7	75	117	1272378	-
7,8	75	117	1272396	1274438
7,9	75	117	1272403	1274447
8	75	117	1272412	1274456
8,1	75	117	1272421	1274465

Рекомендации по применению на стр. C.4
Application recommendations starting page C.4



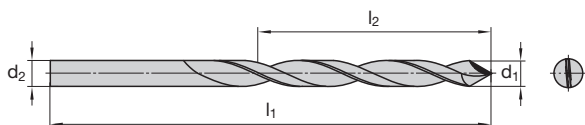
Кат. № Cat.-No.			3101	3101
d ₁	l ₂	l ₁	Идент. № Ident. No.	Идент. № Ident. No.
8,2	75	117	1272430	-
8,3	75	117	1272458	-
8,4	75	117	1272467	1274508
8,5	75	117	1272476	1274517
8,6	81	125	1272485	-
8,7	81	125	1272494	1274535
8,8	81	125	1272519	1274553
8,9	81	125	1272528	-
9	81	125	1272537	1274571
9,1	81	125	1272546	1274580
9,2	81	125	1272555	-
9,3	81	125	1272573	1274615
9,4	81	125	1272582	1274624
9,5	81	125	1272591	1274633
9,6	87	133	1272608	1274642
9,7	87	133	1272617	1274651
9,8	87	133	1272635	1274679
9,9	87	133	1272644	1274688
10	87	133	1272653	1274697
10,2	87	133	1272662	1274704
10,5	87	133	1272680	1274722
10,8	94	142	1272706	1310589
11	94	142	1272715	1274759
11,1	94	142	1273108	-
11,2	94	142	1272724	-
11,3	94	142	1273117	-
11,4	94	142	1273126	-
11,5	94	142	1272742	1274786
11,7	94	142	1273144	-
11,75	94	142	1272751	-
11,8	94	142	1272760	1310590
12	101	151	1272779	1274811
12,1	101	151	1273162	-
12,2	101	151	1272788	-
12,5	101	151	1272804	1274848
12,75	101	151	1272813	-
12,8	101	151	1272822	1310591
12,9	101	151	1273215	-

Рекомендации по применению на стр. C.4
Application recommendations starting page C.4



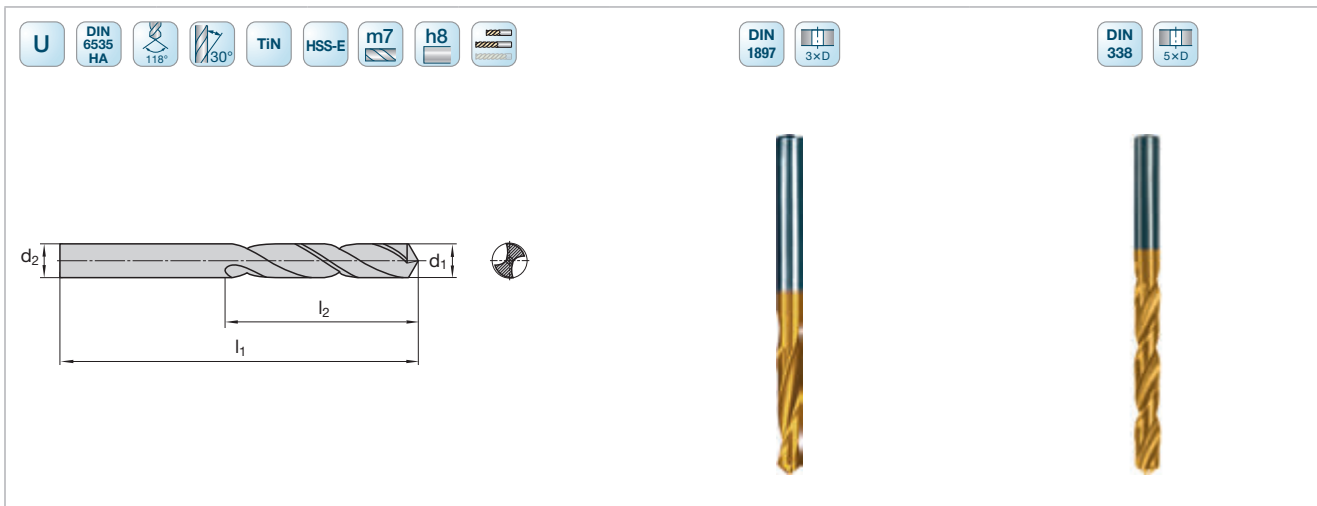
Кат. № Cat.-No.			3101	3101
d_1	l_2	l_1	Идент. № Ident. No.	Идент. № Ident. No.
13	101	151	1272831	1274875
14	108	160	1272895	-
14,5	114	169	1272911	-
14,75	114	169	1272920	-
15	114	169	1272939	-
15,5	120	178	1272948	-
16	120	178	1272957	-
17	125	184	1272975	-
18	130	191	1272993	-
18,5	135	198	1273000	-

Рекомендации по применению на стр. C.4
Application recommendations starting page C.4



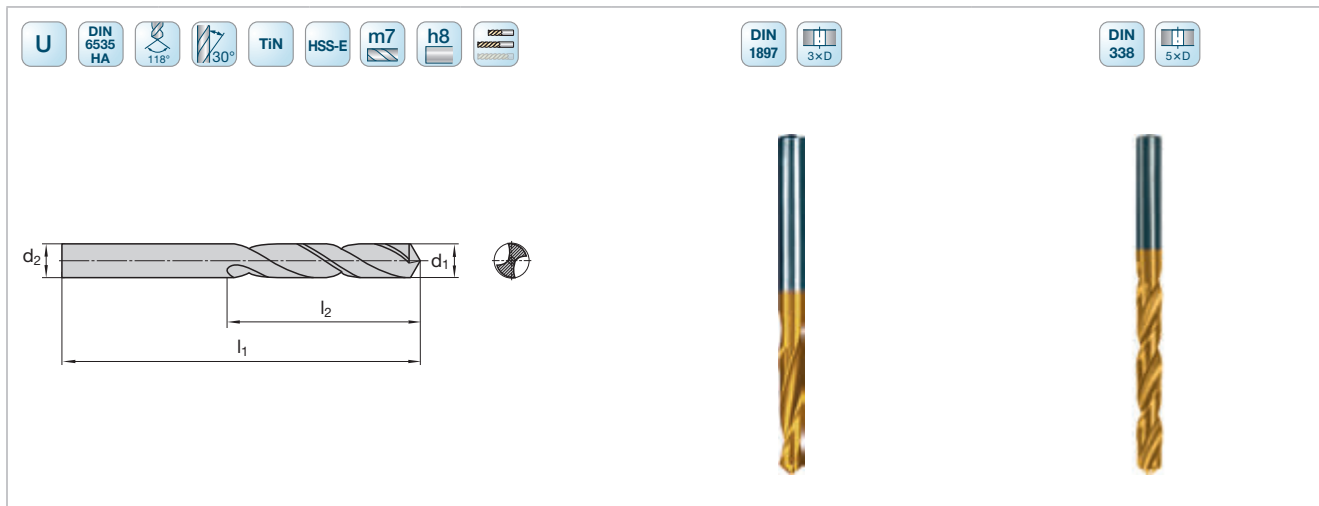
Кат. № Cat.-No.				70-700
d ₁	l ₂	l ₁	d ₂	Идент. № Ident. No.
3	41	70	3	6602390
3,5	44	73	3,5	6602391
4	54	83	4	6602392
4,5	56	86	4,5	6602393
5	62	92	5	6602394
5,5	64	95	5,5	6602395
6	70	102	6	6602396
6,5	73	105	6,5	6602397
7	73	105	7	6602398
7,5	78	111	7,5	6602399
8	81	114	8	6602400
8,5	87	121	8,5	6602401
9	89	124	9	6602402
9,5	92	127	9,5	6602403
10	95	130	10	6602404
10,5	98	133	10,5	6602405
11	103	140	11	6602406
11,5	106	143	11,5	6602407
12	111	149	12	6602408
12,5	114	152	12,5	6602409
13	114	152	13	6602410
13,5	122	168	13,5	6602411
14	122	168	14	6602412
14,5	122	168	14,5	6602413
15	132	181	15	6602414
15,5	132	181	15,5	6602415
16	132	181	16	6602416
16,5	132	181	16,5	6602417
17	143	194	17	6602418
17,5	143	194	17,5	6602419

Рекомендации по применению на стр. С.4
Application recommendations starting page C.4



Кат. № Cat.-No.				3102C	3103C
d ₁	l ₂	l ₁	d ₂	Идент. № Ident. No.	Идент. № Ident. No.
1	6	26	1	9127219	-
1	12	34	1	-	9127223
1,1	7	28	1,1	9127429	-
1,1	14	36	1,1	-	9127630
1,2	8	30	1,2	9127431	-
1,2	16	38	1,2	-	9127675
1,3	8	30	1,3	9127432	-
1,3	16	38	1,3	-	9127680
1,4	9	32	1,4	9127442	-
1,4	18	40	1,4	-	9127682
1,5	9	32	1,5	9127451	-
1,5	18	40	1,5	-	9127686
1,6	10	34	1,6	9127454	-
1,6	20	43	1,6	-	9127688
1,7	10	34	1,7	9127458	-
1,7	20	43	1,7	-	9127690
1,8	11	36	1,8	9127460	-
1,8	22	46	1,8	-	9127691
1,9	11	36	1,9	9127461	-
1,9	22	46	1,9	-	9127692
2	12	38	2	9127463	-
2	24	49	2	-	9127693
2,1	12	38	2,1	9127466	-
2,1	24	49	2,1	-	9127695
2,2	13	40	2,2	9127468	-
2,2	27	53	2,2	-	9127696
2,3	13	40	2,3	9127470	-
2,3	27	53	2,3	-	9127697
2,4	14	43	2,4	9127473	-
2,4	30	57	2,4	-	9127700
2,5	14	43	2,5	9127476	-
2,5	30	57	2,5	-	9127704
2,6	14	43	2,6	9127478	-
2,6	30	57	2,6	-	9127707
2,7	16	46	2,7	9127480	-
2,7	33	61	2,7	-	9127708
2,8	16	46	2,8	9127482	-
2,8	33	61	2,8	-	9127709

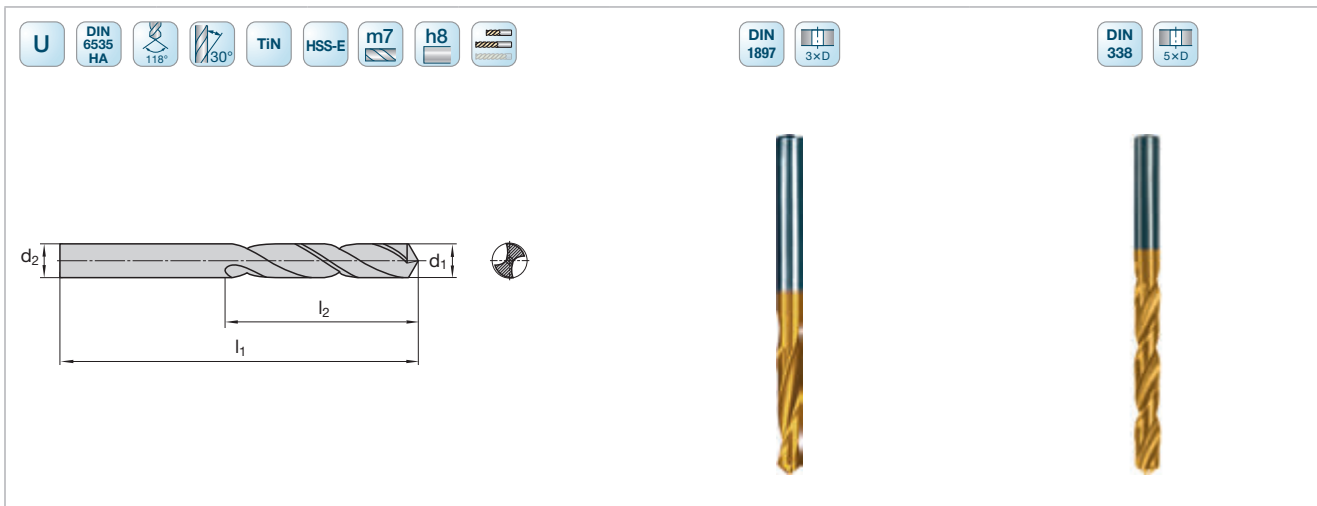
Рекомендации по применению на стр. C.4
Application recommendations starting page C.4



Кат. № Cat.-No.				3102C	3103C
d ₁	l ₂	l ₁	d ₂	Идент. № Ident. No.	Идент. № Ident. No.
2,9	16	46	2,9	9127485	-
2,9	33	61	2,9	-	9127712
3	16	46	3	9127487	-
3	33	61	3	-	9127714
3,1	18	49	3,1	9127488	-
3,1	36	65	3,1	-	9127715
3,2	18	49	3,2	9127489	-
3,2	36	65	3,2	-	9127716
3,3	18	49	3,3	9127490	-
3,3	36	65	3,3	-	9127718
3,4	20	52	3,4	9127491	-
3,4	39	70	3,4	-	9127719
3,5	20	52	3,5	9127492	-
3,5	39	70	3,5	-	9127720
3,6	20	52	3,6	9127494	-
3,6	39	70	3,6	-	9127721
3,7	20	52	3,7	9127495	-
3,7	39	70	3,7	-	9127722
3,8	22	55	3,8	9127496	-
3,8	43	75	3,8	-	9127723
3,9	22	55	3,9	9127498	-
3,9	43	75	3,9	-	9127725
4	22	55	4	9127510	-
4	43	75	4	-	9127726
4,1	22	55	4,1	9127514	-
4,1	43	75	4,1	-	9127727
4,2	22	55	4,2	9127519	-
4,2	43	75	4,2	-	9127728
4,3	24	58	4,3	9127524	-
4,3	47	80	4,3	-	9127730
4,4	24	58	4,4	9127532	-
4,4	47	80	4,4	-	9127736
4,5	24	58	4,5	9127533	-
4,5	47	80	4,5	-	9127741
4,6	24	58	4,6	9127534	-
4,6	47	80	4,6	-	9127744
4,7	24	58	4,7	9127535	-
4,7	47	80	4,7	-	9127746

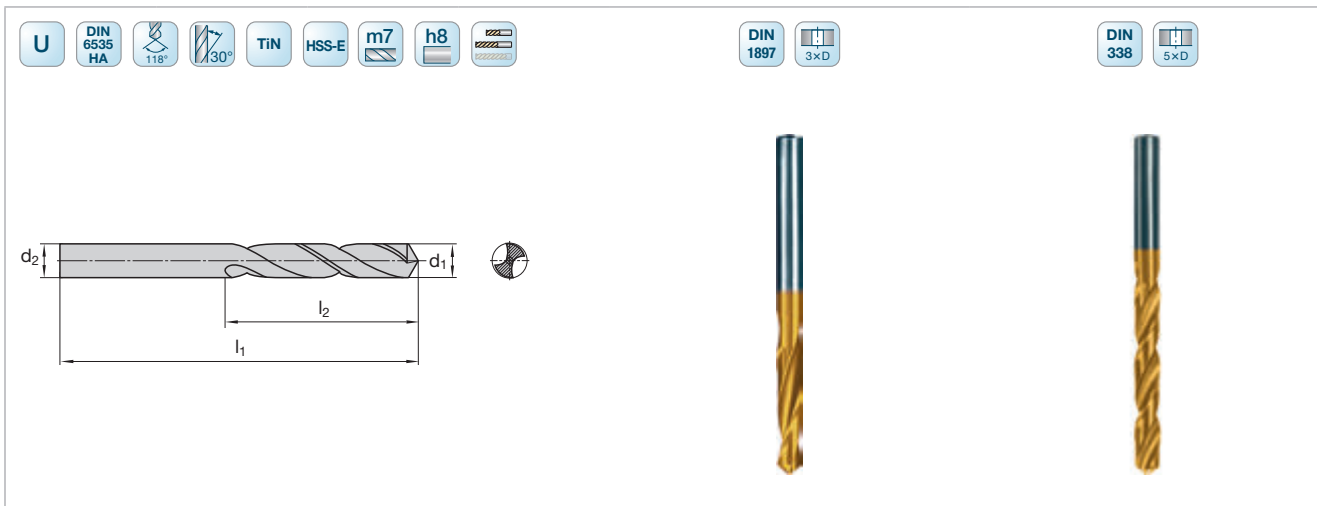
Рекомендации по применению на стр. С.4
Application recommendations starting page C.4





Кат. № Cat.-No.				3102C	3103C
d ₁	l ₂	l ₁	d ₂	Идент. № Ident. No.	Идент. № Ident. No.
4,8	26	62	4,8	9127536	-
4,8	52	86	4,8	-	9127748
4,9	26	62	4,9	9127537	-
4,9	52	86	4,9	-	9127752
5	26	62	5	9127538	-
5	52	86	5	-	9127754
5,1	26	62	5,1	9127541	-
5,1	52	86	5,1	-	9127756
5,2	26	62	5,2	9127543	-
5,2	52	86	5,2	-	9127771
5,3	26	62	5,3	9127546	-
5,3	52	86	5,3	-	9127777
5,4	28	66	5,4	9127548	-
5,4	57	93	5,4	-	9127778
5,5	28	66	5,5	9127550	-
5,5	57	93	5,5	-	9127781
5,6	28	66	5,6	9127552	-
5,6	57	93	5,6	-	9127782
5,7	28	66	5,7	9127554	-
5,7	57	93	5,7	-	9127784
5,8	28	66	5,8	9127556	-
5,8	57	93	5,8	-	9127787
5,9	28	66	5,9	9127557	-
5,9	57	93	5,9	-	9127791
6	28	66	6	9127562	-
6	57	93	6	-	9127797
6,1	31	70	6,1	9127565	-
6,1	63	101	6,1	-	9127800
6,2	31	70	6,2	9127567	-
6,2	63	101	6,2	-	9127805
6,3	31	70	6,3	9127568	-
6,3	63	101	6,3	-	9127810
6,4	31	70	6,4	9127572	-
6,4	63	101	6,4	-	9127814
6,5	31	70	6,5	9127582	-
6,5	63	101	6,5	-	9127819
6,6	31	70	6,6	9127583	-
6,6	63	101	6,6	-	9127826

Рекомендации по применению на стр. C.4
Application recommendations starting page C.4



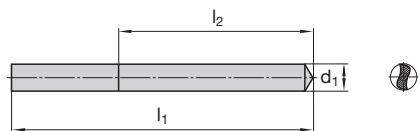
Кат. № Cat.-No.				3102C	3103C
d ₁	l ₂	l ₁	d ₂	Идент. № Ident. No.	Идент. № Ident. No.
6,7	31	70	6,7	9127585	-
6,7	63	101	6,7	-	9127828
6,8	34	74	6,8	9127586	-
6,8	69	109	6,8	-	9127830
6,9	34	74	6,9	9127587	-
6,9	69	109	6,9	-	9127833
7	34	74	7	9127589	-
7	69	109	7	-	9127835
7,1	34	74	7,1	9127590	-
7,1	69	109	7,1	-	9127840
7,2	34	74	7,2	9127592	-
7,2	69	109	7,2	-	9127843
7,3	34	74	7,3	9127593	-
7,3	69	109	7,3	-	9127844
7,4	34	74	7,4	9127595	-
7,4	69	109	7,4	-	9127845
7,5	34	74	7,5	9127596	-
7,5	69	109	7,5	-	9127847
7,6	37	79	7,6	9127600	-
7,6	75	117	7,6	-	9127871
7,7	37	79	7,7	9127601	-
7,7	75	117	7,7	-	9127876
7,8	37	79	7,8	9127602	-
7,8	75	117	7,8	-	9127881
7,9	37	79	7,9	9127604	-
7,9	75	117	7,9	-	9127887
8	37	79	8	9127605	-
8	75	117	8	-	9127893
8,1	37	79	8,1	9127606	-
8,1	75	117	8,1	-	9127900
8,2	37	79	8,2	9127607	-
8,2	75	117	8,2	-	9127907
8,3	37	79	8,3	9127608	-
8,3	75	117	8,3	-	9127911
8,4	37	79	8,4	9127609	-
8,4	75	117	8,4	-	9127914
8,5	37	79	8,5	9127610	-
8,5	75	117	8,5	-	9127926

Рекомендации по применению на стр. C.4
Application recommendations starting page C.4



Кат. № Cat.-No.				3102C	3103C
d_1	l_2	l_1	d_2	Идент. № Ident. No.	Идент. № Ident. No.
8,8	40	84	8,8	9127611	-
8,8	81	125	8,8	-	9127930
9	40	84	9	9127612	-
9	81	125	9	-	9127935
9,3	40	84	9,3	9127613	-
9,3	81	125	9,3	-	9127939
9,5	40	84	9,5	9127614	-
9,5	81	125	9,5	-	9127944
9,8	43	89	9,8	9127615	-
9,8	87	133	9,8	-	9127950
10	43	89	10	9127616	-
10	87	133	10	-	9127955
10,2	43	89	10,2	9127617	-
10,2	87	133	10,2	-	9127956
10,5	43	89	10,5	9127618	-
10,5	87	133	10,5	-	9127959
11	47	95	11	9127619	-
11	94	142	11	-	9127961
11,5	47	95	11,5	9127620	-
11,5	94	142	11,5	-	9127963
12	51	102	12	9127621	-
12	101	151	12	-	9127964
12,5	51	102	12,5	9127622	-
12,5	101	151	12,5	-	9127965
13	51	102	13	9127623	-
13	101	151	13	-	9127967
13,5	54	107	13,5	9127624	-
13,5	108	160	13,5	-	9127968
14	54	107	14	9127625	-
14	108	160	14	-	9127969

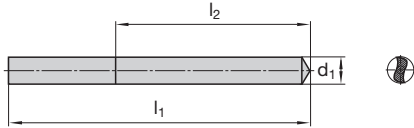
Рекомендации по применению на стр. C.4
Application recommendations starting page C.4



Кат. № Cat.-No.			3115
d ₁	l ₂	l ₁	Идент. № Ident. No.
2,5	95	140	1287415
3	100	150	1287424
3	130	190	1287433
3,5	115	165	1287442
3,5	145	210	1287451
3,5	180	265	1287460
4	120	175	1287479
4	150	220	1287488
4	190	280	1287497
4,2	120	175	1292025
4,5	125	185	1287503
4,5	160	235	1287512
4,5	200	295	1287521
4,9	135	195	1292043
5	135	195	1287530
5	170	245	1287549
5	210	315	1287558
5,2	135	195	1292052
5,5	140	205	1287567
5,5	180	260	1287576
5,5	225	330	1287585
6	140	205	1287594
6	180	260	1287601
6	225	330	1287610
6,5	150	215	1287629
6,5	190	275	1287638
6,5	235	350	1287647
6,8	155	225	1292061
7	155	225	1287656
7	200	290	1287665
7	250	370	1287674
7,5	155	225	1287683
7,5	200	290	1287692
7,5	250	370	1287709
8	165	240	1287718
8	210	305	1287727
8	265	390	1287736
8,5	165	240	1287745

Рекомендации по применению на стр. C.4
Application recommendations starting page C.4



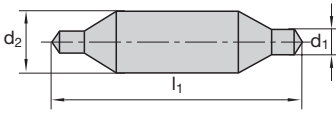


Кат. № Cat.-No.			3115
d_1	l_2	l_1	Идент. № Ident. No.
8,5	210	305	1287754
8,5	265	390	1287763
9	175	250	1287772
9	220	320	1287781
9	280	410	1287790
9,5	175	250	1287807
9,5	280	410	1287825
10	185	265	1287834
10	235	340	1287843
10	295	430	1287852
10,5	185	265	1292070
11	195	280	1292089
11	250	365	1292098
11	310	455	1292105
12	210	295	1292114
12	260	375	1292123
12	330	480	1292132

Рекомендации по применению на стр. C.4
Application recommendations starting page C.4

Кат. № Cat.-No.				3305	3305
d_1	l_2	l_1	d_2	Идент. № Ident. No.	Идент. № Ident. No.
3	8	46	3	1306299	1306344
4	11	55	4	1306301	1306346
6	14	66	6	1306305	1306350
8	18	79	8	1306303	1306348
10	21	89	10	1306314	1306369
12	25	102	12	1306321	1306376
16	29	115	16	1306323	1306378
20	33	131	20	1306332	1306387
25,4	39	156	25,4	1306341	1306396

Рекомендации по применению на стр. С.4
Application recommendations starting page C.4



Кат. № Cat.-No.			3503
d ₁	l ₁	d ₂	Идент. № Ident. No.
0,5	25	3,15	1306519
0,8	25	3,15	1306528
1	31,5	3,15	1306537
1,25	31,5	3,15	1306546
1,6	35,5	4	1306555
2	40	5	1306564
2,5	45	6,3	1306573
3,15	50	8	1306582
4	56	10	1306591
5	63	12,5	1306608
6,3	71	16	1306617
8	80	20	1306626
10	100	25	1306635

Рекомендации по применению на стр. C.4
Application recommendations starting page C.4



Концевые фрезы
Milling with end mills

Фрезы с СИП
Milling with indexable inserts

Сменные пластины
Indexable inserts

Зубофрезерование
Gear cutting

Точение
Turning

Сверление
Drilling

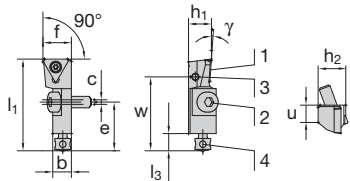
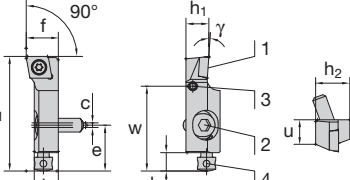
Обработка резьб
Threading

Резьбонакатка
Threading/Holling

Оснастка
Clamping

Приложения
Attachment

ISO Картриджи ISO Cartridges

Форма F 90	Код LMT LMT-Code	Идент. № Ident. No.	Сменная пластина Insert		
			Сменная пластина Insert	Сменная пластина Insert	Сменная пластина Insert
 <p>STFPR 05 CA-06-WKH STFPR 08 CA-09-WKH STFPR 10 CA-11 STFPR 12 CA-16 STFCR 16 CA-22</p>	STFPR 05 CA-06-WKH	6122017	–	–	TP.. 06...
	STFPL 05 CA-06-WKH	●	–	–	TP.. 06...
	STFPR 08 CA-09-WKH	6122001	–	–	TP.. 09...
	STFPL 08 CA-09-WKH	●	–	–	TP.. 09...
	STFPR 10 CA-11	6121975	–	–	TP.. 11...
	STFPL 10 CA-11	●	–	–	TP.. 11...
	STFPR 12 CA-16	6121978	–	–	TP.. 16...
	STFPL 12 CA-16	●	–	–	TP.. 16...
	STFCR 16 CA-22	6121973	–	–	TC.. 22...
	STFCL 16 CA-22	●	–	–	TC.. 22...
 <p>SCFPR 05 CA-04-WKH SCFPR 06 CA-05 SCFPR 08 CA-06 SCFCR 08 CA-08-WKH SCFPR 10 CA-09</p>	SCFPR 05 CA-04-WKH	6122000	–	CP.. 04...	–
	SCFPL 05 CA-04-WKH	●	–	CP.. 04...	–
	SCFPR 06 CA-05	6121952	–	CP.. 05...	–
	SCFPL 06 CA-05	●	–	CP.. 05...	–
	SCFPR 08 CA-06	6121953	–	CP.. 06...	–
	SCFPL 08 CA-06	●	–	CP.. 06...	–
	SCFCR 08 CA-08-WKH	6114370	–	CC.. 08...	–
	SCFCL 08 CA-08-WKH	●	–	CC.. 08...	–
	SCFPR 10 CA-09	6122003	–	CP.. 09...	–
	SCFPL 10 CA-09	●	–	CP.. 09...	–

Комплектующие Accessories/Spares	Винт пластины Fixing screw insert		Винт крепления картриджа Fixing screw		Винт радиальной регулировки Radial setting screw	
	Позиция 1	Идент. № Ident. No.	Позиция 2	Идент. № Ident. No.	Позиция 3	Идент. № Ident. No.
STF.. 05 CA-06-WKH	SA 20 38	6119616	M3x10, DIN 7984	6119590	M3x 5, DIN 913	6119599
SCF.. 05 CA-04-WKH	SA 20 38	6119616	M3x10, DIN 7984	6119590	M3x 5, DIN 913	6119599
SCF.. 06 CA-05	SA 22 52	6119618	SM 35 12	6119574	M3x 6, DIN 913	6140235
SCF.. 08 CA-06	S 25 35 45	6119612	M4X12, DIN 6912	6104589	M3x 6, DIN 913	6140235
STF.. 08 CA-09-WKH	S 20 30 36	6119611	M4X12, DIN 6912	6104589	M3x 6, DIN 913	6140235
SCF.. 08 CA-08 WKH	S 30 55 50	6119601	M4X12, DIN 6912	6104589	M3x 6, DIN 913	6140235
STF.. 10 CA-11	S 25 35 45	6119612	M6X16, DIN 6912	6119575	M4x 5, DIN 913	6119600
SCF.. 10 CA-09	S 40 76 60	6119602	M6X16, DIN 6912	6119575	M4x 5, DIN 913	6119600
STF.. 12 CA-16	S 40 76 60	6119602	M6x20, DIN 912	6119576	M4x10, DIN 913	6119584
STF.. 16 CA-22	S 50 95 77	6119603	M8x30, DIN 912	6119577	M5x12, DIN 913	6119585

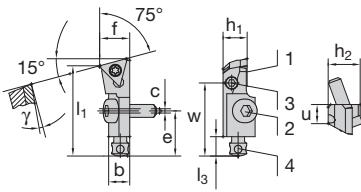

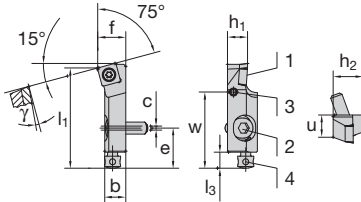

Сменные пластины на стр. C.58 Indexable inserts starting page C.58
Сборка и регулировка на стр. C.55 Assembling and adjusting keys starting page C.55

● по запросу on request
На изображениях правостороннее исполнение
All images show R/H version

h ₁	f			l ₁			a			h ₂	l ₃	b	c	e	w	u	γ	D _{min} (вылет f)	
	R 0,2	R 0,4	R 0,8	R 0,2	R 0,4	R 0,8	R 0,2	R 0,4	R 0,8									D _{min} (over f-measure)	
	k = 0	k = 1																	
5,6	7	6,85	-	23	23	-	-	-	-	7,5	4,5	4,5	1	10,5	17,5	4,5	0°	18	14
5,6	7	6,85	-	23	23	-	-	-	-	7,5	4,5	4,5	1	10,5	17,5	4,5	0°	18	14
8	10,15	10	-	32	32	-	-	-	-	9,7	6	6,5	1,6	17	25,8	6	4°	25	-
8	10,15	10	-	32	32	-	-	-	-	9,7	6	6,5	1,6	17	25,8	6	4°	25	-
10	14,15	14	-	50	50	-	-	-	-	15	8	10,5	2	20	43	10,6	4°	40	-
10	14,15	14	-	50	50	-	-	-	-	15	8	10,5	2	20	43	10,6	4°	40	-
12	-	20,29	20	-	55	55	-	-	-	18	8	16	2	20	46	16	4°	50	-
12	-	20,29	20	-	55	55	-	-	-	18	8	16	2	20	46	16	4°	50	-
16	-	25,29	25	-	63	63	-	-	-	23	8	16	3	25	51	19,5	0°	50	-
16	-	25,29	25	-	63	63	-	-	-	23	8	16	3	25	51	19,5	0°	50	-
5,6	7	6,96	-	23	23	-	-	-	-	7,5	4,5	4,5	1	10,5	17,5	4,5	0°	18	14
5,6	7	6,96	-	23	23	-	-	-	-	7,5	4,5	4,5	1	10,5	17,5	4,5	0°	18	14
6	8,04	8	-	25	25	-	-	-	-	8	4,5	5,85	1,6	12	18	5,4	0°	20	16
6	8,04	8	-	25	25	-	-	-	-	8	4,5	5,85	1,6	12	18	5,4	0°	20	16
8	10,4	10	-	32	32	-	-	-	-	9,7	6	6,5	1,6	17	25,8	6	4°	25	-
8	10,4	10	-	32	32	-	-	-	-	9,7	6	6,5	1,6	17	25,8	6	4°	25	-
8	11,04	11	-	32	32	-	-	-	-	9,7	6	6,5	1,6	17	23,5	8	0°	34	-
8	11,04	11	-	32	32	-	-	-	-	9,7	6	6,5	1,6	17	23,5	8	0°	34	-
10	-	14,08	14	-	50	50	-	-	-	15	8	10,5	2	20	37	10,8	4°	40	-
10	-	14,08	14	-	50	50	-	-	-	15	8	10,5	2	20	37	10,8	4°	40	-

Винт осевой регулировки Axial setting screw		Компенсационная прокладка Matching shim				Винт компенсационной прокладки Screw for matching shim	
Позиция 4	Идент. № Ident. No.	R	Идент. № Ident. No.	L	Идент. № Ident. No.	Позиция	Идент. № Ident. No.
JS 30 40 75	6119609	-	-	-	-	-	-
JS 30 40 75	6119609	-	-	-	-	-	-
JS 30 45 86	6119596	AU 06 10 R	6119552	AU 06 10 L	6119553	M2x4, DIN 963	6104401
JS 30 55 12	6119607	AU 08 15 R	6119554	AU 08 15 L	6119555	M3x8, DIN 7991	6119548
JS 30 55 12	6119607	AU 08 15 R	6119554	AU 08 15 L	6119555	M3x8, DIN 7991	6119548
JS 30 55 12	6119607	AU 08 15 R	6119554	AU 08 15 L	6119555	M3x8, DIN 7991	6119548
JS 50 90 14	6119592	AU 10 20 R	6119546	AU 10 20 L	6119545	M3x8, DIN 7991	6119548
JS 50 90 14	6119592	AU 10 20 R	6119546	AU 10 20 L	6119545	M3x8, DIN 7991	6119548
JS 50 90 14	6119592	AU 12 20 R	6119536	AU 12 20 L	6119537	M3x8, DIN 7991	6119548
JS 60 10 18	6119593	-	-	-	-	-	-

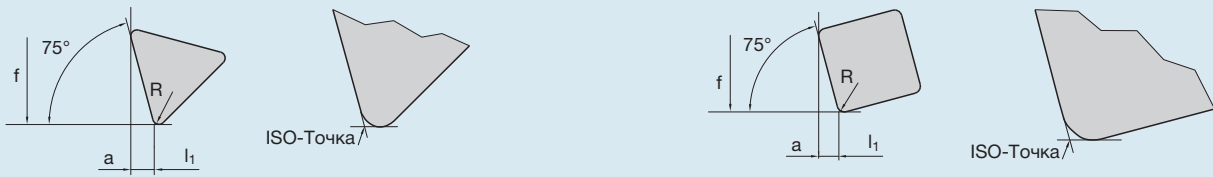
ISO Картриджи
ISO Cartridges

Форма К 75°/15°	Код LMT LMT-Code	Идент. № Ident. No.	Сменная пластина Insert	Сменная пластина Insert	Сменная пластина Insert
	 <p>STKPR 05 CA-06-WKH</p> 	STKPR 05 CA-06-WKH	6122004	–	–
STKPL 05 CA-06-WKH		●	–	–	TP.. 06...
 <p>SSKPR 10 CA-09 SSKPR 12 CA-12</p> 	SSKPR 10 CA-09-WKH	6121958	SP.. 09...	–	–
	SSKPL 10 CA-09-WKH	●	SP.. 09...	–	–
	SSKPR 12 CA-12	6121959	SP.. 12...	–	–
	SSKPL 12 CA-12	●	SP.. 12...	–	–

Комплектующие Accessories/Spares	Винт пластины Fixing screw insert		Винт крепления картриджа Fixing screw		Винт радиальной регулировки Radial setting screw	
	Позиция 1	Идент. № Ident. No.	Позиция 2	Идент. № Ident. No.	Позиция 3	Идент. № Ident. No.
STK.. 05 CA-06-WKH	SA 20 38	6119616	M3x10, DIN 7984	6119590	M3x 5, DIN 913	6119599
SSK.. 10 CA-09	S 40 76 60	6119602	M6x16, DIN 6912	6119575	M4x 5, DIN 913	6119600
SSK.. 12 CA-12	S 50 95 77	6119603	M6x20, DIN 912	6119576	M4x10, DIN 913	6119584

Сменные пластины на стр. C.58 Indexable inserts starting page C.58
Сборка и регулировка на стр. C.55 Assembling and adjusting keys starting page C.55

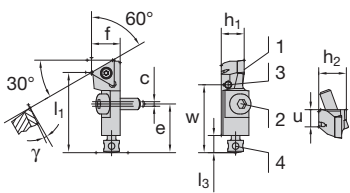

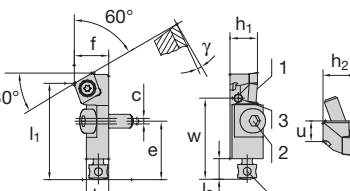

● по запросу on request
На изображениях правостороннее
исполнение
All images show R/H version



h ₁	f			l ₁			a			h ₂	l ₃	b	c	e	w	u	γ	D _{min} (вылет f)	
	R 0,2	R 0,4	R 0,8	R 0,2	R 0,4	R 0,8	R 0,2	R 0,4	R 0,8									k = 0	k = 1
5,6	7	6,81	-	21	21,05	-	1,65	1,51	-	7,5	4,5	4,5	1	10,5	17	4,5	0°	18	14
5,6	7	6,81	-	21	21,05	-	1,65	1,51	-	7,5	4,5	4,5	1	10,5	17	4,5	0°	18	14
10	-	14,09	14	-	49,98	50	-	2,35	2,24	15	8	10,5	2	20	38	11,2	4°	40	-
10	-	14,09	14	-	49,98	50	-	2,35	2,24	15	8	10,5	2	20	38	11,2	4°	40	-
12	-	20,09	20	-	54,98	55	-	3,12	3,00	18	8	16	2	20	41	16	4°	50	-
12	-	20,09	20	-	54,98	55	-	3,12	3,00	18	8	16	2	20	41	16	4°	50	-

Винт осевой регулировки Axial setting screw		Компенсационная прокладка Matching shim				Винт компенсационной прокладки Screw for matching shim	
Позиция 4	Идент. № Ident. No.	R	Идент. № Ident. No.	L	Идент. № Ident. No.	Позиция	Идент. № Ident. No.
JS 30 40 75	6119609	-	-	-	-	-	-
JS 50 90 14	6119592	AU 10 20 R	6119546	AU 10 20 L	6119545	M3x8, DIN 7991	6119548
JS 50 90 14	6119592	AU 12 20 R	6119536	AU 12 20 L	6119537	M3x8, DIN 7991	6119548

ISO Картриджи
ISO Cartridges

Форма W 60°/30°	Код LMT LMT-Code	Идент. № Ident. No.	Сменная пластина Insert	Сменная пластина Insert	Сменная пластина Insert	
 <p>STWPR 05 CA-06-WKH STWPR 08 CA-09-WKH STWPR 10 CA-11 STWPR 12 CA-16 STWCR 16 CA-22</p> 	STWPR 05 CA-06-WKH	6122005	–	–	TP.. 06...	
	STWPL 05 CA-06-WKH	●	–	–	TP.. 06...	
	STWPR 08 CA-09-WKH	6122006	–	–	TP.. 09...	
	STWPL 08 CA-09-WKH	●	–	–	TP.. 09...	
	STWPR 10 CA-11	6113898	–	–	TP.. 11...	
	STWPL 10 CA-11	●	–	–	TP.. 11...	
	STWPR 12 CA-16	6121979	–	–	TP.. 16...	
	STWPL 12 CA-16	●	–	–	TP.. 16...	
	STWCR 16 CA-22	6121974	–	–	TC.. 22...	
	STWCL 16 CA-22	●	–	–	TC.. 22...	
 <p>SCWPR 08 CA-06</p> 	SCWPR 08 CA-06	6121940	–	CP.. 06...	–	
	SCWPL 08 CA-06	●	–	CP.. 06...	–	

Комплектующие Accessories/Spares	Винт пластины Fixing screw insert		Винт крепления картриджа Fixing screw		Винт радиальной регулировки Radial setting screw		
	Позиция 1	Идент. № Ident. No.	Позиция 2	Идент. № Ident. No.	Позиция 3	Идент. № Ident. No.	
STW.. 05 CA-06-WKH	SA 20 38	6119616	M3x10, DIN 7984	6119590	M3x 5, DIN 913	6119599	
SCW.. 08 CA-06	S 25 35 45	6119612	M4x12, DIN 6912	6104589	M3x 6, DIN 913	6140235	
STW.. 08 CA-09-WKH	S 20 30 36	6119611	M4x12, DIN 6912	6104589	M3x 6, DIN 913	6140235	
STW.. 10 CA-11	S 25 35 45	6119612	M6x16, DIN 6912	6119575	M4x 5, DIN 913	6119600	
STW.. 12 CA-16	S 40 76 60	6119602	M6x20, DIN 6912	6119576	M4x10, DIN 913	6119584	
STW.. 16 CA-22	S 50 95 77	6119603	M8x30, DIN 6912	6119577	M5x12, DIN 913	6119585	

Сменные пластины на стр. C.58 Indexable inserts starting page C.58
Сборка и регулировка на стр. C.55 Assembling and adjusting keys starting page C.55

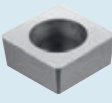
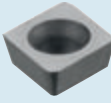
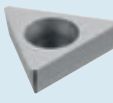
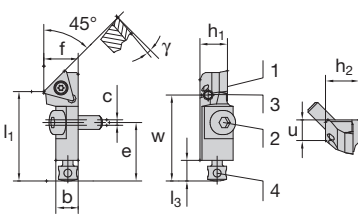

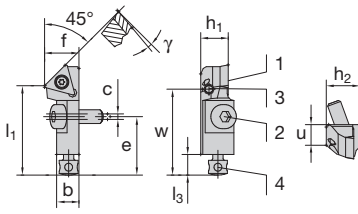

● по запросу on request
На изображениях правостороннее
исполнение
All images show R/H version



h ₁	f			l ₁			a			h ₂	l ₃	b	c	e	w	u	γ	D _{min} (вылет f)	
	R 0,2	R 0,4	R 0,8	R 0,2	R 0,4	R 0,8	R 0,2	R 0,4	R 0,8									k = 0	k = 1
5,6	7	6,8	-	20	20,12	-	3,18	2,91	-	7,5	4,5	4,5	1	10,5	17	4,5	0°	18	14
5,6	7	6,8	-	20	20,12	-	3,18	2,91	-	7,5	4,5	4,5	1	10,5	17	4,5	0°	18	14
8	10,2	10	-	27,91	28	-	4,53	4,29	-	9,7	6	6,5	1,6	17	23,7	6,0	4°	25	-
8	10,2	10	-	27,91	28	-	4,53	4,29	-	9,7	6	6,5	1,6	17	23,7	6,0	4°	25	-
10	14,2	14	-	43,88	44	-	5,24	4,98	-	15	8	10,5	2	20	37	10,6	0°	40	-
10	14,2	14	-	43,88	44	-	5,24	4,98	-	15	8	10,5	2	20	37	10,6	0°	40	-
12	-	20,4	20	-	46,77	47	-	7,73	7,2	18	8	16	2	20	39	16	0°	50	-
12	-	20,4	20	-	46,77	47	-	7,73	7,2	18	8	16	2	20	39	16	0°	50	-
16	-	25,4	25	-	52,77	53	-	10,48	9,95	23	8	19	3	25	41	19,5	0°	60	-
16	-	25,4	25	-	52,77	53	-	10,48	9,95	23	8	19	3	25	41	19,5	0°	60	-
8	10,05	10	-	27,97	28	-	3,11	2,98	-	9,7	6	6,5	1,6	17	23,6	6,0	4°	25	-
8	10,05	10	-	27,97	28	-	3,11	2,98	-	9,7	6	6,5	1,6	17	23,6	6,0	4°	25	-

Винт осевой регулировки Axial setting screw		Компенсационная прокладка Matching shim				Винт компенсационной прокладки Screw for matching shim	
Позиция 4	Идент. № Ident. No.	R	Идент. № Ident. No.	L	Идент. № Ident. No.	Позиция	Идент. №
JS 30 40 75	6119609	-	-	-	-	-	-
JS 30 55 12	6119607	AU 08 15 R	6119554	AU 08 15 L	6119555	M3x8, DIN 7991	6119548
JS 30 55 12	6119607	AU 08 15 R	6119554	AU 08 15 L	6119555	M3x8, DIN 7991	6119548
JS 50 90 14	6119592	AU 10 20 R	6119546	AU 10 20 L	6119545	M3x8, DIN 7991	6119548
JS 50 90 14	6119592	AU 12 20 R	6119536	AU 12 20 L	6119537	M3x8, DIN 7991	6119548
JS 60 10 18	6119593	-	-	-	-	-	-

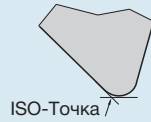
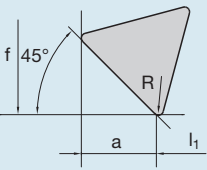
ISO Картриджи
ISO Cartridges

Форма 45°	Код LMT LMT-Code	Идент. № Ident. No.	 Сменная пластина Insert	 Сменная пластина Insert	 Сменная пластина Insert
 <p>STSPR 05 CA-06-WKH STSPR 08 CA-09-WKH STSPR 10 CA-11 STSPR 12 CA-16</p> 	STSPR 05 CA-06-WKH	6122007	-	-	TP.. 06...
	STSPR 08 CA-09-WKH	6122008	-	-	TP.. 09...
	STSPR 10 CA-11	6121925	-	-	TP.. 11...
	STSPR 12 CA-16	6121926	-	-	TP.. 16...
	STSPR 05 CA-06-WKH	●	-	-	TP.. 06...
	STSPR 08 CA-09-WKH	●	-	-	TP.. 09...
	STSPR 10 CA-11	●	-	-	TP.. 11...
	STSPR 12 CA-16	●	-	-	TP.. 16...
 <p>STSCR 16 CA-22</p> 	STSCR 16 CA-22	6113450	-	-	TC.. 22...
	STSCS 16 CA-22	●	-	-	TC.. 22...

Комплектующие Accessories/Spares	Винт пластины Fixing screw insert		Винт крепления картриджа Fixing screw		Винт радиальной регулировки Radial setting screw	
	Позиция 1	Идент. № Ident. No.	Позиция 2	Идент. № Ident. No.	Позиция 3	Идент. № Ident. No.
STS.. 05 CA-06-WKH	SA 20 38	6119616	M3x10, DIN 7984	6119590	M3x 5, DIN 913	6119599
STS.. 08 CA-09-WKH	S 20 30 36	6119611	M4X12, DIN 6912	6104589	M3x 6, DIN 913	6140235
STS.. 10 CA-11	S 25 35 45	6119612	M6X16, DIN 6912	6119575	M4x 5, DIN 913	6119600
STS.. 12 CA-16	S 40 76 60	6119602	M6x20, DIN 912	6119576	M4x10, DIN 913	6119584
STS.. 16 CA-22	S 50 95 77	6119603	M8x30, DIN 912	6119577	M5x12, DIN 913	6119585

Сменные пластины на стр. C.58 Indexable inserts starting page C.58
Сборка и регулировка на стр. C.55 Assembling and adjusting keys starting page C.55

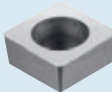
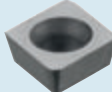
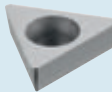
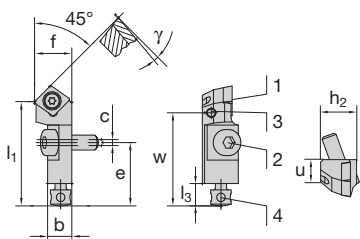

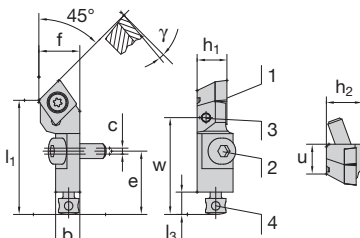

● по запросу on request
На изображениях правостороннее исполнение
All images show R/H version



h ₁	f			l ₁			a			h ₂	l ₃	b	c	e	w	u	γ	D _{мин} (вылет f)	
	R 0,2	R 0,4	R 0,8	R 0,2	R 0,4	R 0,8	R 0,2	R 0,4	R 0,8									k = 0	k = 1
5,6	7	6,81	-	18,50	18,69	-	4,49	4,12	-	7,5	4,5	4,5	1	10,5	16,5	4,5	0°	18	14
5,6	7	6,81	-	18,50	18,69	-	4,49	4,12	-	7,5	4,5	4,5	1	10,5	16,5	4,5	0°	18	14
8	10,19	10	-	25,82	26	-	6,44	6,06	-	9,7	6	6,5	1,6	17	25	6	0°	25	-
8	10,19	10	-	25,82	26	-	6,44	6,06	-	9,7	6	6,5	1,6	17	25	6	0°	25	-
10	14,19	14	-	43,81	44	-	7,40	7,03	-	15	8	10,5	2	20	39	11	0°	40	-
10	14,19	14	-	43,81	44	-	7,40	7,03	-	15	8	10,5	2	20	39	11	0°	40	-
12	-	20,37	20	-	46,63	47	-	10,91	10,17	18	8	16	2	20	39	16,4	0°	50	-
12	-	20,37	20	-	46,63	47	-	10,91	10,17	18	8	16	2	20	39	16,4	0°	50	-
16	-	25,37	25	-	52,63	53	-	14,81	14,06	23	8	19	3	25	47	19,5	0°	60	-
16	-	25,37	25	-	52,63	53	-	14,81	14,06	23	8	19	3	25	47	19,5	0°	60	-

Винт осевой регулировки Axial setting screw		Компенсационная прокладка Matching shim				Винт компенсационной прокладки Screw for matching shim	
Позиция 4	Идент. № Ident. No.	R	Идент. № Ident. No.	L	Идент. № Ident. No.	Позиция	Идент. № Ident. No.
JS 30 40 75	6119609	-	-	-	-	-	-
JS 30 55 12	6119607	AU 08 15 R	6119554	AU 08 15 L	6119555	M3x8, DIN 7991	6119548
JS 50 90 14	6119592	AU 10 20 R	6119546	AU 10 20 L	6119545	M3x8, DIN 7991	6119548
JS 50 90 14	6119592	AU 12 20 R	6119536	AU 12 20 L	6119537	M3x8, DIN 7991	6119548
JS 60 10 18	6119593	-	-	-	-	-	-

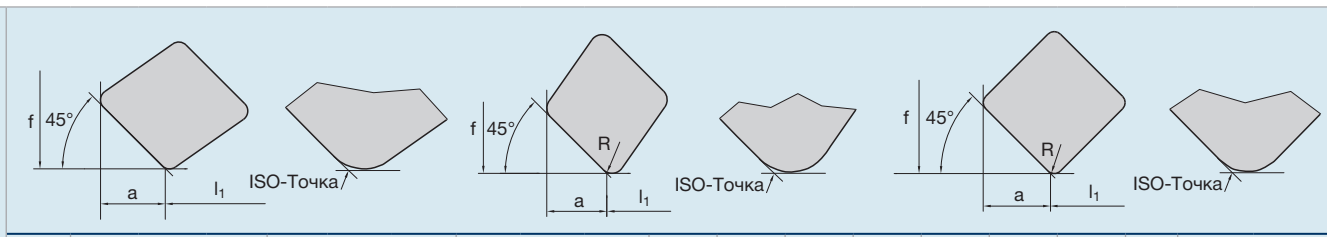
ISO Картриджи
ISO Cartridges

Форма S 45°	Код LMT LMT-Code	Идент. № Ident. No.			
			Сменная пластина Insert	Сменная пластина Insert	Сменная пластина Insert
 <p>SCSPR 06 CA-05 SCSCR 08 CA-08-WKH SCSPR 08 CA-06</p> 	SCSPR 06 CA-05	6121938	–	CP.. 05...	–
	SCSPL 06 CA-05	●	–	CP.. 05...	–
	SCSPR 08 CA-06	6261622	–	CP.. 06...	–
	SCSPL 08 CA-06	●	–	CP.. 06...	–
	SCSCR 08 CA-08-WKH	6121993	–	CC.. 08...	–
	SCSCL 08 CA-08-WKH	●	–	CC.. 08...	–
 <p>SSSPR 10 CA-09 SSSPR 12 CA-12</p> 	SSSPR 10 CA-09	6121933	SP.. 09...	–	–
	SSSPL 10 CA-09	●	SP.. 09...	–	–
	SSSPR 12 CA-12	6121934	SP.. 12...	–	–
	SSSPL 12 CA-12	●	SP.. 12...	–	–

Комплектующие Accessories/Spares	Винт пластины Fixing screw insert		Винт крепления картриджа Fixing screw		Винт радиальной регулировки Radial setting screw	
	Позиция 1	Идент. № Ident. No.	Позиция 2	Идент. № Ident. No.	Позиция 3	Идент. № Ident. No.
SCF.. 06 CA-05	SA 22 52	6119618	SM 35 12	6119574	–	–
SCF.. 08 CA-06	S 25 35 45	6119612	M4X12, DIN 6912	6104589	M3x 6, DIN 913	6140235
STF.. 08 CA-08 WKH	S 30 55 50	6119601	M4X12, DIN 6912	6104589	M3x 6, DIN 913	6140235
STF.. 10 CA-09	S 40 76 60	6119602	M6X16, DIN 6912	6119575	M4x 5, DIN 913	6119600
STF.. 12 CA-12	S 50 95 77	6119603	M6x20, DIN 912	6119576	M4x10, DIN 913	6119584

Сменные пластины на стр. C.58 Indexable inserts starting page C.58
Сборка и регулировка на стр. C.55 Assembling and adjusting keys starting page C.55

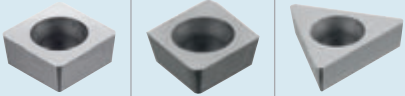
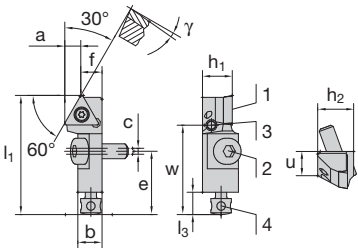

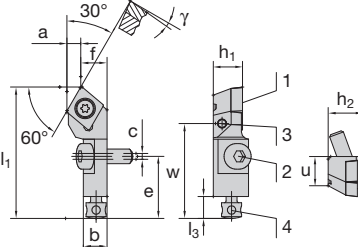

● по запросу on request
На изображениях правостороннее исполнение
All images show R/H version



h ₁	f			l ₁			a			h ₂	l ₃	b	c	e	w	u	γ	D _{мин} (вылет f)	
	R 0,2	R 0,4	R 0,8	R 0,2	R 0,4	R 0,8	R 0,2	R 0,4	R 0,8									k = 0	k = 1
6	8,06	8	-	20,94	21	-	3,82	3,65	-	8	4,5	5,85	1,6	12	-	5,4	0°	23	16
6	8,06	8	-	20,94	21	-	3,82	3,65	-	8	4,5	5,85	1,6	12	-	5,4	0°	23	16
8	10,11	10	-	27,89	28	-	4,39	4,22	-	9,7	6	6,5	1,6	17	25	6	0°	25	-
8	10,11	10	-	27,89	28	-	4,39	4,22	-	9,7	6	6,5	1,6	17	25	6	0°	25	-
8	11,06	11	-	30,58	30,65	-	5,53	5,36	-	9,7	6	6,5	1,6	17	26	8	0°	34	-
8	11,06	11	-	30,58	30,65	-	5,53	5,36	-	9,7	6	6,5	1,6	17	26	8	0°	34	-
10	-	14,17	14	-	43,83	44	-	6,40	6,07	15	8	10,5	2	20	34	11,2	0°	40	-
10	-	14,17	14	-	43,83	44	-	6,40	6,07	15	8	10,5	2	20	34	11,2	0°	40	-
12	-	20,17	20	-	46,83	47	-	8,65	8,32	18	8	16	2	20	37	16,4	0°	50	-
12	-	20,17	20	-	46,83	47	-	8,65	8,32	18	8	16	2	20	37	16,4	0°	50	-

Винт осевой регулировки Axial setting screw		Компенсационная прокладка Matching shim				Винт компенсационной прокладки Screw for matching shim	
Позиция 4	Идент. № Ident. No.	R	Идент. № Ident. No.	L	Идент. № Ident. No.	Позиция	Идент. № Ident. No.
JS 30 45 86	6119596	AU 06 10 R	6119552	AU 06 10 L	6119553	M2x4, DIN 963	6104401
JS 30 55 12	6119607	AU 08 15 R	6119554	AU 08 15 L	6119555	M3x8, DIN 7991	6119548
JS 30 55 12	6119607	AU 08 15 R	6119554	AU 08 15 L	6119555	M3x8, DIN 7991	6119548
JS 50 90 14	6119592	AU 10 20 R	6119546	AU 10 20 L	6119545	M3x8, DIN 7991	6119548
JS 50 90 14	6119592	AU 12 20 R	6119536	AU 12 20 L	6119537	M3x8, DIN 7991	6119548

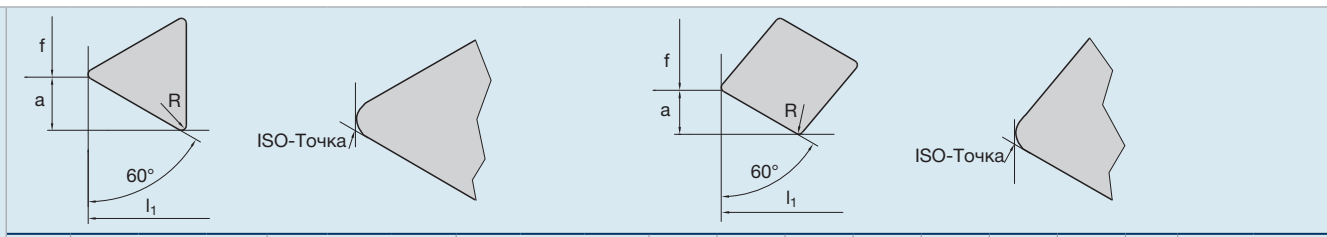
ISO Картриджи
ISO Cartridges

Форма Т 30°/60°	Код LMT LMT-Code	Идент. № Ident. No.			
			Сменная пластина Insert	Сменная пластина Insert	Сменная пластина Insert
 <p>STTPR 05 CA-06-WKH STTPR 08 CA-09-WKH STTPR 10 CA-11 STTPR 12 CA-16</p> 	STTPR 05 CA-06-WKH	6121994	–	–	TP.. 06...
	STTPL 05 CA-06-WKH	●	–	–	TP.. 06...
	STTPR 08 CA-09-WKH	6121995	–	–	TP.. 09...
	STTPL 08 CA-09-WKH	●	–	–	TP.. 09...
	STTPR 10 CA-11	6121919	–	–	TP.. 11...
	STTPL 10 CA-11	●	–	–	TP.. 11...
	STTPR 12 CA-16	6121920	–	–	TP.. 16...
	STTPL 12 CA-16	●	–	–	TP.. 16...
 <p>SCTPR 06 CA-05 SCTPR 08 CA-06 SCTCR 08 CA-08-WKH</p> 	SCTPR 06 CA-05	6121941	–	CP.. 05...	–
	SCTPL 06 CA-05	●	–	CP.. 05...	–
	SCTPR 08 CA-06	6121942	–	CP.. 06...	–
	SCTPL 08 CA-06	●	–	CP.. 06...	–
	SCTCR 08 CA-08-WKH	6121996	–	CC.. 08...	–
	SCTCL 08 CA-08-WKH	●	–	CC.. 08...	–

Комплектующие Accessories/Spares	Винт пластины Fixing screw insert		Винт крепления картриджа Fixing screw		Винт радиальной регулировки Radial setting screw	
	Позиция 1	Идент. № Ident. No.	Позиция 2	Идент. № Ident. No.	Позиция 3	Идент. № Ident. No.
STT.. 05 CA-06-WKH	SA 20 38	6119616	M3x10, DIN 7984	6119590	M3x 5, DIN 913	6119599
SCT.. 06 CA-05	SA 22 52	6119618	SM 35 12	6119574	–	–
SCT.. 08 CA-06	S 25 35 45	6119612	M4x12, DIN 6912	6104589	M3x 6, DIN 913	6140235
STT.. 08 CA-09-WKH	S 20 30 36	6119611	M4x12, DIN 6912	6104589	M3x 6, DIN 913	6140235
SCT.. 08 CA-08 WKH	S 30 55 50	6119601	M4x12, DIN 6912	6104589	M3x 6, DIN 913	6140235
STT.. 10 CA-11	S 25 35 45	6119612	M6x16, DIN 6912	6119575	M4x 5, DIN 913	6119600
STT.. 12 CA-16	S 40 76 60	6119602	M6x20, DIN 912	6119576	M4x10, DIN 913	6119584

Сменные пластины на стр. C.58 Indexable inserts starting page C.58
Сборка и регулировка на стр. C.55 Assembling and adjusting keys starting page C.55

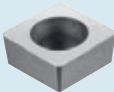
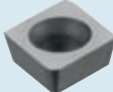
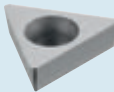
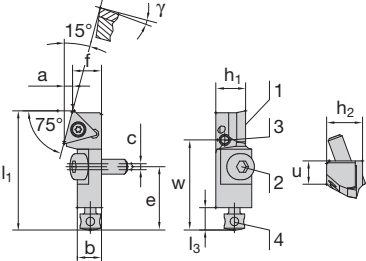

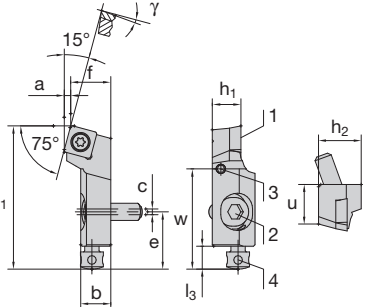

● по запросу on request
На изображениях правостороннее исполнение
All images show R/H version



h ₁	f			l ₁			a			h ₂	l ₃	b	c	e	w	u	γ	D _{мин} (вылет f) D _{min} (over f-measure)	
	R 0,2	R 0,4	R 0,8	R 0,2	R 0,4	R 0,8	R 0,2	R 0,4	R 0,8									k = 0	k = 1
5,6	3,82	3,94	-	23,00	22,81	-	3,18	2,91	-	7,5	4,5	4,5	1	10,5	16,5	4,5	0°	16	12
5,6	3,82	3,94	-	23,00	22,81	-	3,18	2,91	-	7,5	4,5	4,5	1	10,5	16,5	4,5	0°	16	12
8	5,6	5,71	-	32,2	32	-	4,55	4,29	-	9,7	6	6,5	1,6	17	24	6,5	0°	25	-
8	5,6	5,71	-	32,2	32	-	4,55	4,29	-	9,7	6	6,5	1,6	17	24	6,5	0°	25	-
10	8,88	9	-	50,2	50	-	5,24	4,98	-	15	8	10,5	2	20	39	11	0°	40	-
10	8,88	9	-	50,2	50	-	5,24	4,98	-	15	8	10,5	2	20	39	11	0°	40	-
12	-	12,77	13	-	55,4	55	-	7,73	7,20	18	8	16	2	20	38	16,2	0°	50	-
12	-	12,77	13	-	55,4	55	-	7,73	7,20	18	8	16	2	20	38	16,2	0°	50	-
6	5,44	5,5	-	25,11	25	-	2,70	2,59	-	8	4,5	5,85	1,6	12	-	5,9	0°	20	14
6	5,44	5,5	-	25,11	25	-	2,70	2,59	-	8	4,5	5,85	1,6	12	-	5,9	0°	20	14
8	5,94	6	-	32,11	32	-	3,11	2,98	-	9,7	6	6,5	1,6	17	24,1	5,5	0°	25	-
8	5,94	6	-	32,11	32	-	3,11	2,98	-	9,7	6	6,5	1,6	17	24,1	5,5	0°	25	-
8	7,15	7,21	-	36,11	36	-	3,91	3,79	-	9,7	6	6,5	1,6	17	26	8	0°	29	-
8	7,15	7,21	-	36,11	36	-	3,91	3,79	-	9,7	6	6,5	1,6	17	26	8	0°	29	-

Винт осевой регулировки Axial setting screw		Компенсационная прокладка Matching shim				Винт компенсационной прокладки Screw for matching shim	
Позиция 4	Идент. № Ident. No.	R	Идент. № Ident. No.	L	Идент. № Ident. No.	Позиция	Идент. № Ident. No.
	JS 30 40 75	6119609	-	-	-	-	-
	JS 30 45 86	6119596	AU 06 10 R	6119552	AU 06 10 L	M2x4, DIN 963	6104401
	JS 30 55 12	6119607	AU 08 15 R	6119554	AU 08 15 L	M3x8, DIN 7991	6119548
	JS 30 55 12	6119607	AU 08 15 R	6119554	AU 08 15 L	M3x8, DIN 7991	6119548
	JS 30 55 12	6119607	AU 08 15 R	6119554	AU 08 15 L	M3x8, DIN 7991	6119548
	JS 50 90 14	6119592	AU 10 20 R	6119546	AU 10 20 L	M3x8, DIN 7991	6119548
	JS 50 90 14	6119592	AU 12 20 R	6119536	AU 12 20 L	M3x8, DIN 7991	6119548

ISO Картриджи
ISO Cartridges

Форма R 15°/75°	Код LMT LMT-Code	Идент. № Ident. No.			
			Сменная пластина Insert	Сменная пластина Insert	Сменная пластина Insert
 <p>STRPR 05 CA-06-WKH STRPR 08 CA-09-WKH SCRPR 06 CA-05 SCRPR 08 CA-06</p> 	STRPR 05 CA-06-WKH	6121997	–	–	TP.. 06...
	STRPL 05 CA-06-WKH	●	–	–	TP.. 06...
	STRPR 08 CA-09-WKH	6121998	–	–	TP.. 09...
	STRPL 08 CA-09-WKH	●	–	–	TP.. 09...
	SCRPR 06 CA-05	6121943	–	CP.. 05...	–
	SCRPL 06 CA-05	●	–	CP.. 05...	–
	SCRPR 08 CA-06	6121944	–	CP.. 06...	–
	SCRPL 08 CA-06	●	–	CP.. 06...	–
 <p>SSRPR 10 CA-09 SSRPR 12 CA-12</p> 	SSRPR 10 CA-09	6121928	SP.. 09...	–	–
	SSRPL 10 CA-09	●	SP.. 09...	–	–
	SSRPR 12 CA-12	6121929	SP.. 12...	–	–
	SSRPL 12 CA-12	●	SP.. 12...	–	–

Комплектующие Accessories/Spares	Винт пластины Fixing screw insert		Винт крепления картриджа Fixing screw		Винт радиальной регулировки Radial setting screw	
	Позиция 1	Идент. № Ident. No.	Позиция 2	Идент. № Ident. No.	Позиция 3	Идент. № Ident. No.
STF.. 05 CA-06-WKH	SA 20 38	6119616	M3x10, DIN 7984	6119590	M3x 5, DIN 913	6119599
SCF.. 06 CA-05	SA 22 52	6119618	SM 35 12	6119574	M3x 6, DIN 913	6140235
SCF.. 08 CA-06	S 25 35 45	6119612	M4x12, DIN 6912	6104589	M3x 6, DIN 913	6140235
STF.. 08 CA-09-WKH	S 20 30 36	6119611	M4x12, DIN 6912	6104589	M3x 6, DIN 913	6140235
STF.. 10 CA-09	S 40 76 60	6119602	M6x16, DIN 912	6119575	M4x 5, DIN 913	6119600
STF.. 12 CA-12	S 50 95 77	6119603	M6x20, DIN 912	6119576	M4x10, DIN 913	6119584

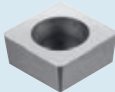
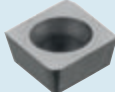
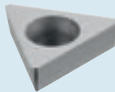
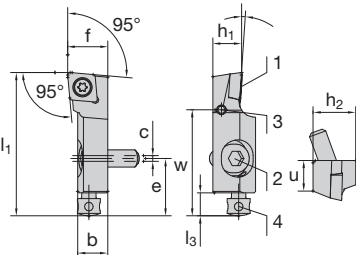

Сменные пластины на стр. C.58 Indexable inserts starting page C.58
Сборка и регулировка на стр. C.55 Assembling and adjusting keys starting page C.55

● по запросу on request
На изображениях правостороннее исполнение
All images show R/H version

h ₁	f			l ₁			a			h ₂	l ₃	b	c	e	w	u	γ	D _{мин} (вылет f)	
	R 0,2	R 0,4	R 0,8	R 0,2	R 0,4	R 0,8	R 0,2	R 0,4	R 0,8									k = 0	k = 1
5,6	5,35	5,41	-	23,15	22,96	-	1,65	1,51	-	7,5	4,5	4,5	1	10,5	16,5	4,5	0°	16	12
5,6	5,35	5,41	-	23,15	22,96	-	1,65	1,51	-	7,5	4,5	4,5	1	10,5	16,5	4,5	0°	16	12
8	7,72	7,77	-	32,19	32	-	2,36	2,23	-	9,7	6	6,5	1,6	17	24,2	6,5	0°	25	-
8	7,72	7,77	-	32,19	32	-	2,36	2,23	-	9,7	6	6,5	1,6	17	24,2	6,5	0°	25	-
6	8	8	-	25,01	25	-	1,4	1,34	-	8,0	4,5	5,85	1,6	12	17,8	7,2	0°	22	16
6	8	8	-	25,01	25	-	1,4	1,34	-	8,0	4,5	5,85	1,6	12	17,8	7,2	0°	22	16
8	10	10	-	32,01	32	-	1,61	1,55	-	9,7	6	6,5	1,6	17	25,2	7,6	0°	25	-
8	10	10	-	32,01	32	-	1,61	1,55	-	9,7	6	6,5	1,6	17	25,2	7,6	0°	25	-
10	-	13,98	14	-	50,09	50	-	2,35	2,24	15	8	10,5	2	20	35	14	0°	40	-
10	-	13,98	14	-	50,09	50	-	2,35	2,24	15	8	10,5	2	20	35	14	0°	40	-
12	-	19,98	20	-	55,09	55	-	3,17	3,06	18	8	16	2	20	38	19	0°	50	-
12	-	19,98	20	-	55,09	55	-	3,17	3,06	18	8	16	2	20	38	19	0°	50	-

Винт осевой регулировки Axial setting screw		Компенсационная прокладка Matching shim				Винт компенсационной прокладки Screw for matching shim	
Позиция 4	Идент. № Ident. No.	R	Идент. № Ident. No.	L	Идент. № Ident. No.	Позиция	Идент. № Ident. No.
JS 30 40 75	6119609	-	-	-	-	-	-
JS 30 45 86	6119596	AU 06 10 R	6119552	AU 06 10 L	6119553	M2x4, DIN 963	6104401
JS 30 55 12	6119607	AU 08 15 R	6119554	AU 08 15 L	6119555	M3x8, DIN 7991	6119548
JS 30 55 12	6119607	AU 08 15 R	6119554	AU 08 15 L	6119555	M3x8, DIN 7991	6119548
JS 50 90 14	6119592	AU 10 20 R	6119546	AU 10 20 L	6119545	M3x8, DIN 7991	6119548
JS 50 90 14	6119592	AU 12 20 R	6119536	AU 12 20 L	6119537	M3x8, DIN 7991	6119548

ISO Картриджи
ISO Cartridges

Форма L 95°	Код LMT LMT-Code	Идент. № Ident. No.			
			Сменная пластина Insert	Сменная пластина Insert	Сменная пластина Insert
 <p>SCLPR 05 CA-04-WKH SCLPR 06 CA-05 SCLPR 08 CA-06 SCLCR 08 CA-08-WKH SCLPR 10 CA-09 SCLPR 12 CA-12</p> 	SCLPR 05 CA-04-WKH	6121992	–	CP.. 04...	–
	SCLPL 05 CA-04-WKH	●	–	CP.. 04...	–
	SCLPR 06 CA-05	6121963	–	CP.. 05...	–
	SCLPL 06 CA-05	●	–	CP.. 05...	–
	SCLPR 08 CA-06	6121950	–	CP.. 06...	–
	SCLPL 08 CA-06	●	–	CP.. 06...	–
	SCLCR 08 CA-08-WKH	6121982	–	CC.. 08...	–
	SCLCL 08 CA-08-WKH	●	–	CC.. 08...	–
	SCLPR 10 CA-09	6121954	–	CP.. 09...	–
	SCLPL 10 CA-09	●	–	CP.. 09...	–
	SCLPR 12 CA-12	6121946	–	CP.. 12...	–
	SCLPL 12 CA-12	●	–	CP.. 12...	–

Комплектующие Accessories/Spares	Винт пластины Fixing screw insert		Винт крепления картриджа Fixing screw		Винт радиальной регулировки Radial setting screw	
	Позиция 1	Идент. № Ident. No.	Позиция 2	Идент. № Ident. No.	Позиция 3	Идент. № Ident. No.
SCL.. 05 CA-04-WKH	SA 20 38	6119616	M3x10, DIN 7984	6119590	M3x 5, DIN 913	6119599
SCL.. 06 CA-05	SA 22 52	6119618	SM 35 12	6119574	M3x 6, DIN 913	6140235
SCL.. 08 CA-06	S 25 35 45	6119612	M4x12, DIN 6912	6104589	M3x 6, DIN 913	6140235
SCL.. 08 CA-08 WKH	S 30 55 50	6119601	M4x12, DIN 6912	6104589	M3x 6, DIN 913	6140235
SCL.. 10 CA-09	S 40 76 60	6119602	M6x16, DIN 6912	6119575	M4x 5, DIN 913	6119600

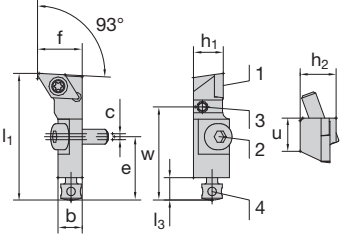

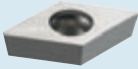
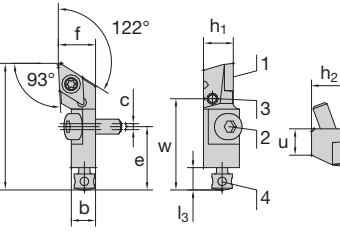

Сменные пластины на стр. C.58 Indexable inserts starting page C.58
Сборка и регулировка на стр. C.55 Assembling and adjusting keys starting page C.55

● по запросу on request
На изображениях правостороннее
исполнение
All images show R/H version

h ₁	f			l ₁			a			h ₂	l ₃	b	c	e	w	u	γ	D _{мин} (вылет f)	
	R 0,2	R 0,4	R 0,8	R 0,2	R 0,4	R 0,8	R 0,2	R 0,4	R 0,8									D _{мин} (over f-measure)	
	k = 0	k = 1																	
5,6	7,00	6,98	-	23,00	22,98	-	-	-	-	7,5	4,5	4,5	1	10,5	17,5	4,5	0°	18	14
5,6	7,00	6,98	-	23,00	22,98	-	-	-	-	7,5	4,5	4,5	1	10,5	17,5	4,5	0°	18	14
6	8,02	8	-	25,02	25	-	-	-	-	8,0	4,5	5,85	1,6	12	17,8	5,4	0°	20	16
6	8,02	8	-	25,02	25	-	-	-	-	8,0	4,5	5,85	1,6	12	17,8	5,4	0°	20	16
8	10,02	10	-	32,02	32	-	-	-	-	9,7	6	6,5	1,6	17	25,5	6	4°	25	-
8	10,02	10	-	32,02	32	-	-	-	-	9,7	6	6,5	1,6	17	25,5	6	4°	25	-
8	11,02	11	-	32,02	32	-	-	-	-	9,7	6	6,5	1,6	17	23,5	8	0°	34	-
8	11,02	11	-	32,02	32	-	-	-	-	9,7	6	6,5	1,6	17	23,5	8	0°	34	-
10	-	14,04	14	-	50,04	50	-	-	-	15	8	10,5	2	20	37	10,8	4°	40	-
10	-	14,04	14	-	50,04	50	-	-	-	15	8	10,5	2	20	37	10,8	4°	40	-
12	-	20,04	20	-	55,04	55	-	-	-	18	8	16	2	20	39	16	4°	50	-
12	-	20,04	20	-	55,04	55	-	-	-	18	8	16	2	20	39	16	4°	50	-

Винт осевой регулировки Axial setting screw		Компенсационная прокладка Matching shim				Винт компенсационной прокладки Screw for matching shim	
Позиция 4	Идент. № Ident. No.	R	Идент. № Ident. No.	L	Идент. № Ident. No.	Позиция	Идент. № Ident. No.
JS 30 40 75	6119609	-	-	-	-	-	-
JS 30 45 86	6119596	AU 06 10 R	6119552	AU 06 10 L	6119553	M2x4, DIN 963	6104401
JS 30 55 12	6119607	AU 08 15 R	6119554	AU 08 15 L	6119555	M3x8, DIN 7991	6119548
JS 30 55 12	6119607	AU 08 15 R	6119554	AU 08 15 L	6119555	M3x8, DIN 7991	6119548
JS 50 90 14	6119592	AU 10 20 R	6119546	AU 10 20 L	6119545	M3x8, DIN 7991	6119548

ISO Картриджи
ISO Cartridges

Форма H, U, J	Код LMT LMT-Code	Идент. № Ident. No.	Сменная пластина Insert	
 <p>SDHPR 06 CA-05-WKH SDHCR 08 CA-07-WKH</p> 	SDHPR 06 CA-05-WKH SDHPL 06 CA-05-WKH SDHCR 08 CA-07-WKH SDHCL 08 CA-07-WKH	6121983 ● 6121984 ●	 DPG. 05 T1... DPG. 05 T1... DCM. 07 02... DCM. 07 02...	
 <p>SDUPR 06 CA-05-WKH SDUCR 08 CA-07-WKH SDJPR 06 CA-05-WKH SDJCR 08 CA-07-WKH</p> 	SDUPR 06 CA-05-WKH SDUPL 06 CA-05-WKH SDUCR 08 CA-07-WKH SDUCL 08 CA-07-WKH SDJPR 06 CA-05-WKH SDJPL 06 CA-05-WKH SDJCR 08 CA-07-WKH SDJCL 08 CA-07-WKH	6121985 ● 6121986 ● 6121987 ● 6121988 ●	DPG. 05 T1... DPG. 05 T1... DCM. 07 02... DCM. 07 02... DPG. 05 T1... DPG. 05 T1... DCM. 07 02... DCM. 07 02...	

Комплектующие Accessories/Spares	Винт пластины Fixing screw insert		Винт крепления картриджа Fixing screw		Винт радиальной регулировки Radial setting screw		
h ₁	Позиция 1	Идент. № Ident. No.	Позиция 2	Идент. № Ident. No.	Позиция 3	Идент. № Ident. No.	
6	SA 20 38	6119616	SM 35 12	6119574	M3x6, DIN 913	6140235	
8	S 25 K	6119508	M4x12, DIN 6912	6104589	M3x6, DIN 913	6140235	

Сменные пластины на стр. C.58 Indexable inserts starting page C.58
Сборка и регулировка на стр. C.55 Assembling and adjusting keys starting page C.55

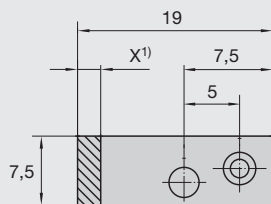
● по запросу on request
На изображениях правостороннее исполнение
All images show R/H version

h ₁	f			l ₁			a			h ₂	l ₃	b	c	e	w	u	γ	D _{мин} (вылет f)	
	R 0,2	R 0,4	R 0,8	R 0,2	R 0,4	R 0,8	R 0,2	R 0,4	R 0,8									D _{мин} (over f-measure)	
	k = 0	k = 1																	
6	8,11	8	-	25,11	25	-	-	-	-	8	4,5	5,85	1,6	12	18	5,5	0°	20	16
6	8,11	8	-	25,11	25	-	-	-	-	8	4,5	5,85	1,6	12	18	5,5	0°	20	16
8	10,11	10	-	34,11	34	-	-	-	-	9,7	6	6,5	1,6	17	24,5	7,0	0°	30	22
8	10,11	10	-	34,11	34	-	-	-	-	9,7	6	6,5	1,6	17	24,5	7,0	0°	30	22
6	9,17	9	-	25,02	25	-	-	-	-	8	4,5	5,85	1,6	12	18	6,5	0°	20	16
6	9,17	9	-	25,02	25	-	-	-	-	8	4,5	5,85	1,6	12	18	6,5	0°	20	16
8	12,17	12	-	34,02	34	-	-	-	-	9,7	6	6,5	1,6	17	25	9,0	0°	30	24
8	12,17	12	-	34,02	34	-	-	-	-	9,7	6	6,5	1,6	17	25	9,0	0°	30	24
6	8,02	8	-	25,17	25	-	-	-	-	8	4,5	5,85	1,6	12	18	5,5	0°	20	16
6	8,02	8	-	25,17	25	-	-	-	-	8	4,5	5,85	1,6	12	18	5,5	0°	20	16
8	10,02	10	-	34,17	34	-	-	-	-	9,7	6	6,5	1,6	17	24,5	7,0	0°	30	22
8	10,02	10	-	34,17	34	-	-	-	-	9,7	6	6,5	1,6	17	24,5	7,0	0°	30	22

Винт осевой регулировки Axial setting screw		Компенсационная прокладка Matching shim				Винт компенсационной прокладки Screw for matching shim	
Позиция 4	Идент. № Ident. No.	R	Идент. № Ident. No.	L	Идент. № Ident. No.	Позиция	Идент. № Ident. No.
JS 30 45 86	6119596	AU 06 10 R	6119552	AU 06 10 L	6119553	M2x4, DIN 963	6104401
JS 30 55 12	6119607	AU 08 15 R	6119554	AU 08 15 L	6119555	M3x8, DIN 7991	6119548

$h_1 = 6 \text{ мм}$

AU 06 10 R
AU 06 10 L

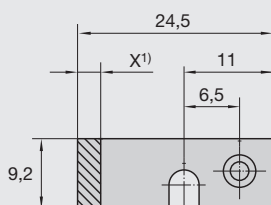


A = 1,0 Номин. размер Nominal size
0,3 Точн. комп. прокл. Tolerance of matching shim

M2x4, DIN 963

$h_1 = 8 \text{ мм}$

AU 08 15 R
AU 08 15 L

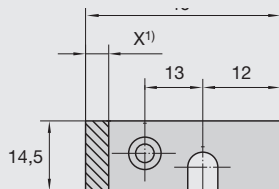


A = 1,5 Номин. размер Nominal size
0,3 Точн. комп. прокл. Tolerance of matching shim

M3x8, DIN 7991

$h_1 = 10 \text{ мм}$

AU 10 20 R
AU 10 20 L

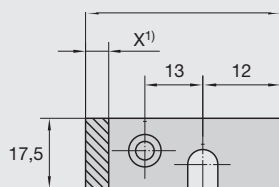


A = 2,0 Номин. размер Nominal size
0,3 Точн. комп. прокл. Tolerance of matching shim

M3x8, DIN 7991

$h_1 = 12 \text{ мм}$

AU 12 20 R
AU 12 20 L



A = 2,0 Номин. размер Nominal size
0,3 Точн. комп. прокл. Tolerance of matching shim

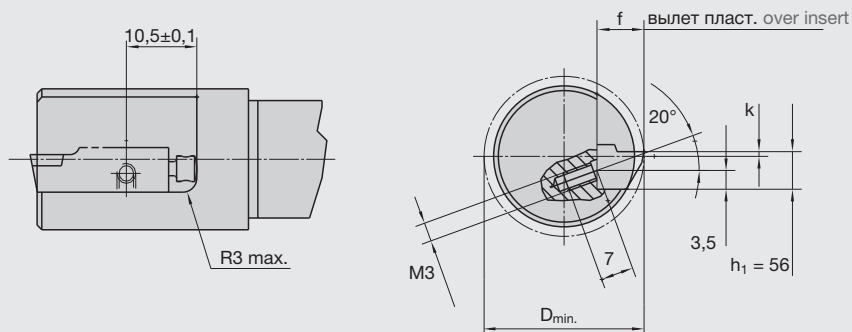
M3x8, DIN 7991

На изображениях правостороннее исполнение, левостороннее имеет зеркальное отображение
All images show R/H version – L/H version mirror inverted

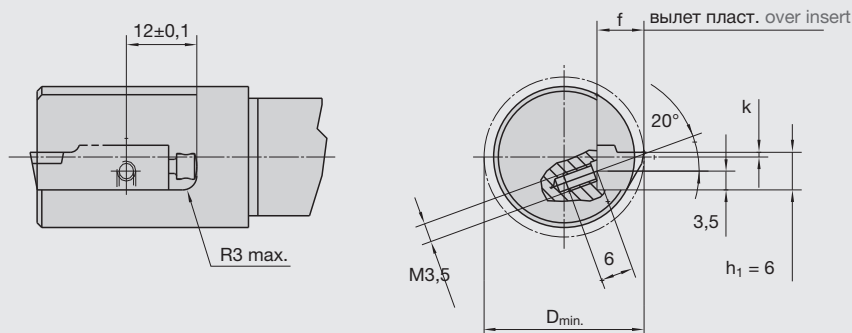
¹) укоротить в соответствии с формой патрона
to be shortened acc. to Form of cartridge

Осевая установка без компенсационной прокладки
Axial mounting without matching shim

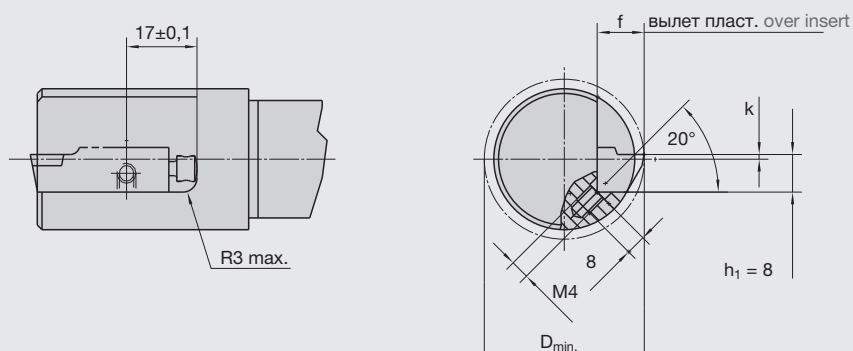
$h_1^{1)} = 5,6 \text{ мм}$



$h_1 = 6 \text{ мм}$



$h_1 = 8 \text{ мм}$

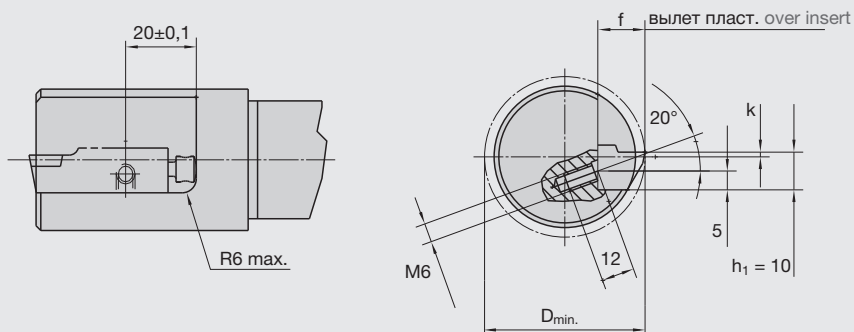


На изображениях правостороннее исполнение, левостороннее имеет зеркальное отображение
All images show R/H version – L/H version mirror inverted

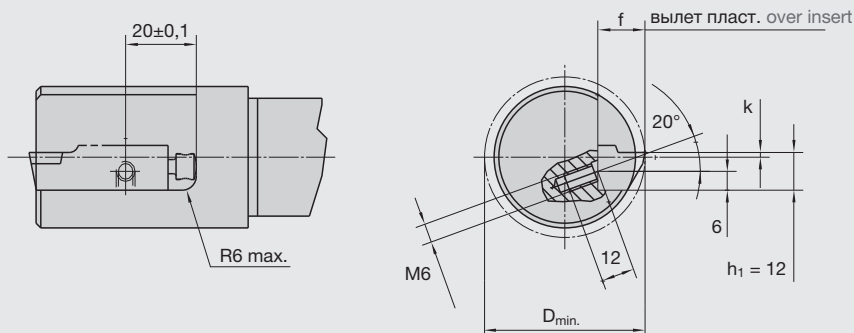
¹⁾ Установочные размеры для $h_1 = 5,6 \text{ мм}$ с соответствии со стандартом Kieninger
Mounting data for $h_1 = 5.6 \text{ мм}$ according to Kieninger standard

Осевая установка без компенсационной прокладки
Axial mounting without matching shim

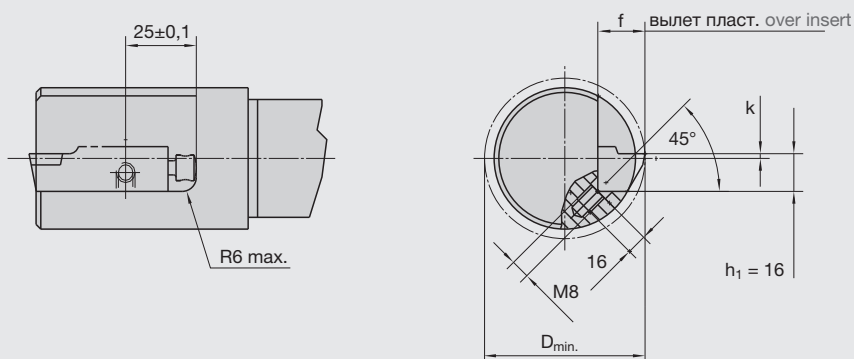
$h_1 = 10 \text{ мм}$



$h_1 = 12 \text{ мм}$



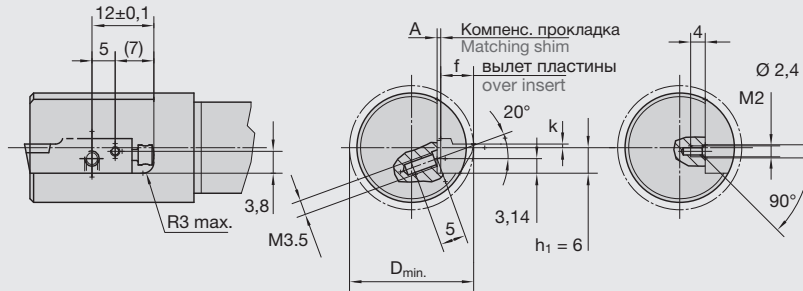
$h_1 = 16 \text{ мм}$



На изображениях правостороннее исполнение, левостороннее имеет зеркальное отображение
All images show R/H version – L/H version mirror inverted

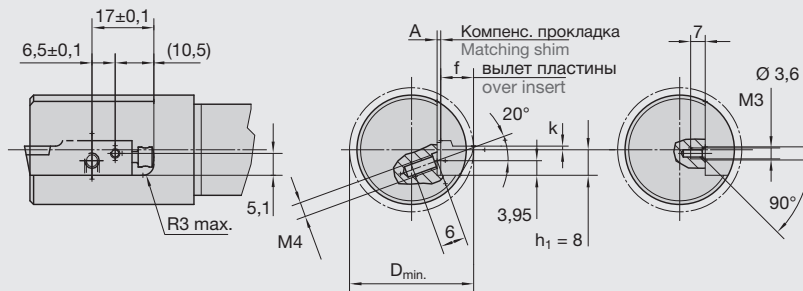
Осевая установка с компенсационной прокладкой
Axial mounting with matching shim

$h_1^{1)} = 6 \text{ мм}$



Резьбовое отверстие для компенс. прокладки
Tread bore for matching shim

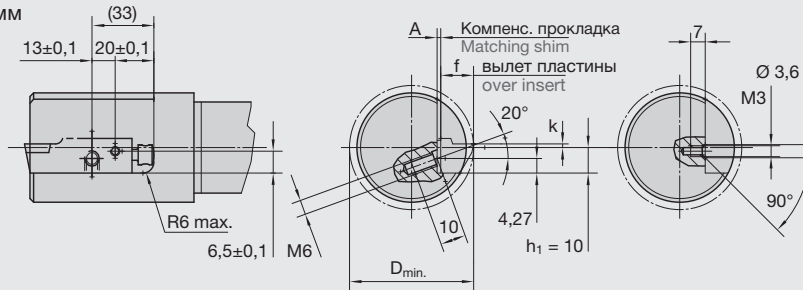
$h_1 = 8 \text{ мм}$



Резьбовое отверстие для компенс. прокладки
Tread bore for matching shim

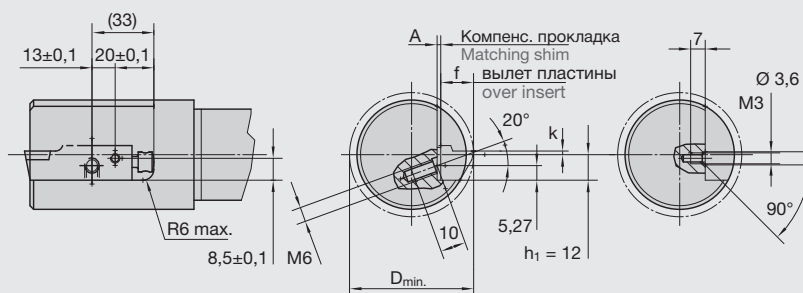
Осевая установка с компенсационной прокладкой
Axial mounting with matching shim

$h_1 = 10 \text{ мм}$



Резьбовое отверстие для компенс. прокладки
Tread bore for matching shim

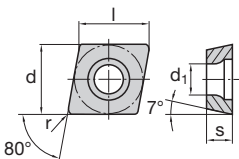




$h_1 = 12 \text{ мм}$



Резьбовое отверстие для компенс. прокладки
Tread bore for matching shim

На изображениях правостороннее исполнение, левостороннее имеет зеркальное отображение
All images show R/H version – L/H version mirror inverted

¹⁾ Установочные размеры для $h_1 = 5,6 \text{ мм}$ в соответствии со стандартом Kieninger
Mounting data for $h_1 = 5.6 \text{ мм}$ according to Kieninger standard

	Код LMT LMT-Code	l	d	s	d ₁	r	b	Режущий материал Cutting material	
								LW220	LW610
								    Правый стружколом Chip breaker right  Левый стружколом Chip breaker left	CCGW 05 02 02 CCGT 05 02 02 L CCGW 05 02 04 CCGT 05 02 04 L CCGW 06 02 02 CCGT 06 02 02 L CCGW 06 02 04 CCGT 06 02 04 L CCGW 08 03 02 CCGT 08 03 02 L CCGW 08 03 04 CCGT 08 03 04 L CCGW 09 T3 04 CCGT 09 T3 04 L CCGW 09 T3 08 CCGT 09 T3 08 L CCGW 12 04 04 CCGT 12 04 04 L CCGW 12 04 08 CCGT 12 04 08 L CCGW 16 05 08 CCGT 16 05 08 L
5,6	5,560	2,38	2,5	0,2	-	6124292	6124293		
5,6	5,560	2,38	2,5	0,4	2,0	6124301	6124302		
5,6	5,560	2,38	2,5	0,4	-	6124297	6124280		
6,4	6,350	2,38	2,8	0,2	2,0	6124276	6124277		
6,4	6,350	2,38	2,8	0,2	-	6124254	6124255		
6,4	6,350	2,38	2,8	0,4	2,0	6124265	6124266		
6,4	6,350	2,38	2,8	0,4	-	6124259	6124260		
8,0	7,938	3,18	3,4	0,2	2,5	6124240	6124241		
8,0	7,938	3,18	3,4	0,2	-	6124232	6124233		
8,0	7,938	3,18	3,4	0,4	2,5	6124226	6124227		
8,0	7,938	3,18	3,4	0,4	-	6124218	6124219		
9,6	9,525	3,97	4,4	0,4	2,5	6124212	6124213		
9,6	9,525	3,97	4,4	0,4	-	6124194	6124195		
9,6	9,525	3,97	4,4	0,8	2,5	6124201	6124202		
9,6	9,525	3,97	4,4	0,8	-	6124190	6124191		
12,9	12,700	4,76	5,5	0,4	2,5	6124176	6124177		
12,9	12,700	4,76	5,5	0,4	-	6124167	6124168		
12,9	12,700	4,76	5,5	0,8	2,5	6124170	6124171		
12,9	12,700	4,76	5,5	0,8	-	6124156	6124157		
16,1	15,875	5,56	5,5	0,8	2,5	6124152	6124153		
16,1	15,875	5,56	5,5	0,8	-	6124140	6124141		

PCD- и CBN исполнение.
PCD, CBN и другие режущие материалы по запросу.
PCD and CBN execution.
PCD, CBN and other cutting materials on request.

P	■	
M		
K	□	■
N		■
S		

■ = Первый выбор First choice
□ = Альтернатива Alternative

Другие радиусы и геометрии по запросу
Additional radii and chip breaker geometries on request

Возможно изготовление режущей кромки = l из PCD
Total cutting edge = l in PCD available

Описание сплавов и обозначений по ISO на стр. A.222
Description/Designation of grades and ISO-Code starting page A.222

	Код LMT LMT-Code	l	d	s	d ₁	r	b	Режущий материал Cutting material	
								LW220	LW610
								 Правый стружколом Chip breaker right Левый стружколом Chip breaker left PCD- и CBN исполнение. PCD, CBN и другие режущие материалы по запросу. PCD and CBN execution. PCD, CBN and other cutting materials on request.	CPGW 04 01 02 CPGT 04 01 02 L CPGW 04 01 04 CPGT 04 01 04 L CPGW 05 02 02 CPGT 05 02 02 L CPGW 05 02 04 CPGT 05 02 04 L CPGW 06 02 02 CPGT 06 02 02 L CPGW 06 02 04 CPGT 06 02 04 L CPGW 08 03 02 CPGT 08 03 02 L CPGW 08 03 04 CPGT 08 03 04 L CPGW 09 T3 04 CPGT 09 T3 04 L CPGW 09 T3 08 CPGT 09 T3 08 L CPGW 12 04 04 CPGT 12 04 04 L CPGW 12 04 08 CPGT 12 04 08 L CPGW 16 05 08 CPGT 16 05 08 L

P	■	
M		
K	□	■
N		■
S		

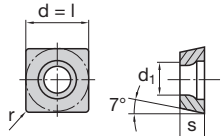



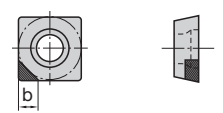
■ = Первый выбор First choice
□ = Альтернатива Alternative

Винт крепления сменной пластины Fixing screw for insert						
d	5,560	6,350	7,938	9,525	12,700	15,875
	S 20 30 36	S 25 35 45	S 30 55 50	S 40 76 60	S 50 95 77	
Идент. № Ident. No.	6119611	6119612	6119601	6119602	6119603	

Другие радиусы и геометрии по запросу
Additional radii and chip breaker geometries on request

Возможно изготовление режущей кромки = l из PCD
Total cutting edge = l in PCD available
● по запросу on request

Описание сплавов и обозначений по ISO на стр. A.222
Description/Designation of grades and ISO-Code starting page A.222

	Код LMT LMT-Code	l	d	s	d ₁	r	b	Режущий материал Cutting material	
								LW220	LW610
   Правый стружколом Chip breaker right  Левый стружколом Chip breaker left	SCGW 06 02 02	6,350	6,350	2,38	2,8	0,2	2,0	6125328	6125329
	SCGT 06 02 02 L	6,350	6,350	2,38	2,8	0,2	–	6125321	6125322
	SCGW 06 02 04	6,350	6,350	2,38	2,8	0,4	2,0	6125315	6125316
	SCGT 06 02 04 L	6,350	6,350	2,38	2,8	0,4	–	6125307	6125308
	SCGW 07 03 04	7,938	7,938	3,18	3,4	0,4	2,5	6125301	6125302
	SCGT 07 03 04 L	7,938	7,938	3,18	3,4	0,4	–	6125295	6125296
	SCGW 07 03 08	7,938	7,938	3,18	3,4	0,8	2,5	6125289	6125290
	SCGW 09 T3 04	9,525	9,525	3,97	4,4	0,4	2,5	6125275	6125276
	SCGT 09 T3 04 L	9,525	9,525	3,97	4,4	0,4	–	6125269	6125270
	SCGW 09 T3 08	9,525	9,525	3,97	4,4	0,4	2,5	6125263	6125264
	SCGW 12 04 04	12,700	12,700	4,76	5,5	0,4	2,5	6125249	6125250
	SCGT 12 04 04 L	12,700	12,700	4,76	5,5	0,4	–	6125225	6125226
	SCGW 12 04 08	12,700	12,700	4,76	5,5	0,8	2,5	6125237	6125238
	SCGW 15 05 08	15,875	15,875	5,56	5,5	0,8	2,5	6125223	6125224
	SCGT 15 05 08 L	15,875	15,875	5,56	5,5	0,8	–	6125209	6125210
	SCGW 15 05 12	15,875	15,875	5,56	5,5	1,2	2,5	6125201	6125202
	 PCD- и CBN исполнение. PCD, CBN и другие режущие материалы по запросу. PCD and CBN execution. PCD, CBN and other cutting materials on request.								

P	■	
M		
K	□	■
N		■
S		

■ = Первый выбор First choice
□ = Альтернатива Alternative

Другие радиусы и геометрии по запросу
Additional radii and chip breaker geometries on request

Возможно изготовление режущей кромки = l из PCD
Total cutting edge = l in PCD available

Описание сплавов и обозначений по ISO на стр. A.222
Description/Designation of grades and ISO-Code starting page A.222

	Код LMT LMT-Code	l	d	s	d ₁	r	b	Режущий материал Cutting material		
								LW220	LW610	
 Правый стружколом Chip breaker right Левый стружколом Chip breaker left PCD- и CBN исполнение. PCD, CBN и другие режущие материалы по запросу. PCD and CBN execution. PCD, CBN and other cutting materials on request.	SPGW 06 02 02	6,3	6,350	2,38	2,8	0,2	2,0	6125197	6125180	
	SPGT 06 02 02 L	6,3	6,350	2,38	2,8	0,2	-	6125173	6125174	
	SPGW 06 02 04	6,3	6,350	2,38	2,8	0,4	2,0	6125185	6125186	
	SPGT 06 02 04 L	6,3	6,350	2,38	2,8	0,4	-	6125177	6125178	
	SPGW 07 03 04	7,9	7,938	3,18	3,4	0,4	2,5	6125153	6125154	
	SPGT 07 03 04 L	7,9	7,938	3,18	3,4	0,4	-	6125149	6125150	
	SPGW 07 03 08	7,9	7,938	3,18	3,4	0,8	2,5	6125159	6125160	
	SPGW 09 T3 04	9,525	9,525	3,97	4,4	0,4	2,5	6125127	6125128	
	SPGT 09 T3 04 L	9,525	9,525	3,97	4,4	0,4	-	6125125	6125117	
	SPGW 09 T3 08	9,525	9,525	3,97	4,4	0,8	2,5	6125133	6125134	
	SPGT 09 T3 08 L	9,525	9,525	3,97	4,4	0,8	-	6125120	6125108	
	SPGW 12 04 04	12,7	12,700	4,76	5,5	0,4	2,5	6125098	6125081	
	SPGT 12 04 04 L	12,7	12,700	4,76	5,5	0,4	-	6125080	6125072	
	SPGW 12 04 08	12,7	12,700	4,76	5,5	0,8	2,5	6125086	6125087	
	SPGW 15 05 08	15,8	15,875	5,56	5,5	0,8	2,5	6125038	6125039	
SPGT 15 05 08 L	15,8	15,875	5,56	5,5	0,8	-	6125044	6125027		
								P	■	
								M		
								K	□	■
								N		■
								S		

■ = Первый выбор First choice
□ = Альтернатива Alternative

Винт крепления сменной пластины
Fixing screw for insert

d	6,350	7,938	9,525	12,700	15,875
	S 25 35 45	S 30 55 50	S 40 76 60	S 50 95 77	
Идент. № Ident. No.	6119612	6119601	6119602	6119603	

Другие радиусы и геометрии по запросу
Additional radii and chip breaker geometries on request

Возможно изготовление режущей кромки = l из PCD
Total cutting edge = l in PCD available

Описание сплавов и обозначений по ISO на стр. A.222
Description/Designation of grades and ISO-Code starting page A.222

Концевые фрезы
Milling with end mills

Фрезы с СНГ
Milling with indexable inserts

Сменные пластины
Indexable inserts

Зубофрезерование
Gear cutting

Точение
Turning

Сверление
Drilling

Обработка резьбы
Threading

Резьбонакатка
Threading Rolling

Оснастка
Clamping

Приложения
Attachment

	Код LMT LMT-Code	l	d	s	d ₁	r	b	Режущий материал Cutting material	
								LW220	LW610
								<p>Правый стружколом Chip breaker right</p> <p>Левый стружколом Chip breaker left</p> <p>PCD- und CBN исполнение. PCD, CBN и другие режущие материалы по запросу. PCD and CBN execution. PCD, CBN and other cutting materials on request.</p>	TCGW 09 02 02 TCGT 09 02 02 L TCGW 09 02 04 TCGW 11 02 02 TCGT 11 02 02 L TCGW 11 02 04 TCGT 11 02 04 L TCGW 13 03 02 TCGT 13 03 02 L TCGW 13 03 04 TCGW 16 T3 04 TCGT 16 T3 04 L TCGW 16 T3 08 TCGW 22 04 04 TCGT 22 04 04 L

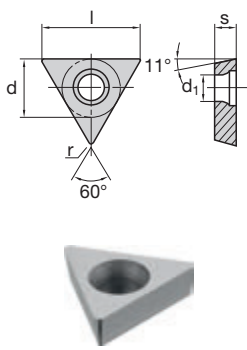
P	■	
M		
K	□	■
N		■
S		

■ = Первый выбор First choice
□ = Альтернатива Alternative

Другие радиусы и геометрии по запросу
Additional radii and chip breaker geometries on request

Возможно изготовление режущей кромки = l из PCD
Total cutting edge = l in PCD available


Описание сплавов и обозначений по ISO на стр. A.222
Description/Designation of grades and ISO-Code starting page A.222

	Код LMT LMT-Code	l	d	s	d ₁	r	b	Режущий материал Cutting material	
								LW220	LW610
								 <p>Правый стружколом Chip breaker right</p> <p>Левый стружколом Chip breaker left</p> <p>PCD- и CBN исполнение. PCD, CBN и другие режущие материалы по запросу. PCD and CBN execution. PCD, CBN and other cutting materials on request.</p>	TPGW 06 01 02 TPGT 06 01 02 L TPGW 06 01 04 TPGT 06 01 04 L TPGW 09 02 02 TPGT 09 02 02 L TPGW 09 02 04 TPGT 09 02 04 L TPGW 11 02 02 TPGT 11 02 02 L TPGW 11 02 04 TPGT 11 02 04 L TPGW 13 03 02 TPGT 13 03 02 L TPGW 13 03 04 TPGT 13 03 04 L TPGW 16 T3 04 TPGT 16 T3 04 L TPGW 16 T3 08 TPGT 16 T3 08 L TPGW 22 04 04 TPGT 22 04 04 L TPGW 22 04 08 TPGT 22 04 08 L
6,87	3,97	1,59	2,2	0,2	-	●	●		
6,87	3,97	1,59	2,2	0,4	-	●	●		
6,87	3,97	1,59	2,2	0,4	-	●	●		
9,6	5,560	2,38	2,5	0,2	2,0	6124629	6124630		
9,6	5,560	2,38	2,5	0,2	-	6124608	6124609		
9,6	5,560	2,38	2,5	0,4	2,0	6124618	6124619		
9,6	5,560	2,38	2,5	0,4	-	6124602	6124603		
11,0	6,350	2,38	2,8	0,2	2,0	6124592	6124593		
11,0	6,350	2,38	2,8	0,2	-	6124570	6124571		
11,0	6,350	2,38	2,8	0,4	2,0	6124581	6124582		
11,0	6,350	2,38	2,8	0,4	-	6124575	6124576		
13,7	7,938	3,18	3,4	0,2	2,5	6124554	6124555		
13,7	7,938	3,18	3,4	0,2	-	6124549	6124534		
13,7	7,938	3,18	3,4	0,4	2,5	6124542	6124543		
16,5	9,525	3,97	4,4	0,4	2,5	6124529	6124530		
16,5	9,525	3,97	4,4	0,4	-	6124509	6124510		
16,5	9,525	3,97	4,4	0,8	2,5	6124517	6124518		
22,0	12,700	4,76	5,5	0,4	2,5	6124504	6124487		
22,0	12,700	4,76	5,5	0,4	-	6124480	6124481		
22,0	12,700	4,76	5,5	0,8	2,5	6124492	6124493		

P	■	
M		
K	□	■
N		■
S		

■ = Первый выбор First choice
□ = Альтернатива Alternative

Винт крепления сменной пластины
Fixing screw for insert

d	5,560	6,350	7,938	9,525	12,700
	S 20 30 36	S 25 35 45	S 30 55 50	S 40 76 60	S 50 95 77
Идент. № Ident. No.	6119611	6119612	6119601	6119602	6119603

Другие радиусы и геометрии по запросу
Additional radii and chip breaker geometries on request

Возможно изготовление режущей кромки = l из PCD
Total cutting edge = l in PCD available
● по запросу on request

Описание сплавов и обозначений по ISO на стр. A.222
Description/Designation of grades and ISO-Code starting page A.222

Компания "**ИНТЕРТУЛМАШ**" - поставщик инструмента
LMT в России.

LMT - группа компаний общей численностью более 3000 человек. Каждая компания – лидер рынка в своей области, предлагающая современные технологические и инструментальные решения для всего спектра задач металлообработки.



Для заказа инструмента и технических консультаций оформите
заказ на нашем сайте

www.itmash.ru

Наши сотрудники оперативно свяжутся с Вами.

Вы можете присылать Ваши заявки и вопросы на электронную
почту

inbox@itmash.ru

или звоните по телефону

(495) 668-13-58.

Вы также можете воспользоваться [формой заявки на сайте](#).