



DAE SUNG GOLDEN TECHNOLOGY

ФАСКОСНИМАТЕЛИ,
ТОРЦЕВАТЕЛИ И
ФРЕЗЕРЫ
ПО МЕТАЛЛУ

Chamfo



Подготовка к сварке.
Снятие сварного шва.



Снятие фаски различной геометрии.
Фрезерные работы по металлу.



промышленное оборудование

ИНТЕРТУЛМАШ

Комплексные поставки оборудования и инжиниринг

www.itmash.ru | chamfo@itmash.ru | +7 (495) 668-13-58

Фаскосниматели, торцеватели и фрезеры по металлу

Chamfo

Компания  **ИНТЕРТУЛМАШ** является эксклюзивным представителем и поставщиком южнокорейской фирмы  **Dae Sung Golden Technology** на территории России, Украины, Беларуси, Казахстана и осуществляет поставки инструмента и оборудования под брендом  (Чамфо).

Южнокорейская компания  **Dae Sung Golden Technology** уже более 40 лет занимается разработкой передовых и инновационных технологий. В настоящее время компанией  **Dae Sung Golden Technology** производятся ручные фаскосниматели, торцеватели и ручные фрезеры по металлу под брендом , включая оборудование для зачистки, обработки и удаления сварных швов, подходящее для работы на любых поверхностях: горизонтальных, вертикальных, цилиндрической формы и других.

Этот инструмент прошел испытания на многих предприятиях России и Зарубежья. Результатом использования является значительный прирост производительности и экономической эффективности по сравнению с использованием существующих методов выполнения аналогичных операций с помощью ручных шлифовальных машин или специализированных станков.

Представленные в каталоге ручные фрезеры по металлу не имеют аналогов в мире и позволяют значительно сократить время выполнения операций.

В зависимости от поставленной задачи, специалисты компании  **ИНТЕРТУЛМАШ** готовы подобрать и продемонстрировать инструмент и оборудование, значительно увеличивающие производительность операций по подготовке изделий к сварке или зачистке сварных швов.

Для заказа инструмента и технических консультаций присылайте
Ваши заявки и вопросы на электронную почту:
chamfo@itmash.ru

или звоните по телефону:
+7 (495) 668-13-58

Ссылка на видеоканал YouTube:
www.youtube.com/user/INTERTULMASH

В каталоге приведено подробное описание оборудования.



Особенности инструментов

- ▶ Легкая регулировка глубины обработки с точной настройкой (мин. шаг - 0.1 мм)
- ▶ Легкая регулировка угла снятия фаски
- ▶ Легкая смена режущих пластин
- ▶ Малый вес и низкие вибрации корпуса ручного инструмента
- ▶ Обработка как плоских поверхностей, так и труб
- ▶ Обработка различных материалов: сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, карбон и др.

Рабочие части инструмента



В инструменте серии GTW-, GTB-, GTI-, GTP и GTF- используются фрезы различных размеров и форм с легко сменяемыми твердосплавными режущими пластинами.

В инструменте серии GTR-, GT- и GTL- используются различные монолитные фрезы.

Патентная информация:

Международные патенты:

Россия	RU2 388581 C1
Китай	ZL200710005742.3
Тайвань	TWI337576
США	US7,635,242 B2
Евросоюз	EP 1 984 139
Япония	JP 4938034

Международные патенты в оформлении в 20 странах:

торговая марка: Chamfo (40-2006-0043030); увеличенный срок службы направляющего ролика (10-0608293); фаскосниматель с регулировкой «одним касанием» (10-05752012); направляющая по прямой (10-064400); мультифаскосниматель (10-0784772); приспособления для обработки труб (100899957); фрезы для закруглённой фаски; уменьшение трения рабочей поверхности; оборудование для снятия сварных швов; пневматический фаскосниматель с лёгкой заменой режущих пластин; оборудование для снятия сварных швов с регулировкой «одним касанием»; регулировка «одним касанием»; снятие фаски/подготовка к сварке; оборудование для снятия сварных швов с безопасными направляющими; фрезы для фасок и закруглённых фасок; оборудование для снятия сварных швов с 2-мя фрезами; пневматический фаскосниматель для труднодоступных мест; оборудование для снятия сварных швов с улучшенной стабильностью; (конструкция) фаскосниматели; (конструкция) адаптер для фаскоснимателей; (конструкция) обтекатели (3 варианта); (конструкция) приспособления для снятия угловой фаски (2 варианта); (конструкция) режущий инструмент для кромкоснимателей (6 вариантов).

Параметры снимаемой фаски на примере фаскоснимателя GTW-2700



В данном случае, для фаскоснимателя GTW-2700 (фаска 45°):
макс. глубина фаски: 19 мм
макс. ширина фаски: 27 мм

Высота фрезы регулируется «одним касанием» с мин. шагом 0,1 мм.

Фаскосниматели, торцеватели и фрезеры по металлу **Chamfo**



Содержание

Подготовка к сварке / Фаскосниматели		
Снятие фаски с плоских поверхностей и труб	GTW-1000, GTW-1500WMT	05
	GTW-2100, GTW-2700	06
Снятие сложной фаски, поверхностного слоя	GTW-1500W-DF, GTW-2700DF	07
	GTW-2800 DFD	08
Снятие фаски с труб (внутри/снаружи) и плоских поверхностей	GTI-1200	08
Снятие фаски с труб (внутри/снаружи)	GTW-1500IW, GTW-2100IW	09
Снятие сложной фаски	GTF-2100, GTW-1500W-PDF	10
Снятие сварного шва и фрезерование / Ручные фрезеры по металлу		
Зачистка поверхностей	GTP-1500W, GTP-1500W-S	11
Снятие сварного шва и фрезерование	GTB-1500W-S, GTB-2100-S	12
Снятие сварного шва и фрезерование внутри трубы	GTB-1500W-IS, GTB-2100-IS	13
Фрезерование и зачистка сварного шва на внешней поверхности трубы	GTB-1500W-VF, GTB-2100-VF	14
	GTB-2800-VF	15
Снятие сварного шва и фрезерование (инструмент с направляющими)	GTB-2100LSDF-H	15
	GTB-2100LM-SC, GTB-2100LMDF-S	16
	GTB-2800LMDFH-SC	17
Удаление сварного шва в стыках	GTB-1500A	17
	GTB-2100A	18
Фрезерование и зачистка сварного шва дисковой фрезой	GTB-2100V	18
Формирование канавок	GTB-2100VAL	19
Снятие фаски малых размеров		
Закругленная и прямая фаска (пневмоинструмент)	GTL-38S/R	19
	GT-38 серия	20
	GT-50TS, GT-50CR	21
Закругленная фаска (электроинструмент)	GTR-3EC	21
Закругленная и прямая фаска (электроинструмент)	GT-100M/MR	22
Общая информация о компании «ИНТЕРТУЛМАШ»		23

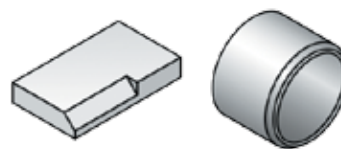
GTW-1000

0° ~ 90° / 0 ~ 6 мм при 45°

для труб (в том числе малых диаметров) и плоскостей
фаскосниматель



• Дополнительный ролик



Спецификация GTW-1000			
Регулировка:	Одним касанием		
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм		
Применение:	Снятие фаски с плоских поверхностей и внешней поверхности труб для подготовки к сварке		
Максимальная область обработки в зависимости от угла:	0-90°		
		Макс. глубина, мм	Макс. ширина, мм
	0°	14 мм	4 мм
	15°	14.5 мм	15.5 мм
	30°	8.3 мм	9.6 мм
	45°	6 мм	8.5 мм
	75°	1.6 мм	6 мм
	90°	5 мм	6.4 мм
Размер трубы:	Мин. Ø 60.5 мм или Ø 21.7-89.1 мм с дополнительным роликом		
Вес:	3.2 кг (2.8 кг)		
Мощность:	850 Вт		
Сменные реж.пластины:	3 шт; CFWB080360		
Применение по материалу:	Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, карбон и др.		

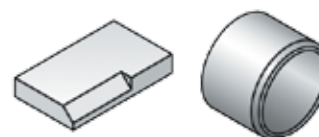
GTW-1500WMT

0° ~ 90° / 0 ~ 10 мм при 45°

для внутренних и внешних поверхностей труб, плоскостей
фаскосниматель



фаска на плоскости фаска на трубе



Спецификация GTW-1500WMT			
Регулировка:	Одним касанием		
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм		
Применение:	Снятие фаски с плоских поверхностей и труб для подготовки к сварке		
Максимальная область обработки в зависимости от угла:	0-90°		
		Макс. глубина, мм	Макс. ширина, мм
	0°	22 мм	7.5 мм
	15°	22.5 мм	23.5 мм
	30°	15 мм	17 мм
	45°	10 мм	15 мм
	75°	2.8 мм	11 мм
	90°	7.5 мм	11 мм
Размер трубы:	Мин. Ø 76.3 мм		
Вес:	4.2 кг		
Мощность:	1080 Вт		
Сменные реж. пластины:	3 шт; CFWB110350, CFWB110149		
Применение по материалу:	Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, карбон и др.		

GTW-2100 0° ~ 90° / 0 ~ 15 мм при 45°

для труб и плоскостей
фаскосниматель



Спецификация

GTW-2100

Регулировка:	Одним касанием		
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм		
Применение:	Снятие фаски с плоских поверхностей и труб для подготовки к сварке		
Максимальная область обработки в зависимости от угла:	0°-90°		
		Макс. глубина, мм	Макс. ширина, мм
	0°	27	11.5
	15°	28	29
	30°	23	26.5
	45°	15	22
	75°	3.2	12.5
	90°	11.5	12.5
Размер трубы:	Мин. Ø 101.6 мм		
Вес:	6.5 кг		
Мощность:	1700 Вт		
Сменные реж. пластины:	3 шт; CFWB110350, CFWB110149		
Применение по материалу:	Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, карбон и др.		

GTW-2700 15° ~ 75° / 0 ~ 19 мм при 45°

для труб и плоскостей
фаскосниматель



Спецификация

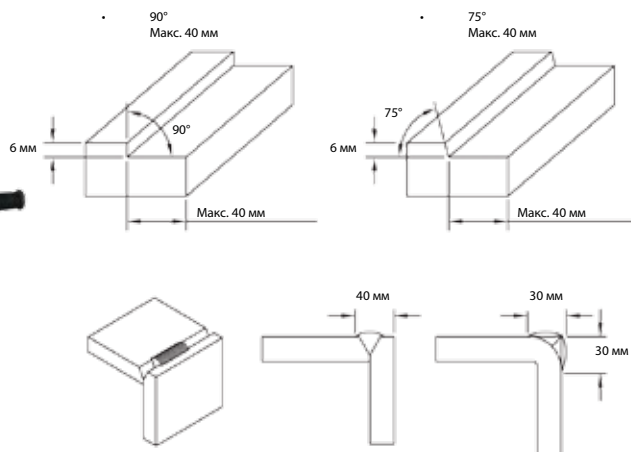
GTW-2700

Регулировка:	Одним касанием		
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм		
Применение:	Снятие фаски с плоских поверхностей и труб для подготовки к сварке		
Максимальная область обработки в зависимости от угла:	0°-90°		
		Макс. глубина, мм	Макс. ширина, мм
	15°	33	34
	30°	28	32
	45°	19	27
	75°	3.6	14
Размер трубы:	Мин. Ø 318.5 мм		
Вес:	11.5 кг		
Мощность:	2600 Вт		
Сменные реж. пластины:	3 или 4 шт; CFWB140350, CFWB140149		
Применение по материалу:	Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, карбон и др.		

GTW-1500W-DF

Ширина: макс. 40 мм / Глубина: макс. 6 мм

снятие сложной фаски с труб и плоскостей, зачистка поверхности, удаление краски и поверхностного слоя
торцеватель



Спецификация

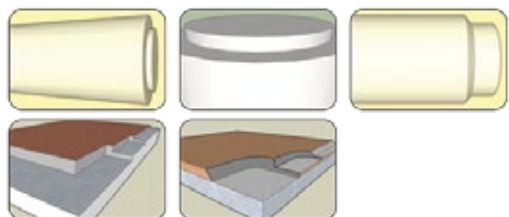
GTW-1500W-DF

Регулировка:	Одним касанием
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм
Применение:	Снятие покрытий, формирование сложной (ступенчатой) фаски, снятие сварного шва и фрезерование у торцев
Режимы работы:	Ширина: макс. 40 мм / глубина: макс. 6 мм
Угол:	90° (75° опция)
Вес:	6 кг
Мощность:	1080 Вт
Сменные реж. пластины:	3 шт; CFWB110350, CFWB110149
Применение по материалу:	Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, карбон и др.

GTW-2700DF

Ширина: макс. 50 мм / Глубина: макс. 13 мм

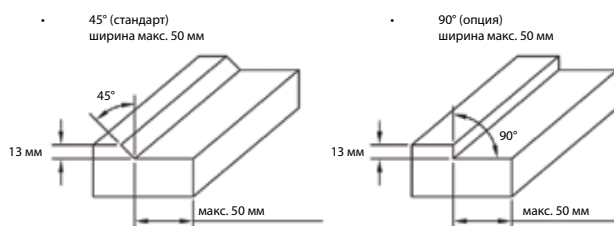
снятие сложной фаски с труб и плоскостей, зачистка поверхности, удаление краски и поверхностного слоя
торцеватель



Спецификация

GTW-2700DF

Регулировка:	Одним касанием
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм
Применение:	Снятие покрытий, формирование сложной (ступенчатой) фаски, снятие сварного шва и фрезерование у торцев
Режимы работы:	Ширина: макс. 50 мм / глубина: макс. 13 мм
Угол:	45° (90° опция)
Вес:	14.5 кг
Мощность:	2600 Вт
Сменные реж. пластины:	3 шт; CFWB140350, CFWB140149
Применение по материалу:	Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, карбон и др.



GTW-2800 DFD

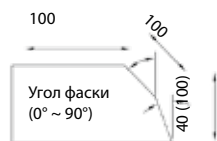
Ширина: макс. 100 мм / Глубина: макс. 17 мм



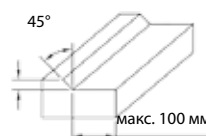
снятие сложной фаски с труб и плоскостей, зачистка поверхности, удаление краски и поверхностного слоя
торцеватель

Спецификация GTW-2800 DFD	
Регулировка:	Одним касанием
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм
Применение:	Снятие покрытий, формирование сложной (ступенчатой) фаски, снятие сварного шва и фрезерование у торцев
Режимы работы:	Ширина: макс. 100 мм / Глубина: макс. 17 мм
Угол фрезы:	45° (90° опция)
Размер трубы:	мин. Ø 612 мм
Вес:	18.5 кг
Мощность:	2600 Вт
Сменные реж. пластины:	4 шт; CFWB140350, CFWB140149
Применение по материалу:	Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, карбон и др.

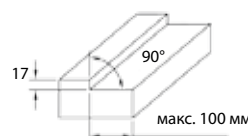
• Режим работы



• 45° (стандарт)



• 90° (опция)



GTI-1200

20 ~ 45° / 30 ~ 60°



для плоскостей, внутренних и внешних поверхностей труб
фаскосниматель



Спецификация GTI-1200	
Регулировка:	Одним касанием
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм
Способ снятия фаски:	Фрезерование
Применение:	Снятие фаски с труб (внутри/снаружи) и плоских поверхностей для подготовки к сварке
Угол фаски:	T-тип (20°-30°-45°) F-тип (30°-45°-60°)
Максимальная область обработки в зависимости от угла:	Толщина, мм Ширина, мм Толщина, мм Ширина, мм
	20° 5.5 5.8 30° 5.4 6.2
	30° 9 10.4 45° 9.2 13.0
	45° 9.3 13 60° 5.4 6.2
Размер трубы:	Мин. Ø 36 мм
Вес:	6 кг
Мощность:	1400 Вт (1700 Вт)
Сменные реж. пластины:	3 шт; APMT-1604PDSR-MM

GTW-1500IW

30° ~ 90° / 0 ~ 10 мм при 45°

для внутренних и внешних поверхностей
труб, плоскостей
фаскосниматель



Специальные направляющие значительно повышают устойчивость при работе инструмента, делая работу очень плавной.

Возможные размеры обработки труб для инструмента GTW-1500IW при работе с направляющими

Тип направляющей	Тип А		Тип В	
	Внеш.	Внутр.	Внеш.	Внутр.
Мин. диаметр, мм	200	260	200	260
Макс. диаметр, мм	400	460	560	620

Возможно изготовление специальных направляющих для обработки больших диаметров по запросу от Заказчика.

Спецификация

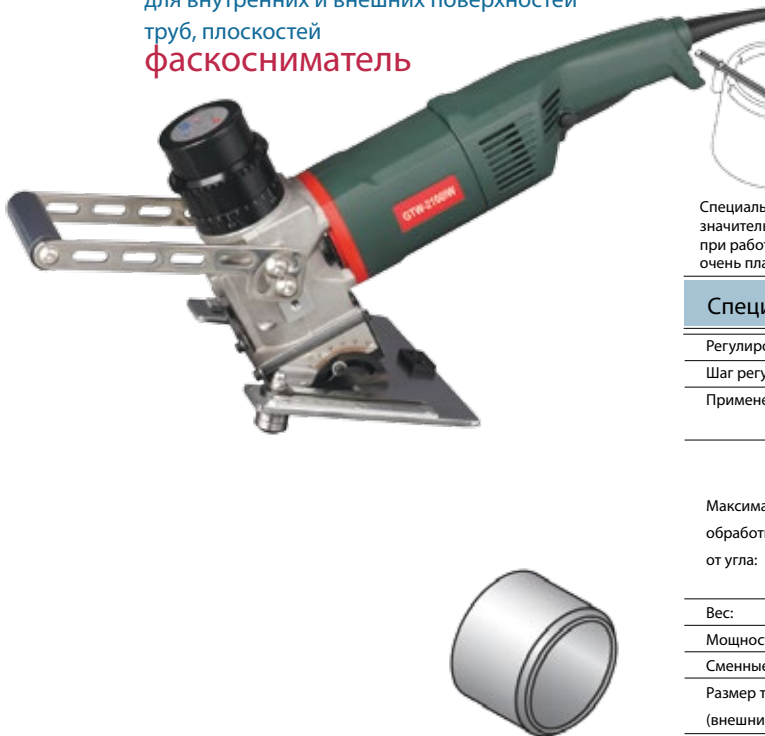
GTW-1500IW

Регулировка:	Одним касанием		
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм		
Применение:	Снятие фаски с труб (внутри / снаружи) для подготовки к сварке		
Максимальная область обработки в зависимости от угла:	30°-90°		
		Макс. глубина, мм	Макс. ширина, мм
	30°	15	17
	45°	10	15
	75°	2.8	11
	90°	7.5	11
Вес:	4.8 кг		
Мощность:	1080 Вт		
Сменные реж. пластины:	3 шт; CFWB110350, CFWB110149		
Размер трубы (внешний / внутренний):	мин. Ø 170мм / 280мм		
Применение по материалу:	Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, карбон и др.		

GTW-2100IW

30° ~ 90° / 0 ~ 15 мм при 45°

для внутренних и внешних поверхностей
труб, плоскостей
фаскосниматель



Специальные направляющие значительно повышают устойчивость при работе инструмента, делая работу очень плавной.

Возможные размеры обработки труб для инструмента GTW-2100IW при работе с направляющими

Тип направляющей	Тип А		Тип В	
	Внеш.	Внутр.	Внеш.	Внутр.
Мин. диаметр, мм	220	280	220	280
Макс. диаметр, мм	430	480	600	650

Возможно изготовление специальных направляющих для обработки больших диаметров по запросу от Заказчика.

Спецификация

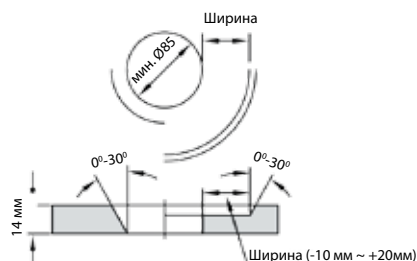
GTW-2100IW

Регулировка:	Одним касанием		
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм		
Применение:	Снятие фаски с труб (внутри / снаружи) для подготовки к сварке		
Максимальная область обработки в зависимости от угла:	30°-90°		
		Макс. глубина, мм	Макс. ширина, мм
	30°	23	26.5
	45°	15	22
	75°	3.2	12.5
	90°	11.5	12.5
Вес:	7.2 кг		
Мощность:	1700 Вт		
Сменные реж. пластины:	3 шт; CFWB110350, CFWB110149		
Размер трубы (внешний / внутренний):	мин. Ø 190мм / 330мм		
Применение по материалу:	Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, карбон и др.		

GTF-2100



снятие фаски сложной геометрии,
фрезерование фланцев
торцеватель



Спецификация

GTF-2100

Регулировка:	Одним касанием			
Шаг регулировки:	мин. 0.1 мм			
Применение:	Снятие фаски с внешних и внутренних поверхностей изделий			
Угол фаски:	L тип (0°~ 15°- 30)		S тип (30°- 45°- 60)	
Максимальная область обработки в зависимости от угла:	Угол	Толщина	Угол	Толщина
	0° (90°)	14 мм	15°	13,7 мм
	15°	13,5 мм	30°	12,2 мм
	30°	12 мм	45°	10 мм
Внутренние /внешние размеры:	мин. 85 мм/ мин. 100 мм			
Диапазон регулировки:	Ширина (-10мм ~ +20мм) / Глубина 14 мм			
Вес:	7,9 кг			
Мощность:	1400 Вт (1700 Вт)			
Сменные реж. ластыны:	3 шт; APMT1604PDSR-MM			

GTW-1500W-PDF

0°~ 90°/ 0~10 мм при 45° / Ширина поверхности: 6~50 мм



снятие фаски на трубах и зачистка поверхности
фаскосниматель

Спецификация

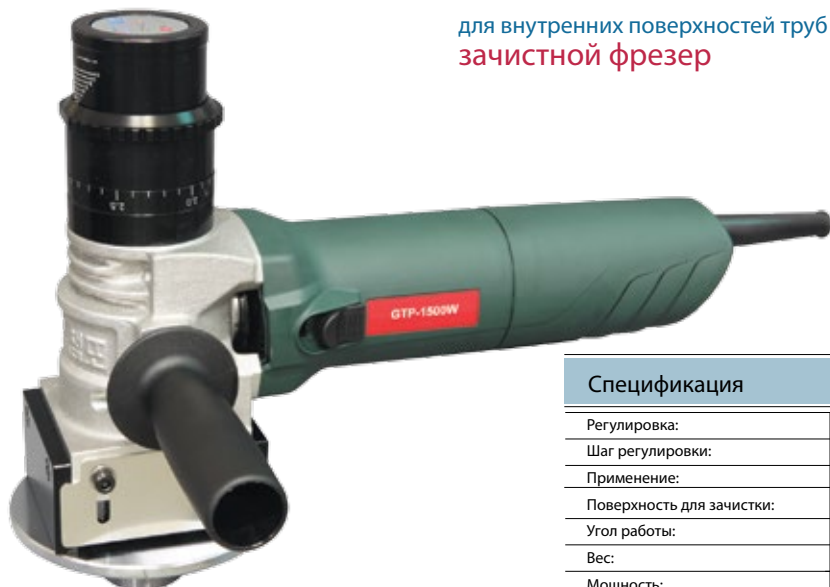
GTW-1500W-PDF

Регулировка:	Одним касанием		
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм		
Применение:	Снятие фаски с внешних и внутренних поверхностей изделий. 0°~ 90°		
Максимальная область обработки в зависимости от угла:		Макс. глубина, мм	Макс. ширина, мм
	0°	22 мм	7.5 мм
	15°	22.5 мм	23.5 мм
	30°	15 мм	17 мм
	45°	10 мм	15 мм
	75°	2.8 мм	11 мм
	90°	7.5 мм	11 мм
Режим работы:	90° (75° опция) / ширина: 6-50 мм / глубина: макс. 6 мм		
Размер трубы:	мин. Ø 34 мм		
Вес:	6.4 кг		
Мощность:	1080 Вт		
Сменные реж. пластины:	3 шт; CFWB110350, CFWB110149		
Применение по материалу:	Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, карбон и др.		

GTP-1500W

Ширина: 10~25 мм / Толщина: макс. 0.15 мм

для внутренних поверхностей труб
зачистной фрезер



Спецификация GTP-1500W	
Регулировка:	Одним касанием
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм
Применение:	Снятие слоя (зачистка) с внутренней поверхности трубы
Поверхность для зачистки:	ширина: 10-25 мм / глубина: макс. 0.15 мм
Угол работы:	90°
Вес:	4.8 кг
Мощность:	1080 Вт
Размер трубы:	мин. Ø 40 мм (внутр. диаметр)
Сменные реж. пластины:	4 шт; APMT1604PDSR-MM
Применение по материалу:	Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, карбон и др.

GTP-1500W-S

Ширина зачистки: 34 мм / Глубина: 1.6 мм

зачистка поверхности, снятие краски
зачистной фрезер

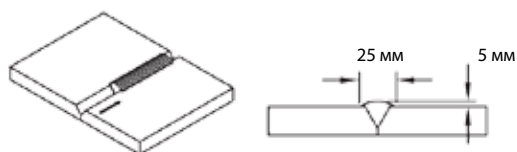
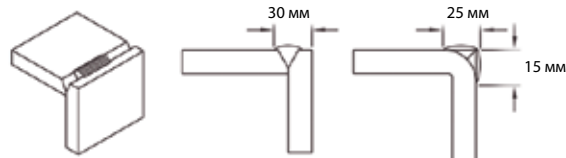


Спецификация GTP-1500W-S	
Регулировка:	Одним касанием
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм
Режим фрезерования:	Ширина: 34 мм, Высота: -1.6 мм ~ +6 мм
Вес:	3.8 кг
Мощность:	1080 Вт
Сменные реж. пластины:	3 шт; CFWB110350, CFWB110149
Применение по материалу:	Цветные металлы, сталь и др.

GTB-1500W-S

Ширина: 25 мм / Высота: макс. 6 мм

снятие сварного шва и фрезерование
фрезер

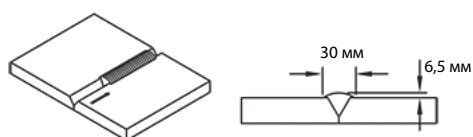
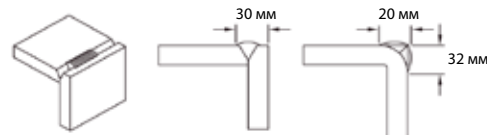


Спецификация GTB-1500W-S	
Регулировка:	Одним касанием
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм
Размеры среза сварного шва:	Ширина: 25 мм, Высота: -1.6 мм ~ +6 мм
Вес:	3.8 кг
Применение:	Ручное удаление сварного шва с плоских поверхностей, торцев
Мощность:	1080 Вт
Сменные реж. пластины:	3 шт; CFWB110350, CFWB110149
Применение по материалу:	Цветные металлы, сталь, нержавеющ. сталь и др.

GTB-2100-S

Ширина: 30 мм / Высота: макс. 6,5 мм

снятие сварного шва и фрезерование
фрезер

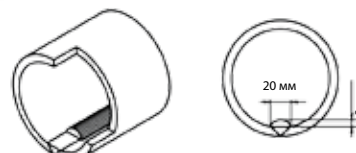


Спецификация GTB-2100-S	
Регулировка:	Одним касанием
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм
Размеры среза сварного шва:	Ширина: 30 мм, Высота: -2 мм ~ +6.5 мм
Вес:	6.5 кг
Применение:	Ручное удаление сварного шва на плоских поверхностях
Мощность:	1700 Вт
Сменные реж. пластины:	3 шт; CFWB110350, CFWB110149
Применение по материалу:	Цветные металлы, сталь, нержавеющ. сталь и др.

GTB-1500W-IS

Ширина: макс. 20 мм / Высота: макс. 3 мм

фрезерование и зачистка сварного шва внутри труб
фрезер



Специальная направляющая
изменяет угол работы фрезы
с возможностью
преобразования в прямой
фрезер (фреза работает
перпендикулярно плоскости).

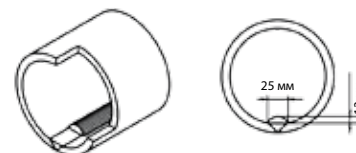


Спецификация GTB-1500W-IS	
Регулировка:	Одним касанием
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм
Резец:	Одна фрезерная головка
Применение:	Удаление сварного шва внутри труб
Размеры срезания сварного шва:	Ширина: макс. 20 мм, Высота: -5 мм ~ +3 мм
Размер трубы:	Мин. Ø 300 мм
Вес:	3.6 кг
Мощность:	1080 Вт
Сменные реж. пластины:	3 шт; CFWB110350, CFWB110149
Применение по материалу:	Цветные металлы, сталь, нержавеющей. сталь и др.

GTB-2100-IS

Ширина: макс. 25 мм / Высота: макс. 8 мм

фрезерование и зачистка сварного шва внутри труб
фрезер



Специальная направляющая
изменяет угол работы фрезы
с возможностью
преобразования в прямой
фрезер (фреза работает
перпендикулярно плоскости).

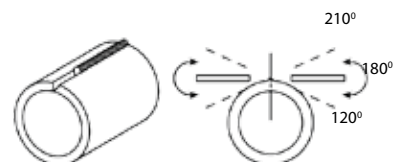


Спецификация GTB-2100-IS	
Регулировка:	Одним касанием
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм
Резец:	Одна фрезерная головка
Применение:	Удаление сварного шва внутри труб
Размеры срезания сварного шва:	Ширина: макс. 25 мм, Высота: -5 мм ~ +8 мм
Размер трубы:	Мин. Ø 300 мм
Вес:	6.5 кг
Мощность:	1700 Вт (1400 Вт)
Сменные реж. пластины:	3 шт; CFWB110350, CFWB110149
Применение по материалу:	Цветные металлы, сталь, нержавеющей. сталь и др.

GTB-1500W-VF

Ширина: макс. 25 мм / Высота: макс. 6 мм

фрезерование и зачистка сварного шва на внешней поверхности трубы
фрезер

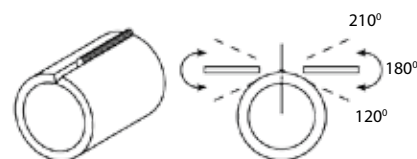


Спецификация GTB-1500W-VF	
Регулировка высоты:	Одним касанием
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм
Угол направляющих:	120°- 180°- 210°
Применение:	Фрезерование и зачистка сварного шва на внешней поверхности трубы в продольном направлении
Режим фрезерования:	Ширина: макс. 25 мм, Высота: -1.6 мм ~ +6 мм
Вес:	5 кг
Мощность:	1080 Вт
Сменные реж. пластины:	3 шт; CFWB110350, CFWB110149
Применение по материалу:	Цветные металлы, сталь, нержавеющей. сталь и др.

GTB-2100-VF

Ширина: макс. 30 мм / Высота: макс. 8 мм

фрезерование и зачистка сварного шва на внешней поверхности трубы
фрезер

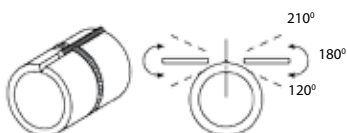


Спецификация GTB-2100-VF	
Регулировка высоты:	Одним касанием
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм
Угол направляющих:	120°- 180°- 210°
Применение:	Фрезерование и зачистка сварного шва на внешней поверхности трубы в продольном направлении
Режим фрезерования:	Ширина: макс. 30 мм, Высота: -2 мм ~ +8 мм
Вес:	8.4 кг
Мощность:	1700 Вт или 1400 Вт
Сменные реж. пластины:	3 шт; CFWB110350, CFWB110149
Применение по материалу:	Цветные металлы, сталь, нержавеющей. сталь и др.

GTB-2800-VF

Ширина: макс. 40 мм / Высота: макс. 9 мм

фрезерование и зачистка сварного шва на внешней поверхности трубы
фрезер

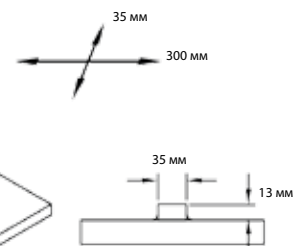


Спецификация GTB-2800-VF	
Регулировка высоты:	Одним касанием
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм
Угол направляющих:	120°- 180°- 210°
Применение:	Фрезерование и зачистка сварного шва на внешней поверхности трубы в продольном направлении
Режим фрезерования:	Ширина: макс. 40 мм, Высота: -11 мм ~ +9 мм
Вес:	14.4 кг
Мощность:	2600 Вт
Сменные реж. пластины:	4 шт; CFWB140350, CFWB140149
Применение по материалу:	Цветные металлы, сталь, нержавеющ. сталь и др.

GTB-2100LSDF-H

Диаметр фрезы: 35 мм / Высота: макс. 13 мм

снятие сварного шва и фрезерование
фрезер с направляющими



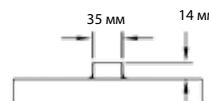
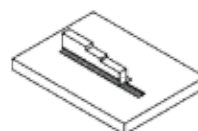
Спецификация GTB-2100LSDF-H	
Регулировка высоты:	Одним касанием
Управление шага:	Мин. 0.1 мм
Компоненты:	Фрезы
	Одна фрезерная головка (Ø 40 мм)
	Высота обработки: -1.5 мм ~ +13 мм
	Ход фрезы по ширине: 40мм - 70 мм
Компоненты:	Направляющие
	5-ти ступенчатая подача скорости гидравлическим цилиндром
	длина перемещения - 300 мм
	4 сильных фиксирующих магнита
Размеры:	Длина: 620 (850) мм / Ширина: 322 мм / Высота: 235 мм
Применение:	Удаление сварного шва или ненужных образований с вертикальных и горизонтальных поверхностей
Мощность:	1700 Вт
Вес:	17 кг
Сменные реж. пластины:	4 шт; CFWB110350, CFWB110149
Может применяться по материалу:	Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы и др.

GTB-2100LM-SC

Диаметр фрезы: макс. 40 мм / Высота: макс. 14 мм

снятие сварного шва и фрезерование

фрезер с линейными направляющими



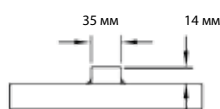
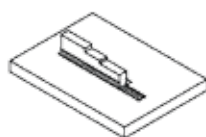
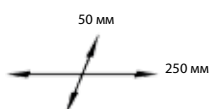
Спецификация GTB-2100LM-SC		
Режущий инструмент:	Торцовая фреза	
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм	
Структура:	Фрезерная голова	Линейная направляющая
	- Торцовая фреза	- Надежное промышленное исполнение, как у станков
	- Диапазон хода фрезы (глубина): -1~+14 мм	- Регулировка подачи винтовым механизмом
	- Ширина фрезерования (фикс.): 40 (35) мм	- Длина перемещения - 300 мм
	- Угол работы: 90° (или 75°)	- 4 сильных фиксирующих магнита
Применение:	Удаление сварного шва или ненужных образований с вертикальных и горизонтальных поверхностей	
Режим фрезерования:	Ширина: макс. 35 мм / Высота: макс. 14 мм	
Мощность:	1700 Вт или 1400 Вт	
Вес:	15.2 кг	
Сменные реж. пластины:	3 или 4 шт; CFWB110350, CFWB110149	
Применение по материалу:	Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы и др.	

GTB-2100LMDF-S

Диаметр фрезы: 35 мм / Высота: макс. 14 мм /
X - 250 мм, Y - 50 мм

снятие сварного шва и фрезерование

фрезер с линейными направляющими

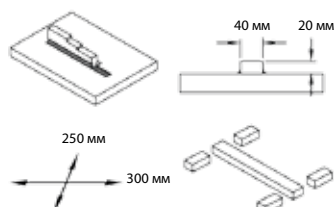


Спецификация GTB-2100LMDF-S		
Режущий инструмент:	Торцовая фреза	
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм	
Структура:	Фрезерная голова	Направляющая
	- Торцовая фреза	- Надежное промышленное исполнение, как у станков
	- Диапазон хода фрезы (глубина): -1~+14 мм	- Регулировка подачи винтовым механизмом
	- Ширина фрезерования (фикс.): 35 мм	- Перемещение: X-250мм; Y-50мм
	- Угол работы: 90° (или 75°)	- 4 сильных фиксирующих магнита
Применение:	Удаление сварного шва или ненужных образований с вертикальных и горизонтальных поверхностей	
Мощность:	1700 Вт или 1400 Вт	
Вес:	16.2 кг	
Сменные реж. пластины:	4 шт; CFWB110350, CFWB110149	
Применение по материалу:	Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы и др.	

GTB-2800LMDFH-SC Диаметр фрезы: 40 мм / Высота: макс. 19 мм / X - 250 мм, Y - 300 мм

снятие сварного шва и фрезерование

фрезер с линейными направляющими

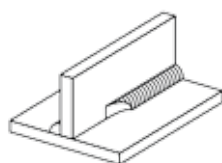


Спецификация		GTB-2800LMDFH-SC
Регулировка высоты:	Одним касанием	
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм	
Компоненты:	Фрезерная голова	Направляющая
	- Торцовая фреза (диаметр 40 мм) - Диапазон хода фрезы (глубина): -1~+19 мм - Ширина фрезерования за один проход: 40 мм	- Надежное промышленное исполнение, как у станков - Регулировка подачи винтовым механизмом / 4 сильных фиксирующих магнита - Перемещение: X-300мм; Y-250мм
Применение:	Удаление сварного шва или ненужных образований с вертикальных и горизонтальных поверхностей.	
Мощность:	2600 Вт	
Вес:	35 кг	
Сменные реж. пластины:	4 шт; CFWB140350, CFWB140149	
Применение по материалу:	Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы и др.	

GTB-1500A Ширина: макс. 25 мм / Высота: макс. 7 мм

снятие сварного шва и фрезерование в стыках

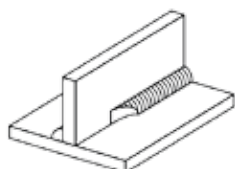
фрезер боковой



Спецификация		GTB-1500A
Регулировка высоты:	Одним касанием	
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм	
Режим фрезерования:	Диапазон хода фрезы: -1~+7 мм / Диапазон ширины фрезерования: -6~+17 мм	
Применение:	Удаление сварного шва или металла в стыках	
Мощность:	1080 Вт	
Вес:	5.5 кг	
Сменные реж. пластины:	6 шт; CFWB110350, CFWB110149	
Применение по материалу:	Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы и др.	

GTB-2100A Ширина: макс. 23 мм / Высота: макс. 12.5 мм

снятие сварного шва и фрезерование в стыках
фрезер боковой



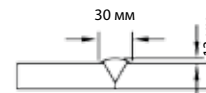
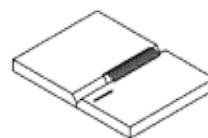
Спецификация

GTB-2100A

Регулировка:	Одним касанием
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм
Применение:	Удаление сварного шва или металла в стыках.
Режим фрезерования:	Диапазон хода фрезы: -1.5~+12.5 мм / Диапазон ширины фрезерования: -6~+17 мм
Размеры:	Длина: 470 мм / Ширина: 175 мм / Высота: 255 мм
Вес:	7,5 кг
Мощность:	1700 Вт
Сменные реж. пластины:	6 шт; CFWB110350, CFWB110149
Применение по материалу:	Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы и др.

GTB-2100V Ширина: 30(20) мм, Высота: макс. 13 мм

снятие сварного шва и фрезерование
фрезер



Спецификация

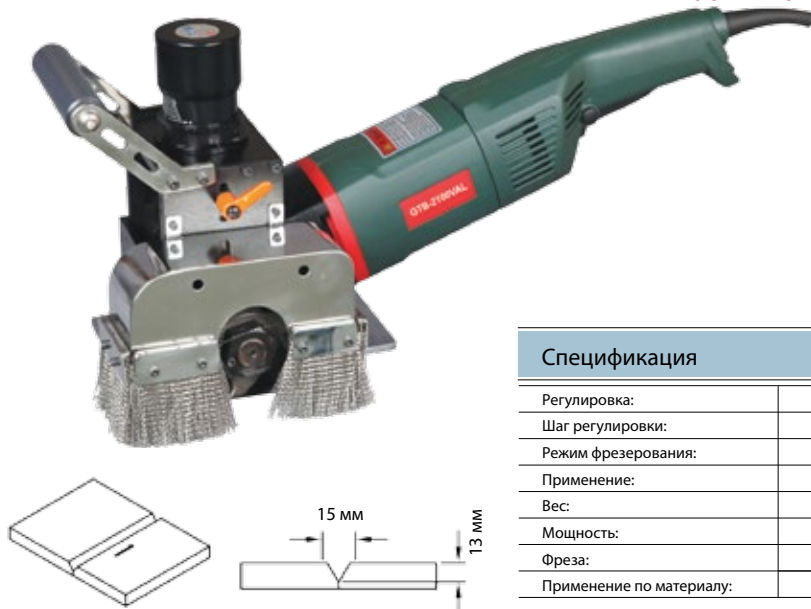
GTB-2100V

Регулировка:	Одним касанием
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм
Тип фрезы:	2 или 3 дисковые фрезы
Режим фрезерования:	Высота: -0.5 мм ~ +13 мм / Ширина: 30 мм (3 фрезы) или 20 мм (2 фрезы)
Применение:	Удаление сварного шва и фрезерование поверхности
Мощность:	1700 Вт или 1400 Вт
Вес:	9.2 кг
Сменные реж. пластины:	18 шт. (6 шт. × 3 фрезы) 12 шт. (6 шт. × 2 фрезы) CFVC120350
Применение по материалу:	Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы и др.

GTB-2100VAL

Ширина: макс. 15 мм, Глубина: 13 мм

формирование канавки, удаление корня сварного шва
канавочный фрезер



Спецификация GTB-2100VAL	
Регулировка:	Одним касанием
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм
Режим фрезерования:	Ширина канавки до 15 мм / Глубина: -13 ~ +8 мм
Применение:	Удаление корня сварного шва, формирование канавок
Вес:	8 кг
Мощность:	1700 Вт или 1400 Вт
Фреза:	Монолитная
Применение по материалу:	Алюминий и другие мягкие металлы, пластик и т.п.

GTL-38S/R

0 ~ 1 мм при 45° / R2, R3

пневматический фаскосниматель



Спецификация		GTL-38S/R		
Регулировка:	Винтовая			
Шаг регулировки:	Мин. 0.166 мм			
Применение:	Зачистка/снятие фаски в труднодоступных местах			
Размеры:	Длина: 323 мм / Высота: 55 мм / Ширина основания: 54 мм			
Вес:	1.45 кг			
Давление / Расход воздуха:	6 кг/см ² / 0.3 м ³ /мин			
Фрезы:	1 шт; CF38LCC; CF38LCR			
Модель:	GTL-38S (Снятие фаски)		GTL-38R (Снятие закругленной фаски)	
	Кол-во	1 шт.; CF38LCC	Кол-во	1 шт. (6 реж. кромок); CF38LCR
	Угол фаски	45°	Угол фаски	-
	Размер	0-1 мм	Размер	R2, R3
Применение по материалу :		Мягкая сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы и др.		
Требования:		Отверстие мин. Ø 16 мм (внутреннее отверстие мин. Ø 21 мм)		

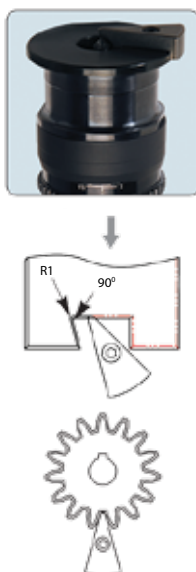
GT-38 серия 0 ~ 1.5 мм при 45° / R1, R1.5, R2

пневматический фаскосниматель

GT-38 SC
снятие фаски
по прямой, кривой,
в отверстиях



снятие фаски
в углах



GT-38 SR
снятие фаски по прямой,
кривой, в отверстиях /
закругленная фаска

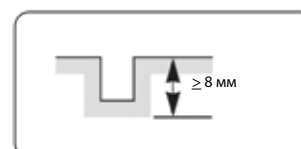
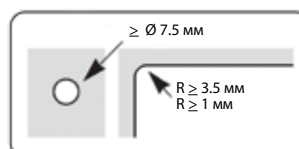


Спецификация

GT-38 серия

Модель:		GT-38S	GT-38SC	GT-38R	GT-38SR	GT-38SCR
Тип фаски:	Фаска (45°)	1.5 мм	-		1.5 мм	
	Радиус				1R, 1.5R, 2R	
	Угол	-	+	-		+
Регулировка:		Одним касанием				
Шаг регулировки:		0.1 мм				
Сменные реж. пластины:	Фаска (45°)	2 шт; DCMT070204		-	2 шт; DCMT070204	
	Радиус	-			2 шт; CF38R1, R1.5, R2	
	Угол (бур)	-	1 шт; SK-1M-GT	-		1 шт; SK-1M-GT
Давление / Расход воздуха:		6 кг/см² / 0.3 м³/мин				
Вес		1.2 кг				
Прямая линия (пластины):		+	+	+	+	+
Плоская форма:		+	+	+	+	+
Отверстия:		+	+	+	+	+
Внутренний острый угол:		-	+	-	-	+
Закругление:		-	-	+	+	+

- Необходимо крепко взяться за инструмент, поместить основание на рабочую поверхность и медленно работать, касаясь объектов вращающейся фрезой.
- Необходимо работать в направлении движения шпинделя.
- параметры при обработке кривых, отверстий:
мин. Ø7.5 мм, R≥3.5 мм;
при обработке углов R≥1 мм.
- Объекты с пазами должны иметь не менее 8 мм толщины.



GT-50TS 0 ~ 3 мм при 45°

пневматический
фаскосниматель



Спецификация GT-50TS	
Регулировка:	Одним касанием
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм
Давление / Расход воздуха:	6 кг/см ² / 0.3 м ³ /мин
Вес:	1.5 кг
Фрезы:	2 шт; VCGW110304 (черн.), VCGT110304 (чист.)
Размер фаски:	0-3.0 мм при 45°
Угол:	45°
Направляющий ролик:	Запатентованная роликовая направляющая (без подшипника)
Применение:	Зачистка прямых и кривых линий, отверстий (мин. Ø 10 мм)

GT-50CR R2, R3, R4

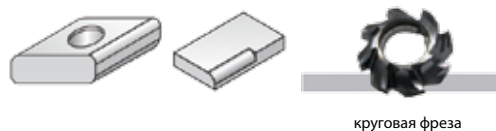
пневматический фаскосниматель
для закругленной фаски



Спецификация GT-50CR	
Регулировка:	Одним касанием
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм
Давление / Расход воздуха:	6 кг/см ² / 0.3 м ³ /мин
Вес:	1.5 кг
Фрезы:	1 фреза (8 реж. кромок) CF350C R2, R3, R4
Направляющая:	ролик
Применение:	Зачистка прямых и кривых линий, отверстий (мин. Ø 20 мм)

GTR-3EC R3, R4, R5

электрический фаскосниматель для закругленной фаски



Спецификация GTR-3EC	
Регулировка:	Одним касанием
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм
Применение:	Снятие закругленной фаски
Скорость:	Варьируемая скорость
Кол-во фрез:	1 фреза (8 реж. кромок)
Размер фрезы:	CF350C R3, R4, R5
Вращающаяся база:	+
Ключ для извлечения фрез:	+
Стоппер:	+
Направляющая по прямой:	Опция

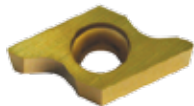
GT-100M/MR

0 ~ 3 мм при 45° / R2, R3

электрический фаскосниматель

снятие фаски по прямой поверхности

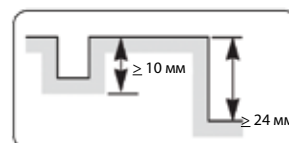
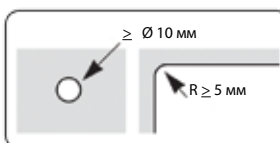
снятие фаски по кривой и в отверстии,
снятие закругленной фаски



Пластины для закругленной фаски:
CF100iR2, R3

Спецификация			GT-100M/ MR серия
Модель:	GT-100M		GT-100MR
Регулировка:	Одним касанием		
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм		
Вес:	2.5 кг		
Сменные реж. пластины:	2 шт.		
	Черновая	Чистовая	CF100iR2, R3
	VCGW110304	VCGT110304	
Параметры фаски:	0 ~ 3 мм при 45°		R2, R3
Направляющая:	Запатентованная роликовая направляющая (без подшипника)		Направляющая с подшипником
Мотор:	720 Вт		
Применение:	Зачистка прямых и кривых линий, отверстий (мин. Ø 10 мм)		

- Необходимо крепко взяться за инструмент, поместить основание на рабочую поверхность и медленно работать, касаясь объектов вращающейся фрезой.
- Необходимо работать в направлении движения шпинделя.
- Объекты и отверстия для снятия фаски должны иметь следующие параметры: мин. Ø10 мм; закругление мин. 5 мм, толщина мин. 10 мм
- Объекты с пазами должны иметь не менее 10 мм толщины.



Общая информация о компании «ИНТЕРТУЛМАШ»

Компания «ИНТЕРТУЛМАШ» — российская инжиниринговая компания, основанная в 2004 году.

Компания «ИНТЕРТУЛМАШ» занимается комплексным оснащением промышленных предприятий России, Беларуси, Казахстана и Украины технологическим оборудованием, инструментом и оснасткой.

Компания состоит из инженеров, способных решить практически любую техническую задачу.

Главными особенностями компании являются уважение к Заказчику, ответственность и честность в работе.

Компания не нацелена на продажу товаров,
главное для нас — решение задач Заказчика с оптимальным для него соотношением «Цена / Качество / Срок».

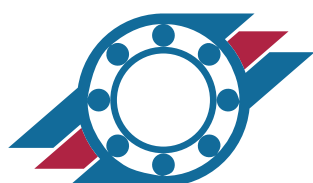
С нами работают:



и многие другие

Основные направления поставок промышленного оборудования компании «ИНТЕРТУЛМАШ»

- Пневматический и электроинструмент
- Пневмооборудование: пневмодвигатели и т. д.
- Слесарно-монтажный и специальный инструмент
- Режущий инструмент
- Фаскосниматели и ручные фрезеры по металлу
- Оборудование для маркирования, идентификации и прослеживаемости
- Электромонтажный инструмент и оборудование



промышленное оборудование

ИНТЕРТУЛМАШ

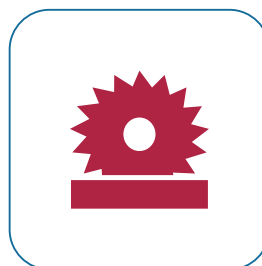
Комплексные поставки



оборудования



и инжиниринг



www.itmash.ru

chamfo@itmash.ru

+7 (495) 668-13-58