

Компания "**ИНТЕРТУЛМАШ**" - поставщик оборудования

Zürn в России.

Zürn – компания, занимающаяся выпуском инструментальной оснастки для токарных станков с ЧПУ, специальных станков и металлообрабатывающих центров



Для заказа оборудования и технических консультаций оформите заказ на нашем сайте

www.itmash.ru

Наши сотрудники оперативно свяжутся с Вами.

Вы можете присылать Ваши заявки и вопросы на электронную почту

inbox@itmash.ru

или звоните по телефону

(495) 668-13-58.

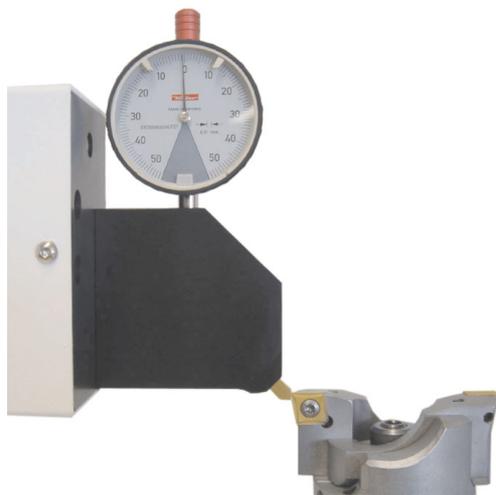
Вы также можете воспользоваться [формой заявки на сайте](#).



**alpha-set 33/35 tms - das preisgünstige Einsteigermodell
für die dezentrale Werkzeugvoreinstellung!**



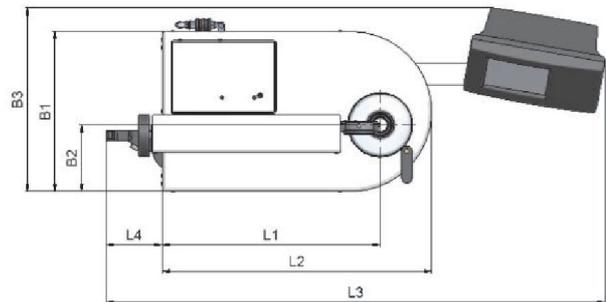
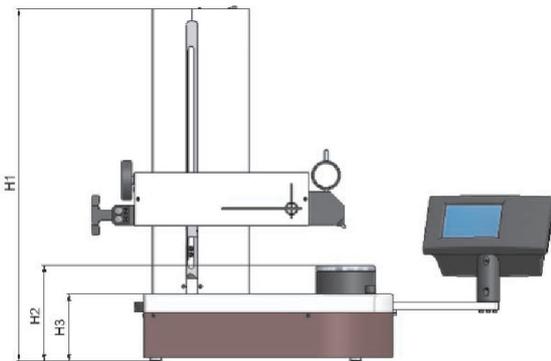
**Sparen Sie sich den Weg in den Voreinstellraum
- messen Sie direkt bei der Maschine!**



- Messen durch berührendes Abtasten der Schneide
- pneumatische, selektive X/Z-Achsklemmung
- praktische Einhandbedienung
- Mikrometer Feinverstellung
- bedienerfreundlich angeordnete Handräder
- TIN-beschichtete HM-2D-Tastflächen
- Konstanter Messdruck <1N
- Stossgeschützte 0,01-Messuhr als Nullindikator
- Ermüdungsfrei durch Gewichtsausgleich
- alle Linearführungen sind vorgespannt, wartungsfrei
- hochpräzise Werkzeugaufnahme Rundlauf <0,005/300 mm
- integrierte Rotationsklemmung

alpha-set Messsystem TC 100

- Glasmassstäbe AcuRite
- Auflösung 0,001 mm
- 6" LCD-Bildschirm
- Schmutzunempfindliche Folientastatur
- Bediener-Dialogführung mehrsprachig
- 99 Bezugsnullpunkte (Adapter)
- Achsbezeichnung und Zählrichtung frei wählbar
- Werkzeugbibliothek
- Absolut / Differenzmessung
- Radius / Durchmesser
- Haltefunktion
- Achsparallelitätskompensation
- Etiketten- und Listenausdruck
- Schnittstellen USB / seriell RS 232 / Centronics
- Passwortschutz



Art.-Nr.	Bezeichnung	X=∅	z=Länge	SK	L1	L2	L3	L4	B1	B2	B3	H1	H2	H3	Gewicht
301410	alpha-set 33 tms	300	380	50	405	500	925	104	300	125	344	712	194	136	72 kg
302410	alpha-set 35 tms	300	500	50	405	500	925	104	300	125	344	832	194	136	76 kg

Alle Maße in mm

Anschlussdaten:

Elektrisch: 100 – 240 V AC / 50/60 Hz
 Druckluft: 4-6 bar, trocken

Zubehör:

Drucker
 Reduktionen
 Einstellhorn
 Unterbau (Höhe 850 mm)
 Tischablage für Reduktionen

Lieferumfang:

Grundgerät Tischmodell
 Werkzeugaufnahme SK 50
 Bedienungsanleitung

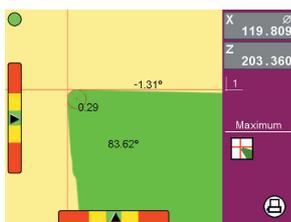
Technische Änderungen vorbehalten!

alpha-set 33/35 swift

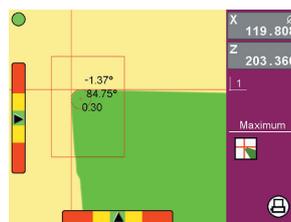
ist das einfach zu bedienende Voreinstellgerät mit elektronischer Bildverarbeitung, 6" TFT-Farb-Touchscreen und CMOS-Kamera. Die Werkzeugschneide wird durch den Bildschirmbereich geschwenkt. Dabei wird die Schneidenform blitzschnell automatisch erkannt und die Koordinaten in der X- und Z-Achse angezeigt. Schneidenwinkel und -radien werden ebenso vermessen. Im Gegensatz zum Profilprojektor sind die elektronischen Messungen bedienerunabhängig und daher von höchster Wiederholgenauigkeit.

Einfach anzuwählen sind die 99 frei programmierbaren Bezugsnullpunkte. Alle relevanten Messresultate werden auf dem Touchscreen angezeigt. Auch die Bedienung mit einer Maus ist möglich.

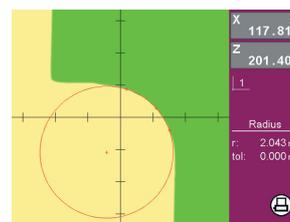
Die pneumatische, selektive Einhandbedienung ist einzigartig in dieser Preisklasse. Die Feinverstellhandräder erlauben bei Bedarf das µm-genaue Positionieren des Fadenkreuzes an die Werkzeugschneide.



Virtuelles Fadenkreuz



Auswertefenster



Radiusmessung



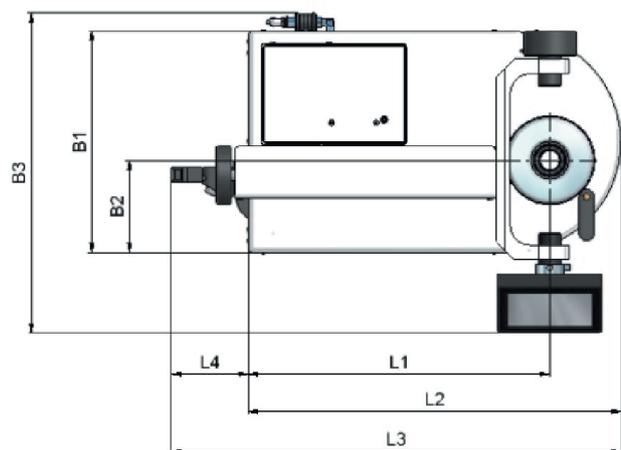
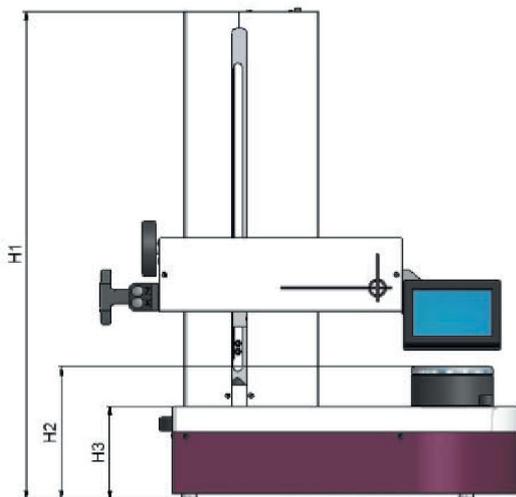
Auswahl Adapter

alpha-set 33/35 swift

Werkzeug-Voreinstellgerät mit Kamera, Touchscreen
und automatischer Werkzeugvermessung

Technische Daten

- Glasmasstäbe AcuRite, Auflösung 1µm
- Mehrsprachige Dialogführung über 6" TFT-Farb-Touchscreen oder Maus
- Virtuelles Fadenkreuz
- Freipositionierbares Auswertefenster
- 99 Bezugsnullpunkte (Adapter) frei programmierbar
- Messprogramme für Radius- und Winkelmessungen
- Absolut- / Differenzmessung
- Radius / Durchmesser
- Haltefunktion
- Achsparallelitätskompensation
- Schnittstelle USB für Etikettendrucker und Maus
- Passwortschutz



Art.-Nr.	Bezeichnung	X=∅	z=Länge	SK	L1	L2	L3	L3	B1	B2	B3	H1	H2	H3	Gewicht
304410	alpha-set 33 swift	236	380	50	405	500	604	104	300	125	433	712	194	136	72 kg
305410	alpha-set 35 swift	236	500	50	405	500	604	104	300	125	433	832	194	136	76 kg

Alle Maße in mm

Kugelgelagerte Werkzeugaufnahme für höchste Rundlaufgenauigkeit

Anschlussdaten:

Elektrisch: 100 – 240 V AC / 50/60 Hz
Druckluft: 4-6 bar, trocken

Zubehör:

Drucker Dymo 400
Reduktionen
Einstellhorn
Tischablage für Reduktionen

Lieferumfang:

Grundgerät Tischmodell
Werkzeugaufnahme SK 50
Tischnetzteil 12 V
Bedienungsanleitung

Technische Änderungen vorbehalten!

alpha-set

- reduziert Maschinenstillstandzeit
- reduziert Ausschuss
- erhöht Produktivität

**Automatische Werkzeugvermessung
mit Kamera und Bildverarbeitung**

alpha-set vision 2 TS

- 12,1" TFT-Farbbildschirm, Vergrößerung ca.20-fach
- virtuelle, alphanumerische Tastatur
- mehrsprachige Dialogführung
- Aufrichtbeleuchtung für die Schneideninspektion
- Bedienung mit Maus

Optionen Bildverarbeitung

alpha-set vision 4

- 12,1" TFT-Farbbildschirm „Touchscreen“
- Vergrößerung 20-80-fach, Farbkamera
- Summenbild
- Post-Prozessor

Einhandbedienung mit selektiver, pneumatischer Klemmung

Die selektive pneumatische Achsklemmung erlaubt beide Achsen zusammen oder einzeln zu bewegen. Der Handgriff ist nicht mit dem Messbügel verbunden. Verschiebekräfte wirken nicht auf das Messsystem.

Höchste Stabilität des Messturmes

Breite Auflage des Messturmes auf den Linearführungen garantieren höchste Stabilität. Die drei mit jeweils vier Kugelbahnen ausgerüsteten Kugelumlaufeinheiten sind vorgespannt und lebensdauergeschmiert.

Messmethoden

- Festes und fliegendes Fadenkreuz

Messprogramme

- Linienmessung (Punkt – Punkt)
- Winkelmessung
- Kreismessung
- Lotmessung
- Rundlaufmessung
- Eingabe der Messpunkte durch Mausklick

Darstellungs- und Bedienelemente

- Justierhilfe für X- und Z-Achse
- Frei wählbarer Auswertungsbereich durch Mausklick
- Umschaltung zur Schneideninspektion (schwarz/weiss)
- 99 frei wählbare Nullpunkte
- Werkzeugbibliothek bis 500 Werkzeuge
- Absolut-, Differenz- und Kettenmaß
- Radius/Durchmesser
- mm/Inch
- Haltefunktion
- Parallelitätskorrektur
- Passwortschutz

Datenschnittstellen

- Etiketten und Werkzeuglisten über USB und RS 232
- Datentransfer zu PC mit myXPert® alpha-set
- Datenausgabe für 1 Maschine (optional)



Mikrometer Feinverstellung

Große, ergonomisch ideal angeordnete Handräder erlauben genaues positionieren des Messwagens in der X- und Z-Achse. Selbstverständlich können X- und Z-Messwerte auch mit dem virtuellen Fadenkreuz vollautomatisch, ohne Feinverstellung, vermessen werden..

Kugelgelagerte Werkzeugaufnahme SK 50

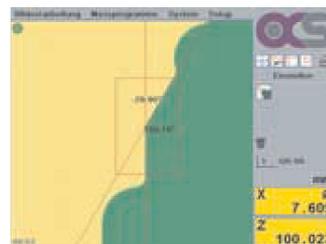
Die kugelgelagerte Werkzeugaufnahme mit integrierter Rotationsklemmung garantiert höchste Rundlaufgenauigkeit (Pat.angem.). Der Kunststoffkugelförmig schützt Werkzeug- und Aufnahmekonus vor Beschädigung.



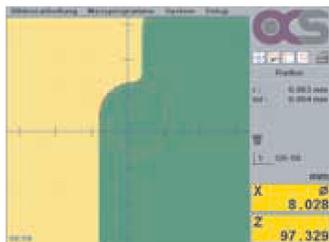
1) Messen mit fliegendem Fadenkreuz



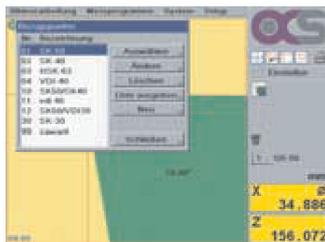
2) Manuelle Auswahl der Messmethode



3) Auswertungsfenster



4) Kreismessung

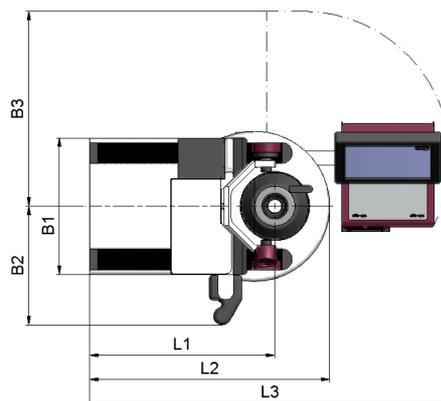
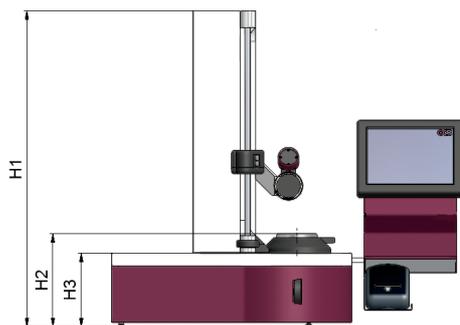


5) Nullpunktverwaltung



6) Aufsicht für die Schneideninspektion

Technische Daten



Art.-Nr.	Bezeichnung	X=∅	Z=Länge	SK	L1	L2	L3	B1	B2	B3	H1	H2	H3	Gewicht
307410	alpha-set 23 v2TS	270	380	50	475	570	920	300	236	532	765	233	176	62 kg
320410	alpha-set 23 v4	270	380	50	475	570	920	300	236	532	765	233	176	62 kg
308410	alpha-set 25 v2TS	270	500	50	475	570	920	300	236	532	890	233	176	65 kg
321410	alpha-set 25 v4	270	500	50	475	570	920	300	236	532	890	233	176	65 kg
309410	alpha-set 44 v2TS	420	450	50	540	700	1050	400	350	570	970	290	230	100 kg
322410	alpha-set 44 v4	420	450	50	540	700	1050	400	350	570	970	290	230	100 kg
310410	alpha-set 46 v2TS	420	650	50	540	700	1050	400	350	570	1170	290	230	110 kg
323410	alpha-set 46 v4	420	650	50	540	700	1050	400	350	570	1170	290	230	110 kg
327410	alpha-set 64 v2TS	600	450	50	660	820	1270	400	350	670	970	290	230	110 kg
328410	alpha-set 64 v4	600	450	50	660	820	1270	400	350	670	970	290	230	110 kg
329410	alpha-set 66 v2TS	600	650	50	660	820	1270	400	350	670	1170	290	230	120 kg
330410	alpha-set 66 v4	600	650	50	660	820	1270	400	350	670	1170	290	230	120 kg

Alle Maße in mm

Anschlussdaten:

Elektrisch: 100 – 240 V AC / 50/60 Hz
Druckluft: 4-6 bar, trocken

Zubehör:

Drucker
Reduktionen
Unterbau (Höhe 850 mm)
Tischablage für Reduktionen

Lieferumfang:

Grundgerät Tischmodell
Auflichtbeleuchtung
Werkzeugaufnahme SK 50
Software myXPert® alpha-set
Tischnetzteil 12 Volt
Bedienungsanleitung
Einwegtransportbox

Technische Änderungen vorbehalten!

alpha-set Reduktionen



Art.-Nr.	Typ	SK	VDI	HSK	POLYGON
238410	SK50xSK30	30			
236410	SK50xSK40	40			
235410	SK50xSK45	45			
267410	SK50xVDI20		20		
229410	SK50xVDI25		25		
230410	SK50xVDI30		30		
231410	SK50xVDI40		40		
232410	SK50xVDI50		50		
243410	SK50xHSK 32			A,C,E 32	
244410	SK50xHSK 40			A,C,E 40	
245410	SK50xHSK 50			A,C,E 50	
246410	SK50xHSK 63			A,C,E 63	
248410	SK50xHSK100			A,C,E100	
280410	SK50xC3				C3
281410	SK50xC4				C4
282410	SK50xC5				C5
283410	SK50xC6				C6

Einstelldorn

Zum Einstellen des absoluten Nullpunktes und der Parallelitäts-Korrektur



Drucker



Art.-Nr.	Bezeichnung
50.05.315	SK50x50x315

Art.-Nr.	Bezeichnung
316410	Drucker
317410	Rolle Etiketten 500 St.

Unterbau



Art.-Nr.	Bezeichnung
311410	Unterbau ohne Ablagen

Ablage für Unterbau & Tischablage für alpha-set Reduktionen



Tischablage
Grundfläche:
240 x 240 mm



Die Reduktionen sind für das alpha-set Werkzeug-Voreinstellgerät immer in Griffnähe und vor Beschädigung geschützt.

Ausführung:

Stahlblech mit Querverstrebung, pulverbeschichtet RAL 4007
Aufnahmeringe aus Kunststoff zum Schutz der präzisionsgeschliffenen Reduktionen mit Aussenkegel SK 50

Art.-Nr.	Bezeichnung	für Reduktionen
312410	Ablage Einstelldorn	+ 1x SK / MAS-BT / CAT 50
313410	Ablage SK 50	3x SK / MAS-BT / CAT 50
315410	Tischablage SK 50	4x SK / MAS-BT / CAT 50

Компания "**ИНТЕРТУМАШ**" - поставщик оборудования

Zürn в России.

Zürn – компания, занимающаяся выпуском инструментальной оснастки для токарных станков с ЧПУ, специальных станков и металлообрабатывающих центров



Для заказа оборудования и технических консультаций оформите заказ на нашем сайте

www.itmash.ru

Наши сотрудники оперативно свяжутся с Вами.

Вы можете присылать Ваши заявки и вопросы на электронную почту

inbox@itmash.ru

или звоните по телефону

(495) 668-13-58.

Вы также можете воспользоваться [формой заявки на сайте](#).