

Компания "**ИНТЕРТУЛМАШ**" - поставщик оборудования

Schunk в России.

Schunk – всемирно известный генератор инновационных идей в широком спектре современной промышленности. С момента основания в 1945 году, маленькое предприятие стало знаменитым, благодаря инновационным разработкам.



Для заказа инструмента и технических консультаций оформите заказ на нашем сайте

www.itmash.ru

Наши сотрудники оперативно свяжутся с Вами.

Вы можете присылать Ваши заявки и вопросы на электронную почту

inbox@itmash.ru

или звоните по телефону

(495) 668-13-58.

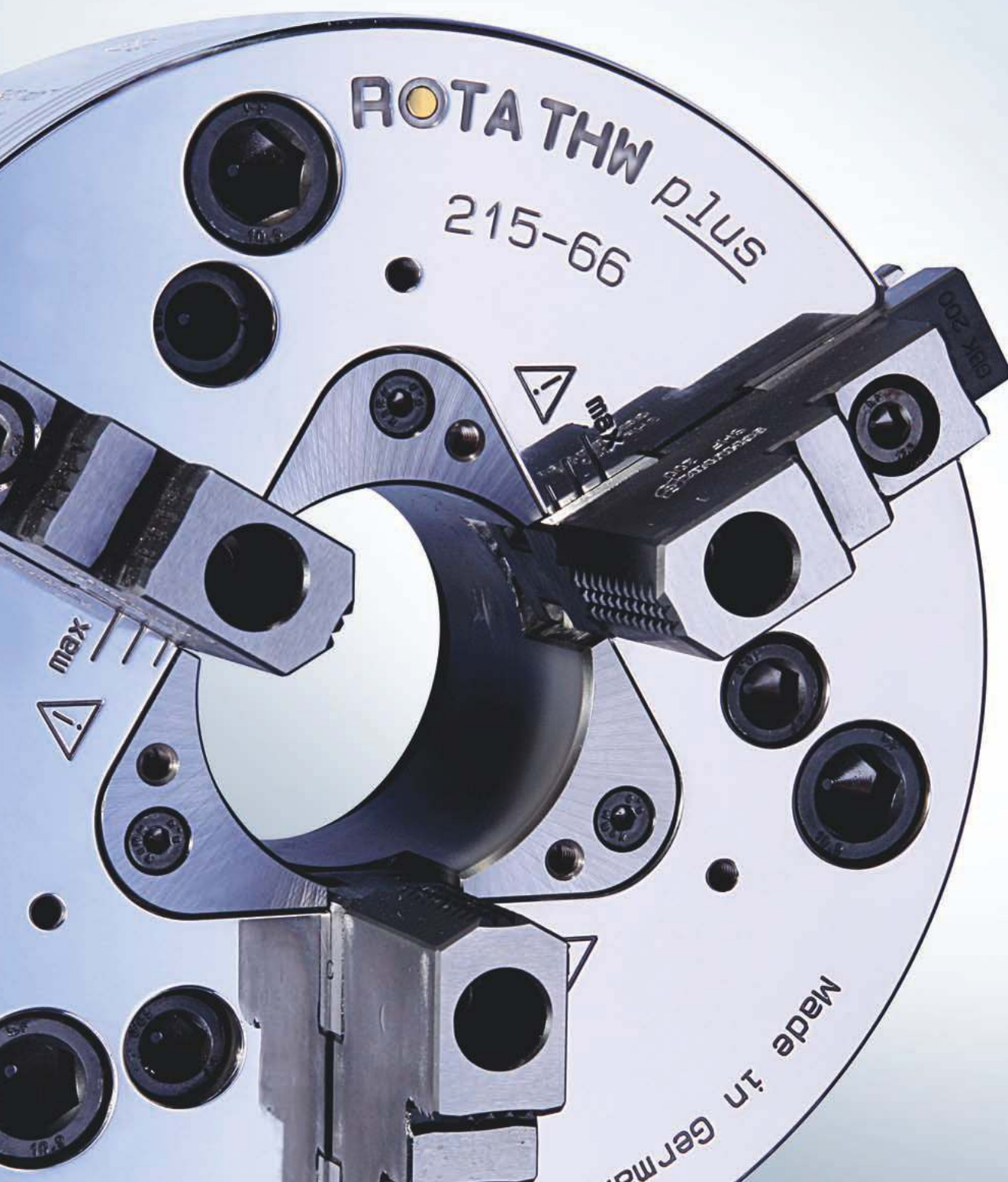
Вы также можете воспользоваться [формой заявки на сайте](#).

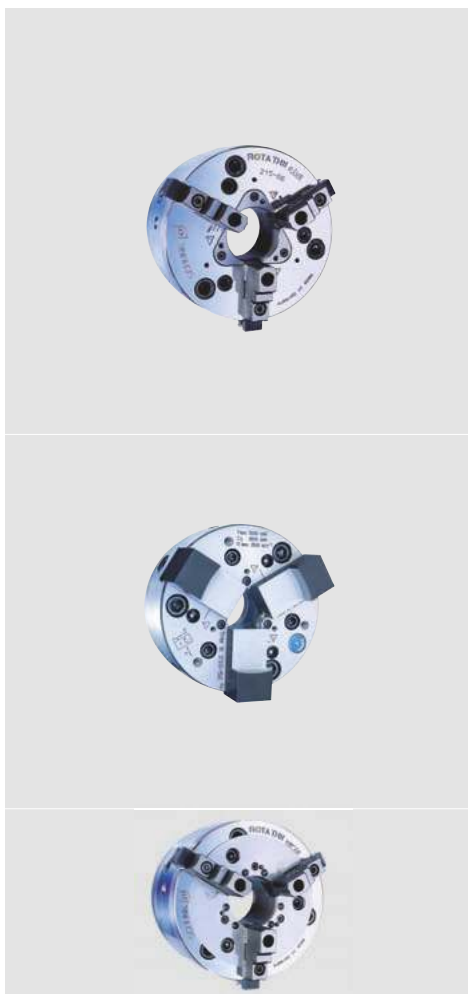
**ROTA Kraftspannfutter
mit Backenschnellwechselsystem**

Rüstzeitenkiller! Die perfekte Entwicklung für blitzschnelle Anpassung an unterschiedlichste Spannaufgaben.

**ROTA Power Lathe Chucks
with Quick Jaw Change System**

The set-up time killer! The perfect design for fast adjustments to various clamping tasks.





Baureihe/Series	Seite/Page
Kraftspannfutter mit Backenschnellwechselsystem Power Lathe Chucks with Quick Jaw Change System	
ROTA THW plus/ROTA THW	72
ROTA THW plus 165	80
ROTA THW plus 185	82
ROTA THW plus 215	84
ROTA THW plus 260	86
ROTA THW plus 315	88
ROTA THW 400	90
ROTA THW 500	92
ROTA THW 630	94
Schutzbüchsen · Center sleeves	96
Spannbacken · Chuck jaws	98
Krallenbacken · Claw jaws	99
Aufsatzbacken · Top jaws	100
Spannbereiche · Clamping ranges	102
ROTA THWB	104
ROTA THWB 210	106
ROTA THWB 265	108
ROTA THWB 315	110
ROTA THWB 400	112
ROTA THWB 500	114
ROTA THWB 630	116
Spannbacken · Chuck jaws	118
Aufsatzbacken Kreuzversatz Top jaws tongue and groove	119
Aufsatzbacken Spitzverzahnung 60° Top jaws fine serration 60°	120
Aufsatzbacken Spitzverzahnung 90° Top jaws fine serration 90°	121
ROTA THW vario	122
ROTA THW vario 215	130
Spannbacken · Chuck jaws	132
Aufsatzbacken · Top jaws	133
Spannbereiche · Clamping ranges	134

ROTA THW *plus*

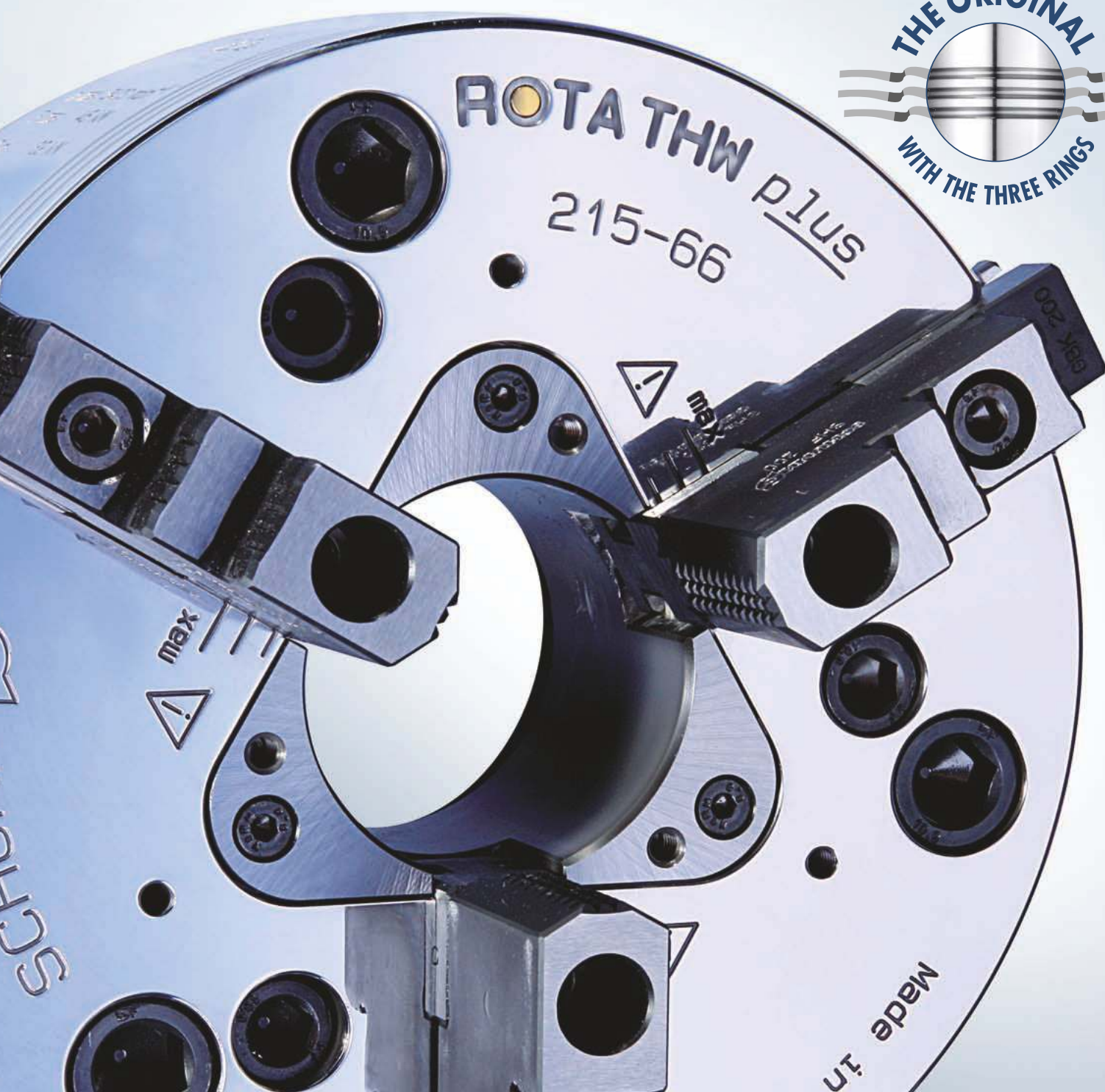
Das Keilstangen-Kraftspannfutter ROTA THW *plus* zeichnet sich durch höchste Flexibilität aus. Hierfür sorgen das integrierte Backenschnellwechselsystem sowie die modular auswechselbaren Schutzbüchsen. Durch das Schnellwechselsystem der Spannbacken entfällt das erneute Ausdrehen von Spannbacken.

Neben höchster Präzision wurde bei der Entwicklung von ROTA THW *plus* auf die Bediensicherheit beim Backenwechsel geachtet. Nur wenn die Grundbacke ordnungsgemäß in die Keilstange eingerastet ist, lässt sich der Backenausklingschlüssel vom Futter abziehen.

ROTA THW *plus*

The wedge bar power chuck ROTA THW *plus* is distinguished by its high flexibility. This ensures the integrated quick jaw change system as well as the modular exchangeable center sleeve system. Due to the quick-change system of the chuck jaws, no rework of jaws is necessary after jaw change.

Aside from high precision, the ROTA THW *plus* was engineered to be handled easily and safely during the jaw change. Only when the base jaw is properly engaged in the serration of the wedge bar, the wrench can be easily removed from the chuck.



Ihre Vorteile

- Backenschnellwechselsystem
- Modulares SchutzbüchSENSystem (nur ROTA THW plus)
- Große Futterbohrung (nur ROTA THW plus)
- Optimiertes SchmiERSystem (nur ROTA THW plus)
- Hoher Wirkungsgrad des KeilStangensystems
- Hohe Backenwechselwiederholgenauigkeit
- Gerade verzahnte Grundbacke GBK kompatibel zu System „R“ (Reishauer)
- Zwei verschiedene DIN-Verschraubungs-Teilkreise im Futterkörper
- Allseitig gehärtete und geschliffene Funktionsteile

Ihr Nutzen

- ▶ Minimierung der Rüstzeiten und Rüstkosten
- ▶ Austauschbare SchutzbüchSE (von vorne!), 4 zusätzliche Standard-SchutzbüchSEN verfügbar (nur ROTA THW plus)
- ▶ Ermöglicht die Bearbeitung von großen Rohmaterial-Durchmessern (nur ROTA THW plus)
- ▶ Geringere Wartungsintervalle (nur ROTA THW plus)
- ▶ Prozesssicheres Spannen durch hohe Spannkraft
- ▶ Nur einmaliges Ausdrehen der Aufsatzbacken notwendig
- ▶ Hohe Flexibilität und Kostenersparnis

- ▶ Schnelle und direkte Futtermontage für die gängigsten Spindelaufnahmen
- ▶ Hohe Rundlauf- und Wechselwiederholgenauigkeit

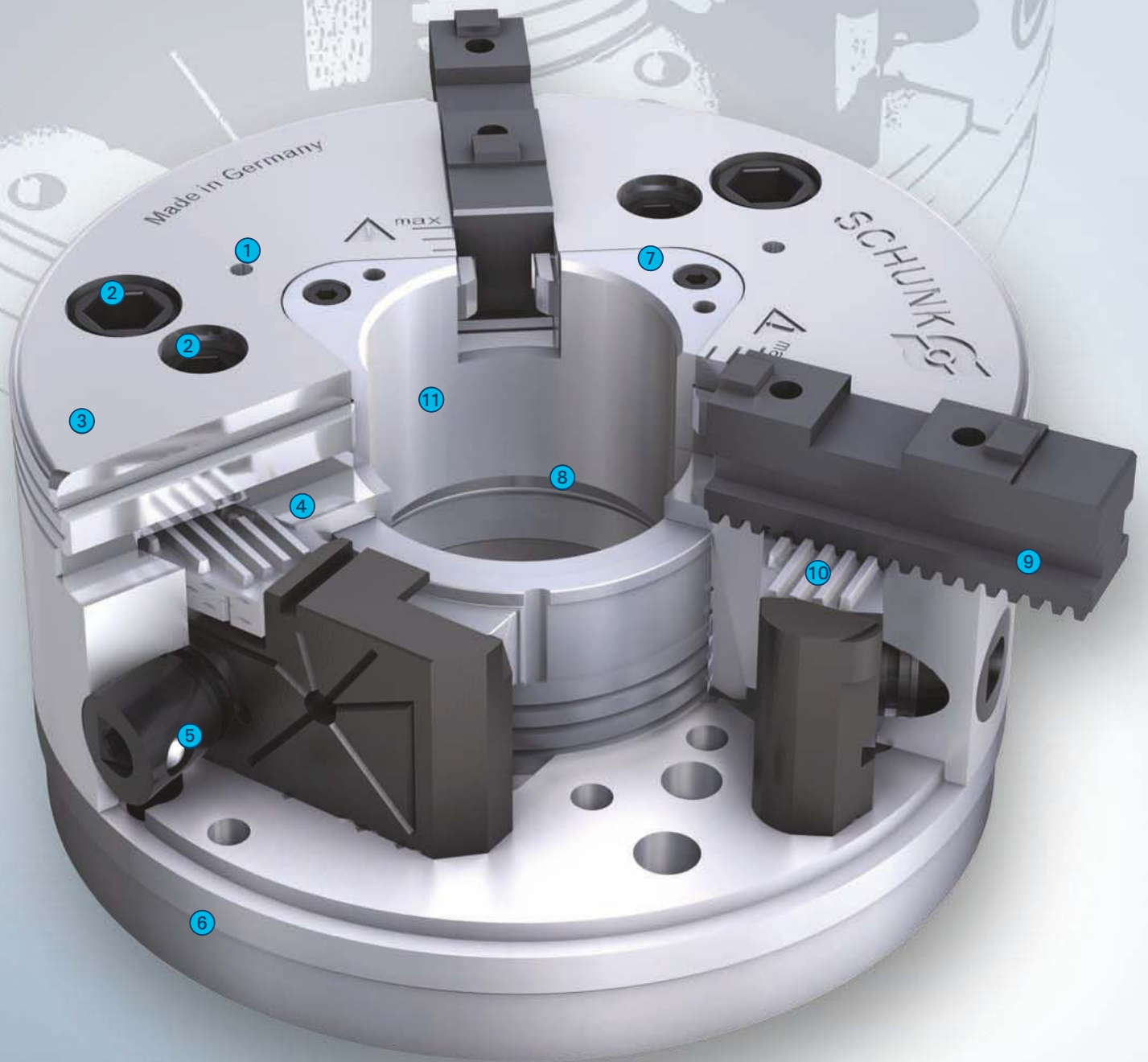
Your advantages

- Quick jaw change system
- Modular center sleeve system (only ROTA THW plus)
- Large through-hole (only ROTA THW plus)
- Optimized greasing system (only ROTA THW plus)
- High efficiency of the wedge bar system
- Optimum quick jaw change repeatability
- Base jaws (GBK) are compatible to system "R" (Reishauer)
- Two different DIN-threaded connection pitch circles in the chuck body
- All sides of the functional parts are ground and hardened

Your benefits

- ▶ Reducing set-up time and costs
- ▶ Exchangeable center sleeve (from front side), 4 additional standard sleeves available (only ROTA THW plus)
- ▶ Enables machining of large raw material diameters (only ROTA THW plus)
- ▶ Less maintenance (only ROTA THW plus)
- ▶ Safe clamping due to high clamping forces
- ▶ No reboring of already machined jaws necessary
- ▶ High flexibility and cost savings
- ▶ Fast and direct chuck assembly on all common spindle mountings
- ▶ High run-out and repeat accuracy

		Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Drehzahl Max. RPM	Hub/Backe Stroke/Jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Futterbohrung Through-hole
	Seite/Page	[kN]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]	[mm]
ROTA THW plus 165	80	30	45	6000	5.9	20	43
ROTA THW plus 185	82	36	64	5700	6.7	23	52
ROTA THW plus 215	84	46	82	5400	7.4	25	66
ROTA THW plus 260	86	65	115	4000	8.2	28	81
ROTA THW plus 315	88	90	160	3600	8.6	28	104
ROTA THW 400	90	133	240	3500	6.5	23	120
ROTA THW 500	92	133	240	2200	8.7	30	128
ROTA THW 630	94	133	240	1700	9.8	34	160
ROTA THW 800-1000	-	auf Anfrage / on request					



ROTA THW plus im Detail

- ① **Befestigungsgewinde**
für Werkstückanschlüge bzw. Anlagesterne sind bereits vorhanden.
- ② **Zwei Befestigungslochkreise**
zur Aufnahme auf alle gängigen Spindelköpfe.
- ③ **Verschleißarme Ausführung durch gehärteten Futterkörper**
Dadurch längere Lebensdauer bei höchster Präzision.
- ④ **Verriegelungsmechanismus**
in der Keilstange ermöglicht eine sichere Grundbackenstellung und garantiert somit den sicheren Eingriff der Grundbackenverzahnung mit der Keilstangenverzahnung.
- ⑤ **Integrierter Kugelmechanismus**
Dadurch Bediensicherheit beim Backenwechsel. Der Betätigungsschlüssel lässt sich nur abziehen, wenn die Keilstange ordnungsgemäß in die Grundbacke eingerastet ist.
- ⑥ **Unterschiedliche Direktaufnahmen**
ohne zusätzlichen Flansch. Sie haben die Auswahl.
- ⑦ **Modulares SchutzbüchSENSystem**
mit Abdrückgewinde für 4 Standard-Versionen.
- ⑧ **Zusätzliche Dichtung in der SchutzbüchSE**
zur guten Abdichtung des Futters gegen Schmutz.
- ⑨ **Backen**
kompatibel zu System „Reishauer“, gerade Verzahnung (SCHUNK-Grundbacken, GBK), passend für SCHUNK ROTA THW und ROTA-G.
- ⑩ **Backenschnellwechselsystem**
mit Einzelentriegelung der Backen, dadurch kürzeste Umrüstzeiten.
- ⑪ **Sehr große Futterbohrung**
für die gängigsten Rohmaterial-Durchmesser.

ROTA THW plus in detail

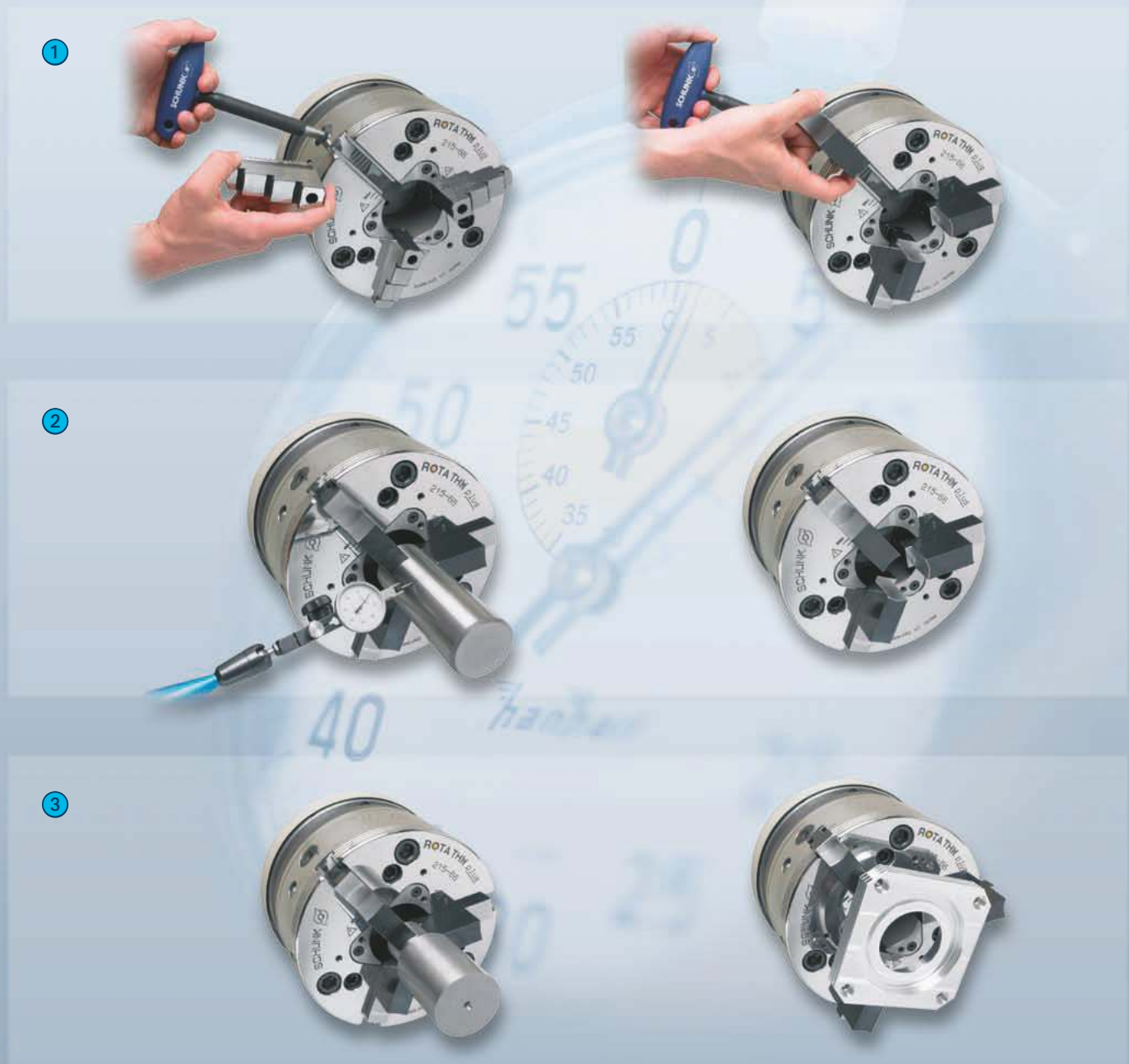
- ① **Mounting threads**
for workpiece stops or cover plates are already available.
- ② **Two mounting bolt circles**
matching to the popular spindle noses.
- ③ **The body of the chucks are heat treated**
This allows a longer life span at highest precision.
- ④ **Lock mechanism**
mounted in the wedge bar allows a safe base jaw position and guarantees therefore safe engaging of the base jaw serration into the wedge bar serration.
- ⑤ **Integrated ball mechanism**
Safe operation for the operator during the jaw change. The actuation key can only be actuated if the wedge bar is properly engaged in the base jaw.
- ⑥ **Various direct mountings**
without additional adapter plates are on option.
- ⑦ **Modular center sleeve system**
with pushout thread for 4 standard versions.
- ⑧ **Additional sealing in the center sleeve**
for good sealing of the chuck against dirt.
- ⑨ **Jaws**
are interchangeable with the “Reishauer” system straight serration (SCHUNK base jaws, GBK) suitable for SCHUNK ROTA THW and ROTA-G.
- ⑩ **Quick jaw change system**
with individual locking device reduces set-up times.
- ⑪ **Very large center through-hole**
for the most popular standard raw material diameters.

Der Rüstzeitenkiller

- ① **Rüstzeiten-Reduzierung**
Backenwechsel in weniger als einer Minute.
- ② **Hohe Wechselwiederholgenauigkeit**
Kein Ausdrehen der bereits einmal ausgedrehten Spannbacken.
Rundlauf < 0.02 mm (ROTA THW plus 215).
- ③ **Universelle Spannbacken**
Spannbacken können versetzt oder gewendet werden → weniger Spannbackensätze notwendig.

The set-up time killer

- ① **Set-up time reduction**
Jaw change in less than one minute.
- ② **High changing repeatability**
No accuracy of the already machined chuck jaws necessary.
Run-out < 0.02 mm (ROTA THW plus 215).
- ③ **Universal chuck jaws**
Chuck jaws can be radially adjusted and are reversible → less chuck jaw sets necessary.



Technische Highlights

Backen kompatibel

zu System „Reishauer“, gerade Verzahnung (SCHUNK-Grundbacken, GBK), passend für SCHUNK ROTA THW und ROTA-G.

Schneller Backenwechsel

durch einfaches Zurückziehen der Keilstangenverzahnung. Dadurch ist ein 100-prozentiger Eingriff der Verzahnung gewährleistet. Das erhöht die Sicherheit durch optimale Kräfteverteilung.

Hohe Wechselwiederholgenauigkeit

durch das bewährte Keilstangensystem und den doppelt geführten Kolben.

Innovatives Schmiersystem

- Spezielle Oberflächenstruktur
- Reiboberflächen werden länger geschmiert
- Verbessertes Spannkraftverhalten

Technical highlights

The jaws are interchangeable

with the “Reishauer” system straight serration (SCHUNK base jaws, type GBK) suitable for SCHUNK ROTA THW and ROTA-G.

Quick jaw change

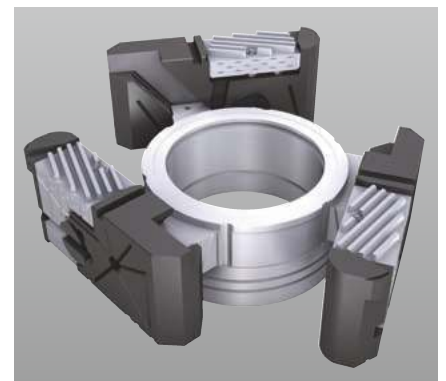
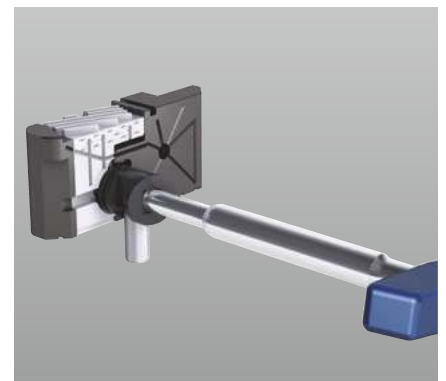
due to an easy pullback of the wedge bar serration. This guarantees a 100 % grip of the serrations. This increases the safety factor since the clamping force is ideally distributed on a large surface.

High changing repeatability

due to the proven wedge bar system and the double guided chuck piston.

Innovative greasing system

- Special surface structure
- Friction surfaces are greased longer
- Improved clamping force behaviour

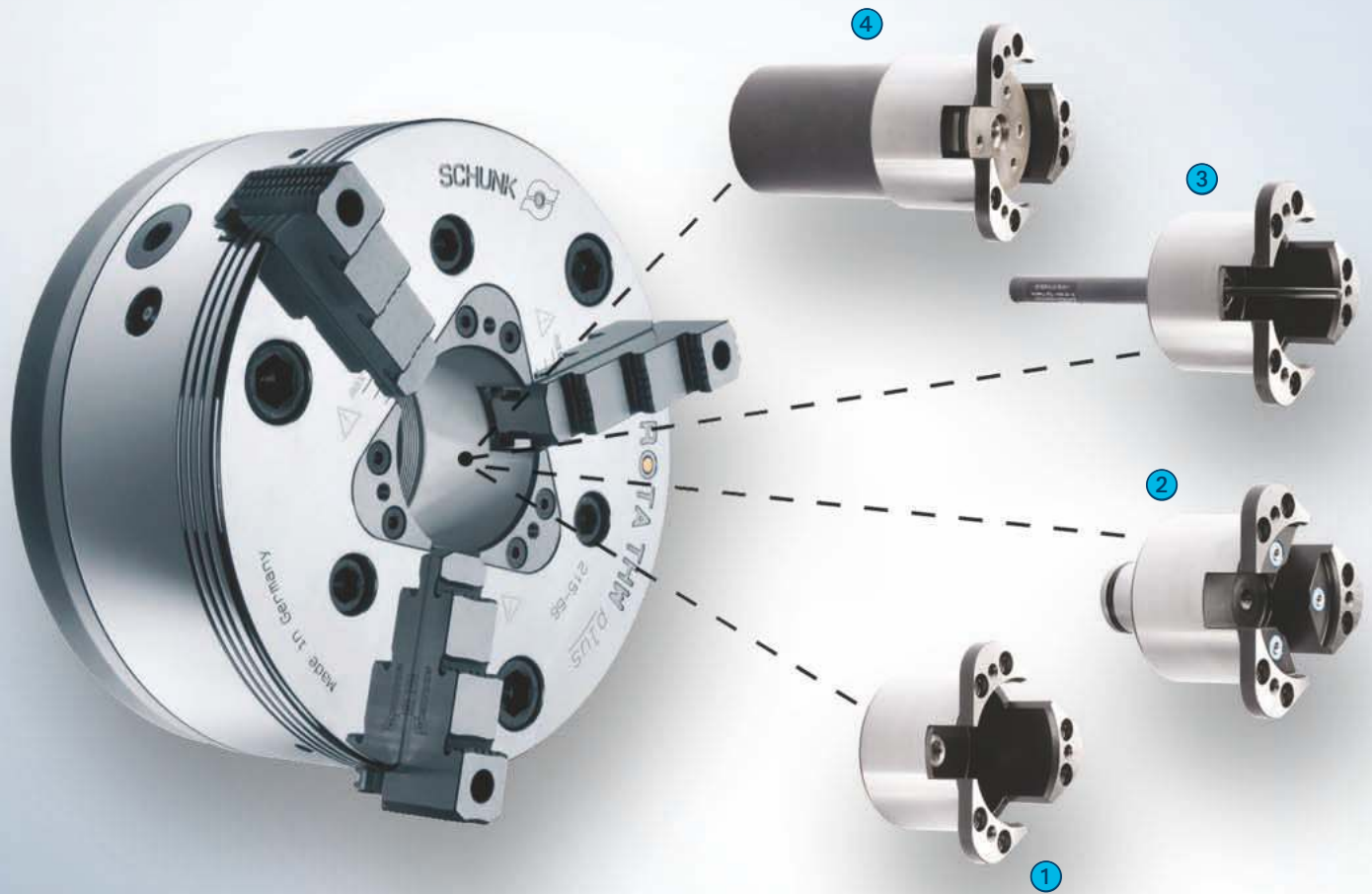


Modulares SchutzbüchSENSystem

Das modulare SchutzbüchSENSystem erhöht die Flexibilität für unterschiedlichste Anwendungen im Alltag.

Modular center sleeve system

The modular center sleeve system increases flexibility for the most various applications in everyday life.



Technische Highlights

Zusätzliche Standard-Schutzbüchsen

- 1 **Geschlossen**
So wird verhindert, dass Späne oder Kühlschmierstoff in die Futterbohrung eindringen.
- 2 **Spritzdüsen**
Ideal als Ergänzung, wenn Ihre Maschine über eine zentrale Kühlschmierstoffzufuhr verfügt. Bei der Innenbearbeitung wird der Kühlschmierstoff direkt an das Werkzeug geführt.
- 3 **Auswerfer**
Eine optimale Ergänzung zur automatischen Beladung. Der Auswerfer verfügt über eine Gasdruckfeder, die Ihre Werkstücke auch wieder sicher aus dem Futter auswirft.
- 4 **Verstellbarer Tiefenanschlag**
So gewährleisten wir, alle Werkstücke in immer wieder gleicher, aber beliebig wählbarer Position anzuschlagen - schnell und einfach in der Handhabung.

Wechseln der Standard-Schutzbüchse

- 1 Schrauben lösen
- 2 Herausnehmen der Schutzbüchse
- 3 Einsetzen der jeweiligen Schutzbüchse

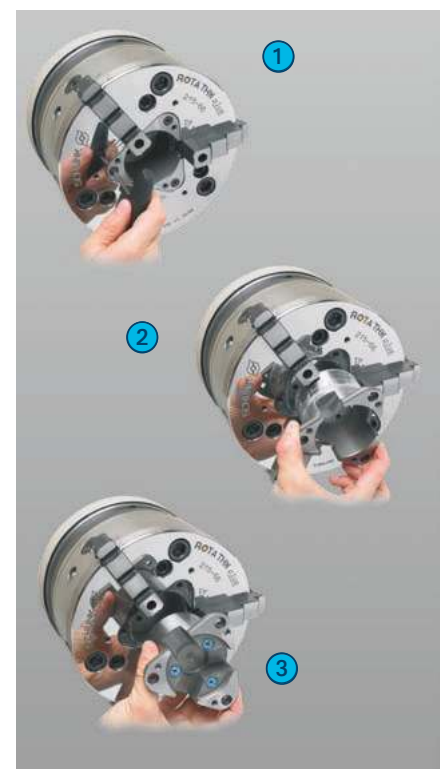
Technical highlights

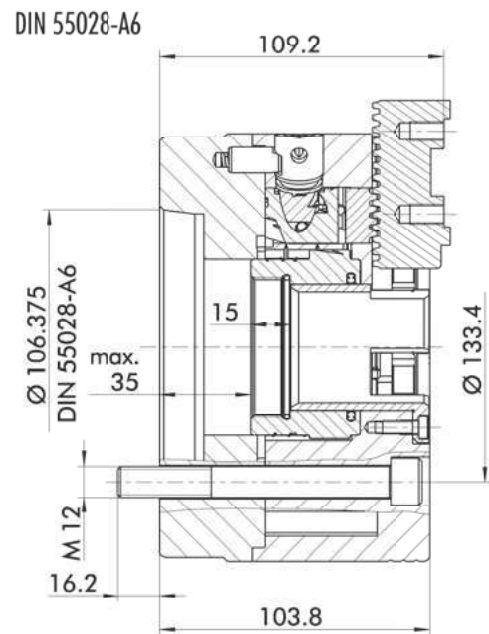
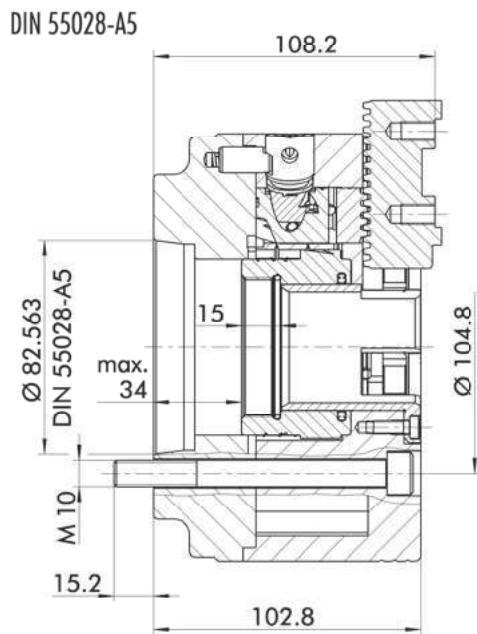
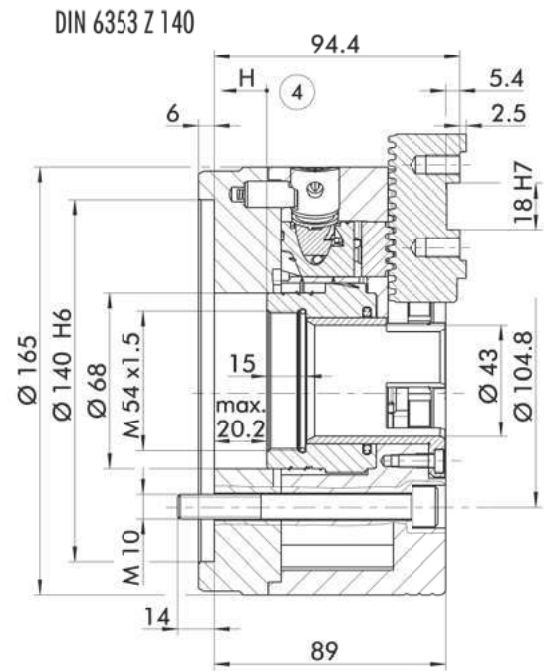
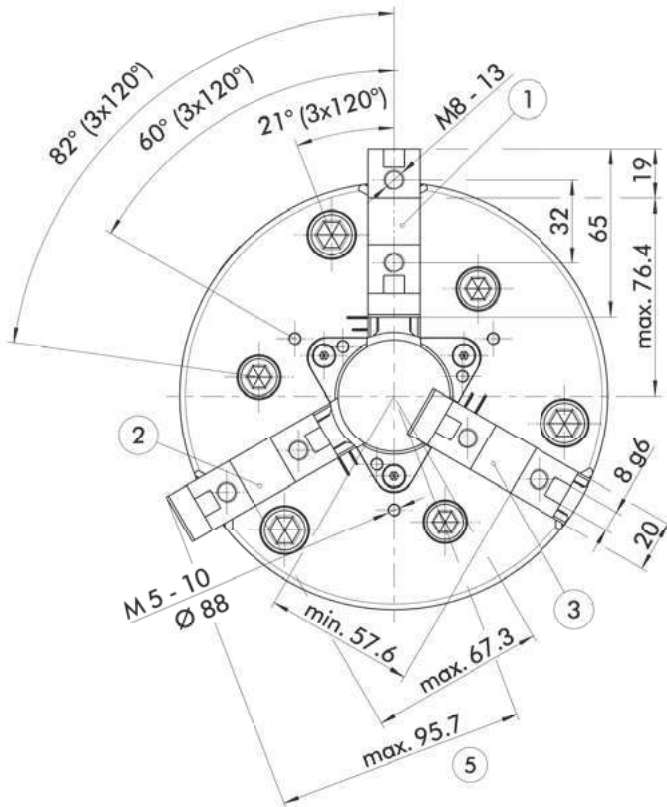
Additional standard center sleeves

- 1 **Closed**
Effective sealing of the chuck avoids ingress of chips or coolant into the chuck bore.
- 2 **Coolant nozzles**
Ideal as an additional component if your machine is equipped with a central coolant supply. For ID machining, coolant will be fed directly to the tool.
- 3 **Part ejector**
An optimum addition for automatic loading. The part ejector disposes of a gas spring, which will eject your workpiece safely out of the chuck.
- 4 **Adjustable stop**
This is how we ensure that each workpiece will be clamped and fixed at the same location - fast and easy in handling.

Changing the standard center sleeve

- 1 Releasing screws
- 2 Taking out the sleeve
- 3 Inserting individual standard sleeve





Futter für Wellenspannung in geöffneter Stellung dargestellt
Technische Änderungen vorbehalten

Chuck for shaft clamping in open position
Subject to technical changes

- ① Grundbackenstellung I äußerste Stellung
- ② Grundbackenstellung II äußerste Stellung
- ③ Grundbackenstellung I innerste Stellung
- ④ Richtung des Kolbenhubes
- ⑤ Schwingkreisradius

- ① Position of base jaws I outermost position
- ② Position of base jaws II outermost position
- ③ Position of base jaws I innermost position
- ④ Piston stroke direction
- ⑤ Swing diameter radius

Technische Daten

Spindel Spindle	Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Drehzahl Max. RPM	Hub/Backe Stroke/Jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Zahnteilung Tooth pitch	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight
ID	[kN]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
DIN 6353 Z140 0800600	30.0	45.0	6000	5.9	20.0	4.712	0.05	13.0
DIN 55028 A5 0800601	30.0	45.0	6000	5.9	20.0	4.712	0.05	13.0
DIN 55028 A6 0800602	30.0	45.0	6000	5.9	20.0	4.712	0.05	14.0

Technical data

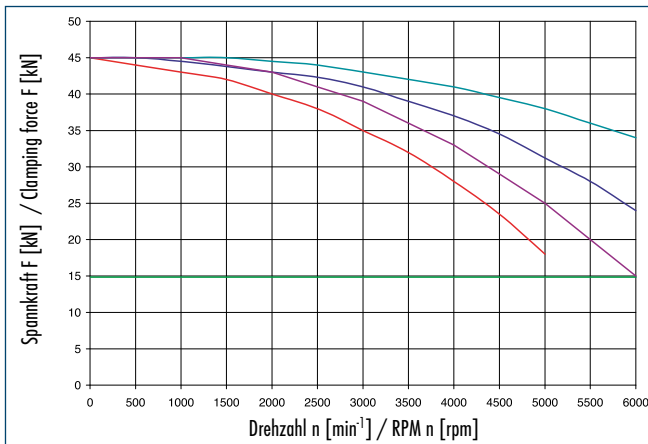
Lieferumfang

Futter, 1 Satz Grundbacken mit Schrauben, Backenausklinschlüssel, Futter-Befestigungsschrauben und Betriebsanleitung

Scope of delivery





Chuck, 1 set of base jaws with screws, jaw change wrench, chuck mounting bolts and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



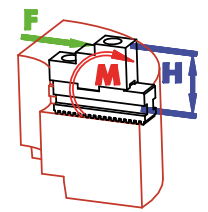
① siehe Seite 619

Clamping force-RPM-diagram

- Restspannkraft/Residual clamp. force 33 %
- SHF 160  0.6 kg
- SFA 160  1.2 kg
- GST 140  0.7 kg
- UVB 160  1.6 kg

① see page 619

**Führungsbahnbelastung
Load of base jaw
guidance**



M_{max} = 774 Nm

① siehe Seite 620

① see page 620

Spannbereiche

① siehe Seite 102

Clamping ranges

① see page 102

Spezialfett
siehe Kapitel Zubehör
Special grease
see chapter accessories



Standardbacken
siehe Seite 98
Standard chuck jaws
see page 98

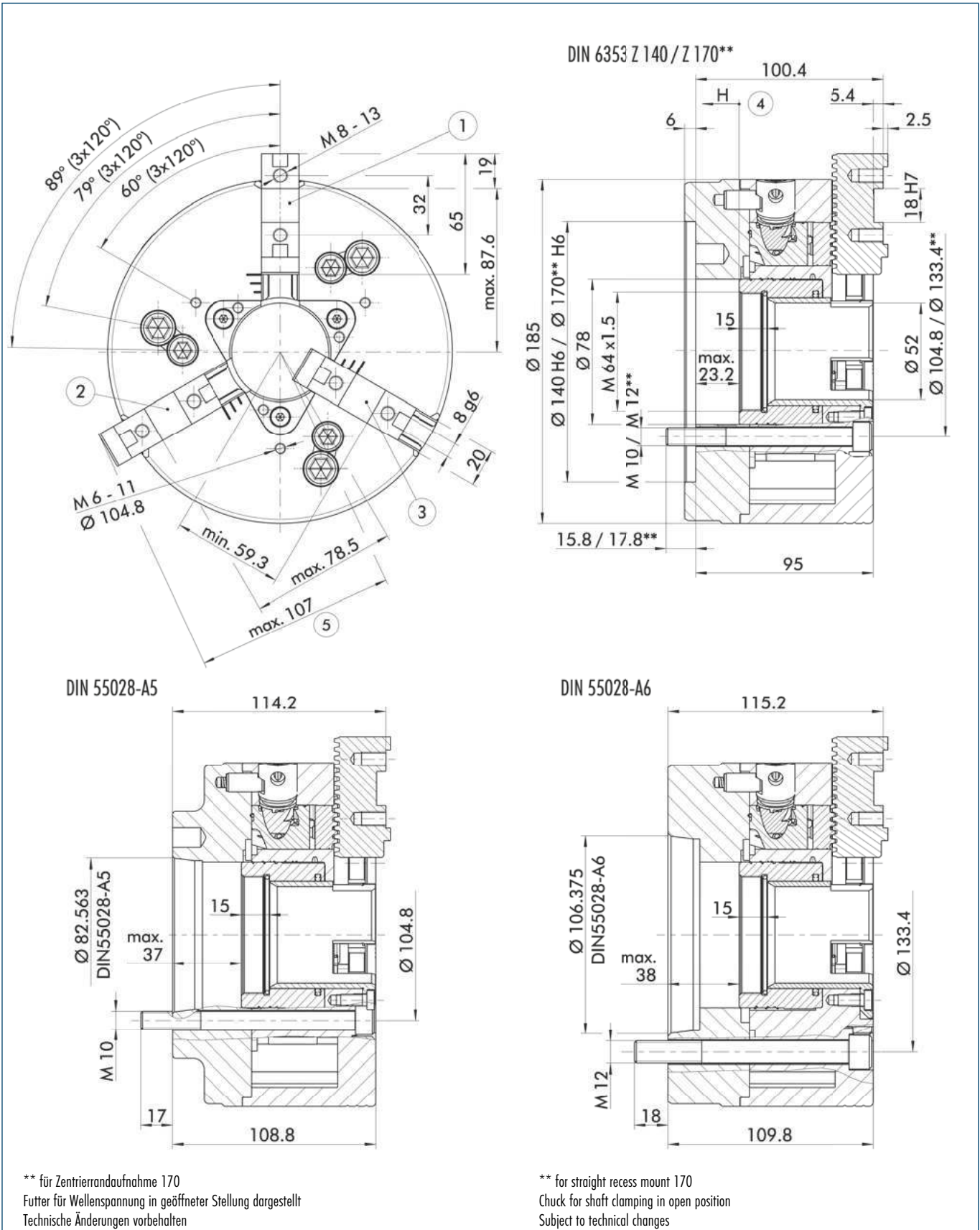


Flansche
siehe Seite 546
Adapter plates
see page 546



Schutzbüchsen
siehe Seite 96
Center sleeves
see page 96





- ① Grundbackenstellung I äußerste Stellung
- ② Grundbackenstellung II äußerste Stellung
- ③ Grundbackenstellung I innerste Stellung
- ④ Richtung des Kolbenhubes
- ⑤ Schwingkreisradius

- ① Position of base jaws I outermost position
- ② Position of base jaws II outermost position
- ③ Position of base jaws I innermost position
- ④ Piston stroke direction
- ⑤ Swing diameter radius

Technische Daten

Spindel Spindle	Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Drehzahl Max. RPM	Hub/Backe Stroke/Jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Zahnteilung Tooth pitch	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight
ID	[kN]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
DIN 6353 Z140 0800610	36.0	64.0	5700	6.7	23.0	4.712	0.08	16.0
DIN 6353 Z170 0800611	36.0	64.0	5700	6.7	23.0	4.712	0.08	16.0
DIN 55028 A5 0800612	36.0	64.0	5700	6.7	23.0	4.712	0.08	17.0
DIN 55028 A6 0800613	36.0	64.0	5700	6.7	23.0	4.712	0.08	18.0

Technical data

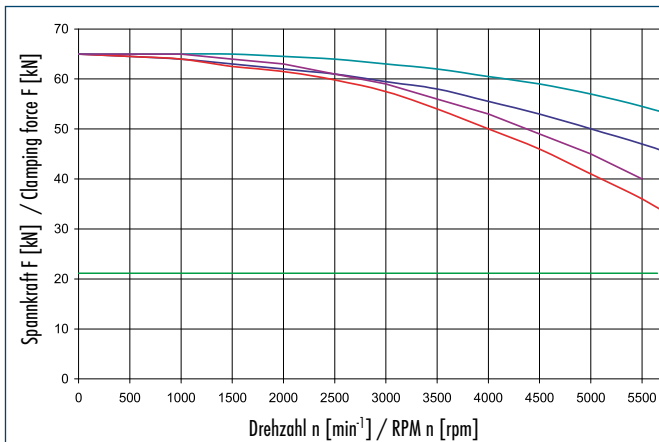
Lieferumfang

Futter, 1 Satz Grundbacken mit Schrauben, Backenausklinschlüssel, Futter-Befestigungsschrauben und Betriebsanleitung

Scope of delivery





Chuck, 1 set of base jaws with screws, jaw change wrench, chuck mounting bolts and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



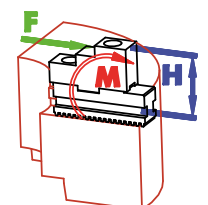
① siehe Seite 619

Clamping force-RPM-diagram

■ Restspannkraft/Residual clamp. force 33 %		
■ SHF 160		0.6 kg
■ SFA 160		1.2 kg
■ GST 140		0.7 kg
■ UVB 160		1.6 kg

① see page 619

**Führungsbahnbelastung
Load of base jaw
guidance**



M_{max} = 917 Nm

① siehe Seite 620

① see page 620

Spannbereiche

① siehe Seite 102

Clamping ranges

① see page 102



Spezialfett
siehe Kapitel Zubehör
Special grease
see chapter accessories



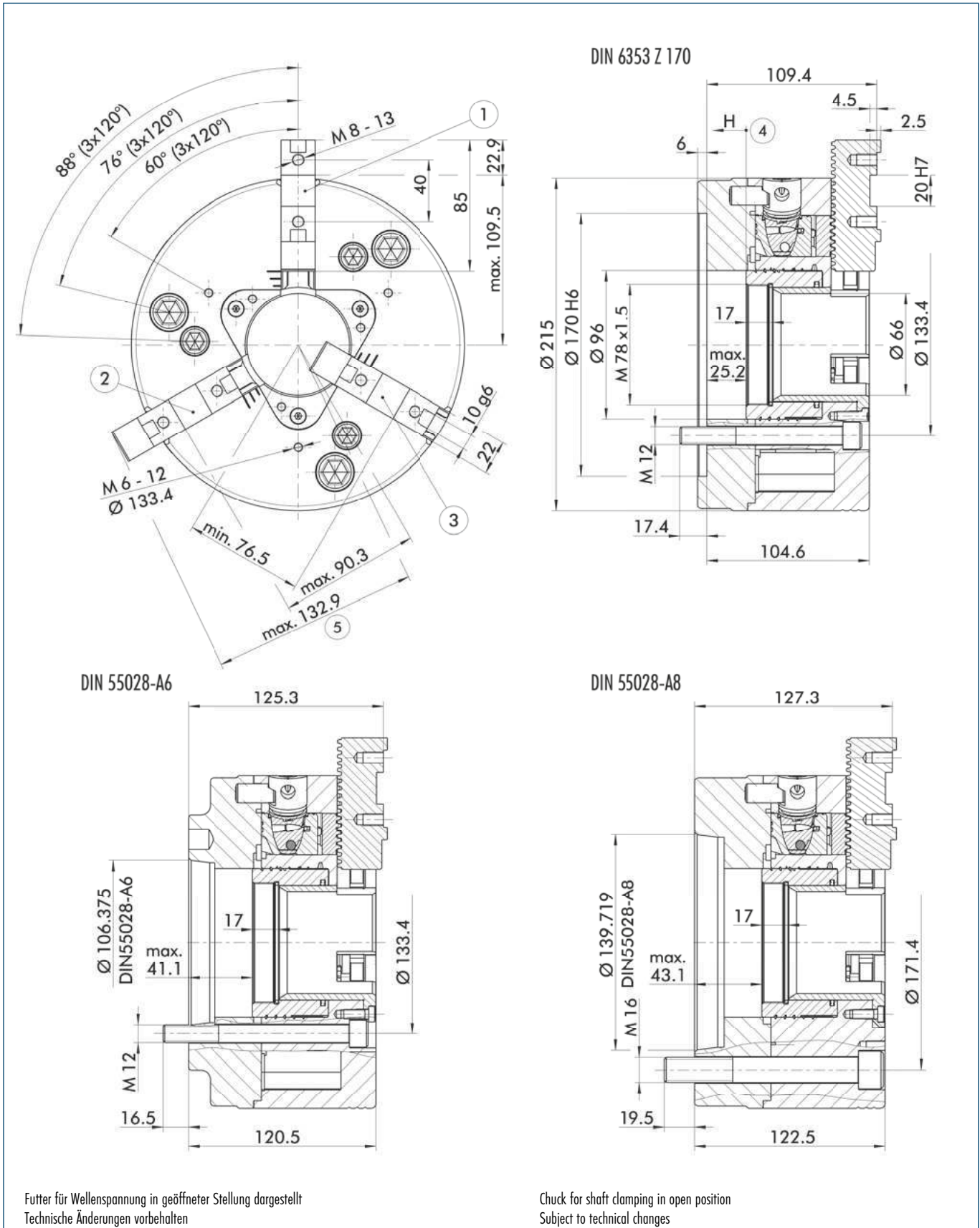
Standardbacken
siehe Seite 98
Standard chuck jaws
see page 98



Flansche
siehe Seite 546
Adapter plates
see page 546



Schutzbüchsen
siehe Seite 96
Center sleeves
see page 96



- ① Grundbackenstellung I äußerste Stellung
- ② Grundbackenstellung II äußerste Stellung
- ③ Grundbackenstellung I innerste Stellung
- ④ Richtung des Kolbenhubes
- ⑤ Schwingkreisradius

- ① Position of base jaws I outermost position
- ② Position of base jaws II outermost position
- ③ Position of base jaws I innermost position
- ④ Piston stroke direction
- ⑤ Swing diameter radius

Technische Daten

Spindel Spindle	Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Drehzahl Max. RPM	Hub/Backe Stroke/Jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Zahnteilung Tooth pitch	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight
ID	[kN]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
DIN 6353 Z170 0800620	46.0	82.0	5400	7.4	25.0	4.712	0.16	24.0
DIN 55028 A6 0800621	46.0	82.0	5400	7.4	25.0	4.712	0.16	25.0
DIN 55028 A8 0800622	46.0	82.0	5400	7.4	25.0	4.712	0.16	26.0

Technical data

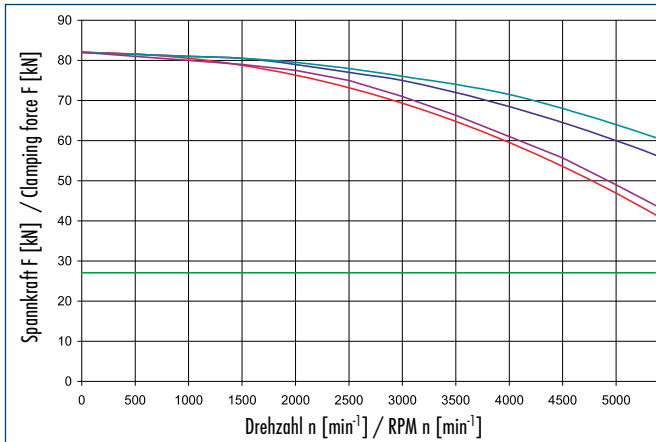
Lieferumfang

Futter, 1 Satz Grundbacken mit Schrauben, Backenausklinschlüssel, Futter-Befestigungsschrauben und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, 1 set of base jaws with screws, jaw change wrench, chuck mounting bolts and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



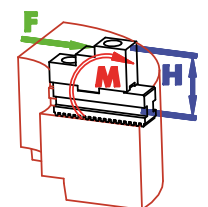
① siehe Seite 619

Clamping force-RPM-diagram

■ Restspannkraft/Residual clamp. force 33 %		
■ SHF 200		0.8 kg
■ SFA 200		2.0 kg
■ GST 201		1.6 kg
■ UVB 200		2.7 kg

① see page 619

**Führungsbahnbelastung
Load of base jaw
guidance**



M_{max} = 1367 Nm

① siehe Seite 620

① see page 620

Spannbereiche

① siehe Seite 102

Clamping ranges

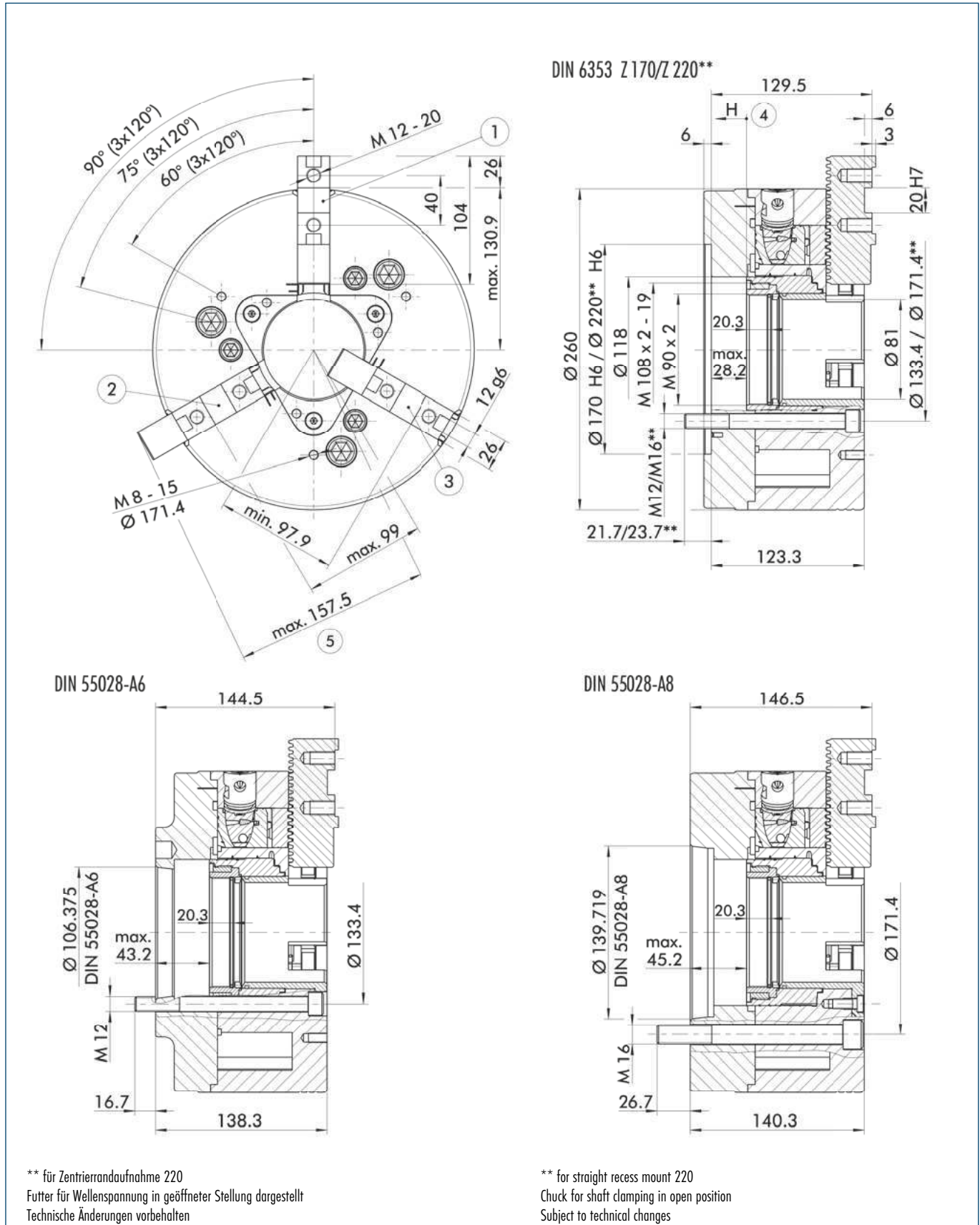
① see page 102

Spezialfett
siehe Kapitel Zubehör
Special grease
see chapter accessories

Standardbacken
siehe Seite 98
Standard chuck jaws
see page 98

Flansche
siehe Seite 546
Adapter plates
see page 546

Schutzbüchsen
siehe Seite 96
Center sleeves
see page 96



- ① Grundbackenstellung I äußerste Stellung
- ② Grundbackenstellung II äußerste Stellung
- ③ Grundbackenstellung I innerste Stellung
- ④ Richtung des Kolbenhubes
- ⑤ Schwingkreisradius

- ① Position of base jaws I outermost position
- ② Position of base jaws II outermost position
- ③ Position of base jaws I innermost position
- ④ Piston stroke direction
- ⑤ Swing diameter radius

Technische Daten

Spindel Spindle	Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Drehzahl Max. RPM	Hub/Backe Stroke/Jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Zahnteilung Tooth pitch	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight
ID	[kN]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
DIN 6353 Z170 0800630	65.0	115.0	4000	8.2	28.0	5.498	0.41	42.0
DIN 6353 Z220 0800631	65.0	115.0	4000	8.2	28.0	5.498	0.41	42.0
DIN 55028 A6 0800632	65.0	115.0	4000	8.2	28.0	5.498	0.41	42.0
DIN 55028 A8 0800633	65.0	115.0	4000	8.2	28.0	5.498	0.41	45.0

Technical data

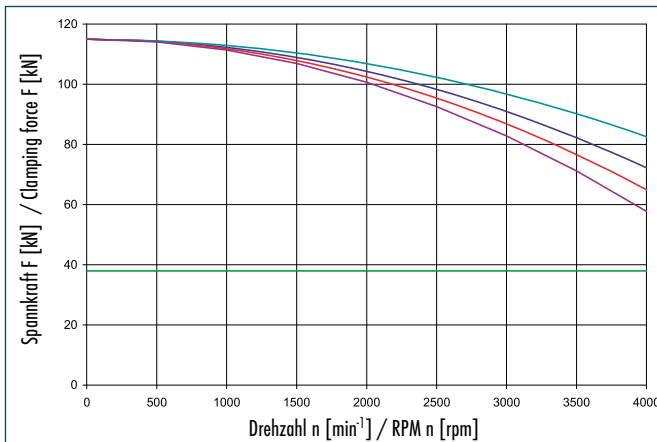
Lieferumfang

Futter, 1 Satz Grundbacken mit Schrauben, Backenausklinschlüssel, Futter-Befestigungsschrauben, Montageschlüssel für drehbaren Gewindering, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery





Chuck, 1 set of base jaws with screws, jaw change wrench, chuck mounting bolts, mounting wrench for turnable ring, eye bolt and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



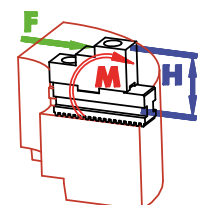
① siehe Seite 619

Clamping force-RPM-diagram

- Restspannkraft/Residual clamp. force 33 %
- SHF 250  1.9 kg
- SFA 250  3.7 kg
- GST 251  2.8 kg
- UVB 250  4.8 kg

① see page 619

**Führungsbahnbelastung
Load of base jaw
guidance**



M_{max} = 2549 Nm

① siehe Seite 620

① see page 620

Spannbereiche

① siehe Seite 102

Clamping ranges

① see page 102



Spezialfett
siehe Kapitel Zubehör
Special grease
see chapter accessories



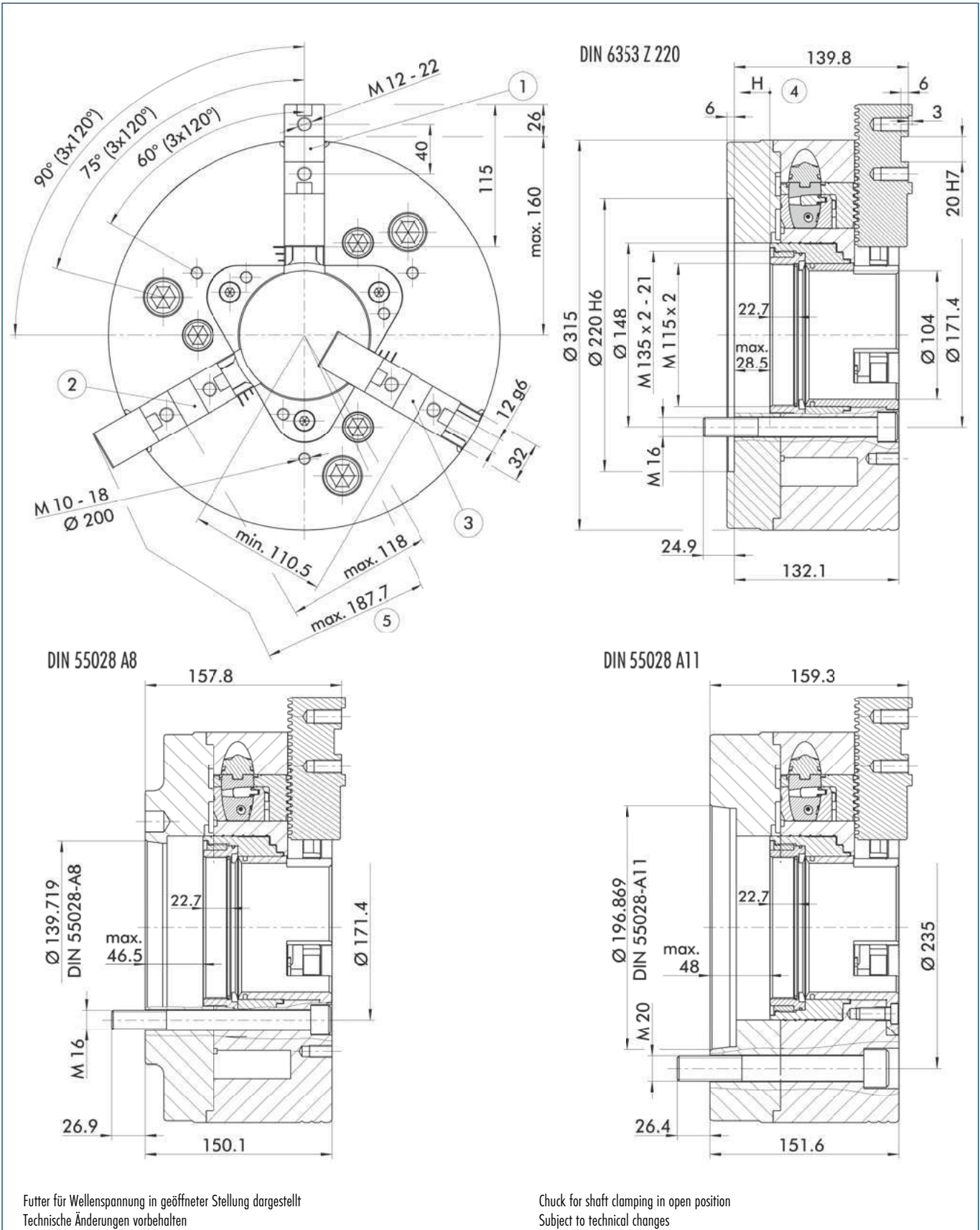
Standardbacken
siehe Seite 98
Standard chuck jaws
see page 98



Flansche
siehe Seite 546
Adapter plates
see page 546



Schutzbüchsen
siehe Seite 96
Center sleeves
see page 96



- ① Grundbackenstellung I äußerste Stellung
- ② Grundbackenstellung II äußerste Stellung
- ③ Grundbackenstellung I innerste Stellung
- ④ Richtung des Kolbenhubes
- ⑤ Schwingkreisradius

- ① Position of base jaws I outermost position
- ② Position of base jaws II outermost position
- ③ Position of base jaws I innermost position
- ④ Piston stroke direction
- ⑤ Swing diameter radius

Technische Daten

Spindel Spindle	Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Drehzahl Max. RPM	Hub/Backe Stroke/Jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Zahnteilung Tooth pitch	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight
ID	[kN]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
DIN 6353 Z220 0800640	90.0	160.0	3600	8.6	28.0	5.498	0.97	66.0
DIN 55028 A8 0800641	90.0	160.0	3600	8.6	28.0	5.498	0.97	67.0
DIN 55028 A11 0800642	90.0	160.0	3600	8.6	28.0	5.498	0.97	70.0

Technical data

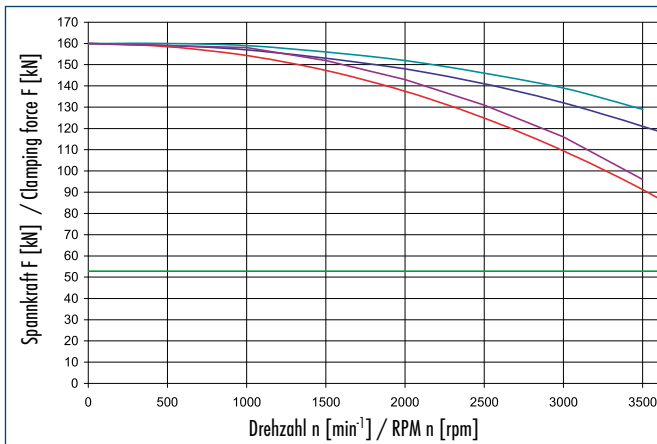
Lieferumfang

Futter, 1 Satz Grundbacken mit Schrauben, Backenausklinschlüssel, Futter-Befestigungsschrauben, Montageschlüssel für drehbaren Gewinding, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery





Chuck, 1 set of base jaws with screws, jaw change wrench, chuck mounting bolts, mounting wrench for turnable ring, eye bolt and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



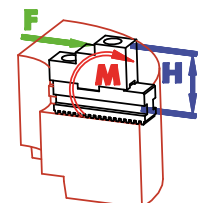
① siehe Seite 619

Clamping force-RPM-diagram

- Restspannkraft/Residual clamp. force 33 %
- SHF 250  1.9 kg
- SFA 250  3.7 kg
- GST 315  3.5 kg
- UVB 315  7.6 kg

① see page 619

**Führungsbahnbelastung
Load of base jaw
guidance**



M_{max} = 4000 Nm

① siehe Seite 620

① see page 620

Spannbereiche

① siehe Seite 102

Clamping ranges

① see page 102



Spezialfett
siehe Kapitel Zubehör
Special grease
see chapter accessories



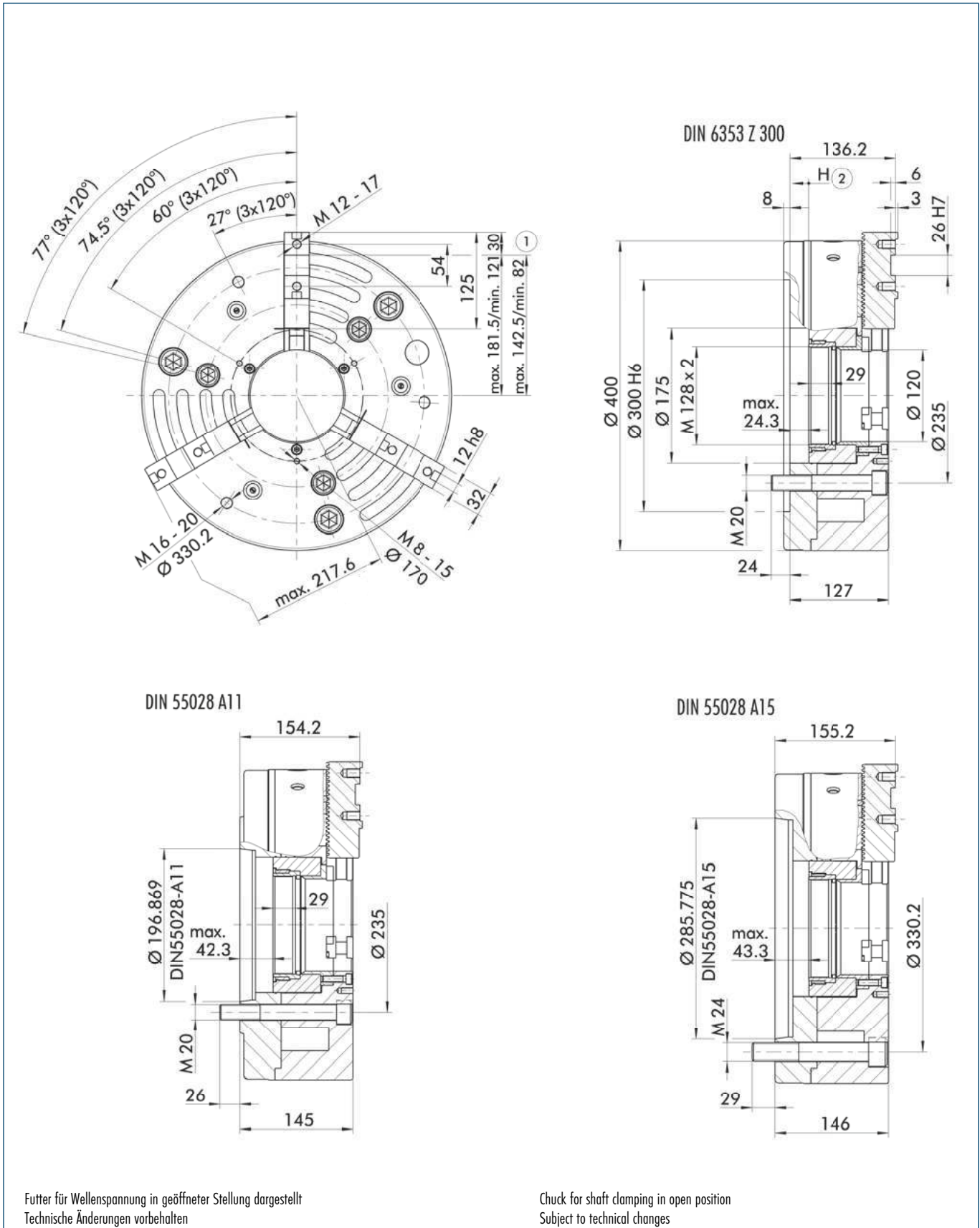
Standardbacken
siehe Seite 98
Standard chuck jaws
see page 98



Flansche
siehe Seite 546
Adapter plates
see page 546



Schutzbüchsen
siehe Seite 96
Center sleeves
see page 96



- ① Richtung des Kolbenhubes
- ② Schwingkreisradius

- ① Piston stroke direction
- ② Swing diameter radius

Technische Daten

Spindel Spindle	Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Drehzahl Max. RPM	Hub/Backe Stroke/Jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Zahnteilung Tooth pitch	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight
ID	[kN]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
DIN 6353 Z300 0800050	133.0	240.0	3500	6.5	23.0	5.498	2.3	109.0
DIN 55028 A11 0800052	133.0	240.0	3500	6.5	23.0	5.498	2.3	114.0
DIN 55028 A15 0800053	133.0	240.0	3500	6.5	23.0	5.498	2.3	114.0

Technical data

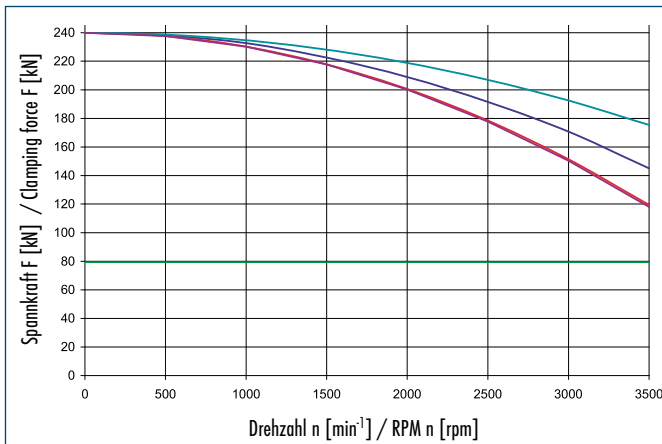
Lieferumfang

Futter, 1 Satz Grundbacken mit Schrauben, Backenausklingschlüssel, Futter-Befestigungsschrauben, Montageschlüssel für drehbaren Gewinding, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, 1 set of base jaws with screws, jaw change wrench, chuck mounting bolts, mounting wrench for turnable ring, eye bolt and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



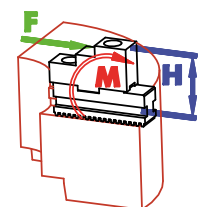
① siehe Seite 619

Clamping force-RPM-diagram

■ Restspannkraft/Residual clamp. force 33 %		
■ SHF 315		3.3 kg
■ SFA 315		5.6 kg
■ GST 400		4.6 kg
■ UVB 400		10 kg

① see page 619

Führungsbahnbelastung
Load of base jaw guidance



M_{max} = 6000 Nm

① siehe Seite 620

① see page 620

Spannbereiche

① siehe Seite 102

Clamping ranges

① see page 102



Wartungsset

siehe Kapitel Zubehör

Maintenance kit

see chapter accessories



Standardbacken

siehe Seite 98

Standard chuck jaws

see page 98



Flansche

siehe Seite 546

Adapter plates

see page 546

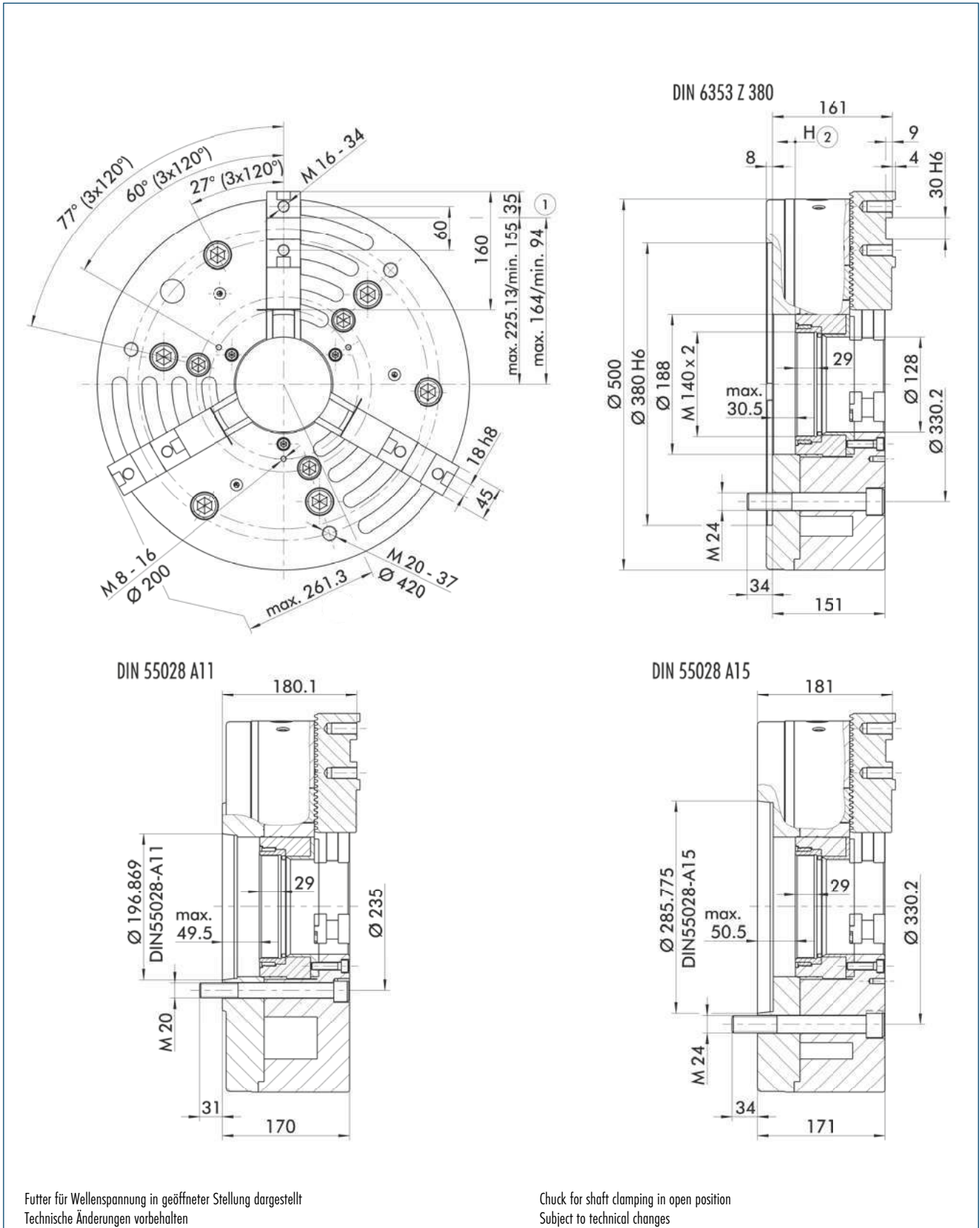


Spannkraftmessgerät

siehe Kapitel Zubehör

Gripping force tester

see chapter accessories



- ① Richtung des Kolbenhubes
- ② Schwingkreisradius

- ① Piston stroke direction
- ② Swing diameter radius

Technische Daten

Spindel Spindle	Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Drehzahl Max. RPM	Hub/Backe Stroke/Jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Zahnteilung Tooth pitch	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight
ID	[kN]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
DIN 6353 Z380 0800060	133.0	240.0	2200	8.7	30.0	7.0	8.7	210.0
DIN 55028 A11 0800061	133.0	240.0	2200	8.7	30.0	7.0	8.7	216.0
DIN 55028 A15 0800062	133.0	240.0	2200	8.7	30.0	7.0	8.7	216.0

Technical data

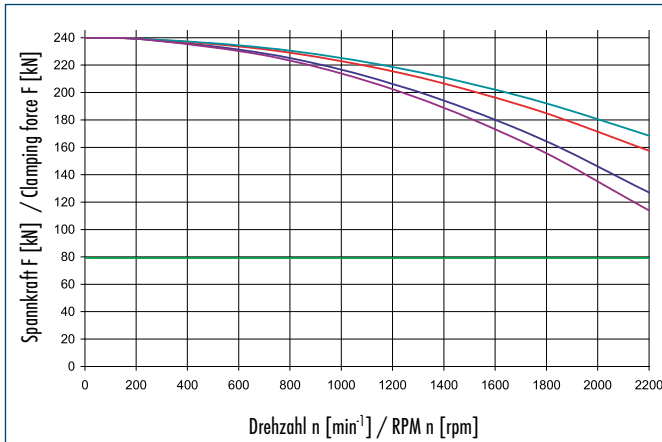
Lieferumfang

Futter, 1 Satz Grundbacken mit Schrauben, Backenausklinschlüssel, Futter-Befestigungsschrauben, Montageschlüssel für drehbaren Gewinding, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery





Chuck, 1 set of base jaws with screws, jaw change wrench, chuck mounting bolts, mounting wrench for turnable ring, eye bolt and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



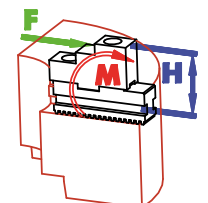
① siehe Seite 619

Clamping force-RPM-diagram

■ Restspannkraft/Residual clamp. force 33 %		
■ SHF 400		6.8 kg
■ SFA 400		13.5 kg
■ GST 500-630		11.7 kg
■ UVB 500		20.3 kg

① see page 619

Führungsbahnbelastung
Load of base jaw guidance



M_{max} = 8240 Nm

① siehe Seite 620

① see page 620

Spannbereiche

① siehe Seite 102

Clamping ranges

① see page 102



Wartungsset

siehe Kapitel Zubehör

Maintenance kit

see chapter accessories



Standardbacken

siehe Seite 98

Standard chuck jaws

see page 98



Flansche

siehe Seite 546

Adapter plates

see page 546

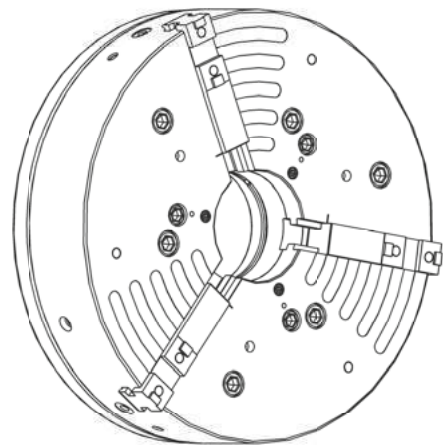
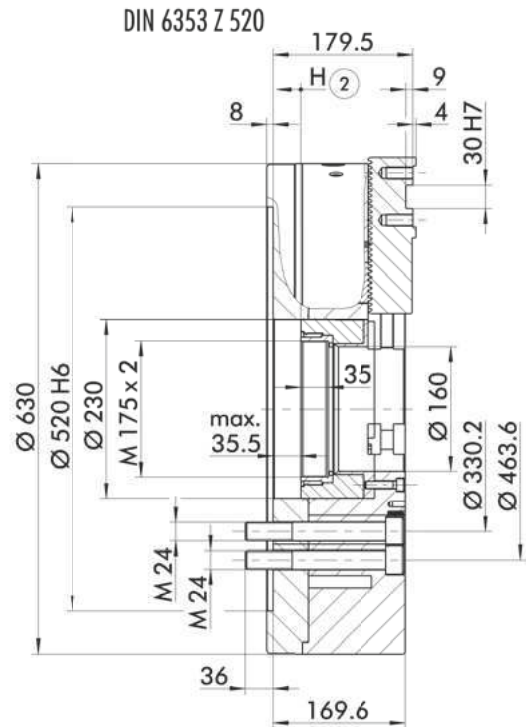
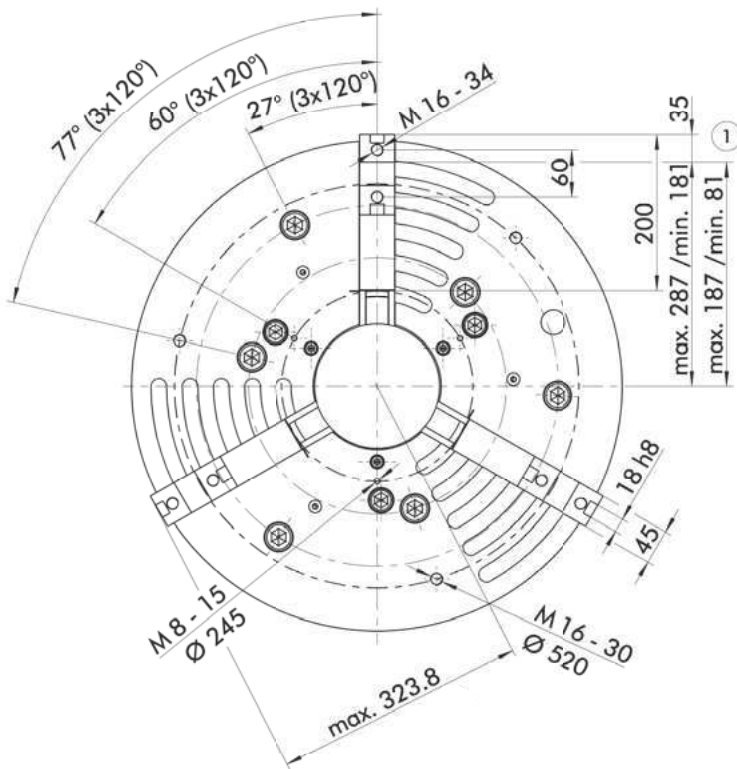


Spannkraftmessgerät

siehe Kapitel Zubehör

Gripping force tester

see chapter accessories



Futter für Wellenspannung in geöffneter Stellung dargestellt
Technische Änderungen vorbehalten

Chuck for shaft clamping in open position
Subject to technical changes

- ① Richtung des Kolbenhubes
- ② Schwingkreisradius

- ① Piston stroke direction
- ② Swing diameter radius

Technische Daten

Spindel Spindle			Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Drehzahl Max. RPM	Hub/Backe Stroke/Jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Zahnteilung Tooth pitch	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight
ID			[kN]	[kN]	[min ⁻¹]	[mm]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
DIN 6353	Z520	0800070	133.0	240.0	1700	9.8	34.0	7.0	20.17	382.0

Technical data

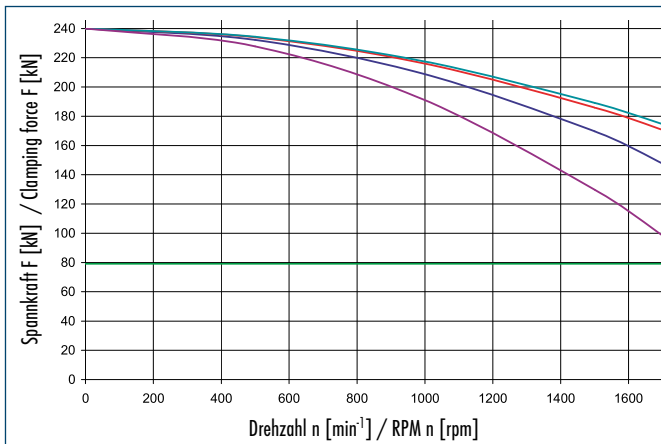
Lieferumfang

Futter, 1 Satz Grundbacken mit Schrauben, Backenausklingschlüssel, Futter-Befestigungsschrauben, Montageschlüssel für drehbaren Gewinding, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery





Chuck, 1 set of base jaws with screws, jaw change wrench, chuck mounting bolts, mounting wrench for turnable ring, eye bolt and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm



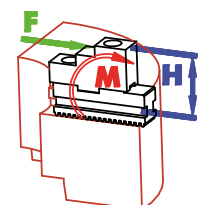
① siehe Seite 619

Clamping force-RPM-diagram

- Restspannkraft/Residual clamp. force 33 %
- SHF 400  6.8 kg
- SFA 400  13.5 kg
- GST 500-630  11.7 kg
- UVB 630  31 kg

① see page 619

Führungsbahnbelastung
Load of base jaw guidance



M_{max} = 8240 Nm

① siehe Seite 620

① see page 620

Spannbereiche

① siehe Seite 102

Clamping ranges

① see page 102

Wartungsset
siehe Kapitel Zubehör
Maintenance kit
see chapter accessories



Standardbacken
siehe Seite 98
Standard chuck jaws
see page 98



Flansche
siehe Seite 546
Adapter plates
see page 546



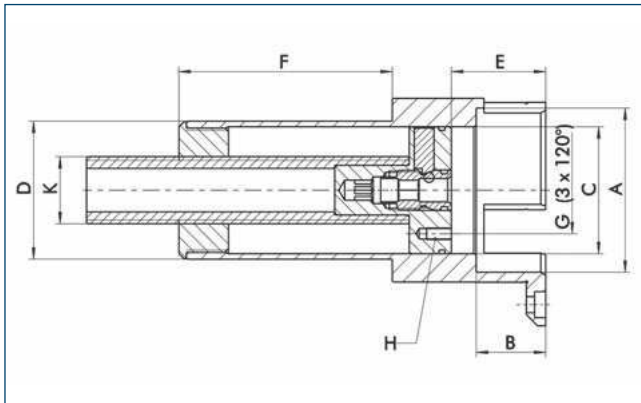
Spannkraftmessgerät
siehe Kapitel Zubehör
Gripping force tester
see chapter accessories



Schutzbüchsen für ROTA THW plus/THW vario • Center Sleeves for ROTA THW plus/THW vario

Schutzbüchsen mit verstellbarem Anschlag

Center sleeves with adjustable stop



Technische Daten

Technical data

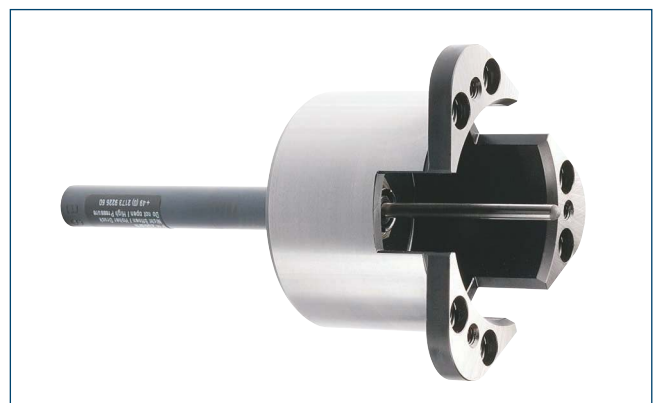
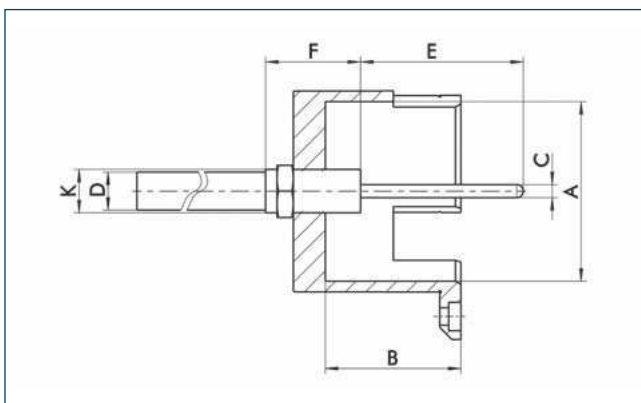
	ID	Ø A [mm]	B [mm]	Ø C [mm]	Ø D [mm]	E _{min} [mm]	E _{max} [mm]	F [mm]	Ø G [mm]	H [mm]	K [mm]
ROTA THW plus 165	8703501	43	23.5	42	46.5	23.5	110.8	91.5	30	M4x8	M27
ROTA THW plus 185	8703690	52	23.5	42	46.5	23.5	110.8	88.4	30	M4x8	M27
ROTA THW plus 185	8703235	52	23.5	51	55.5	23.5	110.8	88.4	35	M5x10	M27
ROTA THW plus 215	8703691	66	28	51	55.5	28	110.8	83	35	M5x10	M27
ROTA THW plus 215	8703240	66	28	61	65.5	28	110.8	83	40	M5x10	M27
ROTA THW plus 260	8703692	81	33	51	56.5	33	110.8	76.4	35	M5x10	M27
ROTA THW plus 260	8703693	81	33	61	65.5	33	110.8	76.4	40	M5x10	M27
ROTA THW plus 260	8703310	81	33	75	80.5	33	105.8	85.4	50	M6x12	M27
ROTA THW plus 315	8703694	104	37	75	80.5	38	105.8	78	50	M6x12	M27
ROTA THW plus 315	8703260	104	37	97	103	38	105.8	78	70	M6x12	M27
ROTA THW vario	8703640	66	28	51	55.5	28	110.8	82.7	35	M5x10	M27

ⓘ Bitte Spindeldurchlass prüfen! Dieser muss mindestens Ø D + 0.5 mm betragen.

ⓘ Please check the spindle through hole! It has to be at least Ø D + 0.5 mm.

Schutzbüchsen mit Auswerfer

Center sleeves with part ejector



Technische Daten

Technical data

	ID	Ø A [mm]	B [mm]	Ø C [mm]	Ø D [mm]	E _{min} [mm]	E _{max} [mm]	F [mm]	K [mm]
ROTA THW plus 165	8703500	43	41.5	4.8	14	10	100	35	M16x1.5
ROTA THW plus 185	8703247	52	44.6	4.8	14	10	100	35	M16x1.5
ROTA THW plus 215	8703261	66	50	4.8	14	10	100	35	M16x1.5
ROTA THW plus 260	8703306	81	56.6	4.8	14	10	100	35	M16x1.5
ROTA THW plus 315	8703254	104	63	4.8	14	10	100	35	M16x1.5
ROTA THW vario	8703637	66	50.3	4.8	14	10	100	35	M16x1.5

ⓘ Der Auswerferhub ist in 10er-Schritten von 10 - 100 mm wählbar

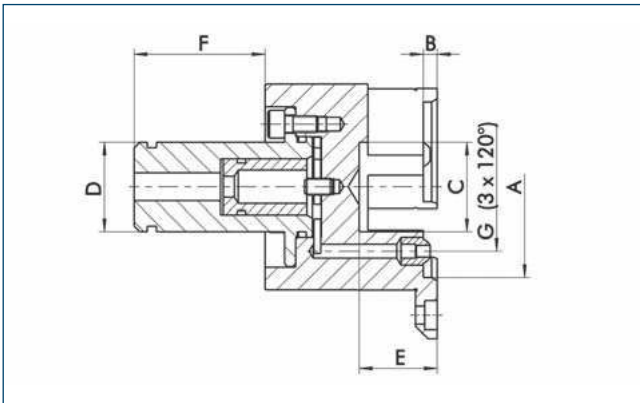
ⓘ The ejector stroke is selectable in increments of 10 from 10 - 100 mm

ⓘ Die Auswerferkraft ist von 35 - 300 N wählbar

ⓘ The ejector force can be selected from 35 - 300 N

Schutzbüchsen mit Spritzdüsen

Center sleeves with coolant nozzles



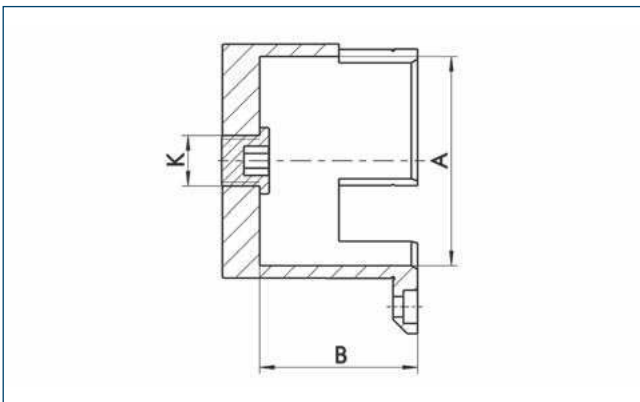
Technische Daten

Technical data

	ID	Ø A [mm]	B [mm]	Ø C [mm]	Ø D [mm]	E [mm]	F [mm]	Ø G [mm]
ROTA THW plus 165	8703498	44	5	25	32	23	34	36
ROTA THW plus 185	8703249	52	5	28	32	25.5	34	41
ROTA THW plus 215	8703164	65	5	32	32	28	47	46
ROTA THW plus 260	8703308	80	5	48	32	32	47	62
ROTA THW plus 315	8703251	104	5	70	32	37	47	85
ROTA THW vario	8703638	65	5	32	32	84	104	46

Schutzbüchsen geschlossen

Center sleeves closed



Technische Daten

Technical data

	ID	Ø A [mm]	B [mm]	K
ROTA THW plus 165	8703507	43	41.5	M16x1.5
ROTA THW plus 185	8703506	52	44.6	M16x1.5
ROTA THW plus 215	8703395	66	50	M16x1.5
ROTA THW plus 260	8703537	81	56.6	M16x1.5
ROTA THW plus 315	8703538	104	63	M16x1.5
ROTA THW vario	8703639	66	50.3	M16x1.5

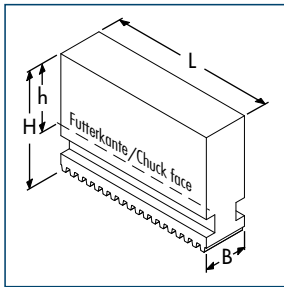
Spannbacken · Chuck Jaws

UVB, GST und GBK

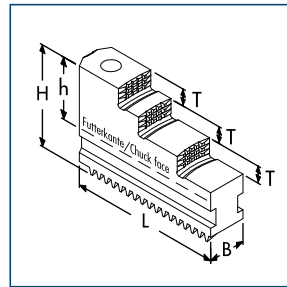
für ROTA THW_{plus} 165 bis 315 und ROTA THW 400 bis 630

UVB, GST and GBK

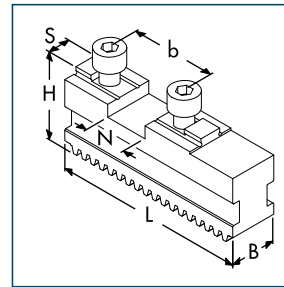
for ROTA THW_{plus} 165 up to 315 and ROTA THW 400 up to 630



Blockbacken weich, UVB
Soft monoblock jaws, UVB



Stufenblockbacken hart, GST
Hard stepped block jaws, GST



Grundbacken hart, GBK, inkl. Schrauben
Hard base jaws, GBK, incl. screws

Technische Daten

Technical data

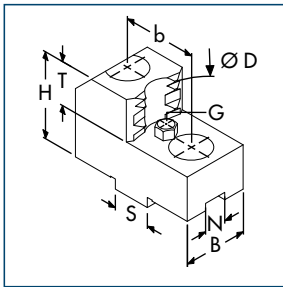
Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	B [mm]	H [mm]	L [mm]	N [mm]	S [mm]	T [mm]	b [mm]	h [mm]	Satz Set [kg]
ROTA THW plus 165	UVB 160	0164106	20.0	55.0	65.0					35.0	1.6
	GST 140/160 I	0162097	20.0	44.0	58.0			7.0		22.0	0.7
	GST 140/160 II	0162098	20.0	44.0	58.0			7.0		22.0	0.7
ROTA THW plus 215	GBK 160	0159106	20.0	30.0	65.0	18.0	8.0		32.0		0.6
	UVB 200	0164100	22.0	65.0	84.0					40.0	2.7
	UVB-H 200	0164116	22.0	85.0	84.0					60.0	3.2
	UVB-B 200	0164113	22.0	65.0	84.0					38.0	3.9
	GST 201	0162106	22.0	54.0	84.8			8.0		29.0	1.6
	GBK 200	0159100	22.0	32.0	85.0	20.0	10.0		40.0		1.0
ROTA THW plus 260	GBKL 200	0159120	22.0	32.0	105.0	20.0	10.0		40.0		1.2
	UVB 250	0164101	26.0	84.0	99.0					55.0	4.8
	UVB-H 250	0164117	26.0	115.0	99.0					86.0	6.6
	UVB-B 250	0164114	26.0	84.0	99.0					53.0	7.2
	GST 251	0162105	26.0	65.0	107.4			10.0		36.0	2.8
	GBK 250	0159101	26.0	40.0	104.0	20.0	12.0		40.0		1.8
ROTA THW plus 315	GBKL 250	0159121	26.0	40.0	126.0	20.0	12.0		40.0		2.4
	UVB 315	0164102	32.0	90.0	121.0					56.0	7.6
	UVB-H 315	0164118	32.0	135.0	121.0					101.0	11.3
	UVB-B 315	0164115	32.0	90.0	121.0					54.0	9.6
	GST 315	0162102	32.0	66.0	117.0			11.0		32.0	3.5
	GBK 315	0159102	32.0	46.0	115.0	20.0	12.0		40.0		3.0
ROTA THW 400	GBKL 315	0159122	32.0	46.0	137.0	20.0	12.0		40.0		3.5
	UVB 400	0164103	32.0	100.0	148.0					66.0	10.0
	GST 400	0162103	32.0	70.0	137.0			11.0		36.0	4.6
ROTA THW 500	GBK 400	0159103	32.0	46.0	125.0	26.0	12.0		54.0		3.0
	UVB 500	0164104	45.0	124.0	175.0					77.0	20.3
	GST 500-630	0162104	45.0	93.0	176.0			20.0		46.0	11.7
ROTA THW 630	GBK 500	0159104	45.0	61.0	160.0	30.0	18.0		60.0		8.6
	UVB 630	0164105	45.0	134.0	230.0					87.0	31.0
	GST 500-630	0162104	45.0	93.0	176.0			20.0		46.0	11.7
	GBK 630	0159105	45.0	61.0	200.0	30.0	18.0		60.0		10.5

SZKA für Außenspannung

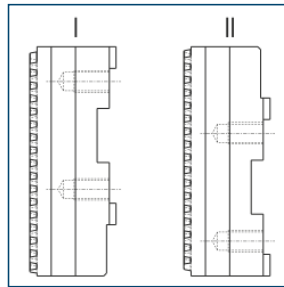
für ROTA THW plus 165 bis 315 und ROTA THW 400 bis 630

SZKA for O.D.-Clamping

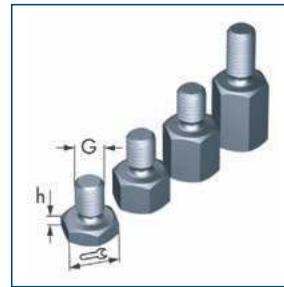
for ROTA THW plus 165 up to 315 and ROTA THW 400 up to 630



Krallenbacken hart, SZKA
Hard claw jaws, SZKA



Grundbackenstellung
Position of base jaws



Auflagebolzen
Workpiece stops

Technische Daten

Technical data

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Spannbereich Clamping range [mm]	Schwingkreis Swing diameter [mm]	Grundbackenstellung Position of base jaws	B [mm]	H [mm]	S [mm]	N [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Satz Set [kg]
ROTA THW plus 165	SZKA 169	0165174	33 - 68	190	I	26.0	40.0	18.0	8.0	20.0	M6	32.0	1.0
	SZKA 163	0165146	64 - 98	190	II	40.0	40.0	18.0	8.0	20.0	M6	32.0	1.0
	SZKA 163	0165146	72 - 116	198	I	40.0	40.0	18.0	8.0	20.0	M6	32.0	1.0
	SZKA 167	0165150	105 - 149	212	II	30.0	40.0	18.0	8.0	20.0	M6	32.0	1.3
	SZKA 167	0165150	123 - 167	230	I	30.0	40.0	18.0	8.0	20.0	M6	32.0	1.3
ROTA THW plus 185	SZKA 169	0165174	27 - 90	212	I	26.0	40.0	18.0	8.0	20.0	M6	32.0	1.0
	SZKA 163	0165146	74 - 138	220	I	40.0	40.0	18.0	8.0	20.0	M6	32.0	1.0
	SZKA 168	0165151	111 - 176	234	II	30.0	40.0	18.0	8.0	20.0	M6	32.0	1.3
ROTA THW plus 215	SZKA 212	0139153	31 - 96	264	I	26.0	45.0	20.0	10.0	25.0	M6	40.0	1.4
	SZKA 213	0139154	96 - 171	264	I	30.0	45.0	20.0	10.0	25.0	M6	40.0	1.3
	SZKA 216	0139159	131 - 207	270	I	30.0	45.0	20.0	10.0	25.0	M6	40.0	1.2
ROTA THW plus 260	SZKA 263	0139160	37 - 100	313	II	30.0	50.0	20.0	12.0	25.0	M6	40.0	1.4
	SZKA 266	0139163	82 - 157	313	II	40.0	50.0	20.0	12.0	25.0	M6	40.0	1.9
	SZKA 266	0139163	145 - 221	317	I	40.0	50.0	20.0	12.0	25.0	M6	40.0	1.9
	SZKA 268	0139165	178 - 255	331	II	40.0	50.0	20.0	12.0	25.0	M6	40.0	2.2
ROTA THW plus 315	SZKA 263	0139160	41 - 138	373	II	30.0	50.0	20.0	12.0	25.0	M6	40.0	1.4
	SZKA 268	0139165	119 - 228	373	II	40.0	50.0	20.0	12.0	25.0	M6	40.0	2.2
	SZKA 268	0139165	202 - 313	389	I	40.0	50.0	20.0	12.0	25.0	M6	40.0	2.2
ROTA THW 400	SZKA 321	0139166	44 - 154	435	II	40.0	53.0	26.0	12.0	25.0	M8	54.0	3.1
	SZKA 324	0139169	134 - 262	433	II	40.0	53.0	26.0	12.0	25.0	M8	54.0	2.8
	SZKA 324	0139169	211 - 340	429	I	40.0	53.0	26.0	12.0	25.0	M8	54.0	2.8
ROTA THW 500	SZKA 409	0139170	55 - 177	520	II	50.0	71.0	30.0	18.0	33.0	M8	60.0	6.0
	SZKA 412	0139173	145 - 279	520	II	50.0	71.0	30.0	18.0	33.0	M8	60.0	5.1
	SZKA 412	0139173	265 - 400	520	I	50.0	71.0	30.0	18.0	33.0	M8	60.0	5.1
ROTA THW 630	SZKA 409	0139170	60 - 226	665	II	50.0	71.0	30.0	18.0	33.0	M8	60.0	6.0
	SZKA 412	0139173	132 - 325	665	II	50.0	71.0	30.0	18.0	33.0	M8	60.0	5.1
	SZKA 412	0139173	318 - 524	665	I	50.0	71.0	30.0	18.0	33.0	M8	60.0	5.1

- ① Krallenbacken für Stangen- und Innenspannung sowie die Auflagebolzen finden Sie in unserem Spannbackenkatalog
- ① SZKA 163 bis 169 hat 2 Zahnreihen

- ① Claw jaws for I.D. and bar clamping as well as workpiece stops see our chuck jaws catalog
- ① SZKA 163 up to 169 has 2 rows of teeth

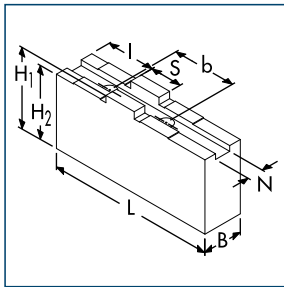
SCHUNK Sonder- und Spezialbacken
siehe Seite 588 - 613

SCHUNK special and specialized jaws
see page 588 - 613

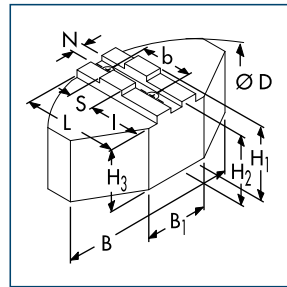
Aufsatzbacken • Top Jaws

SFA und SHF
für ROTA THW plus 165 bis 260

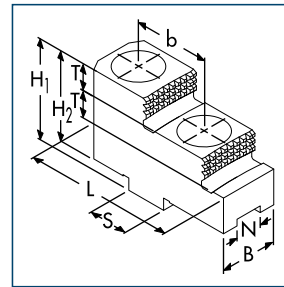
SFA and SHF
for ROTA THW plus 165 up to 260



Aufsatzbacken weich, SFA, SFA-C und SFA-AL
Soft top jaws, SFA, SFA-C and SFA-AL



Segment-Aufsatzbacken weich, SFA-SM und SFA-SA
Full grip soft top jaws, SFA-SM and SFA-SA



Aufsatzbacken hart, SHF
Hard top jaws, SHF

Technische Daten

Technical data

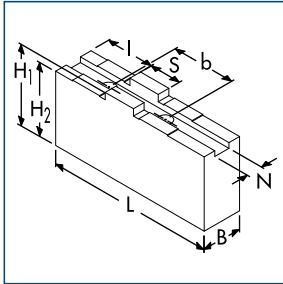
Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Material	B [mm]	B ₁ [mm]	H ₂ [mm]	H ₃ [mm]	L [mm]	S [mm]	N [mm]	T [mm]	b [mm]	Satz Set [kg]
ROTA THW plus 165	SFA 160	0153100	16MnCr5	20.0		36.0		85.0	18.0	8.0		32.0	1.2
	SFA 160-C1	0154121	16MnCr5	30.0		51.5		85.0	18.0	8.0		32.0	2.7
	SFA 160-C2	0154127	16MnCr5	35.0		36.0		63.0	18.0	8.0		32.0	1.6
	SFA 160-C3	0154131	16MnCr5	40.0		56.0		70.0	18.0	8.0		32.0	3.3
	SFA-AL 160	0172100	ALU	25.0		46.0		85.0	18.0	8.0		32.0	0.7
	SFA-SM 160	0173100	16MnCr5	120.0	40.0	46.0	40.0	60.0	18.0	8.0		32.0	4.8
	SFA-SA 160	0174100	ALU	120.0	40.0	46.0	40.0	59.5	18.0	8.0		32.0	1.8
	SHF 160	0155100	hart/hard	20.0		32.5		63.0	18.0	8.0	7.5		32.0
ROTA THW plus 215	SFA 200	0153101	16MnCr5	22.0		43.0		105.0	20.0	10.0		40.0	2.0
	SFA 200-C1	0154100	16MnCr5	30.0		51.5		100.0	20.0	10.0		40.0	3.2
	SFA 200-C2	0154124	16MnCr5	22.0		51.5		100.0	20.0	10.0		40.0	2.2
	SFA 200-C3	0154128	16MnCr5	40.0		36.0		70.0	20.0	10.0		40.0	2.1
	SFA 200-C4	0154130	16MnCr5	40.0		56.0		85.0	20.0	10.0		40.0	4.0
	SFA 200-C5	0154132	16MnCr5	40.0		76.0		95.0	20.0	10.0		40.0	6.1
	SFA-AL 200	0172102	ALU	25.0		46.0		105.0	20.0	10.0		40.0	0.9
	SFA-SM 200	0173101	16MnCr5	140.0	64.0	56.0	50.0	70.0	20.0	10.0		40.0	9.0
	SFA-SM 201	0173105	16MnCr5	140.0	64.0	76.0	70.0	70.0	20.0	10.0		40.0	12.5
	SFA-SA 200	0174101	ALU	140.0	50.0	54.0	48.0	72.5	20.0	10.0		40.0	3.5
SFA-SA 201	0174105	ALU	140.0	50.0	76.0	70.0	72.5	20.0	10.0		40.0	4.7	
SHF 200	0155101	hart/hard	22.0		38.0		72.0	20.0	10.0	10.0		40.0	0.8
ROTA THW plus 260	SFA 250	0153102	16MnCr5	30.0		50.5		125.0	20.0	12.0		40.0	3.7
	SFA 250-C1	0154101	16MnCr5	40.0		55.0		90.0	20.0	12.0		40.0	3.9
	SFA 250-C2	0154102	16MnCr5	40.0		55.0		125.0	20.0	12.0		40.0	5.6
	SFA 250-C3	0154103	16MnCr5	40.0		75.0		125.0	20.0	12.0		40.0	7.7
	SFA 250-C4	0154104	16MnCr5	40.0		95.0		125.0	20.0	12.0		40.0	9.8
	SFA 250-C5	0154105	16MnCr5	40.0		115.0		125.0	20.0	12.0		40.0	11.8
	SFA 250-C6	0154106	16MnCr5	60.0		55.0		90.0	20.0	12.0		40.0	6.0
	SFA 250-C7	0154107	16MnCr5	80.0		55.0		90.0	20.0	12.0		40.0	8.5
	SFA-AL 250	0172103	ALU	40.0		55.0		125.0	20.0	12.0		40.0	2.1
	SFA-SM 250	0173102	16MnCr5	180.0	70.0	55.0	45.0	90.0	20.0	12.0		40.0	12.8
SFA-SM 251	0173106	16MnCr5	180.0	70.0	65.0	65.0	90.0	20.0	12.0		40.0	16.8	
SFA-SA 250	0174102	ALU	180.0	70.0	53.0	43.0	87.5	20.0	12.0		40.0	4.8	
SFA-SA 251	0174106	ALU	180.0	70.0	75.0	65.0	87.5	20.0	12.0		40.0	6.4	
SHF 250	0155102	hart/hard	30.0		50.0		90.0	20.0	12.0	14.0		40.0	1.9

SFA und SHF

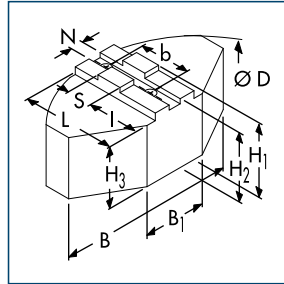
für ROTA THW plus 315 und ROTA THW 400 bis 630

SFA and SHF

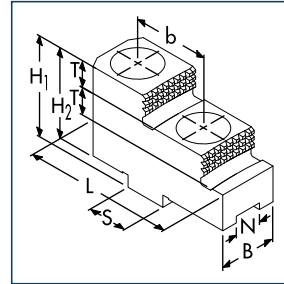
for ROTA THW plus 315 and ROTA THW 400 up to 630



Aufsatzbacken weich, SFA, SFA-C und SFA-AL
Soft top jaws, SFA, SFA-C and SFA-AL



Segment-Aufsatzbacken weich, SFA-SM und SFA-SA
Full grip soft top jaws, SFA-SM and SFA-SA



Aufsatzbacken hart, SHF
Hard top jaws, SHF

Technische Daten

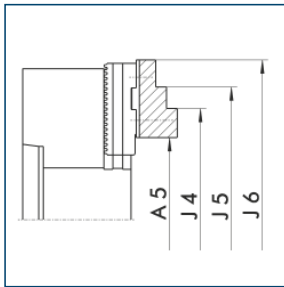
Technical data

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	Material	B [mm]	B ₁ [mm]	H ₂ [mm]	H ₃ [mm]	L [mm]	S [mm]	N [mm]	T [mm]	b [mm]	Satz Set [kg]	
ROTA THW plus 315	SFA 250	0153102	16MnCr5	30.0		50.5		125.0	20.0	12.0		40.0	3.7	
	SFA 250-C1	0154101	16MnCr5	40.0		55.0		90.0	20.0	12.0		40.0	3.9	
	SFA 250-C2	0154102	16MnCr5	40.0		55.0		125.0	20.0	12.0		40.0	5.6	
	SFA 250-C3	0154103	16MnCr5	40.0		75.0		125.0	20.0	12.0		40.0	7.7	
	SFA 250-C4	0154104	16MnCr5	40.0		95.0		125.0	20.0	12.0		40.0	9.8	
	SFA 250-C5	0154105	16MnCr5	40.0		115.0		125.0	20.0	12.0		40.0	11.8	
	SFA 250-C6	0154106	16MnCr5	60.0		55.0		90.0	20.0	12.0		40.0	6.0	
	SFA 250-C7	0154107	16MnCr5	80.0		55.0		90.0	20.0	12.0		40.0	8.5	
	SFA-AL 250	0172103	ALU	40.0		55.0		125.0	20.0	12.0			40.0	2.1
	SFA-SM 250	0173102	16MnCr5	180.0	70.0	55.0	45.0	90.0	20.0	12.0			40.0	12.8
ROTA THW 400	SFA 315	0153103	16MnCr5	35.0		54.0		145.0	26.0	12.0		54.0	5.6	
	SFA 315-C1	0154108	16MnCr5	40.0		54.0		110.0	26.0	12.0		54.0	4.9	
	SFA 315-C2	0154109	16MnCr5	40.0		54.0		145.0	26.0	12.0		54.0	6.6	
	SFA 315-C3	0154110	16MnCr5	40.0		94.0		145.0	26.0	12.0		54.0	11.4	
	SFA 315-C4	0154111	16MnCr5	40.0		114.0		145.0	26.0	12.0		54.0	13.8	
	SFA 315-C5	0154112	16MnCr5	40.0		144.0		145.0	26.0	12.0		54.0	17.5	
	SFA 315-C51	0154123	16MnCr5	50.0		74.0		145.0	26.0	12.0		54.0	11.4	
	SFA 315-C6	0154113	16MnCr5	60.0		54.0		110.0	26.0	12.0		54.0	7.6	
	SFA 315-C7	0154114	16MnCr5	80.0		54.0		110.0	26.0	12.0		54.0	10.3	
	SFA 315-C8	0154115	16MnCr5	80.0		74.0		110.0	26.0	12.0		54.0	14.2	
ROTA THW 500/630	SFA 400	0153104	16MnCr5	50.0		73.0		180.0	30.0	18.0		60.0	13.5	
	SFA 400-C1	0154116	16MnCr5	60.0		73.0		130.0	30.0	18.0		60.0	11.8	
	SFA 400-C3	0154118	16MnCr5	60.0		93.0		155.0	30.0	18.0		60.0	21.5	
	SFA 400-C4	0154119	16MnCr5	60.0		113.0		155.0	30.0	18.0		60.0	22.4	
	SFA 400-C5	0154120	16MnCr5	80.0		73.0		130.0	30.0	18.0		60.0	16.0	
	SFA 400-C6	0154125	16MnCr5	60.0		173.0		160.0	30.0	18.0		60.0	35.1	
	SFA-AL 400	0172105	ALU	50.0		73.0		180.0	30.0	18.0		60.0	5.1	
	SFA-SM 400	0173104	16MnCr5	330.0	150.0	78.0	55.0	160.0	30.0	18.0			60.0	55.6
	SFA-SA 400	0174104	ALU	330.0	150.0	83.0	60.0	160.0	30.0	18.0			60.0	22.8
	SHF 400	0155104	hart/hard	45.0		75.0		130.0	30.0	18.0	20.0		60.0	6.8

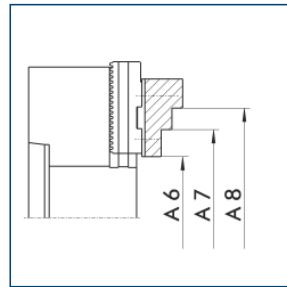
Spannbereiche · Clamping Ranges

mit harten Stufenaufsatzbacken SHF
für ROTA THW plus 165 bis 315 und ROTA THW 400 bis 630

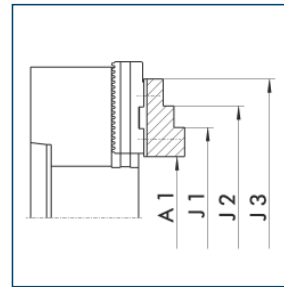
with hard stepped top jaws SHF
for ROTA THW plus 165 up to 315 and ROTA THW 400 up to 630



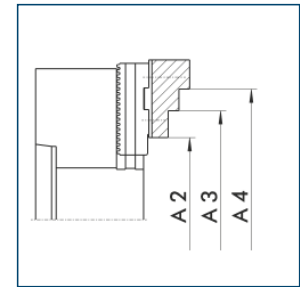
Grundbackenstellung I
Position of base jaws I



Grundbackenstellung II
Position of base jaws II



Grundbackenstellung II
Position of base jaws II



Grundbackenstellung I
Position of base jaws I

Außenspannung

O.D.-Clamping

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description		A1	A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8
		ID	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
ROTA THW plus 165	SHF 160	0155100	13 - 49	29 - 73	74 - 118	99 - 143	22 - 67	20 - 55	65 - 100	90 - 125
ROTA THW plus 185	SHF 160	0155100	15 - 71	31 - 95	76 - 140	101 - 165	24 - 89	22 - 77	67 - 122	92 - 147
ROTA THW plus 215	SHF 200	0155101	12 - 87	50 - 126	102 - 178	130 - 205	49 - 125	21 - 88	73 - 140	100 - 167
ROTA THW plus 260	SHF 250	0155102	17 - 94	-	83 - 161	163 - 242	80 - 158	-	42 - 97	122 - 177
ROTA THW plus 315	SHF 250	0155102	20 - 132	-	108 - 220	188 - 300	104 - 217	-	45 - 136	125 - 216
ROTA THW 400	SHF 315	0155103	32 - 159	-	116 - 243	225 - 353	109 - 236	-	49 - 166	158 - 275
ROTA THW 500	SHF 400	0155104	32 - 181	-	149 - 298	270 - 419	154 - 303	-	70 - 176	190 - 298
ROTA THW 630	SHF 400	0155104	35 - 212	-	228 - 421	349 - 543	243 - 413	-	72 - 222	192 - 343

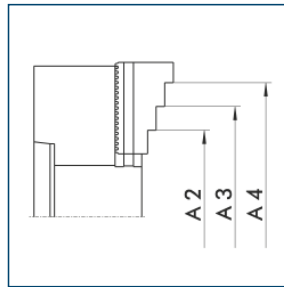
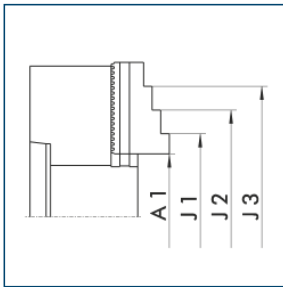
Innenspannung

I.D.-Clamping

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description		J1	J2	J3	J4	J5	J6
		ID	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
ROTA THW plus 165	SHF 160	0155100	70 - 105	94 - 130	-	78 - 122	103 - 148	-
ROTA THW plus 185	SHF 160	0155100	72 - 127	96 - 152	-	79 - 144	105 - 170	-
ROTA THW plus 215	SHF 200	0155101	75 - 151	102 - 178	-	113 - 189	141 - 216	-
ROTA THW plus 260	SHF 250	0155102	98 - 175	178 - 255	-	162 - 239	242 - 319	-
ROTA THW plus 315	SHF 250	0155102	102 - 214	182 - 294	-	186 - 298	266 - 380	-
ROTA THW 400	SHF 315	0155103	114 - 239	222 - 348	-	189 - 317	299 - 426	-
ROTA THW 500	SHF 400	0155104	147 - 294	267 - 415	-	265 - 415	387 - 537	-
ROTA THW 630	SHF 400	0155104	146 - 336	268 - 460	-	342 - 539	466 - 660	-

mit harten Stufenblockbacken GST
für ROTA THW plus 165 bis 315 und ROTA THW 400 bis 630

with hard stepped block jaws GST
for ROTA THW plus 165 up to 315 and ROTA THW 400 up to 630



Außenspannung

O.D.-Clamping

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]
ROTA THW plus 165	GST 140/160 I	0162097	13 - 52	45 - 77	76 - 108	105 - 138
ROTA THW plus 165	GST 140/160 II	0162098	16 - 50	49 - 73	85 - 106	112 - 164
ROTA THW plus 185	GST 140/160 I	0162097	17 - 74	49 - 99	80 - 130	109 - 160
ROTA THW plus 185	GST 140/160 II	0162098	20 - 72	53 - 95	89 - 128	116 - 186
ROTA THW plus 215	GST 201	0162106	17 - 84	45 - 120	92 - 168	140 - 215
ROTA THW plus 260	GST 251	0162105	20 - 98	70 - 148	125 - 202	180 - 256
ROTA THW plus 315	GST 315	0162102	15 - 125	81 - 190	138 - 246	192 - 302
ROTA THW 400	GST 400	0162103	22 - 158	101 - 228	169 - 296	237 - 364
ROTA THW 500	GST 500-630	0162104	38 - 185	126 - 276	276 - 426	-
ROTA THW 630	GST 500-630	0162104	91 - 242	181 - 333	331 - 481	-

Innenspannung

I.D.-Clamping

Futtertype Chuck type	Bezeichnung Description	ID	J1 [mm]	J2 [mm]	J3 [mm]
ROTA THW plus 165	GST 140/160 I	0162097	47 - 85	77 - 116	108 - 147
ROTA THW plus 165	GST 140/160 II	0162098	50 - 84	80 - 113	112 - 144
ROTA THW plus 185	GST 140/160 I	0162097	51 - 107	82 - 138	112 - 169
ROTA THW plus 185	GST 140/160 II	0162098	54 - 106	84 - 135	116 - 166
ROTA THW plus 215	GST 201	0162106	64 - 130	112 - 178	160 - 126
ROTA THW plus 260	GST 251	0162105	81 - 158	136 - 213	190 - 263
ROTA THW plus 315	GST 315	0162102	73 - 182	128 - 238	184 - 294
ROTA THW 400	GST 400	0162103	94 - 227	161 - 295	228 - 363
ROTA THW 500	GST 500-630	0162104	-	143 - 288	289 - 437
ROTA THW 630	GST 500-630	0162104	-	194 - 344	343 - 494

Компания "**ИНТЕРТУЛМАШ**" - поставщик оборудования

Schunk в России.

Schunk – всемирно известный генератор инновационных идей в широком спектре современной промышленности. С момента основания в 1945 году, маленькое предприятие стало знаменитым, благодаря инновационным разработкам.



Для заказа инструмента и технических консультаций оформите заказ на нашем сайте

www.itmash.ru

Наши сотрудники оперативно свяжутся с Вами.

Вы можете присылать Ваши заявки и вопросы на электронную почту

inbox@itmash.ru

или звоните по телефону

(495) 668-13-58.

Вы также можете воспользоваться [формой заявки на сайте](#).