

Компания "ИнтерТулМаш" - официальный поставщик инструмента **Atlas Copco** в России.

Atlas Copco - мировой лидер в производстве пневматического и электрического инструмента.



Для заказа инструмента и технических консультаций присылайте Ваши заявки и вопросы на электронную почту inbox@itmash.ru или звоните по телефону.

Вы также можете воспользоваться формой заявки на сайте.

Наш сайт – www.itmash.ru





ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ





В промышленных инструментах PRO все продумано до мелочей – надежная шведская конструкция, непревзойденная эргономика, первоклассная производительность и отличная техническая поддержка делают работу с PRO легкой и удобной. Мы изрядно потрудились над этим.

Марка промышленного инструмента PRO широко известна во всем мире как естественный выбор профессионального инструмента.



Безопасная работа с нашим инструментом

Некоторые рекомендации по технике безопасности

Ниже приведены рекомендации о том, как повысить безопасность инструмента и избежать травмирования и несчастных случаев. Однако эти советы не заменяют руководств по технике безопасности и работе с инструментами PRO.



Осмотрите инструмент перед использованием

Проверьте инструмент, включая шланги и штуцеры, на предмет наличия повреждений и при необходимости замените неисправные детали. Проверьте головки, шлифовальные диски, долота и т. д. на трещины и при необходимости замените поврежденные детали.



Проверяйте скорость вращения инструмента без нагрузки

Убедитесь, что скорость, измеренная при давлении воздуха 6,3 бар, не превышает номинальную скорость инструмента. Перед проверкой измеряемой скорости всегда снимайте диски, бор-фрезы, насадки и т. п.



Используйте правильные принадлежности

Всегда используйте принадлежности, рекомендованные в руководстве по правилам безопасности. Не допускается использование ручных головок с ударными гайковертами и трещоточными ключами. Никогда не используйте шлифовальные круги, бор-фрезы, конические диски и т. п., предназначенные и маркированные на скорость меньше, чем скорость используемой шлифовальной машины. Всегда отключайте пневматический инструмент перед заменой принадлежностей.



Надевайте защитные средства

Всегда используйте соответствующее защитное оборудование, например очки и наушники. Надевайте перчатки, фартук и каску, когда этого требуют правила безопасности. При работе с материалами, которые образуют взвешенные в воздухе частицы, надевайте противопылевой респиратор или другие аналогичные средства защиты, а также используйте другое оборудование, например пылеуловители, для контроля за содержанием вредных веществ.



Перед шлифованием проверьте инструмент

Перед началом работы или после замены шлифовального круга выполните тестовый запуск шлифовальной машины в защищенной зоне. Убедитесь, что вокруг нет других людей.



Обеспечьте безопасную рабочую зону

При работе с инструментом посторонние лица должны находиться на безопасном расстоянии от рабочей зоны. Будьте осторожны со шлангами, лежащими на проходе или в рабочей зоне. Всегда направляйте отработанный воздух от себя и других лиц. Не используйте пневматический инструмент во взрывоопасной атмосфере. Избегайте контакта с электропроводкой, поскольку пневматические инструменты не имеют электроизоляции.



После работы

После использования всегда отключайте пневматический инструмент.

Безопасная работа с ручным инструментом является фундаментальным принципом конструкции инструмента PRO. Для всех наших инструментов предусмотрены приспособления, которые защищают оператора от возможных травм и опасностей, связанных с использованием инструмента. Однако лучший способ гарантировать безопасность ручного инструмента — это обеспечить работу операторов в соответствии с рекомендованными

безопасными методами. Поэтому каждый инструмент PRO сопровождается руководством по безопасности и эксплуатации, с которым операторы должны ознакомиться перед тем, как использовать инструмент. Копии этих руководств можно получить у местного дилера.

Дополнительную информацию по безопасной эксплуатации электроинструмента смотрите в правилах безопасной работы с инструментом следующих двух организаций:

Safety Code for Portable Air Tools, ANSI B186.1 ..

American National Standards Institute (ANSI) 11 W. 42nd St, 13th floor, New York, NY 10036.

Дополнительную информацию о гигиене труда и безопасности можно получить на следующих веб-сайтах: http://www.osha.gov (США) http://europe.osha.eu.int (Европа)



Сборочный инструмент

Создан быть быстрее

Повышение вашей производительности – наша цель. Все ударные гайковерты, трещоточные ключи и шуруповерты обеспечивают необходимую

скорость, крутящий момент и удобство в работе.

Когда нужны надежность, точность и повторяемость, можно положиться на сборочный инструмент PRO.

Руководство по выбору сборочного инструмента

Требуется мощность для затягивания или откручивания гайки с определенным крутящим моментом?

В серии PRO представлены именно такие ударные гайковерты. Ударные гайковерты PRO идеально подходят для автомобильного ремонта, техобслуживания тяжелого оборудования, сборки продукции, основных строительных или других

задач, для которых требуется большой крутящий момент.

Просто выберите ударные гайковерты PRO, отвечающие требованиям по необходимому диапазону крутящих моментов. Как правило, мы рекомендуем выбирать такой ударный гайковерт, чтобы требуемое идеальное значение крутящего момента находилось в центре диапазона.

Естественно, фактический итоговый прикладываемый крутящий момент может немного отличаться от расчетного значения в зависимости от таких факторов, как тип и размер крепежных деталей, скорость соединения и давление воздуха.



Руководство по выбору шуруповертов

Шуруповерты PRO обеспечивают непревзойденную производительность для закручивания небольших винтов в широком диапазоне задач промышленной сборки. Шуруповерты PRO с реверсивной функцией и шестигранными насадками с быстросъемным патроном выпускаются в четырех различных моделях.

Ударные шуруповерты PRO обеспечивают самое быстрое закручивание крепежными винтами в общих задачах крепления, где

точность не важна.

Шуруповерты PRO с отключаемой муфтой предназначены для критических соединений с использованием крепежных винтов и винтов для пластика. Регулировка крутящего момента гарантирует точность соединения.

Шуруповерты PRO с проскальзывающей муфтой обеспечивают регулируемое значение крутящего момента, гарантируя универсальность и удобство для обычных соединений

с использованием винтов для листового металла, шурупов и саморезов.

Шуруповерты PRO с прямым приводом предназначены для работы с саморезами (для металла) и винтами по дереву для основных креплений, в которых не требуется контроль крутящего момента.

Тип	Мелкие крепежные винты 4.8	Мелкие крепежные винты 8.8	Винты с накатанной резьбой-М	Самонарезающ. винт ST	Самонарезающ. винт-ST, пластмасса	Саморез S	Винт по дереву
Ударная муфта	Рекомендуется	Рекомендуется	Рекомендуется	Рекомендуется	Плохо	Рекомендуется	Рекомендуется
Прямой привод	ОК	OK	OK	OK	Плохо	Рекомендуется	Рекомендуется
Проскальзыв. муфта	ОК	ОК	OK	Рекомендуется	ОК	Рекомендуется	Рекомендуется
Муфта с откл.	Рекомендуется	Рекомендуется	Рекомендуется	OK	Рекомендуется	OK	Плохо



Ударные гайковерты

Широкий диапазон гайковертов PRO отвечает требованиям пользователей. PRO Compact – легкий инструмент с корпусом из композитных материалов и двойным ударным механизмом для

наилучшего соотношения мощности и массы. Все ударные гайковерты разработаны с учетом скорости и удобства. Все инструменты PRO готовы к работе.



СЕРИЯ PRO COMPACT УДАРНЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ

Высокомощные. Сверхлегкие. Удобные. Эстетичные.

Идеально подходящие для самых трудных промышленных работ ударные гайковерты PRO Compact обеспечивают наилучшее соотношение мощность/ вес среди инструментов PRO.

Приводимые в действие двойным ударным механизмом, эти компактные ударные гайковерты обеспечивают замечательные технические характеристики и передовое демпфирование вибраций в сочетании с технологией шумоподавления.

PRO COMPACT W2310



PRO COMPACT W2311

Квадратный хвостовик 1/2" (12,7 MM) Тип ударн. механизма Двойной Размер болтов M14 Диапазон крутящего момента 220-360 Нм Макс. крутящий момент вперед 400 Нм Скорость холостого хода 10 000 об/мин Bec 1,25 кг Длина 160 MM 8,3 л/с Расход воздуха Резьба штуцера подачи воздуха 1/4" BSP Рекоменд. размер шланга 10 мм (3/8") Уровень шума 85 дБ(А) Уровень вибрации 5 M/C² Артикул 8434 1245 11

PRO COMPACT W2315



PRO COMPACT W2320

3/4" (19 мм) Квадратный хвостовик Тип ударн. механизма Двойной Размер болтов M27 340-870 Нм Диапазон крут. момента Макс. крутящий момент вперед 1050 Нм Скорость холостого хода 4 000 об/мин Bec 3,8 кг Длина 240 мм Расход воздуха 19 л/с Резьба штуцера подачи воздуха 3/8" BSP 13 мм (1/2") Рекоменд. размер шланга Уровень шума 85 дБ(А) Уровень вибрации $4,2 \text{ M/c}^2$ Артикул 8434 1245 20



PRO ВЗРЫВОБЕЗОПАСНЫЕ ударные гайковерты

Сертификат АТЕХ для работы в опасных условиях

Инструменты PRO Compact XP отвечают строгим европейским стандартам и соответствуют Директиве ATEX I M2 II 2G IIB T4 II2D 135°. Эти взрывобезопасные инструменты предназначены для работы в опасных условиях, например угольных шахтах, нефтехимических заводах и везде, где требуются безопасные безыскровые инструменты.

PRO COMPACT W2315XP Квадратный хвостовик 1/2" (12,7 MM) Тип ударн. механизма Двойной Размер болтов M22 320-610 Нм Диапазон крутящего момента Макс. крутящий момент вперед 780 Нм Скорость 7 000 об/мин Bec 2,52 кг 190 мм Длина Уровень вибрации 6,75 m/c² Уровень шума 93 дБ(А) 12 л/с Расход воздуха Рекоменд. размер шланга 10 мм (3/8") Резьба штуцера подачи воздуха 1/4" BSP Артикул 8434 1245 17







УДАРНЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ

PRO W2110 HEX

Быстросменный патрон Шестигр. Двойной Тип ударн. механизма Размер болтов M12 Диапазон крут. момента 13-70 Нм Макс. крут. момент вперед 94 Нм 8 000 об/мин Скорость 0,98 кг Rec Длина 160 мм Уровень вибрации <2.5 M/C² Уровень шума 84 дБ(А) 8,7 л/с Расход воздуха Реком. размер шланга 10 мм (3/8") Резьба штуц. подачи

возд. 1/4" BSP 8434 1244 20 Артикул

PRO W2111 3/8"

Квадратный хвостовик 3/8" (10 мм) Тип ударн. механизма Двойной Размер болтов M12 13-70 Нм Диапазон крут. момента Макс. крут. момент вперед 94 Нм 8 000 об/мин Скорость 0,98 кг Rec 154 мм Длина Уровень вибрации <2.5 M/C² Уровень шума 84 дБ(А) 8,7 л/с Расход воздуха 10 мм (3/8") Реком. размер шланга Резьба штуц. подачи

возд. 1/4" BSP 8434 1244 23 **Артикул**

PRO W2210A 3/8"

3/8" (10 MM) Квадратный хвостовик Одинарный Тип ударн. механизма Размер болтов M14 70-180 Нм Диапазон крут. момента 270 Нм Макс. крут. момент вперед 9 000 об/мин Скорость Bec 1,7 кг 160 мм Лпина Уровень вибрации $<2,5 \text{ M/c}^2$ 85 дБ(А) Уровень шума Расход воздуха 8,7 л/с Рекоменд. размер шланга 10 мм (3/8") 1/4" BSP Резьба штуц. подачи возд. Артикул 8434 1244 31

PRO W2211 1/2"

1/2" (12,7 MM) Квадратный хвостовик Тип ударн. механизма Одинарный Размер болтов M14 70-180 Нм Диапазон крут. момента 270 Нм Макс. крут. момент вперед Скорость 9 000 об/мин Bec 1,7 кг Длина 160 мм Уровень вибрации $< 2,5 \text{ M/c}^2$ Уровень шума 85 дБ(А) Расход воздуха 8,7 л/с Рекоменд. размер шланга 10 мм (3/8") 1/4" BSP Резьба штуц. подачи возд. Артикул 8434 1244 33

PRO W2214XT 1/2"

Квадратный хвостовик Тип ударн. механизма Размер болтов Диапазон крут. момента Макс. крут. момент вперед Скорость Bec Длина Уровень вибрации Уровень шума Расход воздуха Рекоменд. размер шланга Резьба штуц. подачи возд.

Артикул

1/2" (12,7 MM), Одинарный M20 150-570 Нм 640 Нм 7 300 об/мин 2.4 кг 200 мм $3,4 \text{ M/c}^2$ 88 дБ(А) 11,6 л/с 10 мм (3/8") 1/4" BSP 8434 1244 70

PRO W2215XTC 1/2"

Артикул

Композит Квадратный хвостовик Тип ударн. механизма Размер болтов Диапазон крут. момента Макс. крут. момент вперед Скорость Bec Длина Уровень вибрации Уровень шума Расход воздуха Рекоменд. размер шланга

Резьба штуц. подачи возд.

1/2" (12,7 MM) **Двойной** M22 350-650 Нм 820 Нм 7 500 об/мин 2.1 кг 190 мм $5.7 \, \text{M/c}^2$ 94 дБ(А) 11,4 л/с 10 мм (3/8")

1/4" BSP

8434 1244 80



УДАРНЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ

PRO W2219 3/4"

3/4" (19 мм) Квадратный хвостовик Одинарный Тип ударн. механизма M22 Размер болтов Диапазон крут. момента 450-700 Нм 1 030 Нм Макс. крут. момент вперед 3 800 об/мин Скорость 5,1 кг 255 мм Лпина $3,3 \text{ m/c}^2$ Уровень вибрации 91 дБ(А) Уровень шума Расход воздуха 12,2 л/с Рекоменд. размер шланга 10 мм (3/8") 1/4" BSP Резьба штуц. подачи возд. 8434 1244 37

PRO W2220 3/4"

3/4" (19 мм) Квадратный хвостовик Двойной Тип ударн. механизма Размер болтов M30 Диапазон крут. момента 650-1500 Нм 1 762 Нм Макс. крут. момент вперед 3 800 об/мин Скорость Bec 6,3 кг 270 мм Лпина $9,0 \text{ m/c}^2$ Уровень вибрации 84 дБ(А) Уровень шума Расход воздуха 18 л/с Рекоменд. размер шланга 13 мм (1/2") 3/8" BSP Резьба штуц. подачи возд. 8434 1244 39

PRO W2225C 1"

Квадратный хвостовик 1" (25,4 MM) Тип ударн. механизма Одинарный Размер болтов M30 Диапазон крут. момента 400-1040 Нм Макс. крут. момент вперед 1 660 Нм Скорость 3 800 об/мин Bec 10.1 кг Длина 290 мм Уровень вибрации $3,6 \text{ M/c}^2$ Уровень шума 92 дБ(А) 19,9 л/с Расход воздуха Рекоменд. размер шланга 13 MM (1/2") Резьба штуц. подачи возд. 3/8" BSP 8434 1244 54 Артикул

PRO W2226C 1"

Квадратный хвостовик 1" (25.4 мм) Тип ударн. механизма Двойной Размер болтов M30 Диапазон крут. момента 650-1500 Нм 1 762 Нм Макс. крут. момент вперед Скорость 3 800 об/мин 6.8 кг Bec Длина 270 мм Уровень вибрации $9,0 \text{ M/c}^2$ Уровень шума 97 дБ(А) 18 л/с Расход воздуха 13 MM (1/2") Рекоменд. размер шланга Резьба штуц. подачи возд. 3/8" BSP 8434 1244 56 Артикул

PRO W2227 1"

Квадратный хвостовик 1" (25.4 MM) Тип ударн. механизма Двойной M30 Размер болтов 670-1200 Нм Диапазон крут. момента 1300 Нм Макс. крут. момент вперед Скорость 5 000 об/мин 6.8 кг Bec 355 мм 8,5 m/c² Уровень вибрации 104 дБ(А) Уровень шума Расход воздуха 18 л/с Рекоменд. размер шланга 13 мм (1/2") Резьба штуц. подачи возд. 3/8" BSP 8434 1244 58 Артикул

Максимальный крутящий момент измеряется при закручивании через 5 сек. Максимальный крутящий момент при реверсе на 10–20% выше, чтобы дать возможность откручивать тем же самым инструментом.



УДАРНЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ С КОМПЛЕКТОМ ГОЛОВОК



НАБОР W2310

Ударный гайковерт 3/8" с 5 головками поставляется в удобном переносном чемодане. Метрические головки 8, 10, 13, 15, 17 Артикул 8434 1245 12

HAGOP W2311

Ударный гайковерт 1/2" с 5 головками поставляется в удобном переносном чемодане. Метрические головки 10, 13, 14, 15, 17 Артикул 8434 1245 13

HAGOP W2315

Ударный гайковерт 1/2" с 5 головками поставляется в удобном переносном чемодане. Метрические головки 13, 15, 17, 19, 21 Артикул 8434 1245 16



Ударный гайковерт 1/2" с 5 головками поставляется в удобном переносном чемодане. Метрические головки 13, 15, 17, 19, 21 Артикул 8434 1244 71

НАБОР W2215XTC

Ударный гайковерт 1/2" с 5 головками поставляется в удобном переносном чемодане. Метрические головки 13, 15, 17, 19, 21 Артикул 8434 1244 81



Защитные кожухи

Модель Артикул W2214XT 4112 0817 00 W2215XTC 4112 1347 00 W2219 4112 0396 00 4112 0396 15 W2315







Трещоточные ключи

Мощные и реверсивные трещоточные ключи предназначены для удобной работы в труднодоступных местах. Получите больший крутящий момент в серии PRO Compact вместе с уникальным корпусом

из композитных материалов, обеспечивающим усовершенствованную эргономику благодаря снижению вибрации и большему соотношению мощности и веса.



CEPUЯ PRO COMPACT ТРЕЩОТОЧНЫЕ КЛЮЧИ

- Композит Поворотная подача и выпуск воздуха
- Регулируемый крутящий момент Хорошая эргономика

PRO COMPACT W2300 3/8" Квадратный хвостовик 3/8" (10 мм) Размер болтов M12 5-68 Нм Диапазон крутящего момента 150 об/мин Скорость Bec 1,2 кг Длина 258 мм Уровень вибрации <2,5 M/C² Уровень шума 85 дБ(А) Расход воздуха 7,2 л/с Рекоменд. размер шланга 10 мм (3/8") Резьба штуцера подачи воздуха 1/4" BSP 8431 0350 00 Артикул









ТРЕЩОТОЧНЫЕ КЛЮЧИ

PRO W2200A 3/8"

3/8" (10 мм) Квадратный хвостовик M10 Размер болтов Диапазон крут. момента 5-40 Нм Скорость 150 об/мин Bec 1,1 кг Длина 264 мм 4,3 m/c² Уровень вибрации Уровень шума 88 дБ(А) 7,6 л/с Расход воздуха Рекоменд. размер шланга 10 мм (3/8") 1/4" BSP Резьба штуц. подачи возд. Артикул 8431 0349 10

PRO W2201 1/2"

Квадратный хвостовик Размер болтов М10
Диапазон крут. момента 5-40 Нм
Скорость 150 об/ми
Вес 1,1 кг
Длина 264 мм
Уровень вибрации 4,3 м/с²
Уровень шума 88 дБ(А)
Расход воздуха 7,6 л/с
Рекоменд. размер шланга 10 мм (3/4)
Везьба штуц. подачи возд. 1/4" ВSP
Артикул 8431 034





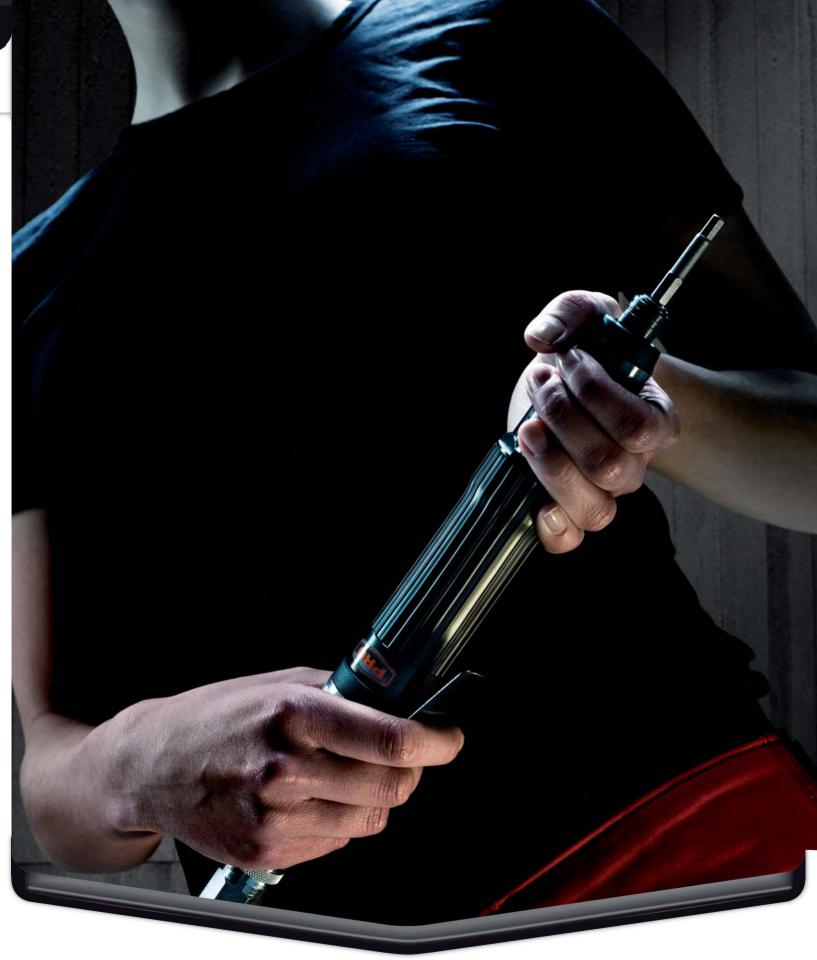


ПРИНАДЛЕЖНОСТИ – УДАРНЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ И ТРЕЩОТОЧНЫЕ КЛЮЧИ

Размер	Квадратный	Квадратный	Квадратный	Характеристики	Квадратный	Характеристики стопорного
ГОЛОВКИ ММ	хвостовик 3/8" Артикул	хвостовик 1/2" Артикул	хвостовик 3/4" Артикул	шпильки и уплотн. кольца	хвостовик 1" Артикул	штифта и уплотн кольца
8	4026 0908 00					
9	4026 0909 00					
10	4026 0910 00	4026 1210 00				
11	4026 0911 00	4026 1211 00				
12	4026 0912 00	4026 1212 00				
13	4026 0913 00	4026 1213 00				
14	4026 0914 00	4026 1214 00				
15	4026 0915 00	4026 1215 00				
16	4026 0916 00	4026 1216 00				
17	4026 0917 00	4026 1217 00				
18	4026 0918 00	4026 1218 00	4026 1918 00	Α		
19	4026 0919 00	4026 1219 00	4026 1919 00	Α		
21		4026 1221 00	4026 1921 00	Α		
22		4026 1222 00	4026 1922 00	Α		
24		4026 1224 00	4026 1924 00	Α	4026 2524 00	С
27		4026 1227 00	4026 1927 00	Α	4026 2527 00	С
30			4026 1930 00	Α	4026 2530 00	C
32			4026 1932 00	Α	4026 2532 00	C
34			4026 1934 00	Α	4026 2534 00	C
36			4026 1936 00	A	4026 2536 00	C
41					4026 2541 00	C
46					4026 2546 00	C
50					4026 2550 00	C
55					4026 2555 00	Č
60					4026 2560 00	C
65					4026 2565 00	Č
70					4020 2303 00	
75						
80						
дюйм						
5/16	4026 0908 00					
3/8	4026 1012 00	4026 1312 00				
13/32	4026 0910 00	+020 1312 00				
7/16	4026 0910 00	4026 1211 00				
15/32	4026 0917 00	4020 1211 00				
1/2	4026 1016 00	4026 1316 00				
9/16	4026 1018 00	4026 1318 00				
3/4	4026 0919 00	4026 1318 00	4026 1919 00	A		
	4020 0919 00			A	4026 2524 00	С
15/16		4026 1224 00	4026 1924 00	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •		
1 1/8 1 5/16		4026 1336 00	4026 2036 00	A A	4026 2636 00	
			4026 2042 00	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	4026 2642 00	
1 1/2			4026 2048 00	Α	4026 2648 00	

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ШАРНИРЫ						
Внешний квадрат, дюйм	Квадр. хвостов. дюйм	Длина, мм	Артикул	Характеристики шпильки и уплотн. кольца		
3/8	3/8	60	4023 1182 00			
1/2	1/2	76	4023 0745 00			
3/4	3/4	89	4023 0857 00	В		
1	1	112	4023 1060 00	С		
ПЕРЕХО	ПЕРЕХОДНИКИ ДЛЯ ГОЛОВОК					
Внешний квадрат, дюйм	Квадр. хвостов. дюйм	Длина, мм	Артикул	Характеристики шпильки и уплотн. кольца		
1/2	3/8	35	4023 1153 00			
3/8	1/2	39	4023 1154 00			
1/2	3/4	57	4023 0909 00	Α		
1	3/4	65	4023 1157 00	В		
3/4	1	75	4023 0868 00	С		
СТОПОРН	ый штис	р <mark>т и уп</mark> л	ОТНИТЕЛЬН	ЫЕ КОЛЬЦА		
Букв. код	Артикул					
Α	4026 5000	90				
В	4026 5000	91				
С	4026 5000 92					

удлинители						
Внешний квадрат, дюйм	Квадр. хвостов. дюйм	Длина, мм	Артикул	Характеристики шпильки и уплотн. кольца		
3/8	3/8	152	4023 1164 06			
1/2	1/2	127	4023 0734 00			
1/2	1/2	254	4023 0735 00			
3/4	3/4	178	4023 0854 00	A		
3/4	3/4	330	4023 0855 00	A		
1	1	178	4023 0751 00	С		
1	1	330	4023 0867 00	С		
ТОРСИОННЫЙ ВАЛ						
Ширина плоского среза, мм	Длина, мм		Момент Нм	Артикул		
17	215		95	4023 1284 00		
19	215		90	4023 1286 00		
19	215		120	4023 1287 00		
21	215		100	4023 1303 00		



Шуруповерты

Для точного соединения используйте шуруповерты PRO. Эти высокотехнологичные инструменты отвечают требованиям промышленного применения по точности и надежности.

Имеются четыре различных типа муфт: ударная муфта, прямой привод, проскальзывающая муфта и муфта с отключением. Хорошо сбалансированные и эргономичные шуруповерты PRO поднимают производительность на новый уровень.



ШУРУПОВЕРТЫ

Для быстрой сборки и разборки используются ударные шуруповерты PRO с двойным ударным механизмом. Разработанные с учетом максимального удобства для оператора, эти легкие

инструменты обеспечивают исключительную производительность. Обе модели оснащены реверсивной функцией с простым боковым переключателем.

PRO S2480 (УДАРНОГО ДЕЙСТВИЯ)

1/4" Шестигр. QC Размер патрона Тип ударн. механизма Двойной Размер болтов M5 6-13 Нм Диапазон крут. момента Макс. крут.момент 20 Нм 6 500 об/мин Скорость Bec 0,78 кг Длина 132 мм Уровень вибрации <2,5 M/C² 77 дБ(А) Уровень шума Расход воздуха 10 л/с Реком. размер шланга 6,3 MM (1/4") Резьба штуц. подачи возд. 1/4 BSP 8431 0257 90

Артикул

PRO S2481 (УДАРНОГО ДЕЙСТВИЯ)

1/4" Шестигр. QC Размер патрона Тип ударн. механизма Двойной M6 Размер болтов 11-20 Нм Диапазон крут. момента 28 Нм Макс. крут.момент 5 000 об/мин Скорость Bec 0,88 кг Длина 143 мм Уровень вибрации $<2.5 \text{ M/c}^2$ 79 дБ(А) Уровень шума Расход воздуха 8 л/с Рекоменд. размер шланга 6,3 мм (1/4") 1/4 BSP Резьба штуц. подачи возд. 8431 0257 92

Шуруповерты PRO с прямым приводом останавливаются при достижении максимального крутящего момента

и хорошо подходят для винтов-саморезов и винтов по дереву.

PRO S2305 (ПРЯМОГО ПРИВОДА)

1/4" Шестигр. QC Размер патрона Размер болтов M8 Винт по дереву № 12 -12 Hm Диапазон крут. момента Скорость 750 об/мин Bec 0.9 KF Длина 198 мм $< 2,5 \text{ M/c}^2$ Уровень вибрации Уровень шума 76 дБ(А) Расход воздуха 5,6 л/с 6,3 мм (1/4") Рекоменд. размер шланга 1/4" BSP Резьба штуц. подачи возд. 8431 0257 28 Артикул

PRO S2326 (ПРЯМОГО ПРИВОДА)

1/4" Шестигр. QC Размер патрона Размер болтов M6 Винт по дереву No 8 -4,5 Нм Диапазон крут. момента 2 400 об/мин Скорость Bec 0.8 KF Длина 178 мм $< 2,5 \text{ M/c}^2$ Уровень вибрации Уровень шума 76 дБ(А) Расход воздуха 5,6 л/с Рекоменд. размер шланга 6,3 мм (1/4") Резьба штуц. подачи возд. 1/4" BSP 8431 0257 36 Артикул



ШУРУПОВЕРТЫ

Шуруповерты PRO с проскальзывающей муфтой обеспечивают «проскальзывание», как только достигается необходимый крутящий момент. К наиболее важным характеристикам относятся регулируемый крутящий момент, приливы на корпусе для удобства, курковый (рычажный) выключатель и включение нажатием как

на прямых, так и на пистолетных моделях. Эти шуруповерты пригодны для мягких соединений или для условий, когда уровень крутящего момента может временно возрасти на стадии вкручивания, например при закручивании шурупов для листового металла или дерева либо при закручивании саморезов.

PRO S2308-C (С ПРОСКАЛЬ-ЗЫВАЮЩЕЙ МУФТОЙ)

M6

2,5-11 Нм

Размер патрона Размер болтов

Диапазон крут. момента

950 об/мин Скорость Rec 1,1 кг Длина 225 MM Уровень вибрации 3.7 M/c^2 77 дБ(А) Уровень шума 8,4 л/с

Расход воздуха Рекоменд. размер

шланга 10 мм (3/8")

Резьба штуц.

подачи возд. 1/4" BSP 8431 0257 20 **Артикул**

PRO S2340-C (С ПРОСКАЛЬ-ЗЫВАЮЩЕЙ МУФТОЙ)

1/4" Шестигр. Размер патрона

QC Размер болтов МЗ

Диапазон крут.

0,5-2 Нм момента 1 300 об/мин Скорость Rec 0,9 кг 250 мм Длина $< 2.5 \text{ M/c}^2$ Уровень вибрации Уровень шума 72 дБ(А) 4,0 л/с

Расход воздуха Рекоменд. размер

6,3 мм (1/4") шланга

Резьба штуц. подачи возд. 1/4" BSP 8431 0257 40 **Артикул**

PRO S2370-C (С ПРОСКАЛЬ-ЗЫВАЮЩЕЙ МУФТОЙ)

1/4"Шестигр. Размер патрона

> ററ M5

Размер болтов Диапазон крут.

2-6 Нм момента 1 300 об/мин Скорость Rec 0,9 кг Длина 250 мм $< 2.5 \text{ M/c}^2$ Уровень вибрации Уровень шума 72 дБ(А)

Расход воздуха Рекоменд. размер

шланга 6,3 мм (1/4")

4,0 л/с

Резьба штуц.

подачи возд. 1/4" BSP 8431 0257 70 **Артикул**

Шуруповерты PRO снабжены быстрыми и точными муфтами с отключением, что и высококачественную затяжку. Они идеально подходят для соединений, для которых требуется точный крутящий момент.

обеспечивает плавную работу

1/4" Шестигр. QC

PRO S2450-P (С ОТКЛЮЧ.)

1/4" Шестигр. Размер патрона

QC M5

6,0 л/с

Размер болтов Диапазон крут.

момента 2,4-5 Нм 1 100 об/мин Скорость Bec 1.1 KF 225 мм Длина Уровень вибрации $< 2,5 \text{ M/c}^2$ 75 дБ(А) Уровень шума

Расход воздуха Рекоменд. размер

шланга 10 мм (3/8")

Резьба штуц.

1/4" BSP подачи возд. 8431 0257 84 **Артикул**

PRO S2416-L (С ОТКЛЮЧ.)

Размер патрона 1/4" Шестигр.

> QC M3

Размер болтов 0,5-1,6 Нм Диапазон крут.

момента Скорость

1 500 об/мин Rec 09 KF 230 мм Длина Уровень вибрации $< 2,5 \text{ M/c}^2$ 71 дБ(А) Уровень шума Расход воздуха 6,0 л/с

Рекоменд. размер

шланга 10 мм (3/8")

Резьба штуц.

1/4" BSP подачи возд. 8431 0257 82 Артикул

PRO S2426-L (С ОТКЛЮЧ.)

Размер патрона 1/4" Шестигр.

QC Размер болтов M4

Диапазон крут.

момента 1,2-2,6 Нм Скорость 1 500 об/мин Rec 09 KF 230 мм Длина Уровень вибрации $< 2,5 \text{ M/c}^2$ 71 дБ(А) Уровень шума

Расход воздуха Рекоменд. размер

шланга 10 мм (3/8")

6,0 л/с

Резьба штуц.

1/4" BSP подачи возд. 8431 0257 80 Артикул



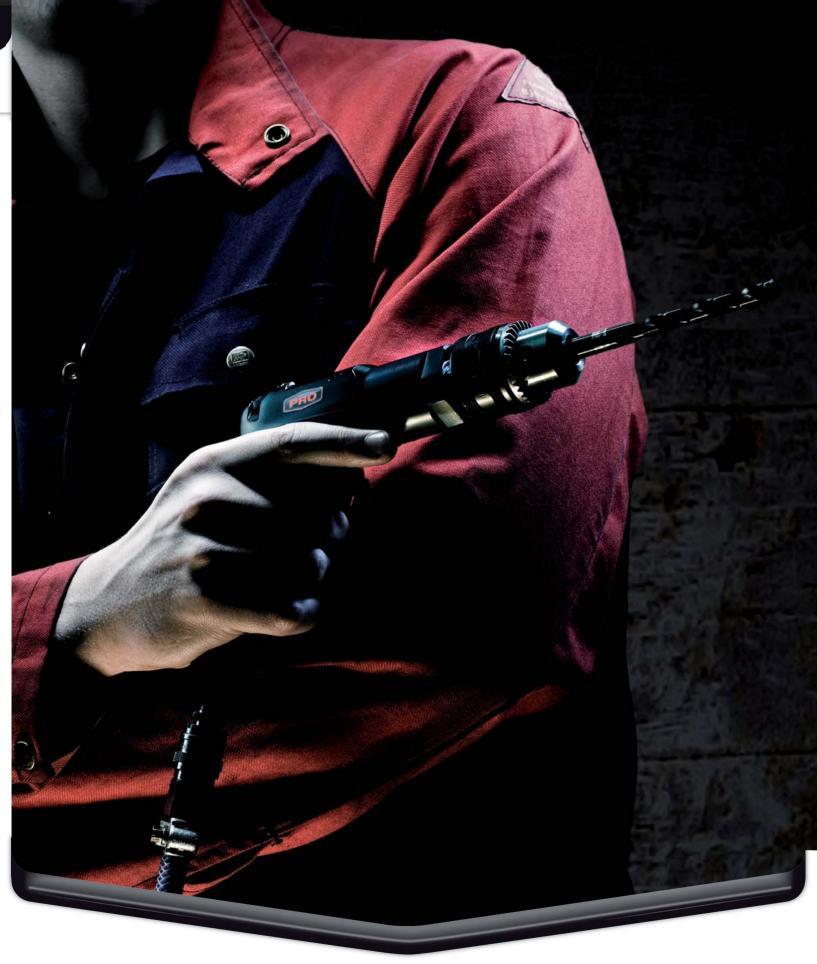
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ – ШУРУПОВЕРТЫ



БИТЫ		
	Размер	Артикул
Шлицевая	Ширина лезвия, мм	Сверхпрочная
	3,4	4023 1400 21
[25.4] 	3,9	4023 1400 22
	4,7	4023 1400 23
	5,5	4023 1400 26
	6,3	4023 1400 27
Крестовая	7,0	4023 1400 28
Phillips	Размер острия	Сверхпрочная
	1	4023 0696 01
25.4	2	4023 0697 01
	3	4023 0698 01
Pozi driv	Размер острия	Сверхпрочная
25.4	1	4023 1101 11
25.4	2	4023 1101 12
	3	4023 1101 13
Звездообразная	Размер острия	Сред. прочности
25.4	T10	4023 1321 00
	T15	4023 1331 00
	T20	4023 1322 00
	T25	4023 1332 00
Шестигранная	T30	4023 1323 00
	мм/дюйм	Сверхпрочная
25.4	3	4023 0819 00
	4	4023 1320 00
	5/32	4023 0705 00
	5	4023 0820 00
	6	4023 0821 00







Дрели

Мощные и надежные дрели PRO обеспечивают отличное качество отверстий в любых условиях. Высокоточные и эффективные, эти инструменты обеспечивают непревзойденную скорость, мощность, точность

и плавность работы с низким уровнем шума. К их особенностям относятся подача воздуха через рукоятку и эргономичная рукоятка для удобства работы.





Выберите нужную дрель для нужного материала

Модель	об/мин		Мягкая сталь, 20–30 м/мин	Легирован, сталь, 5–15 м/мин	Чугун, 15–20 м/мин	Алюминий и бронза, 50–80 м/мин	Дерево и ДСП, 80–150 м/мин	Композит, 50-100 м/мин
D2112	5 400	/MM	1,0-2,0	-	-	2,5- 5,0	4,0- 8,0a	1,0- 5,0
D2116	2 400	рла/	2,5-6,0	1,0-3,0	2,0-4,0	8,0-13,0a	8,0-13,0a	-
D2163	2 000	cBe	2,5-6,0	1,0-3,0	2,0-4,0	8,0-13,0a	8,0-13,0a	-
D2121	750	мер	8,0-13,0	3,0- 8,0	7,0-13,0	-	-	-
D2148-R	750	Разі	8,0-13,0	3,0-8,0	7,0-13,0	-	-	-

а) размер дрели больше стандартного диаметра сверла



ДРЕЛИ



PRO D2116 1.5-10 MM Диаметр сверла 3/8"-24 UNF Установка 350 BT Выходная мощность 2 400 об/мин Скорость Bec 1,0 кг 211 мм Длина с патроном Уровень вибрации $< 2,5 \text{ M/c}^2$ 78 дБ(А) Уровень шума Расход воздуха 10,0 л/с 10 мм (3/8") Рекоменд. размер шланга Резьба штуц. подачи возд. 1/4" BSP Артикул 8421 0405 13

PRO D2121 Диаметр сверла 2-13 мм 3/8"-24 UNF Установка Выходная мощность 340 BT Скорость 750 об/мин Bec 1.4 KF 248 мм Длина с патроном Уровень вибрации $< 2,5 \text{ M/c}^2$ Уровень шума 78 дБ(А) Расход воздуха 10,0 л/с Рекоменд. размер шланга 10 мм (3/8") Резьба штуц. подачи возд. 1/4" BSP 8421 0405 21 Артикул





Дрели с быстросъемным патроном на стр. 24



ДРЕЛИ С БЫСТРОСЪЕМНЫМ ПАТРОНОМ







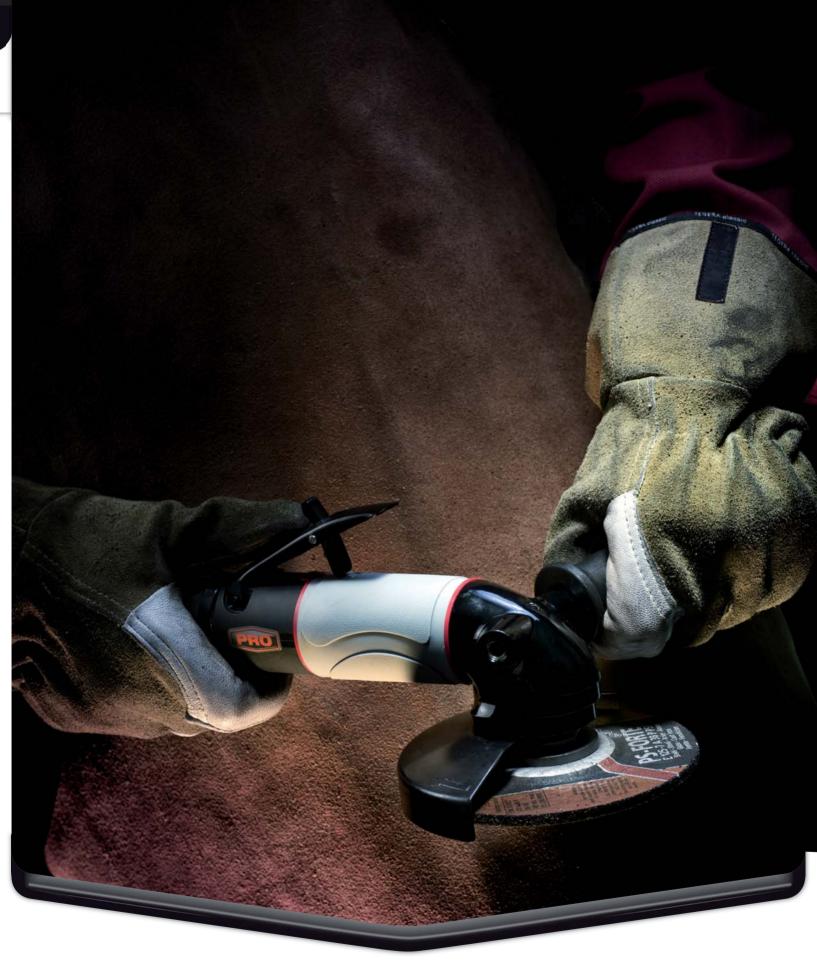


Дополнительные при для D2163	надлежности
	Артикул
Шланг для отвода воздуха	4150 1077 80

4110 1355 85

Дополнительная рукоятка

Дополнительные принадл для всех дрелей	ежности
Патрон с ключом, ключ прилагается, 3/8"-24 UNF	Артикул
0-6,5 Диаметр сверла мм (Стандартный для D2112)	4021 0444 00
1,5-10 Диаметр сверла мм (Стандартный для D2116, D2163)	4021 0446 00
2-13 Диаметр сверла мм (Стандартный для D2121, D2148-R)	4021 0447 00
1-10 мм Бесключевой патрон (Стандартный для D2112Q, D2116Q)	4021 0497 90
1,5-13 мм Бесключевой патрон (Стандартный для D2121Q, D2148-RQ)	4021 0496 90
Быстросъемный патрон для 1/4" насадки установка 3/8"-24 UNF	4021 0443 00
Ограничитель глубины сверления, используемый с дополнительной рукояткой	4110 1370 80 4110 1355 81
Используется в/для 2112/16/21 Шланг для отвода воздуха	4210 2053 00
2148-R Шланг для отвода воздуха (D2112, D2116, D2121)	4210 2929 00



ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

Надежные, легкие и простые в использовании шлифовальные машины серии PRO применяются для качественной финишной обработки и обычной подготовки поверхностей. Большой выбор угловых и вертикальных шлифовальных машин.

Используйте эти инструменты с дисками с утопленным центром, отрезными дисками и лепестковыми дисками от 100 мм до 180 мм. Для оптимальных об/мин, серии PRO G2409 и G2510 оснащены встроенными регуляторами скорости.



УГЛОВЫЕ ШЛИФМАШИНЫ

PRO G2408

Модель G2408-100 G2408-115 G25408-125 12 000 об/мин 12 000 об/мин 12 000 об/мин Скорость 350 BT Выходная мощность 350 BT 350 BT Макс. размер диска 100 мм (4") 115 мм (4 ½") 125 мм (5") 3/8"-24UNF 3/8"-24UNF 3/8"-24UNF Резьба шпинделя Уровень вибрации $4,1 \text{ M/c}^2$ 10 M/C² 11 M/C² Уровень шума 80 дБ(А) 80 дБ(А) 80 дБ(А) Длина 225 мм 225 мм 225 мм Bec 0,9 кг 0,9 кг 0,9 кг 13.1 л/с Расход воздуха 13.1 л/с 13.1 л/с 1/4" BSP 1/4" BSP 1/4" BSP Резьба штуц. подачи возд. 10 мм (3/8") 10 мм (3/8") 10 мм (3/8") Рекоменд. размер шланга 8423 0314 60 8423 0314 78 8423 0314 80 Артикул



G2409-100 G2409-115 G25409-125 Модель 12 000 об/мин 12 000 об/мин 12 000 об/мин Скорость Выходная мощность 650 Вт 650 BT 650 BT 100 мм (4") 125 мм (5") 115 мм (4 1/2") Макс. размер диска Резьба шпинделя 3/8" - 24UNF 3/8" - 24UNF 3/8" - 24UNF Уровень вибрации $6,6 \text{ M/c}^2$ $8,1 \text{ M/c}^2$ 8,8 m/c² 87 дБ(А) Уровень шума 87 дБ(А) 87 дБ(А) 260 мм 260 MM 260 MM Длина 1,32 кг 1,34 кг 1,36 кг Bec Расход воздуха 15 л/с 15 n/c 15 л/с 3/8" BSP 3/8" BSP 3/8" BSP Резьба штуц. подачи возд. 13 мм (1/2") 13 мм (1/2") 13 мм (1/2") Рекоменд. размер шланга **Артикул** 8423 0315 00 8423 0315 05 8423 0315 10

PRO G2409

G2409-100-M14 G2409-115-M14 G25409-125-M14 Модель G2409-Comp-M14 12 000 об/мин 12 000 об/мин 12 000 об/мин Скорость 12 000 об/мин 650 BT 650 BT 650 BT 650 BT Выходная мощность Макс. размер диска 100 мм (4") 115 мм (4 1/2") 125 мм (5") 100/115/125 мм M14 M14 Резьба шпинделя M14 M14 Уровень вибрации 6,6 M/C² $8,1 \text{ M/c}^2$ $8,8 \text{ m/c}^2$ 8,8 m/c² 87 дБ(А) 87 дБ(А) 87 дБ(А) 87 дБ(А) Уровень шума Длина 260 мм 260 мм 260 мм 260 мм Bec 1,32 кг 1,34 кг 1,36 кг 1,36 кг Расход воздуха 15 л/с 15 л/с 15 л/с 15 л/с Резьба штуц. подачи возд. 3/8" BSP 3/8" BSP 3/8" BSP 3/8" BSP 13 мм (1/2") 13 мм (1/2") Рекоменд. размер шланга 13 мм (1/2") 13 MM (1/2") 8423 0315 01 8423 0315 06 8423 0315 11 8423 0315 15 Артикул



УГЛОВЫЕ ШЛИФМАШИНЫ

Благодаря уникальному соотношению мощности и веса, в серии G2510 представлены самые мощные одноручные углошлифовальные машины среди инструментов PRO. Кожух регулируется для легкого доступа в труднодоступные места.

PRO G2510		
Модель	G2510-115	G2510-125
Скорость	12 000 об/мин	12 000 об/мин
Выходная мощность	800 Вт	800 BT
Макс. размер диска	115 мм (4 1/2")	125 мм (5")
Резьба шпинделя	M14	M14
Уровень вибрации	7 м/c ²	7 m/c ²
Уровень шума	82 дБ(А)	82 дБ(А)
Длина	207 мм	207 мм
Bec	1,6 кг	1,6 кг
Расход воздуха	17 л/с	17 л/с
Резьба штуц. подачи возд.	3/8" BSP	3/8" BSP
Рекоменд. размер шланга	13 мм (1/2")	13 мм (1/2")
Артикул	8423 0316 01	8423 0316 00





ПРИНАДЛЕЖНОСТИ – УГЛОВЫЕ ШЛИФМАШИНЫ

Шланги для отвода воздуха					
Модель	Артикул				
G2408	4150 1077 80				
G2409	4150 1532 90				
G2510	4150 1532 01				
Адаптор					
Модель	Артикул				
UNF 3/8"-24 x M14	4021 0435 00				

Демпфирующая рукоятка					
Модель	Артикул				
G2408	4150 1521 80				
G2409	4150 1521 80				
G2510	4150 1521 80				





ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

PRO G2415

Скорость 8 500 об/мин
Выходная мощность 1100 Вт
Макс. размер диска 180 мм (7")
100 мм (4")
чашечного диска
Макс. размер -

проволочной щетки Резьба шпинделя 5/8-11UNC Уровень вибрации 4,8 m/c² Уровень шума 87 дБ(А) 198 мм Высота Длина 280 мм 2,65 кг Bec 21 л/с Расход воздуха Резьба штуц. подачи 1/2" BSP

возд. Рекоменд. размер

шланга

Артикул 8423 2522 49

13 мм (1/2")

PRO G2416

 Скорость
 6 000 об/мин

 Выходная мощность
 900 Вт

 Макс. размер диска
 180 мм (7")

 Макс. размер чашечного диска
 125 мм (4")

Макс. размер 140 мм (5 1/2")

проволочной щетки Резьба шпинделя 5/8-11UNC 4,0 m/c² Уровень вибрации Уровень шума 78 дБ(А) 198 мм Высота Длина 280 мм 2,65 кг Bec Расход воздуха 18 л/с Резьба штуц. подачи 1/2" BSP

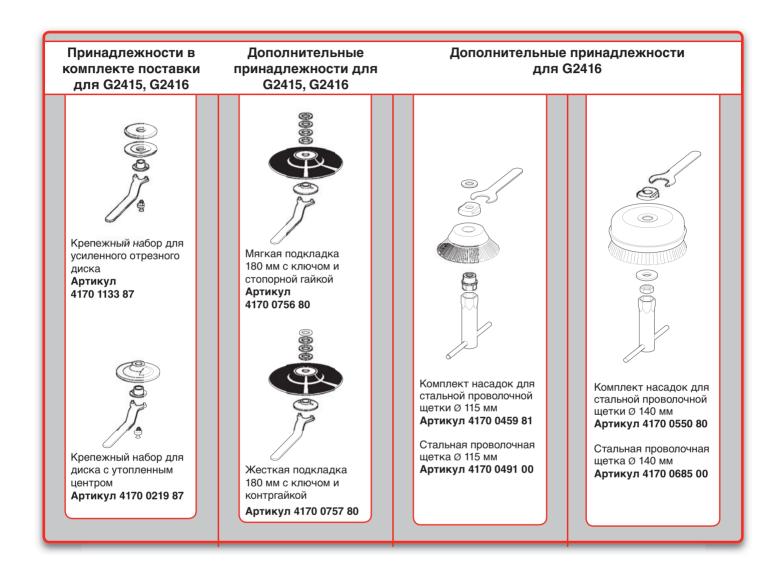
возд. Рекоменд. размер 13 мм (1/2")

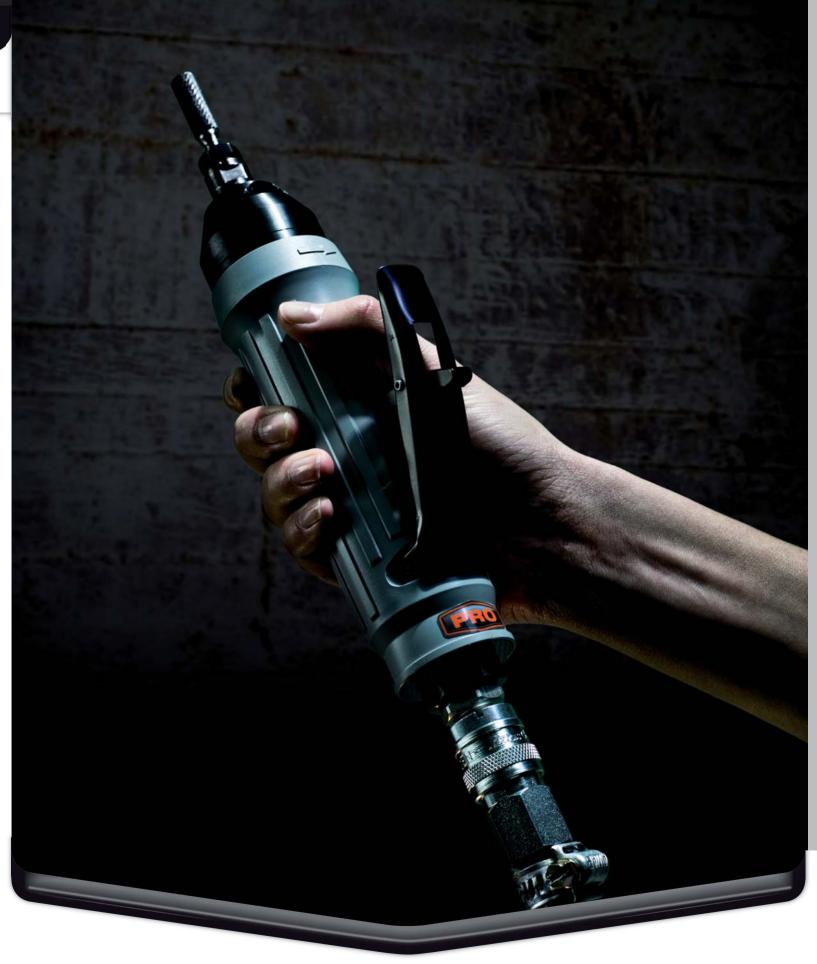
шланга **Артикул 8423 2522 56**





ПРИНАДЛЕЖНОСТИ – ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ





Прямые шлифмашины под бур

Мощные и легкие шлифмашины под бур серии PRO делают простой такую работу, как тонкое шлифование и финишная обработка, а также полировка и черновая обработка. Испытайте плавную работу

серий G2414 и G2424 с уникальной системой, предотвращающей вибрацию борфрезы.

Серии G2414 и G2424 также оборудованы регуляторами скорости.



Прямые шлифмашины под бур

PRO G2412		
Модель	G2412-1	G2412-2
Скорость	20 000 об/мин	20 000 об/мин
Цанговый патрон	6 мм	1/4"
Выходная мощность	350 BT	350 Вт
Длина	178 мм	178 мм
Уровень вибрации	3,6 M/C ²	3,6 M/c ²
Уровень шума	78 дБ(А)	78 дБ(А)
Bec	0,5 кг	0,5 кг
Расход воздуха	10,3 л/с	10,3 л/с
Резьба штуц. подачи	1/4" BSP	1/4" BSP
возд.	1/4 DSP	1/4 DOF
Рекоменд. размер	10 мм (3/8")	10 мм (3/8")
шланга	10 IVIIVI (3/6)	10 MM (3/3)
Артикул	8423 0312 21	8423 0312 39

Модель	G2414 S080	G2414 S120	G2414 S150	G2414 S200	G2414 S250
Скорость	8 000 об/мин	12 000 об/мин	15 000 об/мин	20 000 об/мин	25 000 об/мин
•					//2
Цанговый патрон	6 мм & 1/4"				
Выходная мощность	500 Вт	750 Вт	850 Вт	900 Вт	950 BT
Длина	215 мм				
Уровень вибрации	2,5 m/c ²	2,5 m/c ²	2,5 m/c ²	3,1 m/c ²	2,5 m/c ²
Уровень шума	71 дБ(А)	74 дБ(А)	77 d(BA)	81 дБ(А)	87 дБ(А)
Bec	0,78 кг				
Расход воздуха	4,2 л/с	5,3 л/с	7,2 л/с	9 л/с	14,5 л/с
Резьба штуц. подачи	3/8" BSP	0/0" DCD	0/0" DCD	0/0" DCD	3/8" BSP
возд.	3/0 D3P	3/8" BSP	3/8" BSP	3/8" BSP	3/8 537
Реком. размер шланга	13 мм (1/2")				
Артикул	8423 0312 58	8423 0312 57	8423 0312 56	8423 0312 30	8423 0312 29





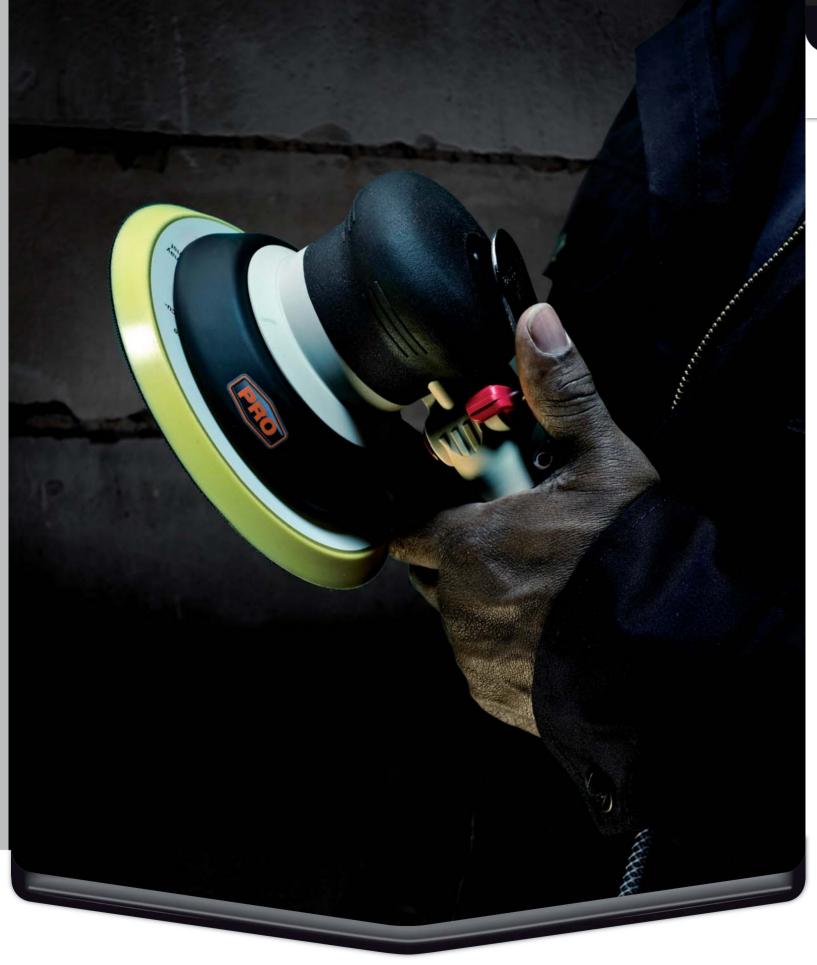
УДЛИНЕННЫЕ ПРЯМЫЕ ШЛИФМАШИНЫ ПОД БУР



Модель	G2424 S080	G2424 S120	G2424 S150	G2424 S200	G2424 S250
Скорость	8 000 об/мин	12 000 об/мин	15 000 об/мин	20 000 об/мин	25 000 об/мин
Цанговый патрон	6 мм & 1/4"	6 мм & 1/4"	6 мм & 1/4"	6 мм & 1/4"	6 мм & 1/4"
Выходная мощность	440 Вт	700 BT	750 BT	850 BT	900 Вт
Длина	315 мм	315 мм	315 мм	315 мм	315 мм
Уровень вибрации	10,0 M/C ²	10,3 M/c ²	5,6 M/C ²	2,6 M/C ²	2,5 m/c ²
Уровень шума	70 дБ(А)	74 дБ(А)	77 дБ(А)	82 дБ(А)	86 дБ(А)
Bec	0,96 кг	0,96 кг	0,96 кг	0,96 кг	0,96 кг
Расход воздуха	4,2 л/с	5,3 л/с	7,2 л/с	9 л/с	14,5 л/с
Резьба штуц. подачи возд.	3/8" BSP	3/8" BSP	3/8" BSP	3/8" BSP	3/8" BSP
Рекоменд. размер шланга	13 мм (1/2")	13 мм (1/2")	13 мм (1/2")	13 мм (1/2")	13 мм (1/2")
Артикул	8423 0312 61	8423 0312 60	8423 0312 59	8423 0312 55	8423 0312 62

PRO G2451	
Размер цангового патрона	1/8" & 3 мм
Выходная мощность	80 Вт
Макс. скорость	80 000 об/мин
Bec	0,48 кг
Длина	140 мм
Разм. резьбы	1/4" BSP
штуцера подачи	
возд.	
Размер шланга	5 мм
Уровень шума	73 дБ
Вибрация	<2,5 m/c ²
Артикул	8423 0313 01

Дополнительные принадлежности для G2412, G2414, G2422, G2424					
Цанговый патрон в комплекте	Артикул				
3 мм	4150 1049 81				
6 мм	4150 1049 83				
8 мм	4150 1049 84				
1/8"	4150 1049 85				
1/4"	4150 1049 88				



Зачистка и полировка

Инструменты PRO для зачистки и полировки обеспечивают наилучшую обработку поверхности. Для грубой зачистки поверхности используйте зачистные машины с рукояткой пистолетного типа и ленточные

зачистные машины. Эксцентриковые полировальные машины подходят для грубого и тонкого полирования. Для оптимальной полировки поверхности используются угловые шлифмашины.



ЗАЧИСТНЫЕ МАШИНЫ

Используйте полную линейку зачистных машин с рукояткой пистолетного типа, которые могут выполнить практически любую задачу. Выбор от зачистной минимашинки с рукояткой пистолетного типа G2302 до мощной зачистной машины G2502 с размером подкладок от 50 (2") до 125 (5") мм. Подкладки G2302 работают с системой 3M Roloc. Все зачистные машины PRO оснащены регулировкой скорости с управлением от куркового выключателя и выпуском воздуха через рукоятку.

PRO G2302

Артикул

Скорость 17 000 об/мин 3" 3M Roloc Размер подкладки 1/4"-20 UNC Резьба Выходная мощность 175 BT Длина 109 мм Уровень вибрации $< 2.5 \text{ M/c}^2$ Уровень шума 81 дБ(А) 1,32 кг 8.9 п/с Расход воздуха 1/4" BSP Резьба штуц. подачи возл. Реком. размер шланга 10 мм (3/8")

8423 0312 14

PRO G2302 Kit

Полный набор опорных подкладок 2" и 3". По 10 шлифовальных дисков зернистостью 60-80-120 для 2" и 3", по 3 2" и 3" подкладки для подготовки поверхности (грубая, средняя и мелкая)

17 000 об/мин Скорость 3" 3M Roloc Размер подкладки 175 Вт Выходная мощность Длина 109 мм $< 2,5 \text{ M/c}^2$ Уровень вибрации Уровень шума 81 дБ(А) Bec 1.32 KF Расход воздуха 8,9 л/с Резьба штуц. подачи 1/4" BSP возд.

Реком. размер шланга10 мм (3/8")Артикул8423 0312 15

PRO G2402

Скорость 12 000 об/мин 125 MM (5") Размер подкладки 7/16" UNF Резьба 200 BT Выходная мощность 124 MM Лпина Уровень вибрации $< 2,5 \text{ M/c}^2$ 82 дБ(А) Уровень шума 1 кг Расход воздуха 12 л/c Резьба штуц. подачи 1/4" BSP возд. Реком. размер шланга 10 мм (3/8") 8423 0312 02 Артикул

PRO G2502

Скорость 12 000 об/мин 125 MM (5") Размер подкладки 7/16" UNF Резьба 270 Вт Выходная мощность 108 мм Лпина Уровень вибрации $< 2,5 \text{ M/c}^2$ 82 дБ(А) Уровень шума Bec 1 кг Расход воздуха 12 л/c 1/4" BSPT Резьба штуц. подачи возд.

Реком. размер шланга 10 мм (3/8") **Артикул 8423 0312 05**



ЗАЧИСТНЫЕ МАШИНЫ

• Регулируемый угол рукоятки • Выпуск воздуха через рукоятку.





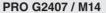
Принадлежности ленточн	ных зачистных маши	н				
Абразивы	G2403	G2404				
зерно 50	4170 1199 00	4170 1201 00				
зерно 80	4170 1196 00	4170 1197 00				
зерно 120	4170 1200 00	4170 1202 00				
Принадлежности ленточных зачистных машин						
		Артикул				
Подкладка 125 мм с гайкой (G2	2402)	4210 3766 00				
Ключ для гайки (G2402)		4210 3767 00				



ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ



Скорость 2 000 об/мин Выходная мощность 350 BT 125 – 200 мм Опорная подкладка Резьба шпинделя 3/8"-24UNF Уровень вибрации $< 2,5 \text{ M/c}^2$ 78 дБ(А) Уровень шума Длина 300 мм 1,4 кг Bec 10 л/с Расход воздуха 1/4" BSP Резьба штуцера подачи воздуха 10 мм (3/8") Реком. размер шланга 8423 0304 88 Артикул



Скорость 3 400 об/мин Выходная мощность 350 Вт 125 – 200 мм Опорная подкладка Резьба шпинделя 3/8"-24UNF Уровень вибрации $< 2,5 \text{ M/c}^2$ 78 дБ(А) Уровень шума Длина 300 мм Rec 14 кг 10 л/с Расход воздуха 1/4" BSP Резьба штуцера подачи воздуха

Реком. размер шланга 10 мм (3/8") **Артикул 8423 0304 77 8423 0304 55 (M14)**

ЭКСЦЕНТРИКОВЫЕ ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

PRO G2301

Скорость 17 000 об/мин Орбита эксцентрика 4 MM 3" 3M Размер подкладки Выходная мощность 175 BT 117 мм Лпина 5,6 m/c2 Уровень вибрации 81 дБ(А) Уровень шума Bec 1,41 кг Расход воздуха 8.9 л/с Резьба штуцера 1/4" BSP подачи воздуха

 Реком. размер шланга
 10 мм (3/8")

 Артикул
 8423 0312 10

НАБОР PRO G2301

Полный набор, по 1 шт. 2" и 3" шлифовальных дисков для липучки и по 10 шт. абразивной бумаги зернистостью 320-400-600 для 2" и 3".

Скорость 17 000 об/мин Орбита эксцентрика 4 мм 3" 3M Размер подкладки 175 BT Выходная мощность Длина 117 мм Уровень вибрации $5,6 \text{ M/c}^2$ 81 дБ(А) Уровень шума Bec 1,41 кг Расход воздуха 8.9 п/с 1/4" BSP Резьба штуцера подачи воздуха

Реком. размер шланга 10 мм (3/8") **Артикул** 8423 0312 11

PRO G2401

Артикул

Скорость 10 000 об/мин Орбита эксцентрика 5 MM 150 мм Размер подкладки Резьба 5/16"-24 UNF Длина 180 мм $< 2,5 \text{ M/c}^2$ Уровень вибрации 86 дБ(А) Уровень шума Bec 2 кг 7,7 л/с Расход воздуха Резьба штуцера 1/4" BSP подачи воздуха Рекоменд. размер 10 мм (3/8") шланга

8423 0324 43

 Тип
 Артикул

 Система всасывания
 3780 4017 30

 Комплект шлангов для
 3780 2724 40

 системы всасывания
 0порная подкладка

 4112 0680 00



ЭКСЦЕНТРИКОВЫЕ ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

Для идеального грубого и тонкого полирования выбирайте не требующие смазки эксцентриковые полировальные машины с ходом 2,5, 5 или 10 мм. В серии G2438 представлены инструменты с полным

пылеудалением и системой отсоса (версия I). Версия I поставляется с центральным всасыванием (вариант C) или без всасывания (вариант N), а также с мешком для пыли. В комплект входит липучка 150 мм.

PRO G2418

9 025 об/мин Скорость Орбита эксцентрика 10 мм Размер подкладки 150 мм Вариант с 6 Подкладка с липучкой отверстиями 5/16" UNF Резьба шпинделя Уровень вибрации $< 2,5 \text{ M/c}^2$ Уровень шума 92 дБ(А) Длина 170 мм 1,5 кг Bec Расход воздуха 9 л/с 1/4" BSP Резьба штуцера подачи воздуха Реком. размер шланга 10 мм (3/8") Артикул 8423 1810 16

PRO G2428

9 025 об/мин Скорость Орбита эксцентрика 10 мм Размер подкладки 150 мм Вариант с 6 Подкладка с липучкой отверстиями 5/16" UNF Резьба шпинделя Уровень вибрации $< 2,5 \text{ M/c}^2$ Уровень шума 92 дБ(А) Длина 170 мм 1,5 кг Bec Расход воздуха 9 л/с 1/4" BSP Резьба штуцера подачи воздуха Реком. размер шланга 10 мм (3/8") Артикул 8423 2810 16

PRO G2438













	G2438-6.3N	G2438-6.3I	G2438-6.3C	G2438-6.5N	G2438-6.5I	G2438-6.5C
Скорость	12 000 об/мин	12 000 об/мин	12 000 об/мин	12 000 об/мин	12 000 об/мин	12 000 об/мин
Выходн. мощность	160 Вт	160 Вт	160 Вт	160 Вт	160 Вт	160 Вт
Орбита эксентрика	2,5 мм	2,5 мм	2,5 мм	5 мм	5 мм	5 мм
Размер подкладки	150 мм	150 мм	150 мм	150 мм	150 мм	150 мм
Подкладка с липучкой	Вариант без отверстий	Вариант с 6 отверстиями	Вариант с 6 отверстиями	Вариант без отверстий	Вариант с 6 отверстиями	6 отверстий
Резьба шпинделя	5/16" UNF	5/16" UNF	5/16" UNF	5/16" UNF	5/16" UNF	5/16" UNF
Уровень вибрации	$< 2,5 \text{ m/c}^2$	$< 2,5 \text{ M/c}^2$	$< 2,5 \text{ m/c}^2$	$< 2,5 \text{ m/c}^2$	$< 2,5 \text{ m/c}^2$	$< 2,5 \text{ m/c}^2$
Уровень шума	79 дБ(А)	79 дБ(А)	79 дБ(А)	79 дБ(А)	79 дБ(А)	79 дБ(А)
Длина / Вес	170 мм / 0,9 кг	235 мм / 1,0 кг	215 мм / 0,9 кг	170 мм / 0,9 кг	235 мм / 1,0 кг	215 мм / 0,9
Расход воздуха	9 л/с	9 л/с	9 л/с	9 л/с	9 л/с	9 л/с
Резьба штуцера подачи воздуха	1/4" BSP	1/4" BSP	1/4" BSP	1/4" BSP	1/4" BSP	1/4" BSP
Реком. размер шланга	10 мм (3/8")	10 мм (3/8")	10 мм (3/8")	10 мм (3/8")	10 мм (3/8")	10 мм (3/8")
Артикул	8423 0313 10	8423 0313 20	8423 0313 30	8423 0313 05	8423 0313 15	8423 0313 25

Принадлежности, диски

	Артикул
Липучка, 6 отверстий	4112 6103 16
Винил, 6 отверстий	4112 6105 06
Липучка без отверстий	4112 6102 10
Винил без отверстий	4112 6104 00



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ G2406

Принадлежности	Артикул
150 мм подкладка с липучкой, резьба UNC 5/8" Максимальная скорость – 2 500 об/ мин. Используется с губчатыми насадками с липучкой или валиком из овечьей шерсти с липучкой.	4112 6092 1
Валик из овечьей шерсти 150 мм с креплением на липучку. Максимальная скорость – 2 500 об/мин.	4112 6093 1
150 мм губчатая насадка с липучкой, макс. скорость 2 500 об/мин, белая , плотная, прочная губка для смесей 2-составных систем окраски. Исключительные результаты для составов и полировочных материалов всех ведущих производителей.	4112 6094 15
200 мм губчатая насадка с липучкой, макс. скорость 2 500 об/мин, белая , плотная, прочная губка для смесей 2-составных систем окраски. Исключительные результаты для составов и полировочных материалов всех ведущих производителей.	4112 6095 20
150 мм губчатая насадка с липучкой, макс. скорость 2 500 об/мин, синяя, более мягкая губка с более крупными ячейками для полировки и смесей целлюлозы, акриловых волокон и т. д.	4112 6096 15
200 мм губчатая насадка с липучкой, макс. скорость 2 500 об/мин, синяя , более мягкая губка с более крупными ячейками для полировки и смесей целлюлозы, акриловых волокон и т. д.	4112 6097 20
150 мм губчатая насадка с липучкой, макс. скорость 2 500 об/мин, розовая , очень мягкая, особенно подходит для темных цветов.	4112 6098 15
150 мм губчатая насадка с липучкой, максимальная скорость 2 500 об/мин, желтая, жесткая губка, открытые ячейки, для агрессивных смесей, включая окисленную краску.	4112 6099 15

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ G2406 И G2407





Ударные инструменты

Ударные инструменты PRO легко выполняют самую тяжелую работу. Мощное, эффективное и динамичное усилие

благодаря простой и прочной конструкции. Легкие и компактные, эти инструменты позволяют работать без особых усилий.



ОТБОЙНЫЕ И ЗАЧИСТНЫЕ МОЛОТКИ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ СВАРОЧНОГО ФЛЮСА

Небольшие зачистные молотки РВО для удаления сварочного флюса идеальны для таких задач, как скалывание, резьба по камню, удаление окалины и краски, ржавчины и, конечно, сварочного флюса. В более тяжелой работе не подведет надежный зачистной молоток P2515A. Пучковый зачистной молоток с 19 стандартными стальными иглами идеально подходит для удаления сварочного шлака, ржавчины и краски со стальных конструкций. Учитывая регулируемую мощность, гравировальная машинка Р2505 может маркировать практически любую поверхность и материал, включая стекло, камень и металл, она поставляется с 1,8-метровым шлангом из ПВХ диаметром 3,2 мм.



Зачистной молоток PRO P2515A

12,7 MM (1/2") Хвостовик долота квадр. 66 Гц Удары 25 мм Ход поршня Уровень вибрации 13 M/C² 90 дБ(А) Уровень шума 228 мм Длина Bec 1.9 KF Расход воздуха 2,5 л/с 1/4" BSP Резьба штуцера подачи воздуха

Рекоменд. размер

шланга

8425 0103 59 Артикул

10 мм (3/8")

Пучковый зачистной молоток PRO P2516A

Удары 66 Гц 25 мм Ход поршня Уровень вибрации 13 M/C² 90 дБ(А) Уровень шума 373 мм Длина Bec 2.6 кг Расход воздуха 2.5 л/с Резьба штуцера 1/4" BSP

подачи воздуха 10 мм (3/8") Рекоменд. размер

шланга

8425 0103 67

Артикул

ГРАВИРОВАЛЬНАЯ МАШИНКА **PRO P2505**

Удары 190 Гц Уровень вибрации 4.9 m/c² Уровень шума 69 дБ(А) 175 мм Длина 0.12 кг Bec Расход воздуха* 0.6 л/с 1/8" BSP Резьба штуцера подачи воздуха Рекоменд. размер 3,2 мм (1/8")

шланга

Артикул 8425 0102 72

Принадлежности для	P2516A – иглы	l
Комплект 19 игл	Длина мм	Артикул
Наименование		
Сталь, стандарт	180	3512 0071 90
Плоские концы, из		
нержавеющей стали	180	3512 0072 90
Плоские концы, из		
бериллиевой бронзы	180	3512 0073 90
Принадлежности для	P2505	
		Артикул
Комплект игл и малый		
комплект запчастей		4081 0068 90



ОТБОЙНЫЕ МОЛОТКИ

Оснащенные удобной рукояткой и управляемым ударным воздействием, отбойные молотки PRO с рукояткой пистолетного типа отлично подходят для скалывания, рубки, срезки и пробивания. Модификации P2530 и P2531 можно легко приспособить для клепки, установив принадлежности для клепки, описанные на стр. 46.

PRO P2525 Хвостовик долота 10.2 мм круглый 50 Гц Удары Ход поршня 59 мм 15 M/C² Уровень вибрации Уровень шума 99 дБ(А) Длина 218 мм Rec 1.7 KF Расход воздуха 8,3 л/с 1/4" BSP Резьба штуц. подачи Реком. размер шланга 10 мм (3/8")

8425 0206 02

Артикул





PRO P2526 Хвостовик долота 11 мм шестигр. 55 Гц Удары 67 мм Ход поршня 15 M/C² Уровень вибрации Уровень шума 99 дБ(А) Длина 218 мм Rec 1,7 кг Расход воздуха 8,3 л/с 1/4" BSP Резьба штуц. подачи Реком. размер шланга 10 мм (3/8") Артикул 8425 0206 10







ОТБОЙНЫЕ МОЛОТКИ

Мощные и надежные зачистные молотки PRO предназначены для работы в литейном производстве, тяжелом машиностроении и для демонтажа.







PRO P2535-H Хвостовик долота 12 мм шестигр. Удары 50 Гц Ход поршня 44,5 MM 273 мм Длина Bec 2,5 кг Расход воздуха 7 л/с Резьба штуц. подачи 1/4" BSPT возд. Рекоменд. размер 10 мм (3/8") 8425 0206 30 Артикул





ПРИНАДЛЕЖНОСТИ К ОТБОЙНЫМ МОЛОТКАМ

				_	
0	Наименование	Ширина	Длина	Для инструм.	Артикул
	Круглое долото	15 мм	155 мм	P2515A	3085 0228 02
		13 мм	175 мм	P2525	3085 0212 00
		13 мм	200 мм	P2526	3085 0182 00
		13 мм	350 мм	P2526	3085 0182 01
	Плоское долото	15 мм	155 мм	P2515A	3085 0230 01
		16 мм	175 мм	P2525	3085 0265 00
		13 мм	200 мм	P2526	3085 0183 00
	Широкое плоское долото	35 мм	165 мм	P2515A	3085 0232 01
9	Остроконечное долото	15 мм	175 мм	P2525	3085 0216 00
		15 мм	200 мм	P2526	3085 0170 00
		15 мм	300 мм	P2526	3085 0170 01
	Долото для сварных швов	17 мм	175 мм	P2525	3085 0270 00
	долото для сварных швов	17 мм	200 мм	P2526	3085 0301 00
		17 101101	200 101101	1 2020	0000 0001 00
	Угловое шабровочн. долото	30 мм	200 мм	P2515A	3085 0362 00
	тиогоо шарого ии долого	30 мм	175 мм	P2525	3085 0264 00
2		35 мм	165 мм	P2526	3085 0262 00
		OO WIW	100 IVIIVI	1 2320	0000 0202 00
	Остроконечное долото	13 мм	200 мм	P2526	3085 0297 00
	оотрополов долото	13 мм	305 мм	P2526	3085 0297 00
		10 IVIIVI	OOD WIW	1 2020	3003 0237 01
	Зубило для резки труб	35 мм	175 мм	P2525	3085 0268 00
	одолно дли розки груо	20 мм	200 мм	P2526	3085 0302 00
		35 мм	200 мм	P2526	3085 0302 00
		33 IVIIVI	ZOO IVIIVI	1 2020	0000 0000 00
	Долото для резки листов	14,5 мм	175 мм	P2525	0385 0226 01
	HOUSE HALL BOOKE THEOLOG	14,5 мм	200 мм	P2526	3085 0263 00
		7-1,0 IVIIVI	LOG IVIIVI	. 2020	0300 0200 00
0	Долото для резки листов	16 мм	175 мм	P2525	3085 0215 00
	Harroto Huit bookki tinoton	16 мм	200 мм	P2526	3085 0173 00
					3000 0170 00



				_	
	Описание	Ширина	Длина	Для инструм.	Артикул
	Круглое долото	12,7 мм	155 мм	P2520, P2521, P2522	3085040000
	Круглое долото	12,7 мм	200 мм	P2520, P2521, P2522	3085040001
	Круглое долото	12,7 мм	250 мм	P2520, P2521, P2522	3085040002
	Плоское долото	15,5 мм	155 мм	P2520, P2521, P2522	3085040003
	Плоское долото	15,5 мм	200 мм	P2520, P2521, P2522	3085040004
	Плоское долото	15,5 мм	250 мм	P2520, P2521, P2522	3085040005
	Долото для отходов сварки	25 мм	155 мм	P2520, P2521, P2522	3085040006
ė	Долото для отходов сварки	25 мм	200 мм	P2520, P2521, P2522	3085040007
	Долото для отходов сварки	25 мм	250 мм	P2520, P2521, P2522	3085040008
	Долото для резки листов	13 мм	208 мм	P2530-R, P2531-R	3085040009
15	Долото для резки листов	13 мм	208 мм	P2530-H, P2531-H	3085040010
	Зубило для резки листов с двойным лезвием	19 мм	155 мм	P2530-R, P2531-R	3085040011
	Зубило для резки листов с двойным лезвием	19 мм	155 мм	P2530-H, P2531-H	3085040012
	Плоское долото	20 мм	178 мм	P2530-R, P2531-R	3085040013
	Плоское долото	20 мм	178 мм	P2530-H, P2531-H	3085040014
	Остроконечное долото	3,2 мм	178 мм	P2530-R, P2531-R	3085040015
	Остроконечное долото	3,2 мм	178 мм	P2530-H, P2531-H	3085040016
	Долото для срезания заклепок	15 мм	150 мм	P2530-R, P2531-R	3085040017
	Долото для срезания заклепок	15 мм	150 мм	P2530-H, P2531-H	3085040018
0(Круглое долото	12,7 мм	182 мм	P2530-R, P2531-R	3085040019
30	Круглое долото	12,7 мм	182 мм	P2530-H, P2531-H	3085040020
	Долото для сварных швов	19 мм	145 мм	P2530-R, P2531-R	3085040021
	Долото для сварных швов	19 мм	145 мм	P2530-H, P2531-H	3085040022



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ К ОТБОЙНЫМ МОЛОТКАМ

Наименование	Ширина	Длина	Для инструм.	Артикул
Обжимка для заклепок 3 Размер заклепок 3 мм		90 мм	P2530-R, P2531-R	3085040023
Обжимка для заклепок 4 Размер заклепок 4 мм		90 мм	P2530-R, P2531-R	3085040024
Обжимка для заклепок 5 Размер заклепок 5 мм		90 мм	P2530-R, P2531-R	3085040025
Обжимка для заклепок 6 Размер заклепок 6 мм		90 мм	P2530-R, P2531-R	3085040026
Круглое долото	16 мм	250 мм	P2535-R	3085040027
Круглое долото	16 мм	300 мм	P2535-R	3085040028
Круглое долото	16 мм	250 мм	P2535-H	3085040029
Круглое долото	16 мм	300 мм	P2535-H	3085040030
Круглое долото	20 мм	250 мм	P2536-R	3085040031
Круглое долото	20 мм	300 мм	P2536-R	3085040032
Круглое долото	20 мм	250 мм	P2536-H, P2539-H	3085040033
Круглое долото	20 мм	300 мм	P2536-H, P2539-H	3085040034
Плоское долото	16 мм	200 мм	P2535-R	3085040035
Плоское долото	16 мм	200 мм	P2535-H	3085040036
Плоское долото	20 мм	250 мм	P2536-R	3085040037
Плоское долото	20 мм	250 мм	P2536-H, P2539-H	3085040038
Остроконечное долото	16 мм	200 мм	P2535-R	3085040039
Остроконечное долото	16 мм	200 мм	P2535-H	3085040040
Остроконечное долото	20 мм	250 мм	P2536-R	3085040041
Остроконечное долото	20 мм	250 мм	P2536-H, P2539-H	3085040042
Широкое плоское долото	16 мм	200 мм	P2535-R	3085040043
Широкое плоское долото	16 мм	200 мм	P2535-H	3085040044
Широкое плоское долото	20 мм	250 мм	P2536-R	3085040045
Широкое плоское долото	20 мм	250 мм	P2536-H, P2539-H	3085040046



Рукавные катушки

Рукавные катушки PRO проверены и обеспечивают максимально возможный поток воздуха, насколько это позволяют размер рукавной катушки и подключенного шланга. Они имеют максимальное рабочее давление 20 бар и работают в диапазоне

температур -30 ... +60 °C. Рукавные катушки обеспечивают безопасность и чистоту на рабочем месте. Крепление на стене, потолке или полу (серия HR open) надежно и легко обеспечивает оптимизированную подачу воздуха.



РУКАВНЫЕ КАТУШКИ

Рукавные катушки PRO проверены на обеспечение оптимального потока воздуха в сравнении с размером рукавной катушки и установленного шланга. Они имеют максимальное рабочее давление 20 бар и работают в диапазоне температур от -30 ... +60 °C. Они обеспечивают безопасность и чистоту на рабочем месте и могут закрепляться на стенах или потолке. Серия HR open может

также монтироваться на полу.

HR Compact M

Материал Пластик Внутрен. диаметр шланга 8 MM Внешний диаметр шланга 12 MM Рабочая длина 10 м Подводящий шланг 1/4" BSP Входное соединение 1/4" BSP Выходное соединение Шланг Полиуретан Наполнитель Воздух Макс. давление 16 бар Рабочая температура -30°C ... +60°C 4,5 кг 8202 1185 00

HR Compact L

Материал Пластик 9,5 мм Внутрен. диаметр шланга Внешний диаметр шланга 13 MM Рабочая длина 15 м Подводящий шланг 1/4" BSP Входное соединение 1/4" BSP Выходное соединение Шпанг Полиуретан Наполнитель Воздух Макс. давление 16 бар Рабочая температура -30°C ... +60°C 6,9 кг 8202 1185 01 Артикул

HR Open M

Артикул

Материал Сталь Внутрен. диаметр шланга 10 мм Внешний диаметр шланга 17 мм Рабочая длина 15 M Подводящий шланг 1,5 м 3/8" BSP Входное соединение 3/8" BSP Выходное соединение Шланг Резина Наполнитель Воздух/вода 20 бар Макс. давление -30°C ... +70°C Рабочая температура 14 кг 8202 1185 03 **Артикул**

HR Open XL

Материал Внутрен. диаметр шланга Внешний диаметр шланга Рабочая длина Подводящий шланг Вхолное соелинение Выходное соединение Шланг Наполнитель Макс. давление Рабочая температура Артикул



HR M

Материал Внутрен. диаметр шланга Внешний диаметр шланга Рабочая длина Подводящий шланг Входное соединение Выходное соединение Шланг Наполнитель Макс. давление Рабочая температура Bec **Артикул**





РУКОВОДСТВО ПО ЗАПАСНЫМ ЧАСТЯМ РРО

	УДАРНЫЕ І	ГАЙКОВЕРТЫ	
	Артикул	Инструмент	Запасные части
	4081 0211 90	W2210A	Малый комплект запчастей
	4081 0212 90	W2210A	Комплект уплотнительных колец
1]	4081 0227 90	W2210A	Компл. лопаток и шарикоподшипн.
	4081 0211 90	W2211	Малый комплект запчастей
	4081 0212 90	W2211	Комплект уплотнительных колец
	4081 0227 90	W 2211	Компл. лопаток и шарикоподшипн.
	4081 0304 90	W2214XT	Малый комплект запчастей
	4081 0305 90	W2214XT	Комплект уплотнительных колец
	4081 0306 90	W2214XT	Компл. лопаток и шарикоподшипн.
	4081 0307 90	W2214XT	Компл. деталей регулировки потока
	4081 0301 90	W2215XTC	Малый комплект запчастей
	4081 0302 90	W2215XTC	Комплект уплотнительных колец
	4081 0303 90	W2215XTC	Компл. деталей регулировки потока
	4081 0157 90	W2219	Малый комплект запчастей
	4081 0158 90	W2219	Компл. лопаток и шарикоподшипн.
	4081 0048 90	W2219	Комплект уплотнительных колец
	4081 0159 90	W2225B	Малый комплект запчастей
	4081 0049 90	W2225B	Комплект уплотнительных колец
	4081 0050 90	W2225B	Компл. лопаток и шарикоподшипн.
	4112 1412 90	W2310	Комплект фиксаторов головок, 3/8" Малый комплект запчастей
	4081 0342 90 4081 0343 90	W2310/W2311 W2310/W2311	
	4081 0344 90	W2310/W2311 W2310/W2311	Комплект прокладок
	4081 0345 90	W2310/W2311	Комплект деталей входного клапана
	4081 0346 90	W2310/W2311	Комплект лопаток ротора Комплект переключателя реверса
	4081 0347 90	W2310/W2311	Комплект ударного механизма
	4081 2036 90	W2311/W2315	Комплект фиксаторов головок, 1"
	ТРЕЩОТОЧ	НЫЕ КЛЮЧИ	
	4081 0051 90	W2200A/W2201A	Малый комплект запчастей
	4081 0160 90		Компл. лопаток и шарикоподшипн.
	ШУРУПОВЕ		
			B4
	4081 0318 90 4081 0054 90	S2305/S2326	Малый комплект запчастей
	4001 0054 90	S2305/S2326	Комплект лопаток и шарикоподшипников двигателя
温)	4081 0163 90	S2308-C	Компл. лопаток и шарикоподшипн.
	4081 0319 90	S2308-C	Малый комплект запчастей
	4081 0078 90	S2340-C/S2370-C	Комплект хвостовиков, лопастей и шарикоподшипников
	4081 0270 90	S2340-C/S2370-C	Малый комплект запчастей и уплотнительных колец
	ДРЕЛИ		
	4081 0056 90	D2112/2116/2121	Малый комплект запчастей
理	4081 0057 90	D21/G2406/07	Комплект лопаток и подшипников
	4081 0058 90	D2112/2116/2121	двигателя Комплект шарикоподшипников
	4081 0318 90	D2148-R	Малый комплект запчастей
	4081 0054 90	D2148-R	Комплект лопаток и шарикоподшипников двигателя



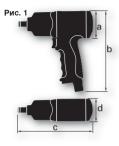
РУКОВОДСТВО ПО ЗАПАСНЫМ ЧАСТЯМ РРО

ΙΙΙΠИΦΟΒΑ	ЛЬНЫЕ МАШИНЬ	<u></u>
Артикул	Инструменты	Запасные части
4081 0165 90	G2412/G2422	Компл. лопаток и шарикоподшипников
4081 0062 90	G2406/07/D2163	Комплект шарикоподшипников
4081 0080 90	G2406/08/12/D2163	Малый комплект запчастей
4081 0061 90	G2408	Компл. лопаток и шарикоподш. двигателя
4081 0063 90	G2408	Комплект шарикоподшипников
4081 0265 90		Малый комплект запчастей
4081 0266 90		Комплект уплотнительных колец
4081 0267 90		Компл. лопаток и шарикоподшипников
4081 0268 90	G2409	Комплект привода
4081 0269 90	G2409	Комплект подшипников углового
		редуктора и уплотнительных колец
4081 0169 90	G2418/G2428	Малый комплект запчастей
4081 0170 90	G2418/G2428	Компл. лопаток и шарикоподшипников
4081 0064 90	G2401	Малый комплект запчастей
4081 0065 90	G2401	Компл. лопаток и малый компл. запчастей
4081 0166 90	G2401	Комплект шарикоподшипников
4081 0167 90	G2401	Комплект уплотнительных колец
4081 0186 90	G2402	Компл. лопаток и шарикоподшипников
4081 0187 90	G2402	Малый комплект запчастей
4081 0228 90	G2403	Малый комплект запчастей
4081 0229 90	G2403	Комплект уплотнительных колец
4081 0230 90	G2403	Компл. лопаток и шарикоподшипников
4081 0231 90	G2403	Комплект накладок
4081 0232 90	G2404	Малый комплект запчастей
4081 0229 90	G2404	Комплект уплотнительных колец
4081 0233 90	G2404	Компл. лопаток и шарикоподшипников
4081 0234 90	G2404	Комплект накладок
4081 0066 90	G2415/G2416	Малый комплект запчастей
4081 0067 90	G2415/G2416	Фильтр и малый комплект запчастей
4081 0081 90	G2415/G2416	Компл. лопаток и шарикоподш. двигателя
4081 0320 90	G2438	Малый комплект запчастей
4150 1657 90	G2510	Комплект седла клапана
4150 1648 90	G2510	Комплект для отвода воздуха
4430 0525 91	G2510	Комплект блока двигателя
4150 1274 91	G2510	Комплект шестерней
4150 1659 90	G2510	Комплект уплотнительных колец
ГРАВИРОВ	АЛЬНАЯ МАШИН	IKA
4081 0068 90	P2505	Комплект машинок и малый комплект
4001 0000 00	1 2000	запчастей
ОТБОЙНЫ	Е МОЛОТКИ	
4081 0052 90	P2515A/P2516A	Малый комплект запчастей
 4081 0059 90	P2525/P2526	Малый комплект запчастей



Чертежи

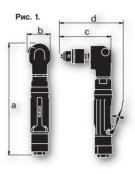
Ударные гайковерты



-1
Рис. 2
b
C C
d

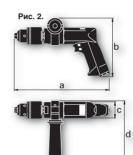
Модель / (мм) Рис. 1	а	b	С	d
W2310	60	175	160	56
W2311	60	175	160	56
W2315	70	180	190	64
W2320	90	220	235	64
W2315 XP	70	180	190	64
W2320 XP	90	220	235	64
W2110 HEX	-	-	160	-
W2111 3/8"	-	-	154	-
W2210A 3/8"	78	180	160	57
W2211 1/2"	78	180	160	57
W2214 XT 1/2" Comp	95	200	200	60
W2215 XTC 1/2"	90	190	190	65
W2219 3/4"	-	235	255	82
Модель / (мм) Рис. 2	а	b	С	d
W2220 3/4"	270	244	92	66
W2225C 1"	290	270	133	66
W2226C 1"	270	244	92	66

Дрели

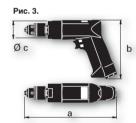


D2163	242	50	110	128
Модель / (мм) Рис. 2	а	b	С	d
D2121	248	152	40	170
D2148-R с реверсом	248	152	40	170
D2121Q	248	152	40	170
D2148-RQ	248	152	40	170

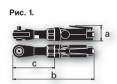
Модель / (мм) Рис. 1 a b c d



Модель / (мм) Рис. 3	а	b	С	
D2112	206	135	40	
D2116	211	135	40	
D2112Q	206	135	40	
D2116Q	211	135	40	

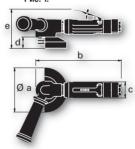


Трещоточные ключи

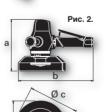


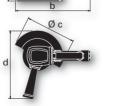
Модель / (мм) Рис. 1	а	b	С
W2300 3/8"	58	258	108
W2301 1/2"	58	258	108
W2303 3/8"	48	195	65
W2302 1/4"	48	195	65
W2200A 3/8"	58	258	108
W2201A 1/2"	58	258	108

Угловые и вертикальные шлифовальные машины



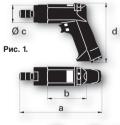
Модель / (мм) Рис. 1	а	b	С	d	е
G2408-100	114	225	40	30	128
G2408-115	126	225	40	30	128
G2408-125	138	225	40	30	128
G2409-100	114	260	50	30	144
G2409-115	126	260	50	30	144
G2409-125	138	260	50	30	144
G2409-100-M14	114	260	50	30	144
G2409-115-M14	126	260	50	30	144
G2409-125-M14	138	260	50	30	144
G2510-115	126	207	47	30	126
G2510-125	134	207	47	30	126

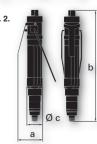




Модель / (мм) Рис. 2	а	b	С	d
G2415	198	280	190	268
G2416	198	280	190	268

Шуруповерты





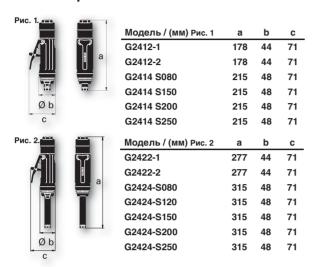
M	одель / (мм) Рис. 1	а	b	С	d
S	2480	132	108	40	166
S	2481	143	119	42	166
S	2305	198	85	40	135
S	2326	178	85	40	135
	2308-С предохр. уфтой	225	85	40	135
	2450-Р С гключением	225	85	40	135

Модель / (мм) Рис. 2	а	b	С
S2340-C предохр. муфтой	62	250	38
S2370-C C предохр. муфтой	62	250	38
S2416-L C отключением	62	230	38
S2426-L C отключением	61	230	38

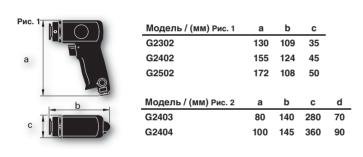


ЧЕРТЕЖИ

Прямые шлифмашины



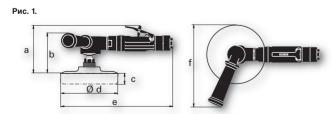
Зачистные машины



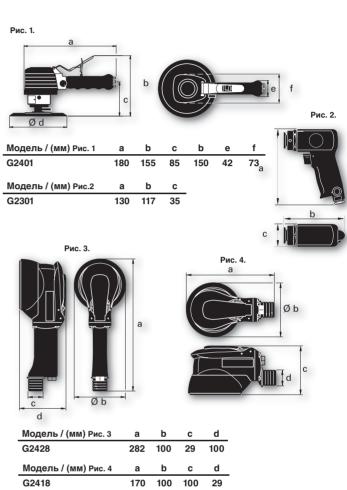


Полировальные зачистные машины

Модель / (мм) Рис. 1	а	b	С	d	е	f	
G2406	135	120	50	150	300	215	
G2407	135	120	50	150	300	215	

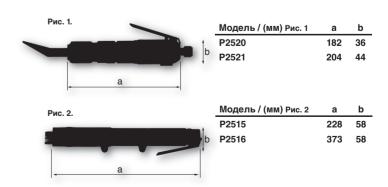


Эксцентриковые шлифовальные машины



G2428	282	100	29	100
Модель / (мм) Рис. 4	а	b	С	d
G2418	170	100	100	29
G2438-N	170	150	105	29
G2438-L	235	150	105	29
G2438-C	230	150	105	29

Ударные инструменты





ЧЕРТЕЖИ

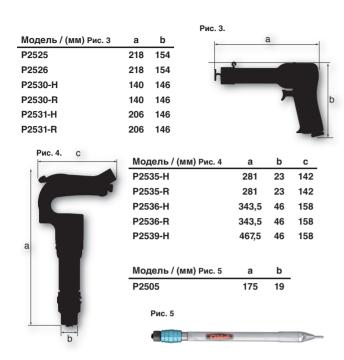


ТАБЛИЦА ПРЕОБРАЗОВАНИЙ

1 дюйм 1 м			ДАВЛЕНИЕ		
1 na	=	0,0254 м	1 бар	=	100 кПа
I IVI	=	39,3701 дюйм	1 кг/см² (атм.)	=	98,0665 кПа
		3,2808 фут	1 Па∙дюйм	=	6,8948 кПа
1 мм	=	0,0393701 дюйм	1 кПа	=	0,0101972
					кг/см² (атм.)
BEC					
1 фут-фунт	=	0,4536 кг	мощность		
1 кг	=	2,2046 фут-фунт	1 кгм/с	=	9,8067 Вт
			1 л.с.	=	745,7 Вт
КРУТ. МОМЕНТ					101,972 кгм/с
1 кг∙м	=	9,8067 Нм	1 кВт	=	1,3410 л.с.
1 фут-фунт	=	1,3558 Нм			
			поток		
КРУТ. МОМЕНТ			1 м³/мин	=	16,6667 л/с
1 дюйм фунт	=	0,1130 Нм	1 куб. фут/мин	=	0,4720 л/с
1 Нм	=	0,1020 кг∙м	1 м³/ч	=	0,2778 л/с
		0,7376 фут-фунт	1 л/с	=	2,1189 куб. фут/мин

ПРИМЕЧАНИЯ

ПРИМЕЧАНИЯ

—
_
_
_
_
—
_
_
_
_
_
_
—
—
_
—
_
_
_
—
_
_
_
_
_
_



CHOICE OF A CHAMPION

www.pro-powertools.com