



DAE SUNG GOLDEN TECHNOLOGY

ФАСКОСНИМАТЕЛИ, ТОРЦЕВАТЕЛИ И ФРЕЗЕРЫ ПО МЕТАЛЛУ

Chamfo



промышленное оборудование

ИНТЕРТУЛМАШ

Комплексные поставки оборудования и инжиниринг

www.itmash.ru | chamfo@itmash.ru | +7 (495) 668-13-58

Фаскосниматели, торцеватели и фрезеры по металлу

Chamfo



Компания «ИНТЕРТУЛМАШ» поставляет фаскосниматели, торцеватели и ручные фрезеры по металлу, включая оборудование для зачистки, обработки и удаления сварных швов, подходящее для работы на любых поверхностях: горизонтальных, вертикальных, цилиндрической формы и других.

В зависимости от поставленной задачи, наши специалисты готовы подобрать и продемонстрировать инструмент и оборудование, значительно увеличивающие производительность операций по подготовке изделий к сварке или зачистке сварных швов.

Для заказа инструмента и технических консультаций присылайте Ваши заявки и вопросы на электронную почту:
chamfo@itmash.ru

или звоните по телефону:
+7 (495) 668-13-58

Ссылка на видео канала YouTube:
www.youtube.com/user/INTERTULMASH

В каталоге приведено подробное описание оборудования.



Особенности инструментов

- ▶ Легкая регулировка глубины обработки с точной настройкой (мин. шаг - 0.1 мм)
- ▶ Легкая регулировка угла снятия фаски
- ▶ Легкая смена режущих пластин
- ▶ Малый вес и низкие вибрации корпуса ручного инструмента
- ▶ Обработка как плоских поверхностей, так и труб
- ▶ Обработка различных материалов: сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, карбон и др.

Рабочие части инструмента



В инструменте серии GTW- и GTB- используются фрезы различных размеров и форм с легкосъёмными твердосплавными режущими пластинами. В инструменте серии GTR-, GT- и GTL- используются различные монолитные фрезы.



Фаскосниматели, торцеватели и фрезеры по металлу **Chamfo**



Патентная информация:

Международные патенты:

Россия	RU2 388581 C1
Китай	ZL200710005742.3
Тайвань	TWI337576
США	US7,635,242 B2
Евросоюз	EP 1 984 139
Япония	JP 4938034

Международные патенты в оформлении в 20 странах:

торговая марка: Chamfo (40-2006-0043030); увеличенный срок службы направляющего ролика (10-0608293); фаскосниматель с регулировкой «одним касанием» (10-05752012); направляющая по прямой (10-064400); мультифаскосниматель (10-0784772); приспособления для обработки труб (100899957); фрезы для закруглённой фаски; уменьшение трения рабочей поверхности; оборудование для снятия сварных швов; пневматический фаскосниматель с лёгкой заменой режущих пластин; оборудование для снятия сварных швов с регулировкой «одним касанием»; регулировка «одним касанием»; снятие фаски/подготовка к сварке; оборудование для снятия сварных швов с безопасными направляющими; (оформляется) фрезы для фасок и закруглённых фасок; (оформляется) оборудование для снятия сварных швов с 2-мя фрезами; (оформляется) пневматический фаскосниматель для труднодоступных мест; (оформляется) оборудование для снятия сварных швов с улучшенной стабильностью; (дизайн) фаскосниматели; (дизайн) адаптер для фаскоснимателей; (дизайн) обтекаемость (3 дизайна); (дизайн) приспособления для снятия угловой фаски (2 дизайна); (дизайн) ножи для кромкоснимателей (6 дизайнов).

Параметры снимаемой фаски на примере фаскоснимателя GTW-2700



В данном случае:
Для фаскоснимателя GTW-2700 (фаска 45°):
макс. глубина фаски: 19 мм
макс. ширина фаски: 27 мм

Высота фрезы регулируется «одним нажатием»
с мин. шагом 0,1 мм.

Фаскосниматели, торцеватели и фрезеры по металлу **Chamfo**



Содержание

Подготовка к сварке

Снятие фаски с плоских поверхностей и труб	GTW-1500WMT	06
	GTW-2100	07
	GTW-2700	07
Снятие покрытий, фрезерование изделий	GTW-1500W-DF	08
	GTW-2700DF	08
Подготовка для точечной сварки	GTW-2700IM	09
Снятие фаски с труб (внутри/снаружи) и плоских поверхностей	GTI-1200	09
Снятие фаски с труб (внутри/снаружи)	GTW-1500IW	10
	GTW-2100IW	10

Снятие сварного шва/Фрезеры по металлу

Снятие сварного шва	GTB-1500W-S	11
	GTB-2100-S	11
Снятие сварного шва внутри трубы	GTB-1500W-IS	12
	GTB-2100-IS	12
Снятие сварного шва (инструмент с направляющими)	GTB-2100LS	13
	GTB-2100LSDF-H	13
Удаление части сварного шва	GTB-2100A	14
Удаление части сварного шва (инструмент с направляющими)	GTB-2100LSA	14
Снятие сварного шва (инструмент с 2-мя фрезами)	GTB-2400KW	15

Снятие закруглённой фаски

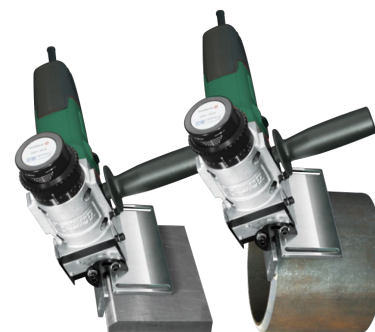
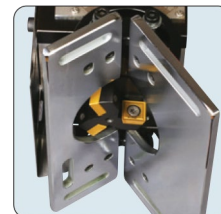
Электроинструмент	GTR-3EC	15
Пневмоинструмент	GTR-3AC-P/G/N	16

Зачистка/снятие фаски

Труднодоступные места (пневмоинструмент)	GTL-38S/R	16
Угловая (пневмоинструмент)	GT-38 серия	17
Зачистка (пневмоинструмент)	GT-50TS	18
Закруглённая (пневмоинструмент)	GT-50CR	18
Закруглённая (электроинструмент)	GT-100M	19

GTW-1500WMT 15° ~ 75° / 0 ~ 10 мм при 45°

для труб и плоскостей
фаскосниматель



фаска на плоскости

фаска на трубе

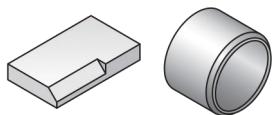
Спецификация

GTW-1500WMT

Регулировка:	Одним касанием		
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм		
Применение:	Снятие фаски с плоских поверхностей и труб для подготовки к сварке		
Максимальная область обработки в зависимости от угла:	0-90°		
		Макс. глубина, мм	Макс. ширина, мм
	0°	22	7.5
	15°	22.5	23.5
	30°	15	17
	45°	10	15
	75°	2.8	11
	90°	7.5	11
Мотор:	Metabo, W 1080		
Размер трубы:	Мин. Ø 76.3 мм		
Вес:	4.2 кг		
Мощность:	1080 Вт		
Кол-во сменных режущих пластин:	3 шт		
Применение по материалу:	Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, карбон и др.		

GTW-2100 0° ~ 90° / 0 ~ 15 мм при 45°

для труб и плоскостей
фаскосниматель



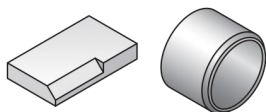
Спецификация

GTW-2100

Регулировка:	Одним касанием		
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм		
Применение:	Снятие фаски с плоских поверхностей и труб для подготовки к сварке		
Максимальная область обработки в зависимости от угла:	0°-90°		
		Макс. глубина, мм	Макс. ширина, мм
	0°	27	11.5
	15°	28	29
	30°	23	26.5
	45°	15	22
	75°	3.2	12.5
	90°	11.5	12.5
Мотор:	Metabo, W 17-150		
Размер трубы:	Мин. Ø 101.6 мм		
Вес:	6.5 кг		
Мощность:	1700 Вт		
Кол-во сменных режущих пластин:	3 шт		
Применение по материалу:	Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, карбон и др.		

GTW-2700 15° ~ 75° / 0 ~ 19 мм при 45°

для труб и плоскостей
фаскосниматель



Спецификация

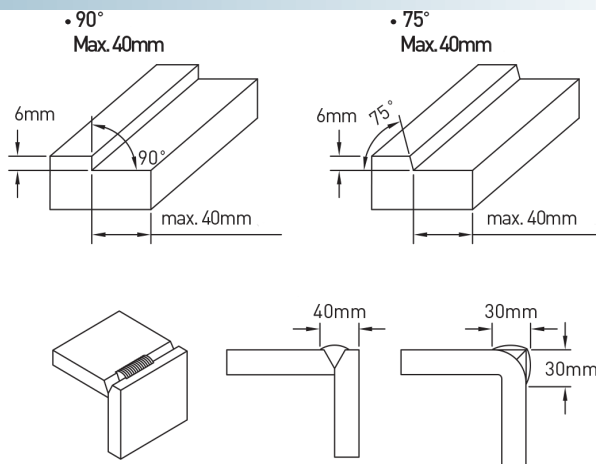
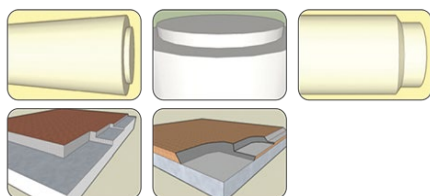
GTW-2700

Регулировка:	Одним касанием		
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм		
Применение:	Снятие фаски с плоских поверхностей и труб для подготовки к сварке		
Максимальная область обработки в зависимости от угла:	15°-75°		
		Макс. глубина, мм	Макс. ширина, мм
	15°	33	34
	30°	28	32
	45°	19	27
	75°	3.6	14
Мотор:	Metabo, W 26-180		
Размер трубы:	Мин. Ø 318.5 мм		
Вес:	11.5 кг		
Мощность:	2600 Вт		
Кол-во сменных режущих пластин:	3 шт		
Применение по материалу:	Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, карбон и др.		

GTW-1500W-DF

Ширина: макс. 40 мм / Глубина: макс. 6 мм

торцеватель



Спецификация

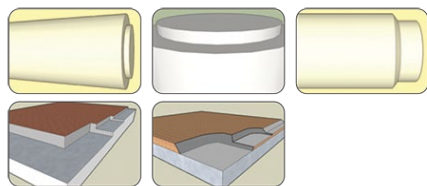
GTW-1500W-DF

Регулировка:	Одним касанием
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм
Применение:	Снятие покрытий, фрезерование изделий
Режимы работы:	Ширина: макс. 40 мм / глубина: макс. 6 мм.
Угол:	90° (75° опция)
Мотор:	Metabo, W 1080
Вес:	6 кг (с опциями 6.6 кг)
Мощность:	1080 Вт
Кол-во сменных режущих пластин:	3 шт
Применение по материалу:	Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, карбон и др.

GTW-2700DF

Ширина: макс. 50 мм / Глубина: макс. 13 мм

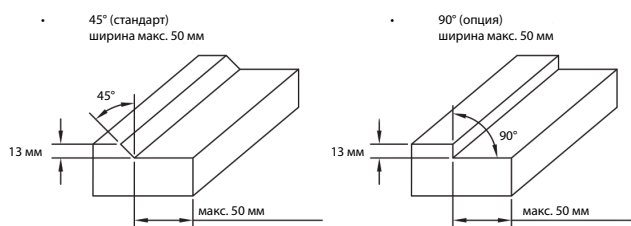
торцеватель



Спецификация

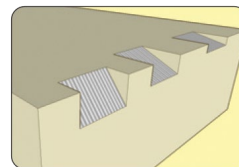
GTW-2700DF

Регулировка:	Одним касанием
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм
Применение:	Снятие покрытий, фрезерование изделий
Режимы работы:	Ширина: макс. 50 мм / глубина: макс. 13 мм.
Угол:	45° (90° опция)
Мотор:	Metabo, W 26-180
Вес:	14.5 кг
Мощность:	2600 Вт
Кол-во сменных режущих пластин:	3 шт
Применение по материалу:	Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, карбон и др.



GTW-2700IM 30° ~ 60° / Ширина: 51 мм

фаскосниматель



Спецификация GTW-2700IM	
Регулировка:	Одним касанием
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм
Применение:	Подготовка изделий к точечной сварке
Скос угла:	30-60°
Ширина фаски:	51 мм (фикс.)
Мотор:	Metabo, W 26-180
Вес:	16 кг
Мощность:	2600 Вт
Кол-во сменных режущих пластин:	3 шт
Применение по материалу:	Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, карбон и др.

GTI-1200 20 ~ 45° / 30 ~ 60°

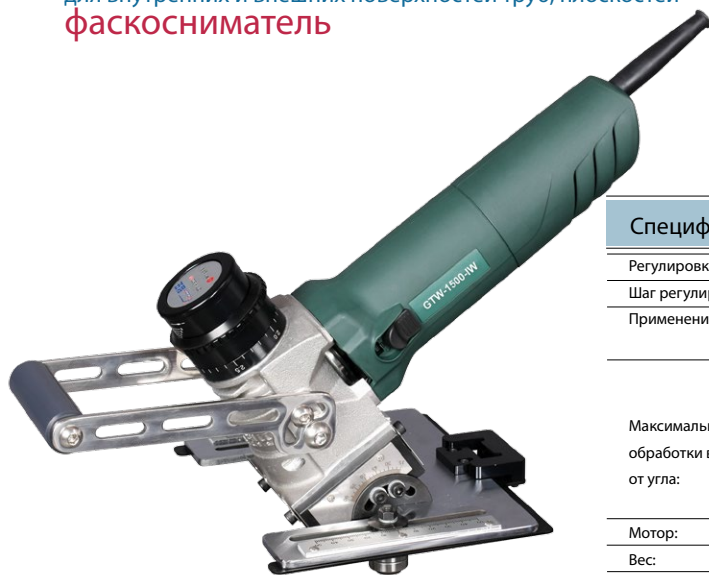
для плоскостей, внутренних
и внешних поверхностей труб
фаскосниматель



Спецификация				GTI-1200		
Регулировка:	Одним касанием					
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм					
Способ снятия фаски:	Фрезерование					
Применение:	Снятие фаски с труб (внутри/снаружи) и плоских поверхностей для подготовки к сварке					
Скос Угла:	T-тип (20°-30°-45°)			F-тип (30°-45°-60°)		
Максимальная область обработки в зависимости от угла:		Толщина, мм	Ширина, мм		Толщина, мм	Ширина, мм
	20°	5.5	5.8	30°	5.4	6.2
	30°	9	10.4	45°	9.2	13.0
	45°	9.3	13	60°	5.4	6.2
Мотор:	Metabo, W 17-150					
Размер трубы:	Мин. Ø 36 мм					
Вес:	6 кг					
Мощность:	1700 Вт					
Кол-во сменных режущих пластин:	3 шт					

GTW-1500IW 30° ~ 90° / 0 ~ 10 мм при 45°

для внутренних и внешних поверхностей труб, плоскостей
фаскосниматель



Спецификация GTW-1500IW			
Регулировка:	Одним касанием		
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм		
Применение:	Снятие фаски с труб (внутри/снаружи) для подготовки к сварке		
Максимальная область обработки в зависимости от угла:	30-90°		
		Макс. глубина, мм	Макс. ширина, мм
	30°	15	17
	45°	10	15
	75°	2.8	11
90°	7.5	11	
Мотор:	Metabo, W 1080		
Вес:	4.8 кг		
Мощность:	1080 Вт		
Кол-во сменных режущих пластин:	3 шт		
Размер трубы (внешний/внутренний):	Мин. Ø 170мм/280мм		
Применение по материалу:	Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, карбон и др.		

GTW-2100IW 30° ~ 90° / 0 ~ 15 мм при 45°

для внутренних и внешних поверхностей труб, плоскостей
фаскосниматель

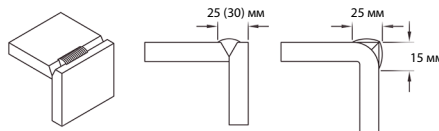
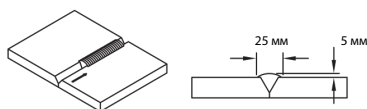


Спецификация GTW-2100IW			
Регулировка:	Одним касанием		
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм		
Применение:	Снятие фаски с труб (внутри/снаружи) для подготовки к сварке		
Максимальная область обработки в зависимости от угла:	30°-90°		
		Макс. глубина, мм	Макс. ширина, мм
	30°	23	26.5
	45°	15	22
	75°	3.2	12.5
90°	11.5	12.5	
Мотор:	Metabo, W 17-150		
Вес:	7.2 кг		
Мощность:	1700 Вт		
Кол-во сменных режущих пластин:	3 шт		
Размер трубы(внешний/внутренний):	Мин. Ø 190мм/330мм		
Применение по материалу:	Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, карбон и др.		

GTB-1500W-S

Ширина: 25 мм / Высота: макс. 5 мм

фрезер



Спецификация

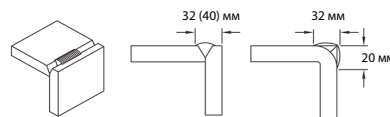
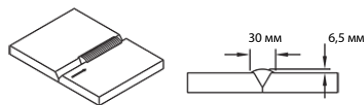
GTB-1500W-S

Регулировка:	Одним касанием
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм
Размеры срезания сварного шва:	Ширина: 25 мм, Высота: -1.6 мм ~ +5 мм
Мотор:	Metabo, W 1080
Вес:	3.8 кг
Резец:	Одна фрезерная головка
Применение:	Ручное удаление сварного шва с плоских поверхностей
Мощность:	1080 Вт
Кол-во сменных режущих пластин:	3 шт
Применение по материалу:	Цветные металлы, сталь и др.

GTB-2100-S

Ширина: 30 мм / Высота: макс. 6,5 мм

фрезер



Спецификация

GTB-2100-S

Регулировка:	Одним касанием
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм
Размеры срезания сварного шва:	Ширина: 30 мм, Высота: -2 мм ~ +6.5 мм
Мотор:	Metabo, W 17-150
Вес:	6.5 кг
Резец:	Одна фрезерная головка
Применение:	Ручное удаление сварного шва на плоских поверхностей
Мощность:	1700 Вт
Кол-во сменных режущих пластин:	3 шт
Применение по материалу:	Цветные металлы, сталь и др.

GTB-1500W-IS

Ширина: макс. 20 мм / Высота: макс. 3 мм

фрезер для работы внутри труб



Спецификация GTB-1500W-IS	
Регулировка:	Одним касанием
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм
Резец:	Одна фрезерная головка
Применение:	Удаление сварного шва внутри труб
Размеры срезания сварного шва:	Ширина: макс. 20 мм, Высота: -5 мм ~ +3 мм
Размер трубы:	Мин. Ø 300 мм
Мотор:	Metabo, W 1080
Вес:	3.6 кг
Мощность:	1080 Вт
Кол-во сменных режущих пластин:	3 шт
Применение по материалу:	Цветные металлы, сталь и др.

GTB-2100-IS

Ширина: макс. 25 мм / Высота: макс. 8 мм

фрезер для работы внутри труб

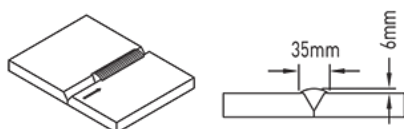


Спецификация GTB-2100-IS	
Регулировка:	Одним касанием
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм
Резец:	Одна фрезерная головка
Применение:	Удаление сварного шва внутри труб
Размеры срезания сварного шва:	Ширина: макс. 25 мм, Высота: -5 мм ~ +8 мм
Размер трубы:	Мин. Ø 300 мм
Мотор:	Metabo, W 17-150
Вес:	6.5 кг
Мощность:	1700 Вт
Кол-во сменных режущих пластин:	3 шт
Применение по материалу:	Цветные металлы, сталь и др.

GTB-2100LS

Ширина: 35 мм / Высота: макс. 6 мм

фрезер с направляющими

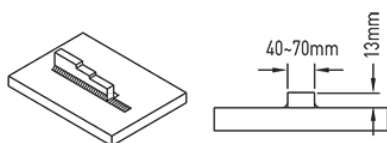


Спецификация		GTB-2100LS
Регулировка высоты:	Одним касанием	
Управление шага:	Мин. 0.1 мм	
Компоненты:	Фрезы	Направляющие
	одна фрезерная головка высота обработки: -2 мм ~ +6 мм (или -4 мм ~ +4 мм) ширина обработки: 35 мм (фикс.)	ручное управление скоростью подачи (пружинного типа) длина перемещения 300 мм 2 сильных фиксирующих магнита
Применение:	Удаление сварного шва или ненужных образований с вертикальных и горизонтальных поверхностей	
Мощность:	1700 Вт	
Мотор:	Metabo, W 17-150	
Вес:	12 кг	
Кол-во сменных режущих пластин:	4 шт	
Может применяться по материалу:	Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы и др.	

GTB-2100LSDF-H

Ширина: 40 ~ 70 мм / Высота: макс. 13 мм

фрезер с направляющими



Спецификация		GTB-2100LSDF-H
Регулировка высоты:	Одним касанием	
Управление шага:	Мин. 0.1 мм	
Компоненты:	Фрезы	Направляющие
	одна фрезерная головка (Ø 40 мм) высота обработки: -1.5 мм ~ +13 мм ширина обработки: 40мм - 70 мм	5-ти ступенчатая подача скорости гидравлическим цилиндром 300 мм длина перемещения 4 сильных фиксирующих магнита
Размеры:	Длина: 620 (850) мм / Ширина: 322 мм / Высота: 235 мм	
Применение:	Удаление сварного шва или ненужных образований с вертикальных и горизонтальных поверхностей	
Мощность:	1700 Вт	
Мотор:	Metabo, W 17-150	
Вес:	17 кг	
Кол-во сменных режущих пластин:	4 шт	
Может применяться по материалу:	Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы и др.	

GTB-2100A

Ширина: макс. 20 мм / Высота: макс. 8 мм

фрезер боковой



Спецификация		GTB-2100A
Регулировка:	Одним касанием	
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм	
Компоненты:	Одна фрезерная головка Высота: -1.5 ~ +12.5 мм / Ширина: 0 ~ 20 мм (влево/вправо)	
Применение:	Удаление части сварного шва	
Размеры срезания сварного шва:	Ширина: макс. 20 мм, Высота: -5 мм ~ +8 мм	
Размеры:	Длина: 470 мм / Ширина: 175 мм / Высота: 255 мм	
Мотор:	Metabo, W 17-150	
Вес:	7 кг	
Мощность:	1700 Вт	
Кол-во сменных режущих пластин:	6 шт	
Применение по материалу:	Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы и др.	

GTB-2100LSA

Ширина: макс. 20 мм / Высота: макс. 12 мм

фрезер боковой



Спецификация		GTB-2100LSA
Регулировка высоты:	Одним касанием	
Управление шага:	Мин. 0.1 мм	
Компоненты:	Фрезы	Направляющие
	одна фрезерная головка высота обработки: +12 ~ -2.5 мм ширина обработки: 0 ~ 20 мм (влево/вправо)	контроль подачи скорости: вручную (гидравлический как опция) 250 мм длина перемещения 2 сильных фиксирующих магнита
Размеры:	Длина: 540 мм / Ширина: 207 мм / Высота: 225 мм	
Применение:	Удаление части сварного шва	
Мощность:	1700 Вт	
Мотор:	Metabo, W 17-150	
Вес:	11 кг	
Кол-во сменных режущих пластин:	6 шт	
Может применяться по материалу:	Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы и др.	

GTB-2400KW

Ширина: 35 мм / Высота: макс. 6 мм

фрезер

две фрезы для
минимизации вибрации



Спецификация

GTB-2400KW

Регулировка:	Одним касанием
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм
Фрезы:	Две фрезерных головки
Применение:	Удаление сварного шва с плоских поверхностей
Область обработки:	Ширина: 35 мм (фикс.), Высота: -2 мм ~ +6 мм
Мотор:	Metabo, W 17-150
Вес:	7.7 кг
Мощность:	1700 Вт
Кол-во сменных режущих пластин:	6 шт
Применение по материалу:	Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы и др.

GTR-3EC

R3, R4, R5

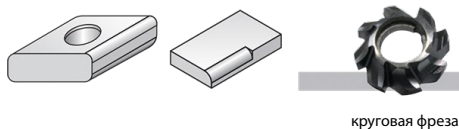
электрический фаскосниматель для закругленной фаски



Спецификация

GTR-3EC

Регулировка:	Одним касанием
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм
Применение:	Снятие закругленной фаски
Скорость:	Варьируемая скорость
Кол-во фрез:	1 фреза (8 ножей)
Размер фрезы:	R3, R4, R5
Вращающаяся база:	+
Ключ для извлечения фрез:	+
Стоппер:	+
Направляющая по прямой (опция):	+

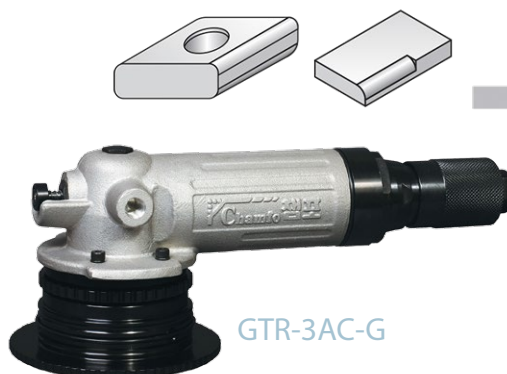


GTR-3AC-P/G/N R3, R4, R5

пневматический фаскосниматель
для закругленной фаски



GTR-3AC-P



GTR-3AC-G



GTR-3AC-N

Спецификация GTR-3AC-P/G/N			
Применение:	Снятие закругленной фаски		
Модели:	GTR-3AC-P / GTR-3AC-G / GTR-3AC-N		
Размер фрезы:	R3, R4, R5		
Кол-во фрез:	1 фреза (8 ножей)		
Модели:	GTR-3AC-P	GTR-3AC-G	GTR-3AC-N
Регулировка:	Регулировка нажатием	Винтовой тип	Винтовой тип
Вращающаяся база:	+	+	-
Ключ для извлечения фрез:	+	-	-
Стоппер:	+	+	+
Направляющая по прямой (опция):	+	-	-

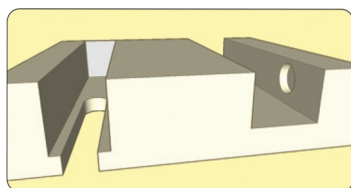
GTL-38S/R 0 ~ 1 мм при 45° / R2, R3

пневматический фаскосниматель



круговая фреза

снятие фаски по прямой, кривой, в отверстиях / закругленная фаска



Спецификация GTL-38S/R				
Регулировка:	Винтовая			
Шаг регулировки:	Мин. 0.166 мм			
Применение:	Зачистка/снятие фаски в труднодоступных местах			
Размеры:	Длина: 323 мм / Высота: 55 мм / Ширина основания: 54 мм			
Вес:	1.5 кг			
Давление / Норма расхода:	6 кг/см ² / 0.3 м ³ /мин			
Фрезы:	1 шт			
Модель:	GTL-38S (Снятие фаски)		GTL-38R (Снятие закругленной фаски)	
Фрезы:	Кол-во	1	Кол-во	1 (6 ножей)
	Угол фаски	45°	Угол фаски	-
	Размер	0-1 мм	Размер	R2, R3
Применение по материалу:	Мягкая сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы и др.			
Требования:	Отверстие мин. Ø 16 мм (внутреннее отверстие мин. Ø 21 мм)			

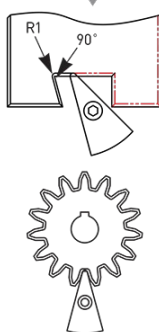
GT-38 серия 0 ~ 1.5 мм при 45° / R1, R1.5, R2

пневматический фаскосниматель

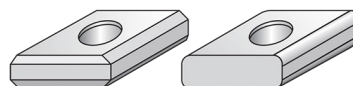
GT-38 SC
снятие фаски
по прямой, кривой,
в отверстиях



снятие фаски
в углах



GT-38 SR
снятие фаски по прямой,
кривой, в отверстиях /
закругленная фаска

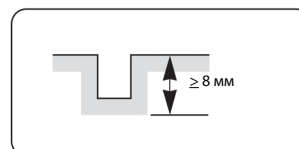
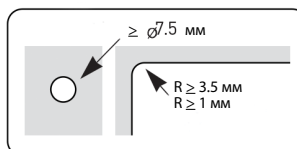
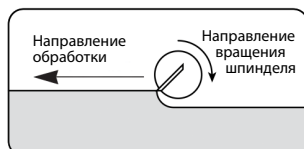


Спецификация

GT-38 серия

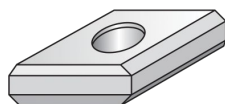
Модель:	GT-38S	GT-38SC	GT-38R	GT-38SR	GT-38SCR
Тип фаски:	Фаска (45°)	0-1.5C	-	0-1.5C	-
	Радиус	-	-	1R, 1.5R, 2R	-
	Угол	-	угол	-	угол
Регулировка:	Одним касанием				
Шаг регулировки:	0.1 мм				
Кол-во сменных режущих пластин:	Фаска (45°)	2 шт	-	2 шт	-
	Радиус	-	-	2 шт	-
	Угол (бур)	-	1 шт	-	1 шт
Давление / Норма расхода:	6 кг/см ² / 0.3 м ³ /мин				
Вес	1.2 кг				
Прямая линия (пластины):	+	+	+	+	+
Плоская форма:	+	+	+	+	+
Отверстия:	+	+	+	+	+
Внутренний острый угол:	-	+	-	-	+
Закругление:	-	-	+	+	+

- Необходимо крепко взяться за инструмент, поместить основание на рабочую поверхность и медленно работать, касаясь объектов вращающимся кончиком.
- Необходимо работать в направлении движения шпинделя.
- параметры при обработке кривых, отверстий:
мин. Ø7.5 мм, R≥3.5 мм;
при обработке углов R≥1 мм.
- Объекты с пазами должны иметь не менее 8 мм толщины.



GT-50TS 0 ~ 3 мм при 45°

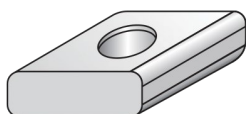
пневматический фаскосниматель



Спецификация GT-50TS	
Регулировка:	Одним касанием
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм
Давление / Норма расхода	6 кг/см ² / 0.3 м ³ /мин
Вес:	1.5 кг
Фрезы:	Кол-во: 2 шт
Размер фаски:	0-3.0 мм при 45°
Угол:	45°
Направляющий ролик:	Запатентованная роликовая направляющая (без подшипника)
Применение:	Зачистка прямых и кривых линий, отверстий (мин. Ø 10 мм)

GT-50CR R2, R3, R4

пневматический фаскосниматель для закругленной фаски



круговая фреза

Спецификация GT-50CR	
Регулировка:	Одним касанием
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм
Давление / Норма расхода	6 кг/см ² / 0.3 м ³ /мин
Вес:	1.5 кг
Фрезы:	1 фреза (реж. кромок) Размеры R2, R3, R4
Направляющая:	ролик
Применение:	Зачистка прямых и кривых линий, отверстий (мин. Ø 20 мм)

GT-100M

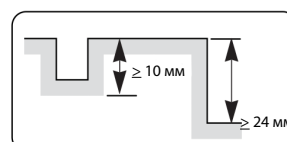
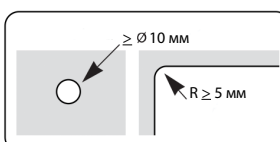
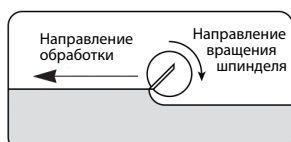
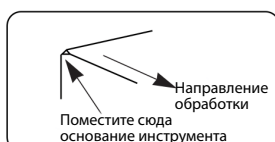
0 ~ 3 мм при 45° / R2, R3

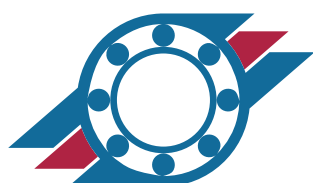
электрический фаскосниматель



Спецификация		GT-100M
Регулировка:	Одним касанием	
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм	
Мотор:	Metabo, W 72100	
Вес:	2.5 кг	
Мощность:	720 Вт	
Фрезы:	Кол-во: 2 шт	
Размер фаски:	0-3.0 мм при 45°	
Угол:	45°	
Направляющий ролик:	Запатентованная роликовая направляющая (без подшипника)	
Применение:	Зачистка прямых и кривых линий, отверстий (мин. Ø 10 мм)	

- Необходимо крепко взяться за инструмент, поместить основание на рабочую поверхность и медленно работать, касаясь объектов вращающимся кончиком.
- Необходимо работать в направлении движения шпинделя.
- Объекты и отверстия для снятия фаски должны иметь следующие параметры: мин. Ø10 мм; закругление мин. 5 мм, толщина мин. 10 мм
- Объекты с пазами должны иметь не менее 10 мм толщины.





промышленное оборудование

ИНТЕРТУЛМАШ

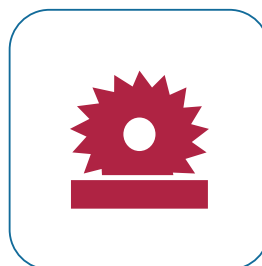
Комплексные поставки



оборудования



и инжиниринг



www.itmash.ru

chamfo@itmash.ru

+7 (495) 668-13-58