



DAE SUNG GOLDEN TECHNOLOGY

ФАСКОСНИМАТЕЛИ, ТОРЦЕВАТЕЛИ И ФРЕЗЕРЫ ПО МЕТАЛЛУ

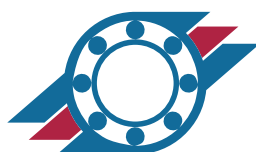
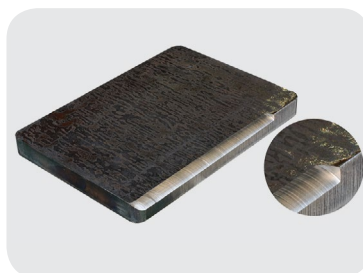
Chamfo



Подготовка к сварке.
Снятие сварного шва.



Снятие фаски различной геометрии.
Фрезерные работы по металлу.



промышленное оборудование

ИНТЕРТУЛМАШ

Комплексные поставки оборудования и инжиниринг

www.itmash.ru | chamfo@itmash.ru | +7 (495) 668-13-58

Фаскосниматели, торцеватели и фрезеры по металлу **Chamfo**

Компания  **ИНТЕРТУЛМАШ** является эксклюзивным представителем и поставщиком южнокорейской фирмы  **Dae Sung Golden Technology** на территории России, Украины, Беларуси, Казахстана и осуществляет поставки инструмента и оборудования под брендом  (Чамфо).

Южнокорейская компания  **Dae Sung Golden Technology** уже более 40 лет занимается разработкой передовых и инновационных технологий. В настоящее время компанией  **Dae Sung Golden Technology** производятся ручные фаскосниматели, торцеватели и ручные фрезеры по металлу под брендом , включая оборудование для зачистки, обработки и удаления сварных швов, подходящее для работы на любых поверхностях: горизонтальных, вертикальных, цилиндрической формы и других.

Этот инструмент прошел испытания на многих предприятиях России и Зарубежья. Результатом использования является значительный прирост производительности и экономической эффективности по сравнению с использованием существующих методов выполнения аналогичных операций с помощью ручных шлифовальных машин или специализированных станков.

Представленные в каталоге ручные фрезеры по металлу не имеют аналогов в мире и позволяют значительно сократить время выполнения операций.

В зависимости от поставленной задачи, специалисты компании  **ИНТЕРТУЛМАШ** готовы подобрать и продемонстрировать инструмент и оборудование, значительно увеличивающие производительность операций по подготовке изделий к сварке или зачистке сварных швов.

Для заказа инструмента и технических консультаций присылайте
Ваши заявки и вопросы на электронную почту:
chamfo@itmash.ru

или звоните по телефону:
+7 (495) 668-13-58

Ссылка на видеоканал YouTube:
www.youtube.com/user/INTERTULMASH

В каталоге приведено подробное описание оборудования.



Особенности инструментов

- ▶ Легкая регулировка глубины обработки с точной настройкой (мин. шаг - 0.1 мм)
- ▶ Легкая регулировка угла снятия фаски
- ▶ Легкая смена режущих пластин
- ▶ Малый вес и низкие вибрации корпуса ручного инструмента
- ▶ Обработка как плоских поверхностей, так и труб
- ▶ Обработка различных материалов: сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, карбон и др.

Патентная информация:

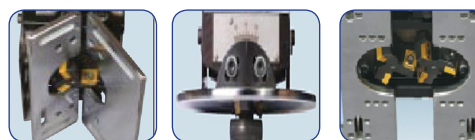
Международные патенты:

Россия	RU2 388581 C1
Китай	ZL200710005742.3
Тайвань	TWI337576
США	US7,635,242 B2
Евросоюз	EP 1 984 139
Япония	JP 4938034

Международные патенты в оформлении в 20 странах:

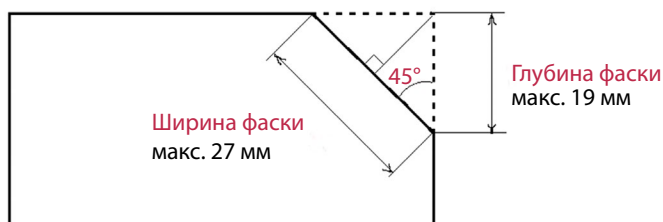
торговая марка: Chamfo (40-2006-0043030); увеличенный срок службы направляющего ролика (10-0608293); фаскосниматель с регулировкой «одним касанием» (10-05752012); направляющая по прямой (10-064400); мультифаскосниматель (10-0784772); приспособления для обработки труб (100899957); фрезы для закруглённой фаски; уменьшение трения рабочей поверхности; оборудование для снятия сварных швов; пневматический фаскосниматель с лёгкой заменой режущих пластин; оборудование для снятия сварных швов с регулировкой «одним касанием»; регулировка «одним касанием»; снятие фаски/подготовка к сварке; оборудование для снятия сварных швов с безопасными направляющими; фрезы для фасок и закруглённых фасок; оборудование для снятия сварных швов с 2-мя фрезами; пневматический фаскосниматель для труднодоступных мест; оборудование для снятия сварных швов с улучшенной стабильностью; (конструкция) фаскосниматели; (конструкция) адаптер для фаскоснимателей; (конструкция) обтекаемость (3 варианта); (конструкция) приспособления для снятия угловой фаски (2 варианта); (конструкция) режущий инструмент для кромкоснимателей (6 вариантов).

Рабочие части инструмента



В инструменте серии GTW-, GTB-, GTI-, GTP и GTF- используются фрезы различных размеров и форм с легко сменяемыми твердосплавными режущими пластинами. В инструменте серии GTR-, GT- и GTL- используются различные монолитные фрезы.

Параметры снимаемой фаски на примере фаскоснимателя GTW-2700



В данном случае, для фаскоснимателя GTW-2700 (фаска 45°):
макс. глубина фаски: 19 мм
макс. ширина фаски: 27 мм

Высота фрезы регулируется «одним касанием» с мин. шагом 0,1 мм.

Фаскосниматели, торцеватели и фрезеры по металлу **Chamfo**



Содержание

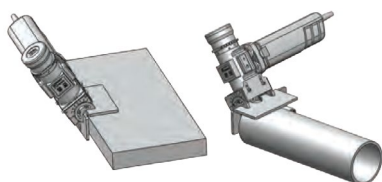
Подготовка к сварке / Фаскосниматели		
Снятие фаски с плоских поверхностей и труб	GTW-1000, GTW-1500WMT GTW-2100, GTW-2700	05 06
Снятие сложной фаски, поверхностного слоя	GTW-1500W-DF, GTW-2700DF GTW-2800 DFD	07 08
Снятие фаски с труб (внутри/снаружи) и плоских поверхностей	GTI-1200	08
Снятие фаски с труб (внутри/снаружи)	GTW-1500IW, GTW-2100IW	09
Снятие сложной фаски	GTW-3000, GTW-2100PTI	10
Снятие сварного шва и фрезерование / Ручные фрезеры по металлу		
Зачистка поверхностей и сварного шва	GTP-1500W, GTB-1500W-S	11
Снятие сварного шва и фрезерование	GTB-2100-S, GTB-3000S	12
Снятие сварного шва и фрезерование внутри трубы	GTB-1500W-IS, GTB-2100-IS	13
Фрезерование и зачистка сварного шва на внешней поверхности трубы	GTB-1500W-VF, GTB-2100-VF GTB-2800-VF	14 15
Снятие сварного шва и фрезерование (инструмент с направляющими)	GTB-2100LSDF-H GTB-2100LM-SC, GTB-2100LMDF-S GTB-2800LMDFH-SC GTB-2800LMDF-MO-550L	15 16 17 17
Удаление сварного шва в стыках	GTB-2100A	18
Фрезерование и зачистка сварного шва дисковой фрезой	GTB-2100V	18
Формирование канавок	GTB-2100VAL	19
Снятие фаски малых размеров		
Закругленная и прямая фаска (пневмоинструмент)	GTL-38S/R GT-38 серия GT-50TRC, GT-50CR	19 20 21
Закругленная фаска (электроинструмент)	GTR-3EC	21
Закругленная и прямая фаска (электроинструмент)	GT-100M/MR	22
Общая информация о компании «ИНТЕРТУЛМАШ»		23

GTW-1000

0° ~ 90° / 0 ~ 6 мм при 45°



для труб (в том числе малых диаметров) и плоскостей
фаскосниматель



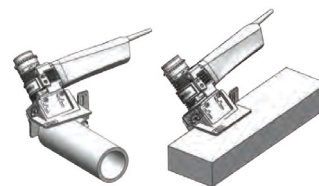
Спецификация GTW-1000			
Регулировка:	Одним касанием		
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм		
Применение:	Снятие фаски с плоских поверхностей и внешней поверхности труб для подготовки к сварке		
Максимальная область обработки в зависимости от угла:	0-90°		
		Макс. глубина, мм	Макс. ширина, мм
	0°	14 мм	4 мм
	15°	14.5 мм	15.5 мм
	30°	8.3 мм	9.6 мм
	45°	6 мм	8.5 мм
	75°	1.6 мм	6 мм
	90°	5 мм	6.4 мм
Размер трубы:	Мин. от 21,7 мм до 267,3 мм		
Вес:	3.2 кг (2.8 кг)		
Мощность:	850 Вт		
Сменные реж.пластины:	3 шт; CFWB080350, CFWB080360, CFWB080149		
Применение по материалу:	Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, карбон и др.		

GTW-1500WMT

0° ~ 90° / 0 ~ 10 мм при 45°



для внутренних и внешних поверхностей труб, плоскостей
фаскосниматель

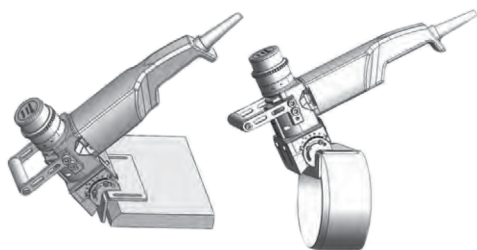
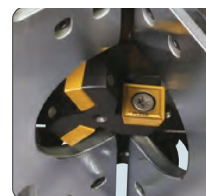
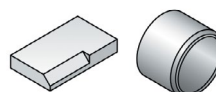


фаска на плоскости фаска на трубе

Спецификация GTW-1500WMT			
Регулировка:	Одним касанием		
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм		
Применение:	Снятие фаски с плоских поверхностей и труб для подготовки к сварке		
Максимальная область обработки в зависимости от угла:	0-90°		
		Макс. глубина, мм	Макс. ширина, мм
	0°	22 мм	7.5 мм
	15°	22.5 мм	23.5 мм
	30°	15 мм	17 мм
	45°	10 мм	15 мм
	75°	2.8 мм	11 мм
	90°	7.5 мм	11 мм
Размер трубы:	Мин. Ø 76.3 мм		
Вес:	4.2 кг		
Мощность:	1080 Вт		
Сменные реж. пластины:	3 шт; CFWB110350, CFWB110149		
Применение по материалу:	Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, карбон и др.		

GTW-2100 0° ~ 90° / 0 ~ 15 мм при 45°

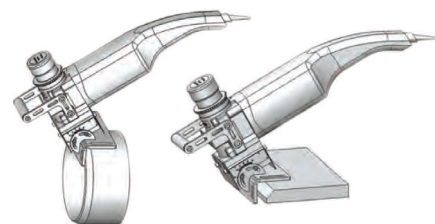
для труб и плоскостей
фаскосниматель



Спецификация GTW-2100			
Регулировка:	Одним касанием		
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм		
Применение:	Снятие фаски с плоских поверхностей и труб для подготовки к сварке		
Максимальная область обработки в зависимости от угла:	0°-90°		
		Макс. глубина, мм	Макс. ширина, мм
	0°	27	11.5
	15°	28	29
	30°	23	26.5
	45°	15	22
	75°	3.2	12.5
Размер трубы:	Мин. Ø 101.6 мм		
	Вес: 6.5 кг		
Мощность:	1700 Вт		
Сменные реж. пластины:	3 шт; CFWB110350, CFWB110149		
Применение по материалу:	Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, карбон и др.		

GTW-2700 0° ~ 90° / 0 ~ 19 мм при 45°

для труб и плоскостей
фаскосниматель

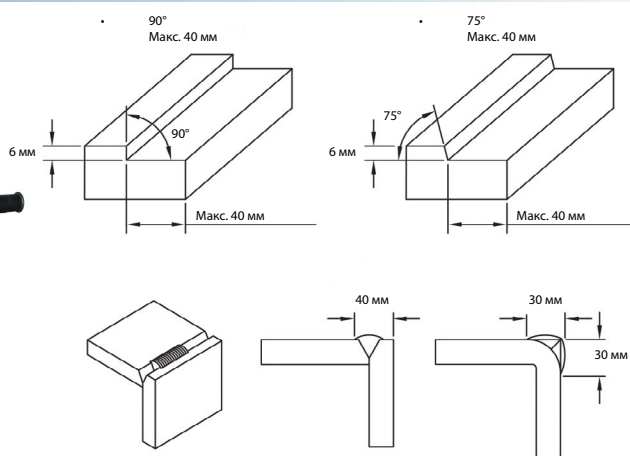
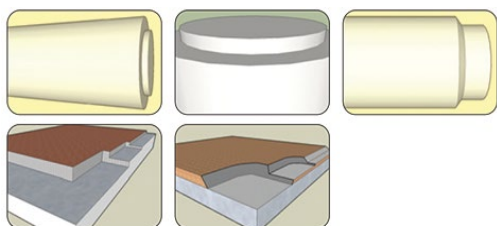


Спецификация GTW-2700			
Регулировка:	Одним касанием		
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм		
Применение:	Снятие фаски с плоских поверхностей и труб для подготовки к сварке		
Максимальная область обработки в зависимости от угла:	0°-90°		
		Макс. глубина, мм	Макс. ширина, мм
	0°	35	14
	15°	33	34
	30°	28	32
	45°	19	27
	75°	3.6	14.5
Мотор:	Metabo, WX 14-125 Ergo		
	Размер трубы: Мин. Ø 317 мм		
Вес:	11.5 кг		
Мощность:	2600 Вт		
Сменные реж. пластины:	4 шт. CFWB140350, CFWB140149		
Применение по материалу:	Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, карбон и др.		

GTW-1500W-DF

Ширина: макс. 40 мм / Глубина: макс. 6 мм

снятие сложной фаски с труб и плоскостей, зачистка поверхности, удаление краски и поверхностного слоя
торцеватель

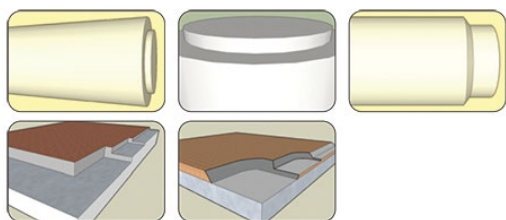
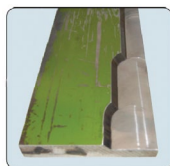


Спецификация GTW-1500W-DF	
Регулировка:	Одним касанием
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм
Применение:	Снятие покрытий, формирование сложной (ступенчатой) фаски, снятие сварного шва и фрезерование у торцев
Режимы работы:	Ширина: макс. 40 мм / глубина: макс. 6 мм
Угол:	90° (75° опция)
Вес:	6 кг
Мощность:	1080 Вт
Сменные реж. пластины:	3 шт; CFWB110350, CFWB110149
Применение по материалу:	Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, карбон и др.

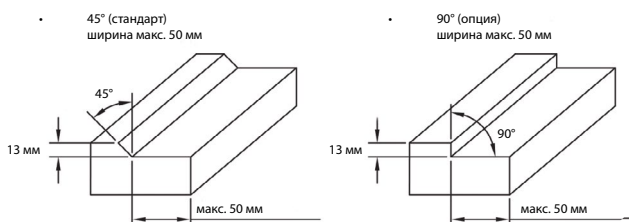
GTW-2700DF

Ширина: макс. 50 мм / Глубина: макс. 13 мм

снятие сложной фаски с труб и плоскостей, зачистка поверхности, удаление краски и поверхностного слоя
торцеватель



Спецификация GTW-2700DF	
Регулировка:	Одним касанием
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм
Применение:	Снятие покрытий, формирование сложной (ступенчатой) фаски, снятие сварного шва и фрезерование у торцев
Режимы работы:	Ширина: макс. 50 мм / глубина: макс. 13 мм
Угол:	45° (90° опция)
Вес:	14.5 кг
Мощность:	2600 Вт
Сменные реж. пластины:	3 шт; CFWB140350, CFWB140149
Применение по материалу:	Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, карбон и др.



GTW-2800 DFD

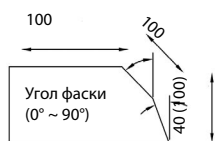
Ширина: макс. 100 мм / Глубина: макс. 17 мм



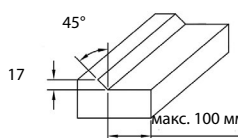
снятие сложной фаски с труб и плоскостей, зачистка поверхности,
удаление краски и поверхностного слоя
торцеватель

Спецификация GTW-2800 DFD	
Регулировка:	Одним касанием
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм
Применение:	Снятие покрытий, формирование сложной (ступенчатой) фаски, снятие сварного шва и фрезерование у торцев
Режимы работы:	Ширина: макс. 100 мм / Глубина: макс. 17 мм
Угол фрезы:	45° (90° опция)
Размер трубы:	мин. Ø 612 мм
Вес:	18.5 кг
Мощность:	2600 Вт
Сменные реж. пластины:	4 шт; CFWB140350, CFWB140149
Применение по материалу:	Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, карбон и др.

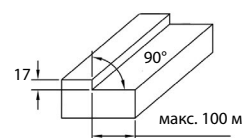
• Режим работы



• 45° (стандарт)



• 90° (опция)

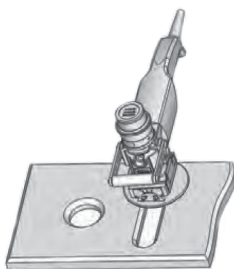


GTI-1200

20 ~ 45° / 30 ~ 60°



для плоскостей, внутренних
и внешних поверхностей труб
фаскосниматель



Спецификация		GTI-1200				
Регулировка:	Одним касанием					
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм					
Способ снятия фаски:	Фрезерование					
Применение:	Снятие фаски с труб (внутри/снаружи) и плоских поверхностей для подготовки к сварке					
Угол фаски:	T-тип (20°-30°-45°)		F-тип (30°-45°-60°)			
Максимальная область обработки в зависимости от угла:		Толщина, мм	Ширина, мм		Толщина, мм	Ширина, мм
	20°	5.5	5.8	30°	5.4	6.2
	30°	9	10.4	45°	9.2	13.0
	45°	9.3	13	60°	5.4	6.2
Размер трубы:	Мин. Ø 36 мм					
Вес:	6 кг					
Мощность:	1400 Вт (1700 Вт)					
Сменные реж. пластины:	3 шт: APMT-1604PDSR-MM					

GTW-1500IW

30° ~ 90° / 0 ~ 10 мм при 45°

для внутренних и внешних поверхностей
труб, плоскостей

фаскосниматель



Возможные размеры обработки труб для инструмента
GTW-1500IW при работе с направляющими

Тип направляющей Параметры	Тип А		Тип В	
	Внеш.	Внутр.	Внеш.	Внутр.
Мин. диаметр, мм	200	260	200	260
Макс. диаметр, мм	400	460	560	620

Специальные направляющие
значительно повышают устойчивость
при работе инструмента, делая работу
очень плавной.

Возможно изготовление специальных направляющих
для обработки больших диаметров по запросу от Заказчика.

Спецификация

GTW-1500IW

Регулировка:	Одним касанием		
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм		
Применение:	Снятие фаски с труб (внутри / снаружи) для подготовки к сварке		
Максимальная область обработки в зависимости от угла:	30°-90°		
		Макс. глубина, мм	Макс. ширина, мм
	30°	15	17
	45°	10	15
	75°	2.8	11
	90°	7.5	11
Вес:	4.8 кг		
Мощность:	1080 Вт		
Сменные реж. пластины:	3 шт; CFWB110350, CFWB110149		
Размер трубы (внешний / внутренний):	мин. Ø 170мм / 280мм		
Применение по материалу:	Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, карбон и др.		

GTW-2100IW

30° ~ 90° / 0 ~ 15 мм при 45°

для внутренних и внешних поверхностей
труб, плоскостей

фаскосниматель



Возможные размеры обработки труб для инструмента
GTW-2100IW при работе с направляющими

Тип направляющей Параметры	Тип А		Тип В	
	Внеш.	Внутр.	Внеш.	Внутр.
Мин. диаметр, мм	220	280	220	280
Макс. диаметр, мм	430	480	600	650

Специальные направляющие
значительно повышают устойчивость
при работе инструмента, делая работу
очень плавной.

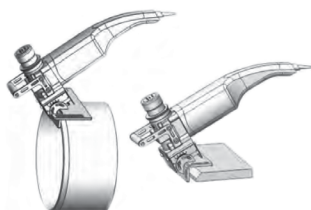
Возможно изготовление специальных направляющих
для обработки больших диаметров по запросу от Заказчика.

Спецификация

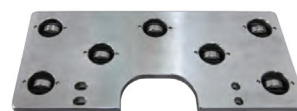
GTW-2100IW

Регулировка:	Одним касанием		
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм		
Применение:	Снятие фаски с труб (внутри / снаружи) для подготовки к сварке		
Максимальная область обработки в зависимости от угла:	30°-90°		
		Макс. глубина, мм	Макс. ширина, мм
	30°	23	26.5
	45°	15	22
	75°	3.2	12.5
	90°	11.5	12.5
Вес:	7.2 кг		
Мощность:	1700 Вт		
Сменные реж. пластины:	3 шт; CFWB110350, CFWB110149		
Размер трубы (внешний / внутренний):	мин. Ø 190мм / 330мм		
Применение по материалу:	Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, карбон и др.		

GTW-3000 0°~90° / 0~22 мм при 45°



для труб и плоскостей
фаскосниматель



Спецификация GTW-3000			
Регулировка:	Одним касанием		
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм		
Применение:	Снятие фаски с плоских поверхностей и труб для подготовки к сварке		
Максимальная область обработки в зависимости от угла:	0°-90°		
		Макс. глубина, мм	Макс. ширина, мм
	0°	37	18
	15°	36	37.5
	30°	31	36
	45°	22	31
	75°	4.3	16.5
	90°	18	17
Мотор:	Metabo, WX 14-125 Ergo		
Размер трубы:	Мин. Ø 317 мм		
Вес:	15.5 кг		
Мощность:	2600 Вт		
Сменные реж. пластины:	4 шт. CFWB140350, CFWB140149		
Применение по материалу:	Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, карбон и др.		

GTW-2100PTI

0°~90° / 0~15 мм при 45°

для внутренних и внешних поверхностей труб
фаскосниматель



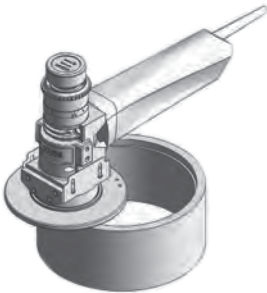
Спецификация GTW-2100PTI			
Регулировка:	Одним касанием		
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм		
Размер трубы:	Мин. Ø 310 мм		
Применение:	Снятие фаски с труб и плит		
Применение к трубам:	Диаметр мин. 600 мм (13С), 700 мм (14С), 800 мм (15С) или больше		
Максимальная область обработки в зависимости от угла:	0°-90°		
		Макс. глубина, мм	Макс. ширина, мм
	0°	27	11.5
	15°	28	29
	30°	23	26.5
	45°	15	22
	75°	3.2	12.5
	90°	11.5	12.5
Вес:	15.5 кг		
Мощность:	1700 Вт (1400 Вт)		
Сменные реж. пластины:	3 шт. CFWB110350		
Применение по материалу:	Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, карбон и др.		

GTP-1500W

Ширина: 10~25 мм / Толщина: макс. 0.15 мм

для внутренних поверхностей труб

зачистной фрезер



Спецификация		GTP-1500W
Регулировка:	Одним касанием	
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм	
Применение:	Снятие слоя (зачистка) с внутренней поверхности трубы	
Поверхность для зачистки:	ширина: 10-25 мм / глубина: макс. 0.15 мм	
Угол работы:	90°	
Вес:	4.8 кг	
Мощность:	1080 Вт	
Размер трубы:	мин. Ø 40 мм (внутр. диаметр)	
Сменные реж. пластины:	4 шт; APMT1604PDSR-MM	
Применение по материалу:	Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, карбон и др.	

GTB-1500W-S

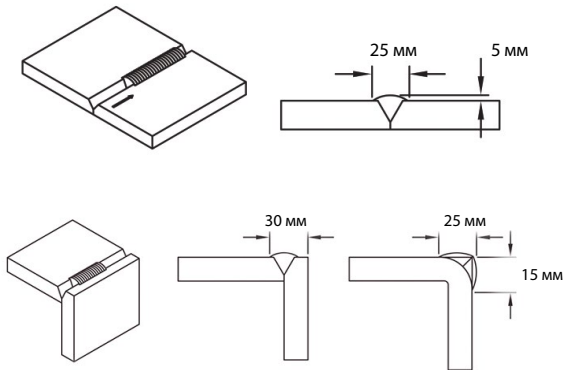
Ширина: 25 мм / Высота: макс. 6 мм

снятие сварного шва и фрезерование

фрезер



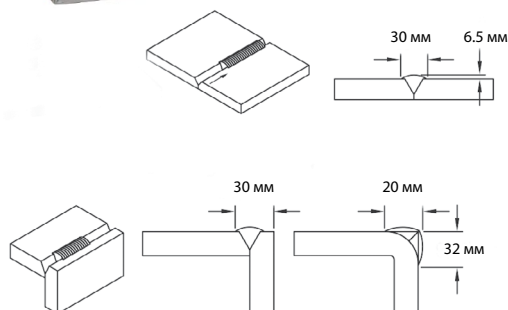
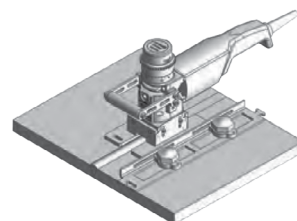
Спецификация		GTB-1500W-S
Регулировка:	Одним касанием	
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм	
Размеры срезания сварного шва:	Ширина: 25 мм, Высота: -1.6 мм ~ +6 мм	
Вес:	3.8 кг	
Применение:	Ручное удаление сварного шва с плоских поверхностей, торцев	
Мощность:	1080 Вт	
Сменные реж. пластины:	3 шт; CFWB110350, CFWB110149	
Применение по материалу:	Цветные металлы, сталь, нержавеющая сталь и др.	



GTB-2100-S

Ширина: 30 мм / Высота: макс. 6,5 мм

снятие сварного шва и фрезерование
фрезер

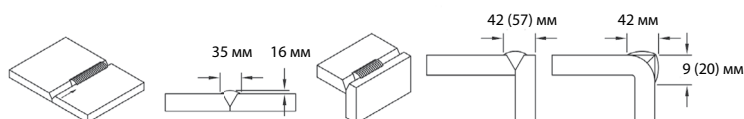


Спецификация GTB-2100-S	
Регулировка:	Одним касанием
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм
Размеры среза сварного шва:	Ширина: 30 мм, Высота: -2 мм ~ +6.5 мм
Вес:	6.5 кг
Применение:	Ручное удаление сварного шва на плоских поверхностях
Мощность:	1700 Вт
Сменные реж. пластины:	3 шт; CFWB110350, CFWB110149
Применение по материалу:	Цветные металлы, сталь, нержавеющая сталь и др.

GTB-3000S

Ширина: 35 мм / Высота: макс. 16 мм

снятие сварного шва и фрезерование
фрезер



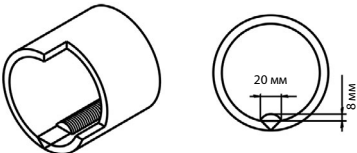
Спецификация GTB-3000S	
Регулировка:	Одним касанием
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм
Инструмент для фрезерования:	Одна торцевая фреза
Применение:	Ручное удаление сварного шва с плоских поверхностей, торцев
Размер среза сварного шва:	Ширина: 35 мм, Высота: -2.5 мм ~ +16 мм
Размер:	Размеры между направляющей пластиной: 42 мм O/D фрезы: 45 мм
Вес / Мощность:	14 кг / 2600 Вт
Напряжение:	110V~ 220V / 50Hz~ 60Hz
Сменные реж. пластины:	4 / CFWB140350 / CFWB140149
Применение по материалу:	Цветные металлы, сталь, нержавеющая сталь и др.

GTB-1500W-IS

Ширина: макс. 20 мм / Высота: макс. 3 мм

фрезерование и зачистка сварного шва внутри труб

фрезер



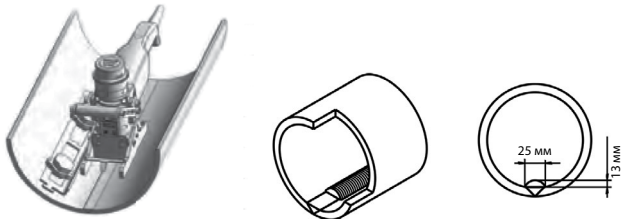
Спецификация GTB-1500W-IS	
Регулировка:	Одним касанием
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм
Резец:	Одна фрезерная головка
Применение:	Удаление сварного шва внутри труб
Размеры срезания сварного шва:	Ширина: макс. 20 мм, Высота: -5 мм ~ +3 мм
Размер трубы:	Мин. Ø 300 мм
Вес:	3.6 кг
Мощность:	1080 Вт
Сменные реж. пластины:	3 шт; CFWB110350, CFWB110149
Применение по материалу:	Цветные металлы, сталь, нержавеющая сталь и др.

GTB-2100-IS

Ширина: макс. 25 мм / Высота: макс. 8 мм

фрезерование и зачистка сварного шва внутри труб

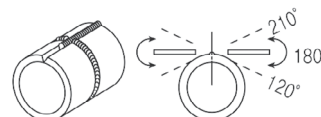
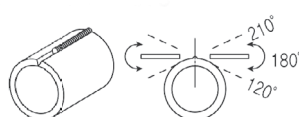
фрезер



Спецификация GTB-2100-IS	
Регулировка:	Одним касанием
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм
Резец:	Одна фрезерная головка
Применение:	Удаление сварного шва внутри труб
Размеры срезания сварного шва:	Ширина: макс. 25 мм, Высота: -5 мм ~ +8 мм
Размер трубы:	Мин. Ø 300 мм
Вес:	6.5 кг
Мощность:	1700 Вт (1400 Вт)
Сменные реж. пластины:	3 шт; CFWB110350, CFWB110149
Применение по материалу:	Цветные металлы, сталь, нержавеющая сталь и др

GTB-1500W-VF/GTB-1500W-VF4 Ширина: макс. 25 мм / Высота: макс. 6 мм

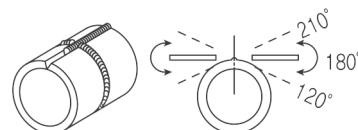
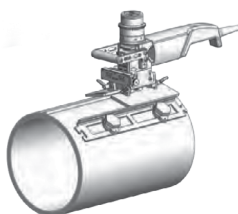
фрезерование и зачистка сварного шва на внешней поверхности трубы
фрезер



Спецификация GTB-1500W-VF	
Регулировка высоты:	Одним касанием
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм
Угол направляющих:	120°- 180°- 210°
Применение:	Фрезерование и зачистка сварного шва на внешней поверхности трубы в продольном направлении
Режим фрезерования:	Ширина: макс. 25 мм, Высота: -1.6 мм ~ +6 мм
Вес:	5 кг
Мощность:	1080 Вт
Сменные реж. пластины:	3 шт; CFWB110350, CFWB110149
Применение по материалу:	Цветные металлы, сталь, нержавеющая сталь и др.

GTB-2100-VF/GTB-2100-VF4 Ширина: макс. 30 мм / Высота: макс. 8 мм / 6 мм

фрезерование и зачистка сварного шва на внешней поверхности трубы
фрезер



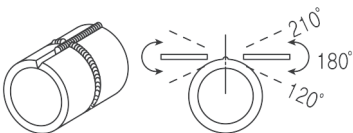
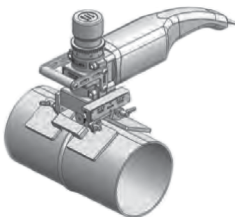
Спецификация GTB-2100-VF	
Регулировка высоты:	Одним касанием
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм
Угол направляющих:	120°- 180°- 210°
Применение:	Фрезерование и зачистка сварного шва на внешней поверхности трубы в продольном направлении
Режим фрезерования:	Ширина: макс. 30 мм, Высота: -2 мм ~ +8 мм
Вес:	8.4 кг
Мощность:	1700 Вт или 1400 Вт
Сменные реж. пластины:	3 шт; CFWB110350, CFWB110149
Применение по материалу:	Цветные металлы, сталь, нержавеющая сталь и др.

GTB-2800-VF

Ширина: макс. 40 мм / Высота: макс. 9 мм

фрезерование и зачистка сварного шва на внешней поверхности трубы

фрезер



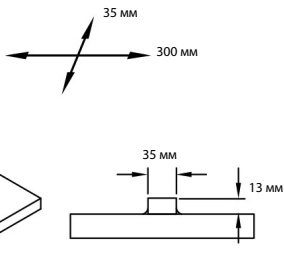
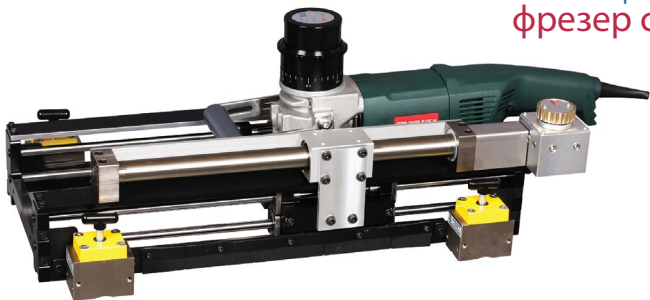
Спецификация GTB-2800-VF	
Регулировка высоты:	Одним касанием
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм
Угол направляющих:	120°- 180°- 210°
Применение:	Фрезерование и зачистка сварного шва на внешней поверхности трубы в продольном направлении
Режим фрезерования:	Ширина: макс. 40 мм, Высота: -11 мм ~ +9 мм
Вес:	14.4 кг
Мощность:	2600 Вт
Сменные реж. пластины:	4 шт; CFWB140350, CFWB140149
Применение по материалу:	Цветные металлы, сталь, нержавеющая сталь и др.

GTB-2100LSDF-H

Диаметр фрезы: 35 мм / Высота: макс. 13 мм

снятие сварного шва и фрезерование

фрезер с направляющими



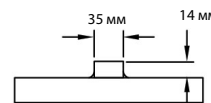
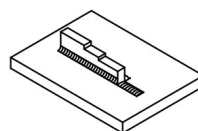
Спецификация		GTB-2100LSDF-H	
Регулировка высоты:	Одним касанием		
Управление шага:	Мин. 0.1 мм		
Компоненты:	Фрезы	Направляющие	
	Одна фрезерная головка (Ø 40 мм) Высота обработки: -1.5 мм ~ +13 мм Ход фрезы по ширине: 40мм - 70 мм	5-ти ступенчатая подача скорости гидравлическим цилиндром длина перемещения - 300 мм 4 сильных фиксирующих магнита	
	Длина: 620 (850) мм / Ширина: 322 мм / Высота: 235 мм		
Размеры:	Удаление сварного шва или ненужных образований с вертикальных и горизонтальных поверхностей		
Применение:	1700 Вт		
Мощность:	17 кг		
Вес:	4 шт; CFWB110350, CFWB110149		
Сменные реж. пластины:	Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы и др.		
Может применяться по материалу:			

GTB-2100LM-SC

Диаметр фрезы: макс. 40 мм / Высота: макс. 14 мм



снятие сварного шва и фрезерование
фрезер с линейными направляющими



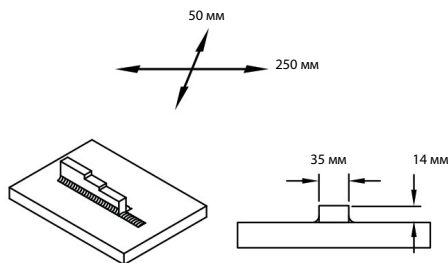
Спецификация		GTB-2100LM-SC	
Режущий инструмент:	Торцовая фреза		
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм		
Структура:	Фрезерная голова	Линейная направляющая	
	- Торцовая фреза	- Надежное промышленное исполнение, как у станков	
	- Диапазон хода фрезы (глубина): -1~+14 мм	- Регулировка подачи винтовым механизмом	
	- Ширина фрезерования (фикс.): 40 (35) мм	- Длина перемещения - 300 мм	
	- Угол работы: 90° (или 75°)	- 4 сильных фиксирующих магнита	
Применение:	Удаление сварного шва или ненужных образований с вертикальных и горизонтальных поверхностей		
Режим фрезерования:	Ширина: макс. 35 мм / Высота: макс. 14 мм		
Мощность:	1700 Вт или 1400 Вт		
Вес:	15.2 кг		
Сменные реж. пластины:	3 или 4 шт; CFWB110350, CFWB110149		
Применение по материалу:	Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы и др.		

GTB-2100LMDF-S

Диаметр фрезы: 35 мм / Высота: макс. 14 мм/
X - 250 мм, Y - 50 мм



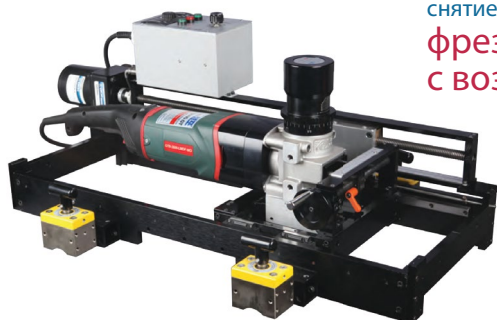
снятие сварного шва и фрезерование
фрезер с линейными направляющими



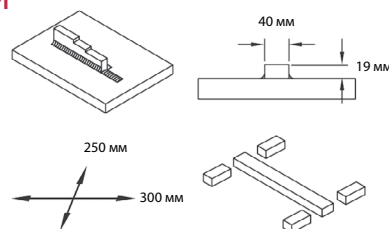
Спецификация		GTB-2100LMDF-S	
Режущий инструмент:	Торцовая фреза		
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм		
Структура:	Фрезерная голова	Направляющая	
	- Торцовая фреза	- Надежное промышленное исполнение, как у станков	
	- Диапазон хода фрезы (глубина): -1~+14 мм	- Регулировка подачи винтовым механизмом	
	- Ширина фрезерования (фикс.): 35 мм	- Перемещение: X-250мм; Y-50мм	
	- Угол работы: 90° (или 75°)	- 4 сильных фиксирующих магнита	
Применение:	Удаление сварного шва или ненужных образований с вертикальных и горизонтальных поверхностей		
Мощность:	1700 Вт или 1400 Вт		
Вес:	16.2 кг		
Сменные реж. пластины:	4 шт; CFWB110350, CFWB110149		
Применение по материалу:	Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы и др.		

GTB-2800LMDFH-SC

Диаметр фрезы: 40 мм / Высота: макс. 19 мм / X - 250 мм, Y - 300 мм



снятие сварного шва и фрезерование
фрезер с линейными направляющими
с возможностью автоподачи



Спецификация		GTB-2800LMDFH-SC	
Регулировка высоты:	Одним касанием		
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм		
Компоненты:	Фрезерная голова	Направляющая	
	- Торцовая фреза (диаметр 40 мм) - Диапазон хода фрезы (глубина): -1~+19 мм -Ширина фрезерования за один проход: 40 мм	- Надежное промышленное исполнение, как у станков - Регулировка подачи винтовым механизмом / 4 сильных фиксирующих магнита - Перемещение: X-300мм; Y-250мм	
Применение:	Удаление сварного шва или ненужных образований с вертикальных и горизонтальных поверхностей.		
Мощность:	2600 Вт		
Вес:	35 кг		
Сменные реж. пластины:	4 шт; CFWB140350, CFWB140149		
Применение по материалу:	Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы и др.		
Автоподача:	Электропривод для автоматического перемещения фрезы по оси Y. Данная функция является дополнительной и не входит в стандартную комплектацию.		

GTB-2800-LMDF-MO-550L

Диаметр фрезы: 35 мм / Высота: макс. 18 мм
X — 120 мм, Y — 550 мм



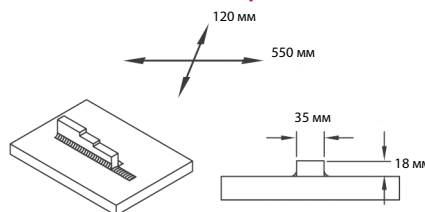
GTB-2800LMDF-MO-550L

Данная установка предназначена для снятия сварного шва и её можно легко передвигать на тележке вручную.

Возможно легко и быстро регулировать высоту шаг 0,1 мм, добиваясь при этом идеальной поверхности.

Конструкция оснащена 4 сильными магнитами, что позволяет исключить силу отталкивания в процессе обработки сварного шва и добиться безопасности в процессе работы.

снятие сварного шва и фрезерование
фрезер с автоподачей с линейными направляющими
на тележке

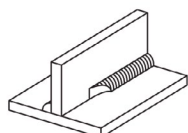
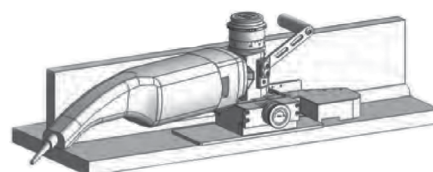


Спецификация		GTB-2800-LMDF-MO-550L	
Регулировка высоты:	Одним касанием		
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм		
Инструмент для фрезерования:	Одна торцевая фреза		
Компоненты:	Одна торцевая фреза	Линейная направляющая с автоподачей	
	Ширина фрезерование за один проход: 35 мм	Контроль скорости (двигатель)	
	Диапазон фрезы (глубина): -2 ~ 18 мм	Перемещение: X-550; Y-120 мм	
Размер:	1400 (Д) x 700 (Ш) x 760 (В)		
Вес/Мощность:	70 кг / 2600 Вт		
Сменные режущие пластины:	4 / CFWB140350 / CFWB140149		
Применение по материалу:	Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы и др.		

GTB-2100A

Ширина: макс. 23 мм / Высота: макс. 12.5 мм

снятие сварного шва и фрезерование в стыках
фрезер боковой

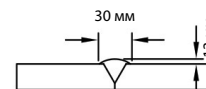
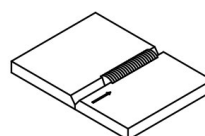


Спецификация		GTB-2100A
Регулировка:	Одним касанием	
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм	
Применение:	Удаление сварного шва или металла в стыках.	
Режим фрезерования:	Диапазон хода фрезы: -1.5~+12.5 мм / Диапазон ширины фрезерования: -6~+17 мм	
Размеры:	Длина: 470 мм / Ширина: 175 мм / Высота: 255 мм	
Вес:	7,5 кг	
Мощность:	1700 Вт	
Сменные реж. пластины:	6 шт; CFWB110350, CFWB110149	
Применение по материалу:	Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы и др.	

GTB-2100V

Ширина: 30 (20) мм, Высота: макс. 13 мм

снятие сварного шва и фрезерование
фрезер



Спецификация		GTB-2100V
Регулировка:	Одним касанием	
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм	
Тип фрезы:	2 или 3 дисковые фрезы	
Режим фрезерования:	Высота: -0.5 мм ~ +13 мм / Ширина: 30 мм (3 фрезы) или 20 мм (2 фрезы)	
Применение:	Удаление сварного шва и фрезерование поверхности	
Мощность:	1700 Вт или 1400 Вт	
Вес:	9.2 кг	
Сменные реж. пластины:	18 шт. (6 шт. × 3 фрезы)	
	12 шт. (6 шт. × 2 фрезы)	
	CFVC120350	
Применение по материалу:	Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы и др.	

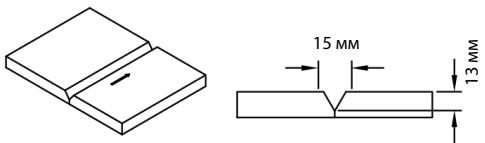
GTB-2100VAL

Ширина: макс. 15 мм, Глубина: 13 мм

формирование канавки, удаление корня сварного шва
канавочный фрезер



Спецификация		GTB-2100VAL
Регулировка:	Одним касанием	
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм	
Режим фрезерования:	Ширина канавки до 15 мм / Глубина: -13 ~ +8 мм	
Применение:	Удаление корня сварного шва, формирование канавок	
Вес:	8 кг	
Мощность:	1700 Вт или 1400 Вт	
Фреза:	Монолитная	
Применение по материалу:	Алюминий и другие мягкие металлы, пластик и т.п.	



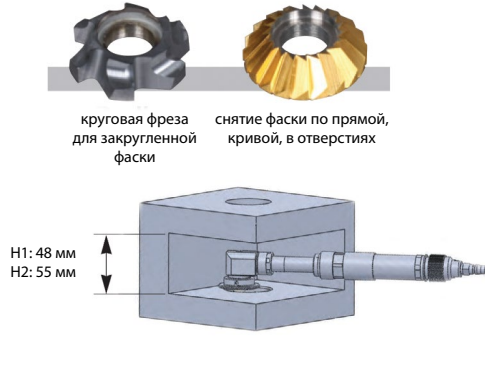
GTL-38S/R

0 ~ 1 мм при 45° / R2, R3

пневматический фаскосниматель



Спецификация		GTL-38S/R		
Регулировка:	Винтовая			
Шаг регулировки:	Мин. 0.166 мм			
Применение:	Зачистка/снятие фаски в труднодоступных местах			
Размеры:	Длина: 323 мм / Высота: 55 мм / Ширина основания: 54 мм			
Вес:	1.45 кг			
Давление / Расход воздуха:	6 кг/см² / 0.3 м³/мин			
Фрезы:	1 шт; CF38LCC; CF38LCR			
Модель:	GTL-38S (Снятие фаски)		GTL-38R (Снятие закругленной фаски)	
Фрезы:	Кол-во	1 шт.; CF38LCC	Кол-во	1 шт. (6 реж. кромок); CF38LCR
	Угол фаски	45°	Угол фаски	-
	Размер	0-1 мм	Размер	R2, R3
Применение по материалу :	Мягкая сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы и др.			
Требования:	Отверстие мин. Ø 16 мм (внутреннее отверстие мин. Ø 21 мм)			



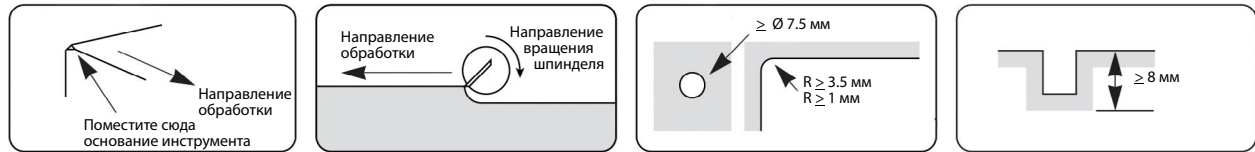
GT-38 серия

0 ~ 1.5 мм при 45° / R1, R1.5, R2

пневматический фаскосниматель



Спецификация				GT-38 серия		
Модель:		GT-38S	GT-38SC	GT-38R	GT-38SR	GT-38SCR
Тип фаски:	Фаска (45°)	1.5 мм	-	1.5 мм		
	Радиус			1R, 1.5R, 2R		
	Угол	-	+	-		+
Регулировка:		Одним касанием				
Шаг регулировки:		0.1 мм				
Сменные реж. пластины:	Фаска (45°)	2 шт; DCMT070204		-	2 шт; DCMT070204	
	Радиус	-		2 шт; CF38iR1, R1.5, R2		
	Угол (бур)	-	1 шт; SK-1M-GT	-		1 шт; SK-1M-GT
Давление / Расход воздуха:		6 кг/см² / 0.3 м³/мин				
Вес		1.2 кг				
Прямая линия (пластины):		+	+	+	+	+
Плоская форма:		+	+	+	+	+
Отверстия:		+	+	+	+	+
Внутренний острый угол:		-	+	-	-	+
Закругление:		-	-	+	+	+
• Необходимо крепко взяться за инструмент, поместить основание на рабочую поверхность и медленно работать, касаясь объектов вращающейся фрезой. • Необходимо работать в направлении движения шпинделя. • параметры при обработке кривых, отверстий: мин. Ø7.5 мм, R≥3.5 мм; • при обработке углов R≥1 мм. • Объекты с пазами должны иметь не менее 8 мм толщины.						



GT-50TRC 45° / R2, R3

пневматический фаскосниматель для прямой и закругленной фаски



Спецификация GT-50TRC	
Регулировка:	Одним касанием
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм
Давление / Расход воздуха:	6 кг/см² / 0.3 м³/мин
Вес:	1.5 кг
Фрезы:	2 шт; CF100IC/ R: CF100IR
Размер фаски:	0-3.0 мм при 45° / R2, R3
Угол:	45°
Направляющий ролик:	Запатентованная роликовая направляющая (без подшипника)
Применение:	Зачистка прямых и кривых линий, отверстий (мин. Ø 10 мм)

GT-50CR R2, R3, R4

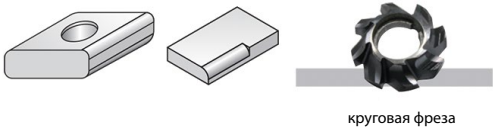
пневматический фаскосниматель для закругленной фаски



Спецификация GT-50CR	
Регулировка:	Одним касанием
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм
Давление / Расход воздуха:	6 кг/см² / 0.3 м³/мин
Вес:	1.5 кг
Фрезы:	1 фреза (8 реж. кромок) CF350C R2, R3, R4
Направляющая:	ролик
Применение:	Зачистка прямых и кривых линий, отверстий (мин. Ø 20 мм)

GTR-3EC R3, R4, R5

электрический фаскосниматель для закругленной фаски



Спецификация GTR-3EC	
Регулировка:	Одним касанием
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм
Применение:	Снятие закругленной фаски
Скорость:	Варьируемая скорость
Кол-во фрез:	1 фреза (8 реж. кромок)
Размер фрезы:	CF350C R3, R4, R5
Вращающаяся база:	+
Ключ для извлечения фрез:	+
Стоппер:	+
Направляющая по прямой:	Опция

GT-100M/MR

0 ~3 мм при 45° / R2, R3

электрический фаскосниматель

снятие фаски по прямой поверхности

снятие фаски по кривой и в отверстиях, снятие закругленной фаски



Пластины для закругленной фаски:
 CF100iR2, R3

Спецификация		GT-100M/ MR серия	
Модель:	GT-100M		GT-100MR
Регулировка:	Одним касанием		
Шаг регулировки:	Мин. 0.1 мм		
Вес:	2.5 кг		
Сменные реж. пластины:	2 шт.		
	Черновая	Чистовая	CF100iR2, R3
	VCGW110304	VCGT110304	
Параметры фаски:	0 ~ 3 мм при 45°		R2, R3
Направляющая:	Запатентованная роликовая направляющая (без подшипника)		Направляющая с подшипником
Мотор:	720 Вт		
Применение:	Зачистка прямых и кривых линий, отверстий (мин. Ø 10 мм)		

- Необходимо крепко взяться за инструмент, поместить основание на рабочую поверхность и медленно работать, касаясь объектов вращающейся фрезой.

• Необходимо работать в направлении движения шпинделя.

• Объекты и отверстия для снятия фаски должны иметь следующие параметры: мин. Ø10 мм; закругление мин. 5 мм, толщина мин. 10 мм

• Объекты с пазами должны иметь не менее 10 мм толщины.



Общая информация о компании «ИНТЕРТУЛМАШ»

Компания «ИНТЕРТУЛМАШ» — российская инжиниринговая компания, основанная в 2004 году.

Компания «ИНТЕРТУЛМАШ» занимается комплексным оснащением промышленных предприятий России, Беларуси, Казахстана и Украины технологическим оборудованием, инструментом и оснасткой.

Главными особенностями компании являются уважение к Заказчику, ответственность и честность в работе.

Компания не нацелена на продажу товаров,
главное для нас — решение задач Заказчика с оптимальным для него соотношением «Цена / Качество / Срок».

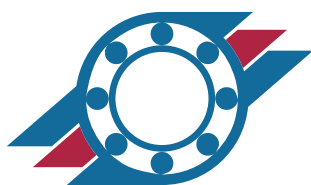
С нами работают:



и многие другие

Основные направления поставок промышленного оборудования компании «ИНТЕРТУЛМАШ»

- Пневматический и электроинструмент
- Пневмооборудование: пневмодвигатели и т. д.
- Слесарно-монтажный и специальный инструмент
- Режущий инструмент
- Фаскосниматели и ручные фрезеры по металлу
- Оборудование для маркирования, идентификации и прослеживаемости
- Электромонтажный инструмент и оборудование



промышленное оборудование
ИНТЕРТУЛМАШ

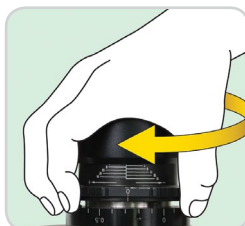
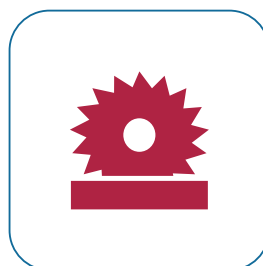
Комплексные поставки



оборудования



и инжиниринг



www.itmash.ru

chamfo@itmash.ru

+7 (495) 668-13-58